



RS 600

600A 45% DUTY CYCLE
520A 60% FACTEUR DE MARCHE
400A 100% (t=40°C 10 min)



(REF. PA03ELH003)

Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance. Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes.

Options:

- RS 600 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusqu'à Ø 8mm (rutilés, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusqu'à Ø 8mm

Options:

-RS 600 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.

Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyenne et lourde.



Direct Current welding (for mild and stainless steels)
 Soudage DC (pour les aciers doux et inoxydables)



High duty cycle for industrial applications
 Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Forced air cooling
 Refroidissement à air forcé



Arc-air - cutting and gouging
 Arc-air - coupage et gougeage

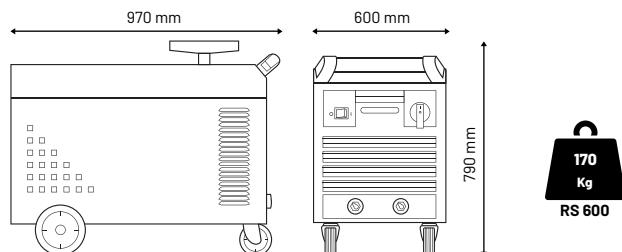


TIG Welding (Tungsten Inert Gas)
 Soudage TIG (gaz inert de tungstène)

Technical data Caractéristiques techniques

Current type	DC
Type de courant	
Input voltage	*3x400V (+/- 10%)
Tension d'alimentation	
Power factor	cos φ 0.90
Facteur de puissance	
Maximum primary current	57A
Courant primaire maxi.	
Maximum power	43kVA
Puissance maximale	
No-load voltage	72V
Tension à vide	
Welding current	55-600A
Courant de soudage	
Electrodes	Ø 8.0 mm
Électrodes	
Arc-Air electrodes	Ø 8.0 mm
Électrodes Arc-Air	
Protection	IP 21S
Protection	
Insulation class	H
Classe d'isolation	

*Optional input voltage by request
*Tension d'alimentation optionnelle sur demande



Accessories Accessoires



Welding cables 600A
Jeu de câbles 600A

REF. PF109813



Steel brush (4 row)
Brosse acier 4 rangs

REF. C07PS1300254



Chipping hammer 525g
Marteau à piquer 525g

REF. C08PC525



Hand welding mask MM1010
Masque à main MM1010

REF. PF109634



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX
Welding since 1946