

## OPEN-ARC



# AFFLUX 500

DUTY CYCLE  
FACTEUR DE MARCHE  
**400A 100%** (t=40°C 10 min)



(REF. PA08EL037S)

Solid or fluxed wire welding feeder with or without protection gas (OPEN ARC), with autonomous supply from the no load voltage of welding rectifiers. Easily convert your MMA rectifier into a high performance OPEN ARC installation without external power with a metal deposition rate higher than the MMA process. Suitable for all types of users thanks to its simplicity of use in metal construction workshops, outside mining complexes or in shipyards, repair and maintenance sites allowing high rates reconstitution of subject to wear parts.

*Dévidoir pour le soudage de fils pleins ou fourrés avec ou sans gaz de protection (OPEN ARC), avec alimentation autonome à partir de la tension à vide de redresseurs pour le soudage. Convertissez facilement votre redresseur MMA en une installation OPEN ARC ou MIG / MAG de haute performance sans alimentation externe avec un taux de dépôt de métal plus élevé qu'avec le procédé MMA. Convient à tous types d'utilisateurs grâce à sa simplicité d'utilisation dans les usines métallurgiques, en dehors des complexes miniers ou sur les chantiers de construction, de réparation et de maintenance, permettant un taux élevé de dépôt pour la reconstitution de pièces soumises à l'usure.*



With or without the need for protective gas bottle  
Avec ou sans bouteille de gaz de protection



High duty cycle for industrial applications  
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Length of wire at the outlet of the torch at the end of welding  
Longueur du fil à la sortie de la torche à la fin du soudage

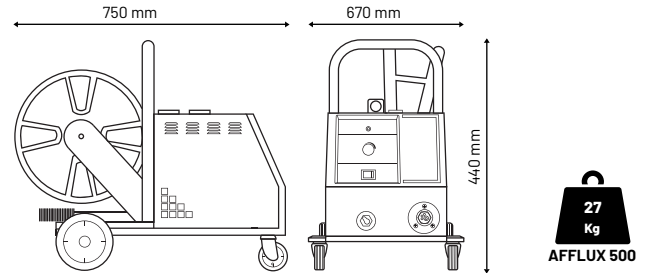


Adjustable wire speed  
Vitesse de fil réglable

### Technical data

### Caractéristiques techniques

Input voltage (min-max of the power source) <i>Tension d'alimentation (min-max de la source de puissance)</i>	<b>5-80V (DC)</b>
Motor power <i>Puissance du moteur</i>	<b>100W</b>
Wire speed <i>Vitesse du fil</i>	<b>0-18m/min</b>
Wire diameter (fluxed/solid) <i>Diamètre du fil (fluxé / solide)</i>	<b>Ø 1.6 - 2.8mm / 1.0 - 2.0mm</b>
Welding current (min-max of the power source) <i>Courant de soudage (min-max de la source de puissance)</i>	<b>100-500A</b>



### Accessories

### Accessoires



Cables Afflux 500 5mts  
*Jeu de câbles Afflux 500 5 mts*

REF. PF105246



Open-arc torch MOG 70-3  
*Torche open-arc MOG 70-3*

REF. CC105349



Feed roll Flux 1,6-2,0mm<sup>(1)</sup>/1,6-2,4mm<sup>(2)</sup>/2,4-2,8mm<sup>(3)</sup>  
*Galet Flux 1,6-2,0mm<sup>(1)</sup>/1,6-2,4mm<sup>(2)</sup>/2,4-2,8mm<sup>(3)</sup>*

REF. C0105545 <sup>(1)</sup> REF. C0105546 <sup>(2)</sup>  
REF. C0105204 <sup>(3)</sup>

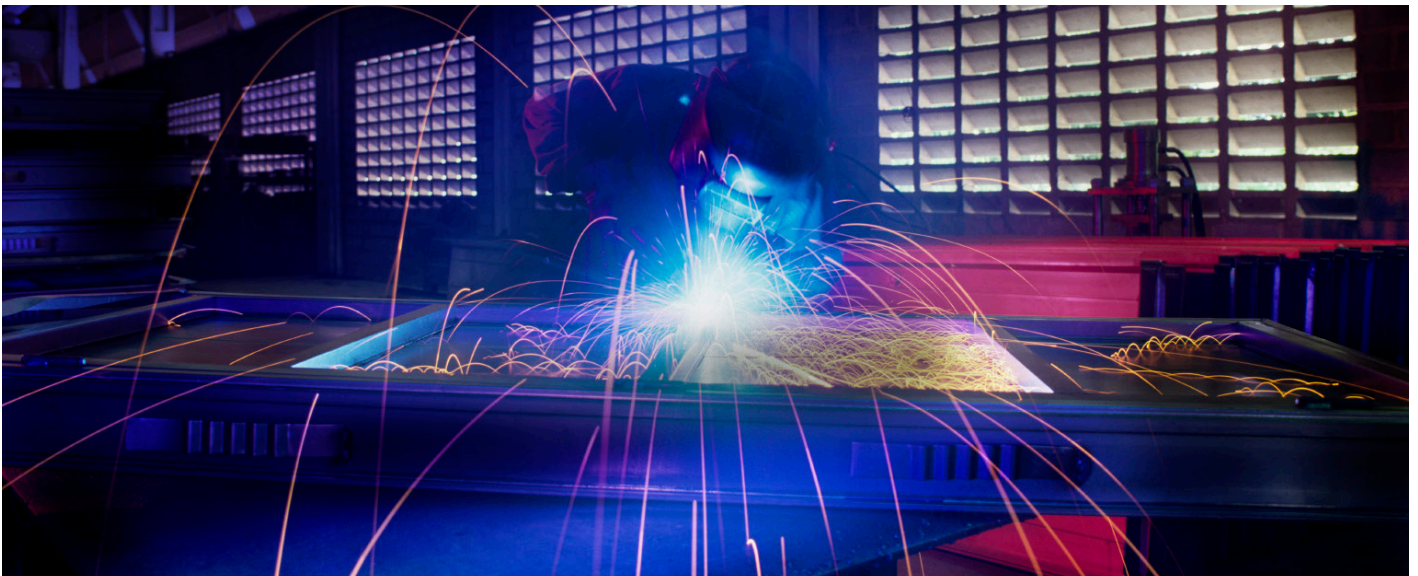


Hand welding mask MM1010  
*Masque à main MM1010*

REF. PF109634

**Easily convert your MMA rectifier into a high performance OPEN ARC installation without external power with a metal deposition rate higher than the MMA process.**

*Convertissez facilement votre redresseur MMA en une installation OPEN ARC ou MIG / MAG de haute performance sans alimentation externe avec un taux de dépôt de métal plus élevé qu'avec le procédé MMA.*



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.  
*Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.*