

TIG HF



AFC 300

DUTY CYCLE
FACTEUR DE MARCHÉ
300A 100% (t=40°C 10 min)



High-frequency generator for connection to welding rectifiers, allowing TIG welding with high frequency ignition. Equipped with solenoid valve for gas protection with post-gas regulation and connections for gas or water cooled TIG torch with microswitch.

Générateur à haute fréquence pour la connexion à des redresseurs de soudage, permettant le soudage TIG avec amorçage par haute fréquence. Équipé d'électrovanne pour le gaz de protection avec réglage du post-gaz et connexions pour torche TIG avec microswitch, refroidie par gaz ou par eau.



Low weight
Faible poids



High duty cycle for industrial applications
Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



TIG welding with high frequency ignition
Soudage TIG avec amorçage par haute fréquence

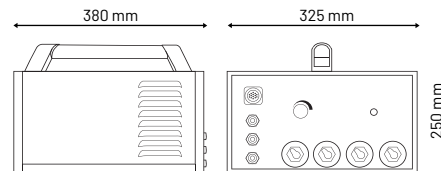


HIGH FREQUENCY

TIG HF

Technical data Caractéristiques techniques

Input voltage <i>Tension d'alimentation</i>	1x110/220V
Frequency <i>Fréquence</i>	50/60Hz
Maximum primary current (110/220) <i>Courant principal maximale (110/220V)</i>	0,5/0,3A
Maximum input power <i>Puissance maximale absorbée</i>	0,055/0,06kVA
Maximum welding current <i>Courant de soudage maximale</i>	300A
Protection <i>Protection</i>	IP 21S
Insulation class <i>Classe d'isolation</i>	H



Accessories Accessoires



TIG torch ELECTREX 17-4
Torche TIG ELECTREX 17-4

REF. CC107201



TIG torch ELECTREX 26-4
Torche TIG ELECTREX 26-4

REF. CC107203



Welding helmet MX 513 S red ⁽¹⁾
Welding helmet MX 513 S black ⁽²⁾
Masque autom. MX 513 S rouge ⁽¹⁾
Masque autom. MX 513 S noir ⁽²⁾

REF. CC108071 ⁽¹⁾ REF. CC108072 ⁽²⁾

Transform your rectifier into a TIG HF equipment. Designed specifically for TIG welding with high frequency ignition.

Transformez votre redresseur en un appareil TIG HF. Conçu spécifiquement pour le soudage TIG avec amorçage par haute fréquence.



We reserve the right to change technical specifications without notice, non-contractual images.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, les images non contractuelles.

ELECTREX
welding since 1946