RECTIFIERS

MMA/LIFTIG

THREE-PHASE | ELECTRONIC | MMA | LIFTIG

RCD 400

DIGIT II

400A 60%
310A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

***(REF.** PA03ELF033)*

Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation. Optimized for all types of electrodes up to 7 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard). Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays. Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder.
Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu avec régulation électronique du courant. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 7mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures).
Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start, Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur les écrans numériques.
Fonction de mode Open Arc pour un soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500.
Version Shipyard (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals. Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métalomécaniques moyennes et lourdes.

ARC FORCE
To prevent sticking of the electrode to the workpiece during welding
Pour éviter le collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant le soudage

HOT START
To improve arc ignition
Pour améliorer l'amorçage de l'arc

Real time welding current reading on digital display
Lecture en temps réel du courant de soudage sur l'écran numérique

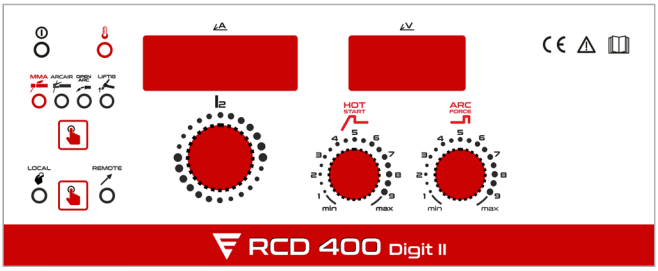
Real time welding voltage reading on digital display
Lecture en temps réel de la tension de soudage sur l'écran numérique

HEAVY DUTY
High duty cycle for industrial applications
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles

Overheating indicator - Turns off the machine in case of overheating by overload
Indicateur de surchauffe - Éteint la machine en cas de surchauffe

RECTIFIERS

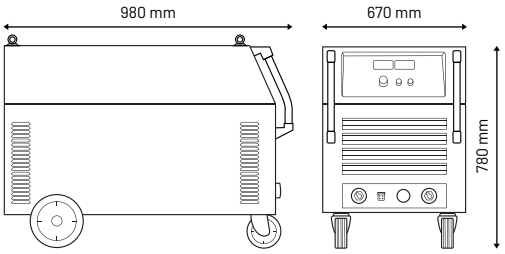
MMA/LIFTIG



Technical data
Caractéristiques techniques

Current type *Type de courant*	**DC**
Input voltage (MMA) *Tension d'alimentation (MMA)*	***3x400V (+/- 10%)**
Power factor *Facteur de puissance*	**cos φ 0.98**
Maximum primary current (MMA) *Courant primaire maxi. (MMA)*	**45A**
Maximum power (MMA) *Puissance maximale (MMA)*	**31 kVA**
No-load voltage *Tension à vide*	**76 V**
Welding current *Courant de soudage*	**6-400 A**
Electrodes *Électrodes*	**∅ 7.0 mm**
Protection *Protection*	**IP 21S**
Insulation class *Classe d'isolation*	**H**

*Optional input voltage by request
**Tension d'alimentation optionnelle sur demande*



RCD 400 DIGIT II

Accessories
Accessoires

Welding cables 400A
Jeu de câbles 400A

REF. PF109818

Steel brush (4 row)
Brosse acier 4 rangs

REF. C07PS1300254

Chipping hammer 525g
Marteau à piquer 525g

REF. C08PC525

Hand welding mask MM1010
Masque à main MM1010

REF. PF109634

Robustness and durability designed to work intensively in the roughest places. ARC-AIR cutting and gouging function available in RCD 600 and RCD 1000 versions.
Robustesse et durabilité, conçue pour travailler de manière intensive dans les endroits les plus difficiles. RCD 600 et RCD 1000 munis de la fonction coupage et gougeage ARC-AIR.

We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX welding since 1946