

MIG BASIC 304

300A 50%
290A 60%
240A 100%

FATOR DE MARCHA
 FACTOR DE SERVICIO
 (t=40°C 10 min)

- Inverter monofásico ou trifásico para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio separado ou integrado, soldadura por eléctrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua.
- Equipamento compacto e modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura e função HOLD da última soldadura.
- Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.
- Excelente ignição do arco para trabalhos com fio de Ø 0,6 a 1,6mm (sólido) e Ø 0,9 a 1,6 (fluxado).

- Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada o integrada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.
- Equipo compacto y modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.
- Dos pantallas para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura y función HOLD de la última soldadura.
- Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.
- Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de Ø 0,6 a 1,6mm (sólido) y Ø 0,9 a 1,6 (tubular).



Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas.

Grande redução de consumo de fio e de energia.

Menos distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura continua de chapas finas.

Grande reducción de consumo de hilo y energía.



Ajuste de velocidade de fio, tensão e seleção de memória de trabalho diretamente na tocha, sem necessidade de deslocação do operador até ao equipamento de soldadura.

Ajuste de velocidad del hilo, tensión y selección de memoria de trabajo directamente en la antorcha, sin necesidad de que el operador se mover hasta el equipo de soldadura.

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval y offshore
- Industria automóvil
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

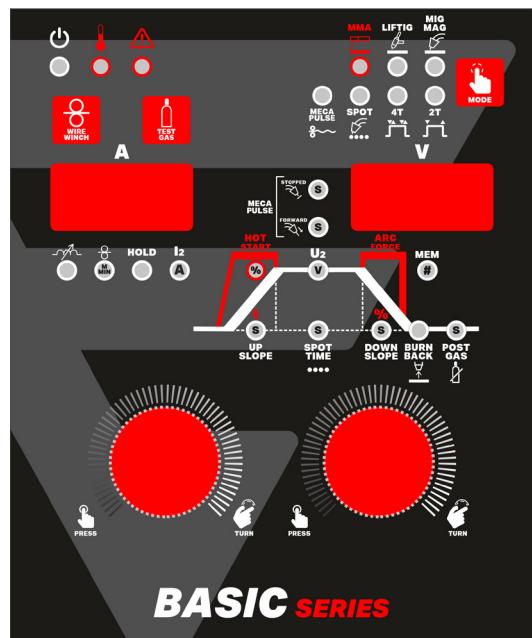
DADOS TÉCNICOS

DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação	3x400V (+/- 10%)
Tensión de alimentación	
Frequência	50/60 Hz
Frecuencia	
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG)	25,4/25,6/19,2A
Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)	
Potência máxima (MIG/MMA/TIG)	16,7/17,8/13,4kVA
Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)	
Tensão em vazio	90,3 V
Tensión en vacío	
Regulação de corrente (MMA/TIG)	40-300A
Regulación de corriente (MMA/TIG)	
Fator de marcha	50%
Factor de servicio	300A
(MIG/MAG TIG MMA)	60%
(t=40°C 10 min)	290A
100%	240A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)*	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm
Diâmetro de hilo (sólido/tubular)*	
Nº Roletes - Potência Motor	4R - 50W
Nº Rodillos - Potencia Motor	
Velocidade fio	0,5 - 30 m/min
Velocidad hilo	
Tempo de soldadura modo SPOT	0-10 Seg.
Tiempo de soldadura modo SPOT	
Tempo de post-gas	0-10 Seg.
Tiempo post-gas	
Proteção	IP 23S
Protección	
Classe de isolamento	H
Clase de aislamiento	
Peso sem refrigeração	Compact
Peso sin refrigeracion	Modular
60,4kg	
87,4kg	
Peso com refrigeração	Compact
Peso con refrigeracion	Modular
95,3kg	
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC)	Compact
Dimensiones s/ refrigeración (AxLxC)	Modular
899x470x1030	
1140x470x1030	
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC)	Compact
Dimensiones c/ refrigeración (AxLxC)	Modular
1184x470x1030	
1140x470x1030	

* Inclui 2 roletes de 0,8 - 1,0mm V + 2 roletes lisos.

* Incluyen 2 rodillos de 0,8 - 1,0mm V + 2 rodillos lisos



BASIC SERIES

- 2T/4T/Spot/MecaPulse | 2T/4T/Spot/MecaPulse
- Ajuste eletrónico da indutância | Ajuste electrónico de la inductancia
- Spot Time (modo Spot) | Tiempo Spot (modo Spot)
- Post-Gas, Burn back e Up Slope | Post-Gas, Burn back y Up Slope
- 30 memórias de trabalho programáveis | 30 memorias de trabajo programables
- Função HOLD | Función HOLD

LIFTIG

- 2T/4T/Spot | 2T/4T/Spot
- Up Slope e Down Slope | Up Slope y Down Slope
- Post-Gas | Post-Gas
- Spot Time (modo Spot) | Spot Time (modo Spot)

MMA

- Hot Start e Arc Force | Hot Start y Arc Force

