

## MMA/TIG



# RS 500

**500A 45%** DUTY CYCLE  
**430A 60%** FACTEUR DE MARCHE  
**340A 100%** (t=40°C 10 min)



(REF. PA03ELG003)

Three-phase input rectifier for MMA and TIG welding in direct current with current regulation by three-phase variable inductance. Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 8 Ø mm electrodes.

Options:

- RS 500 Shipyard with wheels and poles for ease of movement in shipyards.

Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig DC avec réglage de courant par inductance triphasée variable. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arc-air d'électrodes jusque Ø 8mm

Options:

-RS 500 Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals.

Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métallomécaniques moyenne et lourde.



Direct Current welding (for mild and stainless steels)  
Soudage DC (pour les aciers doux et inoxydables)



High duty cycle for industrial applications  
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Forced air cooling  
Refroidissement à air forcé



Arc-air - cutting and gouging  
Arc-air - coupage et gougeage



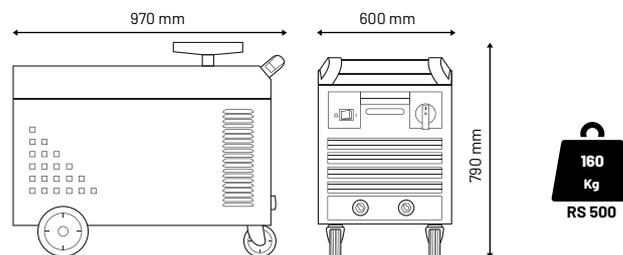
TIG Welding (Tungsten Inert Gas)  
Soudage TIG (gaz inerte de tungstène)

## Technical data

### Caractéristiques techniques

Current type <i>Type de courant</i>	<b>DC</b>
Input voltage <i>Tension d'alimentation</i>	<b>*3x400V (+/- 10%)</b>
Power factor <i>Facteur de puissance</i>	<b>cos φ 0.90</b>
Maximum primary current <i>Courant primaire maxi.</i>	<b>47A</b>
Maximum power <i>Puissance maximale</i>	<b>36kVA</b>
No-load voltage <i>Tension à vide</i>	<b>72V</b>
Welding current <i>Courant de soudage</i>	<b>40-500A</b>
Electrodes <i>Électrodes</i>	<b>Ø 7.0 mm</b>
Arc-Air electrodes <i>Électrodes Arc-Air</i>	<b>Ø 8.0 mm</b>
Protection <i>Protection</i>	<b>IP 21S</b>
Insulation class <i>Classe d'isolation</i>	<b>H</b>

\*Optional input voltage by request  
\*Tension d'alimentation optionnelle sur demande



## Accessories

### Accessoires



Welding cables 500A  
*Jeu de câbles 500A*

REF. PF109812



Steel brush (4 row)  
*Brosse acier 4 rangs*

REF. C07PS1300254



Chipping hammer 525g  
*Marteau à piquer 525g*

REF. C08PC525



Hand welding mask MM1010  
*Masque à main MM1010*

REF. PF109634

### Robustness and durability designed to work intensively in the roughest places.

*Robustesse et durabilité, conçue pour travailler de manière intensive dans les endroits les plus difficiles.*



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.