



THREE-PHASE



MIG/MAG



MECAPULSE



MIG 256 SYN II

MIG DIGIT II

240A 35%
185A 60%
140A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
(t=40°C 10 min)

- Three-phase input MIG/MAG welding machine with integrated wire feeder with step control. Model with synergic welding programs including programs with excellent results in aluminum welding.
- MecaPulse system for less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.
- Model with synergic welding programs, including programs with excellent results in aluminum welding. Model with wheels and casters for easy transportation and compact design. High quality MIG and MAG welds with wire from 0,6 to 1,0mm for all types of repair, maintenance and production jobs in small and medium metal construction industries.

- Machine triphasée pour soudage MIG / MAG avec dévidoir intégré avec contrôle de puissance par commutateurs. Modèle avec programmes de soudage synergiques incluant des programmes avec d'excellents résultats en termes de soudage de l'aluminium.
- Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de consommation du fil et d'énergie.
- Modèle avec des programmes de soudage synergiques, y compris programmes avec d'excellents résultats dans le soudage de l'aluminium. Modèle avec roues et roulettes pour un déplacement facile et un design compact. Soudures MIG et MAG de haute qualité avec fil de 0,6 à 1,0mm pour tous les types de travaux de réparation, de maintenance et de production dans les petites et moyennes industries métallomécaniques.



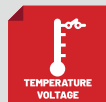
Low heat continuous welding with less workpiece distortion and excellent gap bridging of thin plates. Great reduce of wire and energy consumption.

Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



High duty cycle for industrial applications

Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protected against overheating, overvoltage and overload to ensure great reliability

Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité

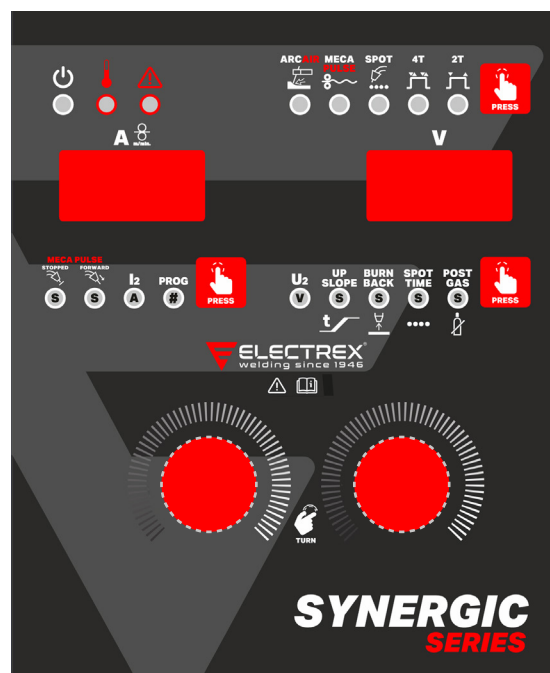
APPLICATIONS

- Heavy and medium metal workshops
 - Metallic structures
 - Solar and wind industry
 - Shipbuilding and offshore
 - Automobile industry
 - Aerospace, railway, mining and oil industry
 - Pipelines
 - Services, repair and maintenance
-
- Charpenterie métallique
 - Structures métalliques
 - Industrie solaire et éolienne
 - Construction navale et offshore
 - Industrie automobile
 - Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
 - Pipelines
 - Services, réparations et maintenance

TECHNICAL DATA

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Input voltage Tension d'alimentation	3x400V (+/- 10%)
Frequency Fréquence	50/60 Hz
Max. primary current Courant primaire max	14A
Maximum power Puissance maximale	9.7 kVA
No-load voltage Tension à vide	15,5-36,8V
Current regulation Réglage du courant	25-230A
Duty Cycle Facteur de marche	240A 185A 140A
(t=40°C 10 min)	
Wire diameter Ø Diamètre du fil Ø	0,6-1,0mm
No. Feed Rolls - Motor Power N° Galets - Puiss. moteu	4R - 50W
Adjustment positions Positions de réglage	28 Pos.
Protection Protection	IP 21S
Classe d'isolation Classe d'isolation	H
Weight M/MW Poids M/MW	89kg
Dimensions (HxWxL) Dimensiones (AxLxC)	880x410x960



- Synergic welding programs / Programmes de soudage synergiques
- MecaPulse Function / Fonction MecaPulse
- Spot MIG/MAG function / Fonction MIG/MAG par points
- 2T/4T Function / Fonction 2T/4T
- Up Slope, Burn Back and Post Gas Function / Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



We reserve the right to change the technical specifications without prior notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1948