

TP 200 AC/DC INVERTER TIG

200A 35%
155A 60%
120A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC. Em modo AC - para soldar alumínio e ligas leves - ou DC - para soldar aço ao carbono, inoxidáveis e outros metais ferrosos - permite excelentes propriedades e resultados de soldadura. Soldadura em modo TIG pulsado. Regulação de balanço para penetração ou decapagem. Ignição à distância por alta-frequência ou por contacto (Liftig). Optimizado para soldar uma grande variedade de tipos de electrodos. Opção de regulação de corrente por comando à distância ou pedal.

Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC. En modo AC - para soldar aluminio y aleaciones ligeras - o en DC - para soldar acero al carbono, inoxidables y otros metales ferricos) - permite excelentes propiedades y resultados de soldadura. Soldadura en modo TIG pulsado. Regulación de balance para penetración o decapado. Cebado a distancia por alta-frecuencia o por contacto (Liftig). Optimizado para soldar una gran variedad de tipos de electrodos. Opción de regulación de corriente por mando a distancia o pedal.



Soldadura de aços macios e inoxidáveis em corrente contínua (DC) ou alumínio e suas ligas em corrente alternada (AC).

Soldadura de aceros suaves y de acero inoxidable en corriente continua (DC) o de aluminio y sus aleaciones en corriente alterna (AC).



Onda quadrada para soldar ligas leves com maior penetração em soldadura de chapas grossas; Onda sinusoidal para soldar ligas leves na maioria das aplicações; Onda triangular para soldar ligas leves de chapas mais finas com menor potência

Onda cuadrada para soldar aleaciones ligeras con mayor penetración al soldar chapas gruesas; Onda sinusoidal para soldar aleaciones ligeras en la mayoría de las aplicaciones; Onda triangular para soldar aleaciones ligeras en chapas más finas con menos potencia.

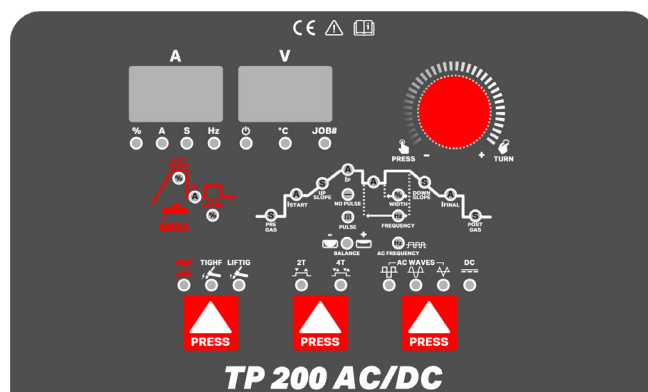
APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias de alumínio
- Indústria química e do papel
- Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

- Talleres de aluminio
- Industria química y papelera
- Construcción de depósitos
- Tubería y canalización
- Mobiliario urbano
- Industria solar y eólica
- Industria alimentaria

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG) Corriente primária máxima (MMA/TIG)	AC 30/42A DC 28/38A
Potência máxima (MMA/TIG) Potencia máxima (MMA/TIG)	AC 4,3/6,2kVA DC 3,7/5,7kVA
Fusível Fusible	30A
Tensão em vazio Tensión en vacío	66V
Corrente de soldadura (AC/DC) Corriente de soldadura (AC/DC)	5-200A / 5-170A
Eléttrodos Electrodos	Ø 4.0 mm
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H
Peso Peso	12kg
Dimensões Dimensiones	340x200x500



- 2T/4T / 2T/4T
- Três formas de onda AC disponíveis / Tres formas de onda de AC disponibles
- Up Slope e Down Slope / Up Slope y Down Slope
- Memórias para trabalho programáveis / Memorias de trabajo programables
- Pre-Gás e Post-Gás / Pre-Gas y Post-Gas
- Ajuste de balanço / Regulación de balance

MMA

- Hot Start ajustável / Hot Start ajustable
- Arc Force ajustável / Arc Force ajustable



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX
welding since 1948