

MIG/MAG/MMA/TIG



MIG 503 C MULTI BASIC

MIG 503 C W MULTI BASIC

500A 50% FATOR DE MARCHA
em corrente contínua. Máxima mobilidade graças ao carro de transporte com suporte de garrafa de gás e design compacto.
455A 60% FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)
350A 100%



Inverter de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado, soldadura TIG e soldadura de elétrodos revestidos MMA em corrente contínua. Máxima mobilidade graças ao carro de transporte com suporte de garrafa de gás e design compacto.

Dois displays para leitura simultânea de corrente de soldadura e tensão de soldadura e função HOLD depois da soldadura (2 segundos).

Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração. A excelente ignição do arco e os resultados de soldadura fazem desta máquina a escolha certa para oficinas metalomecânicas pesadas, offshore e construção naval para trabalhos intensivos com fio de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) e 0,9 a 2,4 (fluxado).

Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo integrada, soldadura TIG y soldadura de electrodos revestidos MMA en corriente continua. Máxima movilidad gracias a un carro de transporte con soporte de botella de gas y diseño compacto. Dos mostradores para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura y función HOLD después de la soldadura (2 segundos). Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración. El excelente cebado del arco y los resultados de soldadura hacen de esta máquina la elección correcta para talleres metalmeccánicos medianos y pesados, offshore y construcción naval para trabajos intensivos con hilo de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) y 0,9 a 2,4 (fluxado).

MIG



Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura
Longitud del hilo a la salida de la antorcha en el final de soldadura



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do elétrodo evitando oxidações
Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Mensagem de erro - Ao ligar a máquina o gatilho da tocha encontra-se ativado
Mensaje de error - Al conectar la máquina, el gatillo de la pistola se encuentra activado



Mensagem de erro - Falta de água de refrigeração da tocha
Mensaje de error - Falta de agua de refrigeración de la antorcha



Ajuste de indutância (enchimento ou penetração)
Ajuste de inductancia (llenar o penetrar)

MMA



Para melhorar a ignição de arco
Para mejorar el cebado de arco



Para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura
Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura

TIG



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do elétrodo evitando oxidações
Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Rampa de subida de corrente de soldadura
Rampa de subida de corriente de soldadura



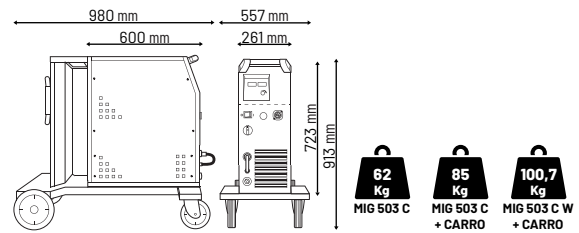
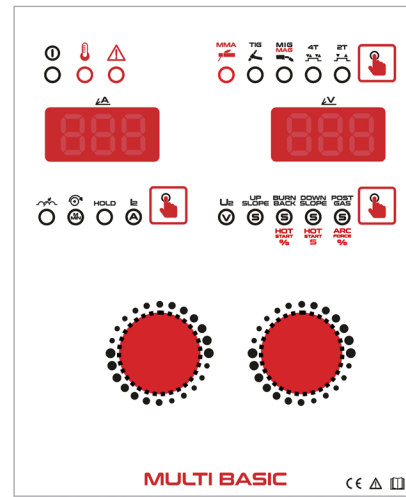
Rampa de descida de corrente de soldadura para tratamento de cratera
Rampa de bajada de corriente de soldadura para tratamiento de cráter

Dados técnicos

Datos técnicos

Tensão de alimentação <i>Tensión de alimentación</i>	3x400V (+/- 10%)
Frequência <i>Frecuencia</i>	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	42A/45A/36A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	29,0kVA/31,1kVA/24,8kVA
Tensão em vazio <i>Tensión en vacío</i>	90V
Regulação de corrente (MMA/TIG) <i>Corriente de soldadura (MMA/TIG)</i>	20-500A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* <i>Diámetro de hilo (sólido/fluxado)*</i>	Ø 0,8-1,6mm/0,9-2,4mm
Velocidade de fio <i>Velocidad de hilo</i>	0,5-22 m/min
Tempo de post-gas <i>Tiempo de post-gas</i>	0-10 Seg
Proteção <i>Protección</i>	IP 21S
Classe de isolamento <i>Clase de aislamiento</i>	H

* Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm
* Equipo suministrado con rodillos arrastre de 1,0 mm - 1,2 mm



Accessórios

Accesorios



Tocha MIG 36-3 cabo 3m⁽¹⁾
Tocha MIG 501W-3 cabo 3m⁽²⁾
Antorcha MIG 36-3 cable 3m⁽¹⁾
Antorcha MIG 501W-3 cable 3m⁽²⁾

REF. CC107211⁽¹⁾ REF. CC107215⁽²⁾



Adaptador tocha TIG inverter MIG
Adaptador antorcha TIG inverter MIG

REF. PF130130



Máscara auto. S 413⁽¹⁾
Máscara auto. X 413⁽²⁾
Pantalla auto. S 413⁽¹⁾
Pantalla auto. X 413⁽²⁾

REF. CC111221⁽¹⁾ REF. CC111222⁽²⁾



Debitómetro Ar/CO2
Caudalímetro Ar/CO2

REF. CC104219

Máquinas MIG/MAG com ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração, com excelente ignição do arco e resultados profissionais.
Máquinas MIG/MAG con ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración, con excelente cebado del arco y resultados profesionales.



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.