COLDWIRE

AF TIG

COLDWIRE

SINGLE-PHASE

COLDWIRE AF TIG

250A 60%
200A 100%

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHE
(t=40ºC 10 min)

(REF. PA08EL027A)

TIG welding feeder that filler metal deposition on the TIG welding seam intermittently or continuously.
Reduce costs with filler material due to the absence of material waste and gain productivity and quality due to a consistent and fast material filling, reproducing faithfully the movement of the welder's hand.
Usable in all applications for manual, automatic and orbital TIG welding on thin or thick plates, piping, recharging. Applicable in steel, stainless steel, aluminum, titanium, from 0.8 to 1.2 mm wires with 5 kg, 15 kg spools or large drums.

Dévidoir de soudage TIG qui permet l'apport de fil sur le bain de fusion TIG par intermittence ou en continu.
Il permet de réduire les coûts du matériel d'apport en raison de l'absence de gaspillage de matériel et de gagner de la productivité et la qualité grâce à un apport de matériel consistant et rapide, tout en reproduisant fidèlement le mouvement de la main du soudeur.
Utilisable dans toutes les applications de soudage TIG manuel, automatique et orbital sur tôles fines ou épaisses, tuyauterie, remplissage. Applicable avec aciers, aciers inoxydables, aluminium, titane, de 0,8 à 1,2mm, en bobines de 5 Kg, 15 Kg, ou emballages de fil plus grands.

TIG
TIG Welding (Tungsten Inert Gas)
Soudage TIG (gaz inerte de tungstène)

TIG HF
TIG welding with high frequency ignition
Soudage TIG avec amorçage par haute fréquence

LIFTIG
TIG welding with contact arc ignition
Soudage TIG avec amorçage d'arc par contact

WIRE SPEED
Adjustable wire speed
Vitesse de fil réglable

4R
4 rolls wire motor
Moteur 4 galets

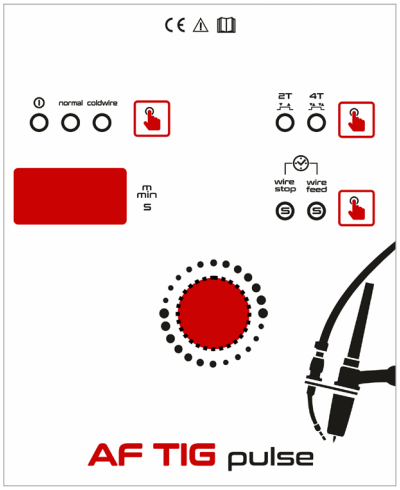
HANDLE
Cold wire feed handle
Poignée d'alimentation de coldwire

MECHANIZED
Handle for mechanized feed
Poignée d'alimentation mécanisée

Schuko power plug
Prise Schuko

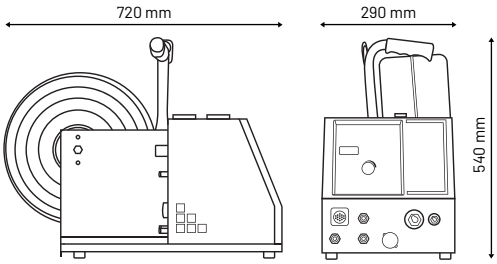
COLDWIRE

AF TIG



Technical data
Caractéristiques techniques

Input voltage *Tension d'alimentation*		**1x230V (+/- 10%)**
Frequency *Fréquence*		**50/60 Hz**
Maximum primary current *Courant primaire maxi.*		**1A**
Motor power *Puissance du moteur*		**50W**
Feed Rolls *Galets*		**4**
Wire coil *Bobine de fil*		**5/15/150Kg**
Wire speed *Vitesse du fil*		**0,5-10 m/min**
Wire diameter *Diamètre du fil*	Steel / Stainless steel *Acier| Acier inox*	**∅ 0,6-1,2mm**
	Light alloys *Alliages légers*	**∅ 0,8-1,2mm**
	Fio fluxado *Fil fourré*	**∅ 0,9-1,2mm**



AF TIG COLDWIRE

Main Accessories
Principaux Accessoires

Mechanized wire feeding handle (1)
Manual wire feeding handle (2)
Poignée pour dévidage mécanisé (1)
Poignée pour dévidage manuel (2)

REF. PF108739 (1) **REF.** PF101366 (2)

TIG torch 18-4 Coldwire (1)
TIG torch 26-4 Coldwire (2)
Torche TIG 18-4 Coldwire (1)
Torche TIG 26-4 Coldwire (2)

REF. PA107922 (1) **REF.** PA107921 (2)

Welding helmet MX 513 S red (1)
Welding helmet MX 513 S black (2)
Masque autom. MX 513 S rouge (1)
Masque autom. MX 513 S noir (2)

REF. CC108071 (1) **REF.** CC108072 (2)

Connecting cable 2m (1)
Connecting cable 2m refrigerado (2)
Faisceau 2m (1)
Faisceau 2m refroidi (2)

REF. PA107286 (1) **REF.** PA107288 (2)

Gain productivity, quality and cost savings with addition material thanks to no material wastage.
Gains en productivité, en qualité et en réduction des coûts du matériel d'apport grâce à l'absence de gaspillage de matériel

We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX welding since 1946