

MIG/MAG/MMA/TIG



MIG 403 M MULTI BASIC

MIG 403 M W MULTI BASIC

400A 50% FATOR DE MARCHA
365A 60% FACTOR DE SERVICIO
280A 100% (t=40°C 10 min)



403 M MULTI BASIC
(REF. PA24EL0003)

403 M W MULTI BASIC
(REF. PA24EL0004)

Inverter de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio separado, soldadura TIG e soldadura de elétrodos revestidos MMA em corrente contínua. Modelo com rodas e rodízios e alimentador de fio separado para fácil deslocação mesmo em locais de difícil acesso. Opção de módulo de refrigeração de pistola integrado. Dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura e função HOLD depois da soldadura (2 segundos). Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração. A excelente ignição do arco e os resultados de soldadura fazem desta máquina a escolha certa para oficinas metalomecânicas médias e pesadas, offshore e construção naval para trabalhos com fio de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) e 0,9 a 2,4 (fluxado).



Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura
Longitud del hilo a la salida de la antorcha en el final de soldadura



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do elétrodo evitando oxidações
Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Mensagem de erro - Ao ligar a máquina o gatilho da tocha encontra-se ativado
Mensaje de error - Al conectar la máquina, el gatillo de la pistola se encuentra activado



Função HOLD dos valores de tensão e corrente depois da soldadura (2 segundos).
Función HOLD de los valores de tensión y corriente después de la soldadura (2 segundos).



Mensagem de erro - Falta de água de refrigeração da tocha
Mensaje de error - Falta de agua de refrigeración de la antorcha



Mensagem de erro - Falha de comunicação entre os circuitos eletrónicos frontal e de interface
Mensaje de error - Fallo de comunicación entre los circuitos electrónicos frontal y de interface



Para melhorar a ignição de arco
Para mejorar el cebado de arco



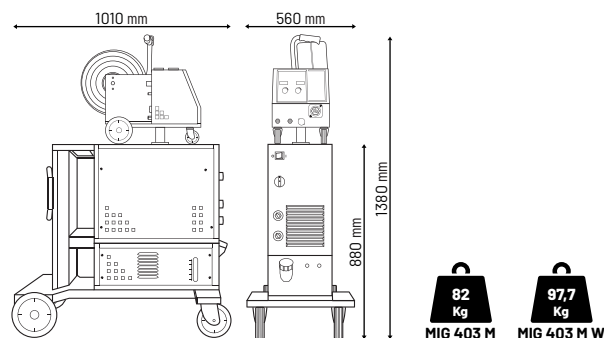
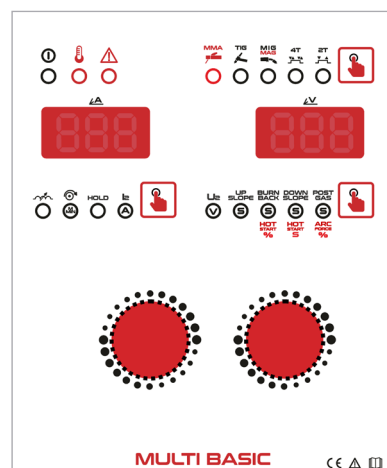
Para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura
Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura

Dados técnicos

Datos técnicos

Tensão de alimentação <i>Tensión de alimentación</i>	3x400V (+/- 10%)
Frequência <i>Frecuencia</i>	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	32A/35A/27A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	22,1kVA/24,2kVA/18,6kVA
Tensão em vazio <i>Tensión en vacío</i>	90V
Regulação de corrente (MMA/TIG) <i>Regulación de corriente (MMA/TIG)</i>	15-400A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* <i>Diámetro de hilo (sólido/fluxado)*</i>	Ø 0,8-1,6mm/0,9-2,4mm
Velocidade de fio <i>Velocidad de hilo</i>	0,5-22 m/min
Tempo de post-gas <i>Tiempo de post-gas</i>	0-10 Seg
Proteção <i>Protección</i>	IP 21S
Classe de isolamento <i>Clase de aislamiento</i>	H

* Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm
* Equipo suministrado con rodillos arrastre de 1,0 mm - 1,2 mm



Acessórios

Accesorios



Alimentador AF 53 MULTI BASIC (1)
Devanadora AF 53 MULTI BASIC (1)
Alimentador AF 53 W MULTI BASIC (2)
Devanadora AF 53 W MULTI BASIC (2)

REF. PA08EL0540(1)

REF. PA08EL055R(2)



Carro S3 M MULTI BASIC (1)
Carro S3 M MULTI BASIC (1)
Carro S3 MW MULTI BASIC (2)
Carro S3 MW MULTI BASIC (2)

REF. PA109803(1)

REF. PA130028(2)



Tocha MIG 36-3 cabo 3m (1)
Tocha MIG 501W-3 cabo 3m (2)
Antorcha MIG 36-3 cable 3m (1)
Antorcha MIG 501W-3 cable 3m (2)

REF. CC107211(1)

REF. CC107215(2)



Adaptador tocha TIG inverter MIG
Adaptador antorcha TIG inverter MIG

REF. PF130130

Máquinas MIG/MAG com ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração, com excelente ignição do arco e resultados profissionais.
Máquinas MIG/MAG con ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración, con excelente cebado del arco y resultados profesionales.



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX
welding since 1946