ELECTREX
welding since 1946

INVERTER

PLASMA CUT

CNC CONNECTION

PCUT 63

PLASMA

60A 40%
38A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40ºC 10 min)

- Máquinas inverter para corte plasma de todos os metais condutores de electricidade tais como aços macios e inoxidáveis, latão, cobre, alumínio.
- Permitem o ajuste contínuo de corrente proporcionando cortes muito finos, rápidos e de grande qualidade e precisão.
- Ignição de arco muito fiável sem alta frequência.
- Apropriado para corte manual ou mecanizado de chapas e tubos.
- Portáteis e ideais para oficinas de construção, demolição, reparação e manutenção industrial.
- Tomada de ligação para CNC.

- Máquinas inverter para corte plasma de todos metales conductores de electricidad como acero dulce e inoxidable, latón, cobre y aluminio.
- Permiten una regulación continua de la corriente, proporcionando cortes muy finos, rápidos y de alta calidad.
- Cebado de arco muy fiable sin alta frecuencia.
- Apropriado para corte manual o mecanizado de chapas y tubos.
- Portátiles, ideales para talleres de construcción, demolición, reparación y mantenimiento industrial.
- Toma de conexión para CNC.

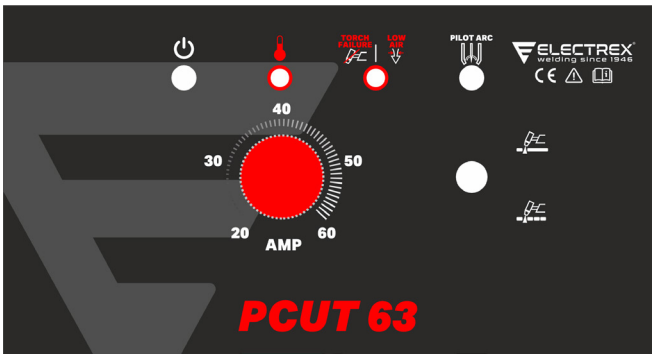
info@electrexwelding.com

APLICAÇÕES

- Oficinas de construção
- Demolição
- Reparação e manutenção industrial

APLICACIONES

- Talleres de construcción
- Demolición
- Reparación y mantenimiento industrial



- Aviso de baixa pressão de ar / Advertencia de baja presión de aire
- Aviso de avaria com tocha / Advertencia de falla de antorcha

DADOS TÉCNICOS
DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación		**3x400V (+/- 10%)**
Frequência Frecuencia		**50/60 Hz**
Corrente primária máxima Corriente primaria máxima		**12A**
Potência máxima absorvida Potencia máxima absorvida		**6,8kW**
Tensão em vazio Tensión en vacío		**300V**
Regulação de corrente Regulación de corriente		**20-60A**
Espess. máx. corte (aço carbono) Espesor máx. corte (acero al carbono)		**≤ 20 mm**
Espess. corte recom. (aço carbono) Espesor corte recom. (acero al carbono)		**≤ 16 mm**
Espess. corte separação (aço carbono) Espesor corte separación (acero al carbono)		**≤ 25 mm**
Proteção Protección		**IP 21S**
Classe de isolamento Clase de aislamiento		**H**
Qualidade do gás Calidad del gas		
	AR AIRE	**Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2**
	NITROGÉNIO NITRÓGENO	**99.95% pure Clean, dry, Oil-free**
	F5 (AÇO INOX) F5 (ACERO INOX)	-
Fluxo/Pressão de gás recomendado Flujo / presión gas recomendado		
	CORTE CORTE	**190L/min a 5.9bar**
	CONTROLO MÁX. CHANFRO CONTROLO MÁX. CHANFLÁN	**210L/min a 4.8bar**
	CHANFRO MÁX. REMOÇÃO CHANFLÁN MÁX. REMOCIÓN	**210L/min a 4.8bar**
	CHANFRO DE PRECISÃO CHANFLÁN DE PRECISIÓN	-
Peso Peso		**14kg**
Dimensões (AxLxC) Dimensiones (AxLxC)		**315x180x485**

Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.