

## MIG/MAG/MMA/TIG



# MONOMIG 203 C

## MULTI BASIC

**200A 40%** DUTY CYCLE  
**170A 60%** FACTEUR DE MARCHE  
 (t=40°C 10 min)  
**140A 100%**



Single-phase power inverter for MIG/MAG welding with integrated wire feeder, TIG welding and coated electrode MMA in direct current. Compact design and low weight. Suitable for 15Kg wire coils. 2 displays for simultaneous welding current and voltage reading and HOLD function after welding (2 seconds). Electronic inductance adjustment for filler or penetration welds. Excellent arc ignition and welding results make this machine the right choice for professionals and metalworking workshops for jobs with wire from 0,6 to 1,0 Ø mm (solid) and 0,9 to 1,0 (fluxed).

Inverter monophasé pour soudage MIG / MAG avec dévidoir intégré, soudage TIG et électrode enrobée MMA en courant continu. Design compact et poids léger. Convient pour les bobines de fil de 15 kg. Deux écrans pour la lecture simultanée du courant et de la tension de soudage et fonction HOLD après le soudage (2 secondes). Réglage électronique de l'inductance pour les soudures de remplissage ou de pénétration. L'excellent amorçage de l'arc et les résultats de soudage font de cette machine une excellente option pour les professionnels et pour les ateliers métallurgiques pour des travaux avec des fils de Ø 0,6 à 1,0 mm (solide) et de Ø 0,9 à 1,0 (fourré).

### MIG



Length of wire at the outlet of the torch at the end of welding  
 Longueur du fil à la sortie de la torche à la fin du soudage



Gas flow at the end of the weld to maintain gas protection during the cooling of the workpiece and the electrode avoiding oxidations  
 Débit de gaz à la fin du soudage pour maintenir la protection du gaz pendant le refroidissement de la pièce et de l'électrode évitant les oxydations



Memories to save and repeat welding jobs  
 Mémoires pour sauvegarder et réutiliser les programmes de soudage



Wire speed up slope  
 Rampe de montée de vitesse de fil



Inductance adjustment (refill or penetrating)  
 Réglage de l'inductance (remplissage ou pénétration)

### MMA



To improve arc ignition  
 Pour améliorer l'amorçage de l'arc



To prevent sticking of the electrode to the workpiece during welding  
 Pour éviter le collage de l'électrode sur la pièce à souder pendant le soudage

### TIG



Gas flow at the end of the weld to maintain gas protection during the cooling of the workpiece and the electrode avoiding oxidations  
 Débit de gaz à la fin du soudage pour maintenir la protection du gaz pendant le refroidissement de la pièce et de l'électrode évitant les oxydations



Welding current up slope  
 Rampe de montée de courant de soudage

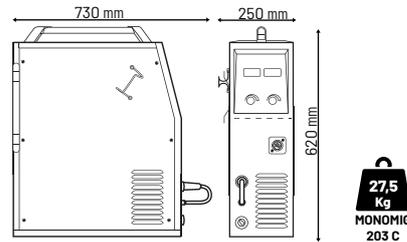
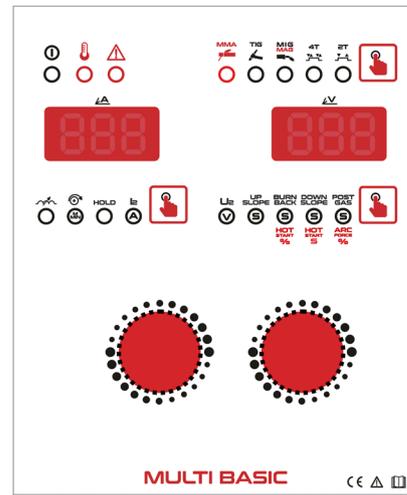


Welding current down slope for crater treatment  
 Rampe de descente de courant de soudage pour le traitement des cratères

### Technical data Caractéristiques techniques

Input voltage <i>Tension d'alimentation</i>	1x230V (+/- 10%)
Frequency <i>Fréquence</i>	50/60 Hz
Maximum primary current (MIG/MMA/TIG) <i>Courant primaire maxi. (MIG/MMA/TIG)</i>	37A/44A/30A
Maximum power (MIG/MMA/TIG) <i>Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)</i>	8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA
No-load voltage <i>Tension à vide</i>	92V
Current regulation (MMA/TIG) <i>Réglage du courant (MMA/TIG)</i>	10-200A
Wire diameter (solid or fluxed)* <i>Diamètre du fil (solide ou fourré)*</i>	Ø 0,6-1,0mm/0,9-1,0mm
Wire speed <i>Vitesse du fil</i>	0,5-22 m/min
Post-gas time <i>Temps de post-gaz</i>	0-10 Seg
Protection <i>Protection</i>	IP 21S
Insulation class <i>Classe d'isolation</i>	H

\* Equipment supplied with 0,8mm - 1,0mm feed rolls  
\* Equipement fourni avec des rouleaux de 0,8 mm à 1,0 mm



### Main Accessories Principaux Accessoires



MIG torch 15-3 cable 3m<sup>(1)</sup>  
MIG torch 25-3 cable 3m<sup>(2)</sup>  
*Torche MIG 15-3 câble 3m<sup>(1)</sup>*  
*Torche MIG 25-3 câble 3m<sup>(2)</sup>*

REF. CC107207<sup>(1)</sup> REF. CC107209<sup>(2)</sup>



MIG inverter TIG torch adaptor  
*Adaptateur de torche TIG pour Inverter MIG*

REF. PF130130



Welding helmet MX 513 S red<sup>(1)</sup>  
Welding helmet MX 513 S black<sup>(2)</sup>  
*Masque autom. MX 513 S rouge<sup>(1)</sup>*  
*Masque autom. MX 513 S noir<sup>(2)</sup>*

REF. CC108071<sup>(1)</sup> REF. CC108072<sup>(2)</sup>



Gas regulator Ar/CO2  
*Débitre Ar/CO2*

REF. CC104219

**MIG / MAG machines with electronic inductance adjustment for filler or penetration welds with excellent arc ignition and professional results.**

*Machines MIG / MAG avec réglage électronique de l'inductance pour les soudures de remplissage ou de pénétration avec un excellent amorçage d'arc et des résultats professionnels.*



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.  
*Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.*