

## MMA/LIFTIG/ARC-AIR



# RCD 1000

## GOUGE II SHIPYARD

**750A 60%** DUTY CYCLE  
**530A 100%** FACTEUR DE MARCHE  
(t=40°C 10 min)



(REF. PA03ELJ049)

Three phase input rectifier for MMA and Liftig welding in direct current with electronic current regulation. Optimized for all types of electrodes up to 8 Ø mm (rutile, basic, stainless steel, aluminum and hard) and arc-air cutting and gouging up to 12 Ø mm electrodes. Simple and intuitive control panel with Hot Start and Arc Force adjustment and welding current and voltage reading on digital displays. Open Arc mode function for optimized welding of fluxed or solid wires using the AFFLUX 500 wire feeder. Shipyard version built with wheels and poles for ease of movement in shipyards. Its robustness and durability allow it to work intensively in the harshest places, whether in the indoors or outdoors, such as shipbuilding, mining industry, railway and for medium and heavy metal construction workshops.

Redresseur triphasé pour le soudage MMA et Liftig en courant continu avec réglage électronique du courant. Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque Ø 8mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures) et pour coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque 12 Ø mm. Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start, Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur les écrans numériques. Fonction de mode Open Arc pour un soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500. Version Shipyards (chantier) conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals. Sa robustesse et sa durabilité lui permettent de travailler intensivement dans les endroits les plus difficiles, que ce soit à l'intérieur ou à l'extérieur, tels que la construction navale, l'industrie minière, ferroviaire et les industries métallomécaniques moyennes et lourdes.



To prevent sticking of the electrode to the workpiece during welding  
Pour éviter le collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant le soudage



To improve arc ignition  
Pour améliorer l'amorçage de l'arc



Real time welding current reading on digital display  
Lecture en temps réel du courant de soudage sur l'écran numérique



Real time welding voltage reading on digital display  
Lecture en temps réel de la tension de soudage sur l'écran numérique



High duty cycle for industrial applications  
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles

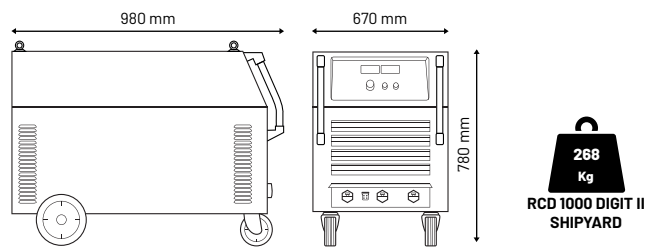
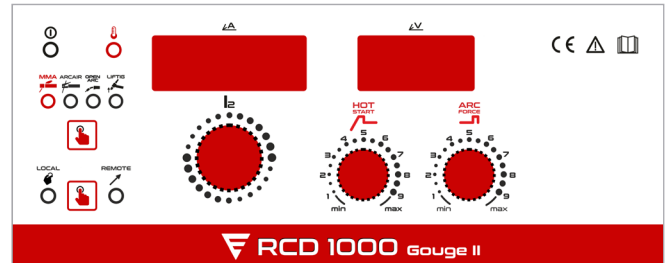


Overheating indicator - Turns off the machine in case of overheating by overload  
Indicateur de surchauffe - Éteint la machine en cas de surchauffe

### Technical data Caractéristiques techniques

Current type Type de courant	DC
Input voltage (MMA) Tension d'alimentation (MMA)	*3x400V (+/- 10%)
Power factor Facteur de puissance	cos φ 0.98
Maximum primary current (MMA) Courant primaire maxi. (MMA)	84A
Maximum power (MMA) Puissance maximale (MMA)	58kVA
No-load voltage Tension à vide	76V
Welding current Courant de soudage	15-750A
Arc-Air current Courant Arc-Air	350-1000A
Electrodes Électrodes	Ø 8.0 mm
Arc-Air electrodes Électrodes Arc-Air	Ø 12.0 mm
Protection Protection	IP 21S
Insulation class Classe d'isolation	H

\*Optional input voltage by request  
\*Tension d'alimentation optionnelle sur demande



### Accessories Accessoires



Welding cables 1000A  
Jeu de câbles 1000A

REF. PF104519



Steel brush (4 row)  
Brosse acier 4 rangs

REF. C07PS1300254



Chipping hammer 525g  
Marteau à piquer 525g

REF. C08PC525



Hand welding mask MM1010  
Masque à main MM1010

REF. PF109634

**Robustness and durability designed to work intensively in the roughest places. ARC-AIR cutting and gouging function available in RCD 600 and RCD 1000 versions.**  
Robustesse et durabilité, conçue pour travailler de manière intensive dans les endroits les plus difficiles. RCD 600 et RCD 1000 munis de la fonction coupage et gougeage ARC-AIR.



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.  
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

