



# TIG 200 HF

## INVERTER TIG DC

200A 35%  
160A 60%  
120A 100%

DUTY CYCLE  
FACTEUR DE MARCHÉ  
(t=40°C 10 min)

DC inverter for TIG welding with high frequency ignition and for MMA welding (coated electrodes).  
Single-phased model. Inbuilt overvoltage protection for generators safe connection.  
Ideal for steel, stainless steel, zinc and copper construction, repair and maintenance welding jobs.

Onduleur pour soudage TIG DC à amorçage d'arc par haute fréquence et MMA (électrode enrobé).  
Modèle monophasé équipé de protection active contre les survoltages pour connexion en sécurité aux générateurs.  
Idéal pour tous les professionnels de construction, réparation et entretien en acier, inoxydables, cuivre, laiton, zinc.

## APPLICATIONS

## APPLICATIONS

Chemical and paper industry

Tanks construction

Tubes and plumbing

Urban furniture

Solar and wind industry

Food industry

Industrie chimique et papetière

Construction de réservoirs

Tuyaute et canalisation

Mobilier urbain

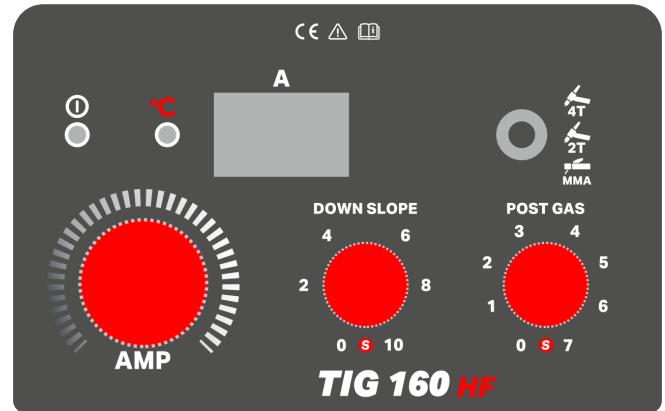
Industrie solaire et éolienne

Industrie alimentaire

## TECHNICAL DATA

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Maximum primary current (MMA/TIG) Courant primaire maximale (MMA/TIG)	46/33A
Maximum power (MMA/TIG) Puissance maximale (MMA/TIG)	10,6/7,6 kVA
Fuse Fusible	-
No-load voltage (MMA/TIG) Tension à vide (MMA/TIG)	63V
Welding current Courant de soudage	10-200A
Electrodes Électrodes	Ø 4.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H
Weight Poids	6,3Kg
Dimensions (HxWxL) Dimensions (HxLAxLO)	240x135x365



- TIG HF welding / Soudage TIG HF
- 2T/4T / 2T/4T
- Down Slope / Down Slope
- Post-Gas / Post-Gaz

#### MMA

- MMA welding / Soudage MMA

