



DC 160

MMA/LIFTIG

160A 50%
105A 60%
80A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40°C 10 min)

- Excellent results and welding properties for rutile and basic electrodes.
- Arc stability and low energy consumption.
- Lightweight and portable with protection against overvoltage from the mains or unstable sources such as generators.
- Excellent ease of use, versatile for indoor or outdoor use.

- Excellents résultats et propriétés de soudage pour les électrodes rutiles et basiques.
- Stabilité de l'arc et faible consommation d'énergie.
- Léger et portable, avec protection contre les surtensions provenant du secteur ou de sources instables telles que les générateurs.
- Excellente facilité d'utilisation, polyvalent pour une utilisation à l'intérieur ou à l'extérieur.

APPLICATIONS

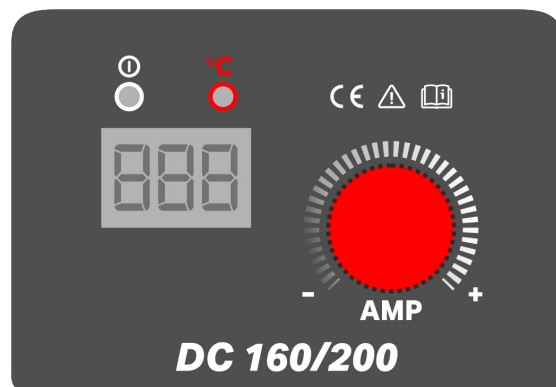
APPLICATIONS

- Metal workshops
 - Metallic structures
 - Solar and wind industry
 - Shipbuilding
 - Railway, Mining and Oil Industry
 - Pipelines
 - Services, repair and maintenance
-
- Charpenterie métallique
 - Structures métalliques
 - Industrie solaire et éolienne
 - Construction navale
 - Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
 - Pipelines
 - Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG/CV) Courant primaire max. (MMA/TIG/CV)	36/ - / - A
Maximum power (MMA/TIG/CV) Puissance maximale (MMA/TIG/CV)	8,2/ - kVA
Fuse Fusible	-
No-load voltage Tension à vide	70V
Welding current Courant de soudage	10-160A
Electrodes Électrodes	Ø 4.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	3,5kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLxPxQ)	210x115x290



- Digital display / Viseur numérique
- Overvoltage protection / Protection contre les surtensions



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1948