

## TIG/MMA



# TP 503

**500A 50%**  
**460A 60%**  
**355A 100%**

FATOR DE MARCHA  
FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)



(REF. PA14ELU164)

Inverter com alimentação trifásica para soldadura MMA e TIG em corrente contínua (DC). Funcionalidade Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.

Uma máquina TIG profissional com todos os parâmetros de soldadura ajustáveis que pode ser integrada num carro com ou sem módulo de refrigeração da tocha. Modelo com 20 memórias para gravar e repetir programas de soldadura. Excelentes propriedades de soldadura em eletrodos rutilos e básicos com Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsado. TIG com ignição por contacto ou alta-frequência e função TIG pulsado. Indicada para todos os soldadores TIG mais exigentes nas indústrias química, alimentar, construção de depósitos, tubagem, automóvel e de manutenção.

Inverter con alimentación trifásica para soldadura MMA y TIG en corriente continua (DC). Funcionalidad Dynamics para entrega térmica constante y SPOT para soldadura temporizada.

Una máquina TIG profesional con todos los parámetros de soldadura ajustables que se puede integrar en un carro con o sin módulo de refrigeración de la antorcha. Modelo con 20 memorias para grabar y repetir programas de soldadura. Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado. TIG con cebado por contacto o alta-frecuencia y con función TIG pulsado. Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes en las industrias química, alimentaria, construcción de depósitos, tuberías, automóvil y de mantenimiento.



Compensação de comprimento do arco para entrega térmica constante  
Compensación de longitud de arco para la entrega térmica uniforme



Regulação de tempo de ponto em TIG  
Regulación del tiempo de punto en TIG



Ciclo MMA em tempo real (sempre que a máquina estiver em Hot Start, corrente principal ou Arc Force o indicador luminoso correspondente acende).  
Ciclo MMA en tiempo real (siempre que la máquina estuviere en Hot start, corriente principal o Arc Force el indicador luminoso correspondiente enciende).



Rampa de subida de corrente de soldadura  
Rampa de subida de corriente de soldadura



Para evitar a colagem do eletrodo à peça a soldar durante a soldadura  
Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura



Para melhorar a ignição de arco  
Para mejorar el cebado de arco



Memórias para guardar e repetir trabalhos de soldadura  
Memorias para guardar y repetir sus trabajos de soldadura



Rampa de descida de corrente de soldadura para tratamento de cratera  
Rampa de bajada de corriente de soldadura para tratamiento de cráter

