

## MIG/MAG/MMA/TIG



## MIG 303 C MULTI PULSE

## MIG 303 C W MULTI PULSE

300A 80% FATOR DE MARCHA  
270A 100% FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)



Inverter de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG Standard ou Pulsada com alimentador de fio integrado, soldadura de eletrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua. Máxima mobilidade graças a carro de transporte com suporte de garrafa de gás e design compacto. Opção de módulo de refrigeração de pistola integrado. Modelos sinérgicos com programas de soldadura na sua base de dados. Dois displays para leitura simultânea de corrente e tensão de soldadura e função HOLD depois da soldadura (2 segundos). Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração. A excelente ignição do arco e os resultados de soldadura fazem desta máquina a escolha certa para oficinas metalomecânicas médias e pesadas, offshore e construção naval para trabalhos com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado).

Inverter de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG Estándar o Pulsada con devanadora de hilo integrada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua. Máxima movilidad gracias a un carro de transporte con soporte de botella de gas y diseño compacto. Opción de módulo de refrigeración de antorcha integrado. Modelos sinérgicos con programas de soldadura en su base de datos. Dos mostradores para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura y función HOLD después de la soldadura (2 segundos). Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración. El excelente cebado del arco y los resultados de soldadura hacen de esta máquina la elección correcta para talleres metalmeccánicos medianos y pesados, offshore y construcción naval para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (fluxado).

### MIG



Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura  
Longitud del hilo a la salida de la antorcha en el final de soldadura



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do eletrodo evitando oxidações  
Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Mensagem de erro - Ao ligar a máquina o gatilho da tocha encontra-se ativado  
Mensaje de error - Al conectar la máquina, el gatillo de la pistola se encuentra activado



Mensagem de erro - Falta de água de refrigeração da tocha  
Mensaje de error - Falta de agua de refrigeración de la antorcha



Ajuste de indutância (enchimento ou penetração)  
Ajuste de inductancia (llenar o penetrar)

### MMA



Para melhorar a ignição de arco  
Para mejorar el cebado de arco



Para evitar a colagem do eletrodo à peça a soldar durante a soldadura  
Para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura

### TIG



Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do eletrodo evitando oxidações  
Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones



Rampa de subida de corrente de soldadura  
Rampa de subida de corriente de soldadura



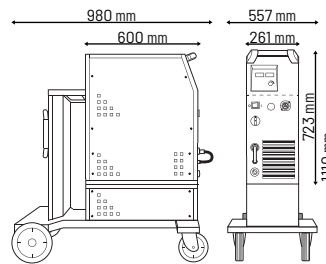
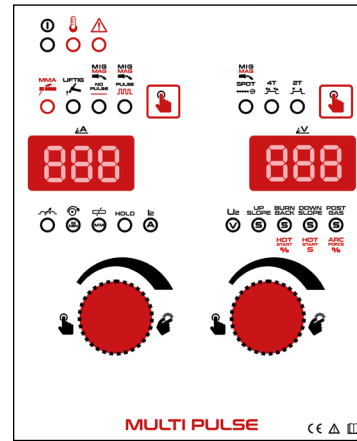
Rampa de descida de corrente de soldadura para tratamento de cratera  
Rampa de bajada de corriente de soldadura para tratamiento de cráter

# Dados técnicos

## Datos técnicos

Tensão de alimentação <i>Tensión de alimentación</i>	<b>3x400V (+/- 10%)</b>
Frequência <i>Frecuencia</i>	<b>50/60 Hz</b>
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	<b>24A/26A/19A</b>
Potência máxima (MIG/MMA/TIG) <i>Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)</i>	<b>16,4kVA/17,8kVA/13,2kVA</b>
Tensão em vazio <i>Tensión en vacío</i>	<b>95V</b>
Regulação de corrente (MMA/TIG) <i>Corriente de soldadura (MMA/TIG)</i>	<b>30-300A</b>
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)* <i>Diámetro de hilo (sólido/fluxado)*</i>	<b>Ø 0,6-1,2mm/0,9-1,6mm</b>
Velocidade de fio <i>Velocidad de hilo</i>	<b>1,4-18,1 m/min</b>
Tempo de post-gas <i>Tiempo de post-gas</i>	<b>0-10 Seg</b>
Proteção <i>Protección</i>	<b>IP 21S</b>
Classe de isolamento <i>Clase de aislamiento</i>	<b>H</b>

\* Equipamento fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm  
\* Equipo suministrado con rodillos arrastre de 0,8 mm - 1,0 mm



## Accessórios

### Accesorios



Tocha MIG 36-3 cabo 3m (1)  
Tocha MIG 501W-3 cabo 3m (2)  
Antorcha MIG 36-3 cable 3m (1)  
Antorcha MIG 501W-3 cable 3m (2)

REF. CC107211 (1) REF. CC107215 (2)



Adaptador tocha TIG inverter MIG  
*Adaptador antorcha TIG inverter MIG*

REF. PF130130



Máscara auto. MX 513 S vermelha (1)  
Máscara auto. MX 513 S preta (2)  
Pantalla auto. MX 513 S roja (1)  
Pantalla auto. MX 513 S negra (2)

REF. CC108071 (1) REF. CC108072 (2)



Debitómetro Ar/CO2  
*Caudalímetro Ar/CO2*

REF. CC104219

**Máquinas MIG/MAG com ajuste eletrônico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração, com excelente ignição do arco e resultados profissionais.**

*Máquinas MIG/MAG con ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración, con excelente cebado del arco y resultados profesionales.*



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.  
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.