



COLDWIRE



SINGLE-PHASE



WIRELESS  
CONNECTION



PULSE



## COLDWIRE AF TIG

-  
250A 60%  
200A 100%

FATOR DE MARCHA  
FACTOR DE SERVICIO  
(t=40°C 10 min)

- Alimentador para soldadura TIG que permite a adição de fio no cordão de soldadura TIG de forma intermitente ou contínua.
  - Aumento de produtividade e qualidade de soldadura devido a uma adição de fio constante.
  - Redução de custos sem desperdício do material de adição.
  - Utilizável em todas as aplicações de soldadura TIG manual, automática e orbital em chapa fina ou grossa, tubagens, recarga.
- 
- Devanadora para soldadura TIG que permite la aportación de hilo sobre el cordón de soldadura TIG de forma intermitente o continua.
  - Aumento de productividad y calidad de soldadura debido a un constante aporte de hilo.
  - Reducción de costes con la no existencia de desperdicio del material de aportación.
  - Utilizable en todas las aplicaciones de soldadura TIG manual, automática y orbital sobre chapa fina o gruesa, tubería, recarga.

## APLICAÇÕES

## APLICACIONES

- Fios de aços macios, inoxidáveis, alumínio, titânio, de 0,8 a 1,2mm, em bobinas de 5kg, 15kg ou grandes embalagens.
- Uso de bobinas de fio para adição de material em vez de varetas de adição.
- Hilos de aceros normales, inoxidables, aluminio, titanio, de 0,8 a 1,2mm, en bobinas de 5kg, 15kg o grandes embalajes.
- Utilización de bobinas de hilo para aportación de material en la vez de varillas de adición.

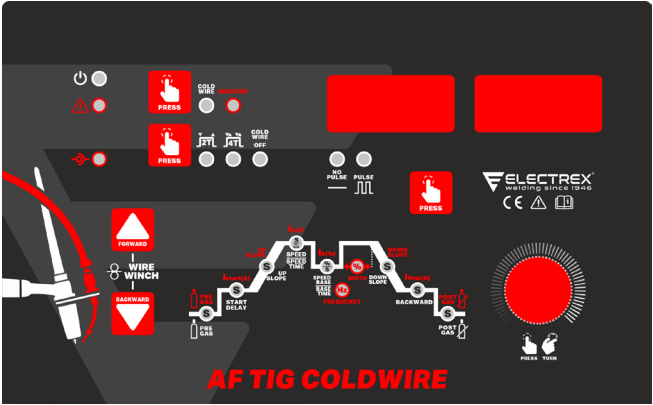
## DADOS TÉCNICOS

## DATOS TECNICOS

|                           |                    |             |
|---------------------------|--------------------|-------------|
| Tensão de alimentação     | 1x230V (+/-10%)    |             |
| Tensión de alimentación   |                    |             |
| Frequência                | 50/60 Hz           |             |
| Frecuencia                |                    |             |
| Corrente primária máxima  | 1A                 |             |
| Corriente primária máxima |                    |             |
| Potência do motor         | 50W                |             |
| Potencia motor            |                    |             |
| Roletes*                  | 4                  |             |
| Rodillos*                 |                    |             |
| Bobina de fio             | 5/15/150kg         |             |
| Bobina del hilo           |                    |             |
| Velocidade do fio         | 0,5-10m/min        |             |
| Velocidad del hilo        |                    |             |
| Diâmetro do fio           | Aço/aço inox       | Ø 0,8-1,2mm |
| Diámetro de hilo          | Acero/inoxidables  |             |
|                           | Ligas leves        | Ø 0,8-1,2mm |
|                           | Aleaciones ligeras |             |
|                           | Fios fluxados      | Ø 0,9-1,2mm |
|                           | Hilos tubulares    |             |
| Peso                      | 21,1kg             |             |
| Peso                      |                    |             |
| Dimensões (AxLxC)         | 510x340x675        |             |
| Dimensiones (AxLxC)       |                    |             |

\* 2 roletes + 2 calçadores

\* 2 rodillos + 2 rodillos lisos



- Adaptável a todas as máquinas TIG | Adaptable a todas las máquinas TIG
- Função 2T/4T | Función 2T/4T
- Soldadura TIG pulsada | Soldadura TIG pulsada
- Conexão wireless a equipamentos TIG Electrex | Conexión inalámbrica para equipos TIG Electrex
- Adição de fio constante ou intermitente | Adición de hilo constante o intermitente



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

ELECTREX

WELDING SINCE 1948