

## MIG/MAG/MMA/TIG



## MIG 403 C MULTI BASIC

## MIG 403 C W MULTI BASIC

**400A 50%** FATOR DE MARCHA  
**365A 60%** FACTOR DE SERVICIO  
**(t=40°C 10 min)**  
**280A 100%**



**403 C MULTI BASIC**  
(REF. PA23EL0003)

**403 C W MULTI BASIC**  
(REF. PA23EL0004)

Inverter de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado, soldadura TIG e soldadura de elétrodos revestidos MMA em corrente contínua. Máxima mobilidade graças ao carro de transporte com suporte de garrafa de gás e design compacto.

Dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura e função HOLD depois da soldadura (2 segundos).

Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração. A excelente ignição do arco e os resultados de soldadura fazem desta máquina a escolha certa para oficinas metalomecânicas médias e pesadas, offshore e construção naval para trabalhos com fio de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) e 0,9 a 2,4 (fluxulado).

Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo integrada, soldadura TIG y soldadura de electrodos revestidos MMA en corriente continua. Máxima movilidad gracias a a carro de transporte con soporte de botella de gas y diseño compacto.

Dos mostradores para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura y función HOLD después de la soldadura (2 segundos). Ajuste electrónico de la inducción para soldaduras llenado o penetración. El excelente cebado del arco y los resultados de soldadura hacen de esta máquina la elección correcta para talleres metalmeccánicos medianos y pesados, offshore y construcción naval para trabajos con hilo de 0,8 a 1,6 Ø mm (sólido) y 0,9 a 2,4 (fluxado).



Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura  
*Longitud del hilo a la salida de la antorcha en el final de soldadura*



Mensagem de erro - Falta de água de refrigeração da tocha  
*Mensaje de error - Falta de agua de refrigeración de la antorcha*



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do elétrodo evitando oxidações



Mensagem de erro - Falha de comunicação entre os circuitos eletrónicos frontal e de interface



Mensagem de erro - Ao ligar a máquina o gatilho da tocha encontra-se ativado  
*Mensaje de error - Al conectar la máquina, el gatillo de la pistola se encuentra activado*



Para melhorar a ignição de arco  
*Para mejorar el cebado de arco*



Função HOLD dos valores de tensão e corrente depois da soldadura (2 segundos).  
*Función HOLD de los valores de tensión y corriente después de la soldadura (2 segundos).*



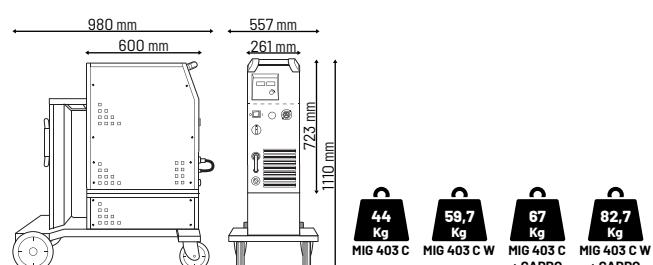
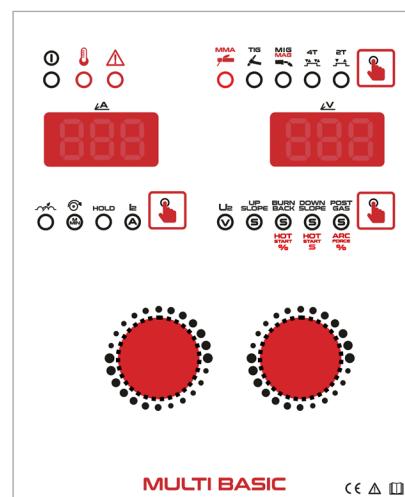
Para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura  
*Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura*

## Dados técnicos Datos tecnicos

Tensão de alimentação Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)
Frequência Frecuencia	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)	32A/35A/27A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)	22,1kVA/24,2kVA/18,6kVA
Tensão em vazio Tensión en vacío	90V
Regulação de corrente (MMA/TIG) Corriente de soldadura (MMA/TIG)	15-400A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* Diámetro de hilo (sólido/flujo)*	Ø 0,8-1,6mm/0,9-2,4mm
Velocidade de fio Velocidad de hilo	0,5-22 m/min
Tempo de post-gas Tiempo de post-gas	0-10 Seg
Proteção Protección	IP 21S
Classe de isolamento Clase de aislamiento	H

\* Equipamento fornecido com coletes de 1,0mm - 1,2mm

\* Equipo suministrado con rodillos arrastre de 1,0 mm - 1,2 mm



## Acessórios Accesorios



Tocha MIG 36-3 cabo 3m (¹)  
Tocha MIG 501W-3 cabo 3m (²)  
Antorcha MIG 36-3 cable 3m (¹)  
Antorcha MIG 501W-3 cable 3m (²)

REF. CC107211 (¹) REF. CC107215 (²)



Adaptador tocha TIG inverter MIG  
Adaptador antorcha TIG inverter MIG

REF. PF130130



Máscara auto. MX 513 S vermelha (¹)  
Máscara auto. MX 513 S preta (²)  
Pantalla auto. MX 513 S roja (¹)  
Pantalla auto. MX 513 S negra (²)

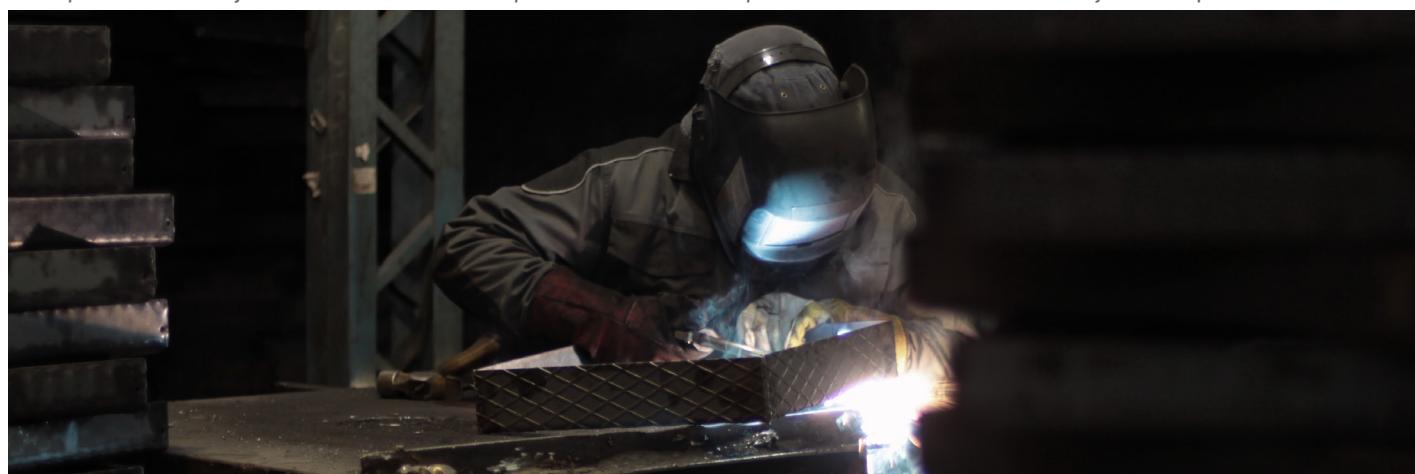
REF. CC108071 (¹) REF. CC108072 (²)



Debitómetro Ar/CO2  
Caudalímetro Ar/CO2

REF. CC104219

**Máquinas MIG/MAG com ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração, com excelente ignição do arco e resultados profissionais.**  
**Máquinas MIG/MAG con ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración, con excelente cebado del arco y resultados profesionales.**



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

**ELECTREX**  
Welding since 1946