

MIG/MAG / MMA / TIG



MONOMIG 203 C

MULTI BASIC

200A 40% FATOR DE MARCHA
170A 60% FACTOR DE SERVICIO
 (t=40°C 10 min)
140A 100%



Inverter de alimentação monofásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado, soldadura TIG e soldadura de eletrodos revestidos MMA em corrente contínua. Design compacto e baixo peso. Adaptado para bobinas de fio de 15Kg. Dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura e função HOLD depois da soldadura (2 segundos). Ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração. A excelente ignição do arco e resultados de soldadura fazem desta máquina a escolha certa para profissionais e oficinas metalomecânicas para trabalhos com fio de 0,6 a 1,0 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,0 (fluxado).

Inverter de alimentación monofásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo integrada, soldadura TIG y soldadura de electrodos revestidos MMA en corriente continua. Diseño compacto y bajo peso. Adaptado para bobinas de hilo de 15Kg. Dos mostradores para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura y función HOLD después de la soldadura (2 segundos). Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración. El excelente cebado del arco y resultados de soldadura hacen de esta máquina la elección correcta para profesionales y talleres metalmeccánicos para trabajos con hilo de 0,6 a 1,0 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,0 (fluxado).

MIG



Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura
 Longitud del hilo a la salida de la antorcha en el final de soldadura



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do eletrodo evitando oxidações
 Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Memórias para guardar e repetir trabalhos de soldadura
 Memorias para guardar y repetir sus trabajos de soldadura



Rampa de subida de velocidade de fio
 Rampa de subida de velocidade de hilo



Ajuste de indutância (enchimento ou penetração)
 Ajuste de inductancia (llenar o penetrar)

MMA



Para melhorar a ignição de arco
 Para mejorar el cebado de arco



Para evitar a colagem do eletrodo à peça a soldar durante a soldadura
 Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura

TIG



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do eletrodo evitando oxidações
 Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Rampa de subida de corrente de soldadura
 Rampa de subida de corriente de soldadura



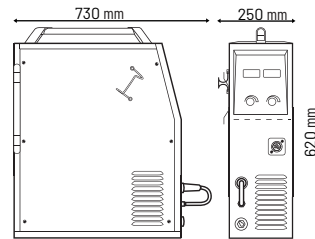
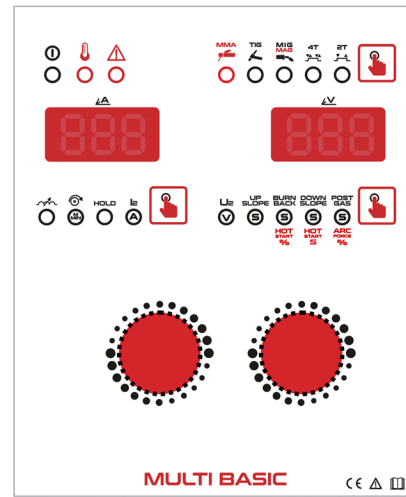
Rampa de descida de corrente de soldadura para tratamento de cratera
 Rampa de bajada de corriente de soldadura para tratamiento de cráter

Dados técnicos

Datos técnicos

Tensão de alimentação <i>Tensión de alimentación</i>	1x230V (+/- 10%)
Frequência <i>Frecuencia</i>	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	37A/44A/30A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA
Tensão em vazio <i>Tensión en vacío</i>	92V
Regulação de corrente (MMA/TIG) <i>Corriente de soldadura (MMA/TIG)</i>	10-200A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* <i>Diámetro de hilo (sólido/fluxado)*</i>	Ø 0,6-1,0mm/0,9-1,0mm
Velocidade de fio <i>Velocidad de hilo</i>	0,5-22 m/min
Tempo de post-gas <i>Tiempo de post-gas</i>	0-10 Seg
Proteção <i>Protección</i>	IP 21S
Classe de isolamento <i>Clase de aislamiento</i>	H

* Equipamento fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm
* Equipo suministrado con rodillos arrastre de 0,8 mm - 1,0 mm



27,5
kg
MONOMIG
203 C

Accessórios

Accesorios



Tocha MIG 15-3 cabo 3m⁽¹⁾
Tocha MIG 25-3 cabo 3m⁽²⁾
Antorcha MIG 15-3 cable 3m⁽¹⁾
Antorcha MIG 25-3 cable 3m⁽²⁾

REF. CC107207⁽¹⁾ REF. CC107209⁽²⁾



Adaptador tocha TIG inverter MIG
Adaptador antorcha TIG inverter MIG

REF. PF130130



Máscara auto. MX 513 S vermelha⁽¹⁾
Máscara auto. MX 513 S preta⁽²⁾
Pantalla auto. MX 513 S roja⁽¹⁾
Pantalla auto. MX 513 S negra⁽²⁾

REF. CC108071⁽¹⁾ REF. CC108072⁽²⁾



Debitómetro Ar/CO2
Caudalímetro Ar/CO2

REF. CC104219

Máquinas MIG/MAG com ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração, com excelente ignição do arco e resultados profissionais.

Máquinas MIG/MAG con ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración, con excelente cebado del arco y resultados profesionales.



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX
welding since 1946