

VRD OPTIONAL

DC 204

MMA/LIFTIG

200A 35%
160A 60%
125A 100%

FATOR DE MARCHA
FACTOR DE SERVICIO
(t=40°C 10 min)

- Inverters com alimentação monofásica para soldadura MMA e LIFT-IG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elérodos rutilos e básicos e celulósicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável.
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado.
- Compacto, leve e portátil com pega e alça de ombro ajustável.
- Baixo consumo energético e sistema de proteção contra sobretensões, permitindo a ligação a geradores.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device - para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina.

- Inverters con alimentación monofásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.
- Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable.
- Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado.
- Compacta, ligera y portátil con mango y bandolera de hombro ajustable.
- Bajo consumo energético y sistema de protección contra sobretensiones, permitiendo la conexión a generadores.
- Opción VRD con Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.



Soldadura MMA Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura MMA pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Soldadura LIFTIG Pulsada para uma menor distorção do material a soldar

Soldadura LIFTIG pulsada para una menor distorsión del material a soldar



Redução de tensão em vazio para evitar acidentes em ambientes de trabalho de alto risco

Reducción de tensión en vacío para evitar accidentes en entornos laborales de alto riesgo

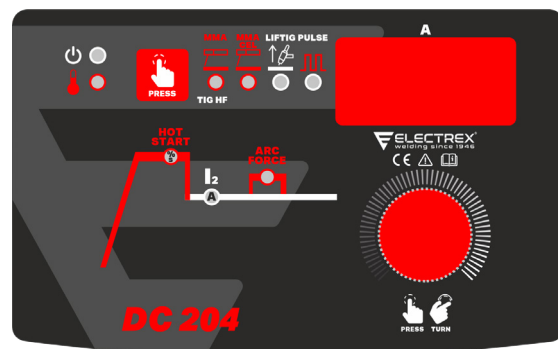


Função MMA CEL para soldadura de eléktodos celulósicos

Función MMA CEL para soldar electrodos celulósicos

APLICAÇÕES APLICACIONES

- Serralharias metálicas
 - Estruturas metálicas
 - Indústria solar e eólica
 - Construção naval
 - Indústria Ferroviária, mineira e petrolífera
 - Pipelines
 - Serviços, reparação e manutenção
-
- Carpintería metálica
 - Estructuras metálicas
 - Industria solar y eólica
 - Construcción naval
 - Industria ferroviaria, minera y petrolera
 - Pipelines
 - Servicios, reparación y mantenimientos



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura / Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado / Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado y LIFTIG pulsado
- Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível / Función VRD (Voltage Reduction Device)
- Hot Start e Arc Force reguláveis / Hot Start y Arc Force ajustables
- MMA CEL / MMA CEL

LIFTIG

- Soldadura LIFTIG pulsado | Soldadura LIFTIG pulsado
- Arc OFF - Extinção automática do arco de soldadura | Arc OFF - Extinción automática del arco de soldadura

DADOS TÉCNICOS DATOS TECNICOS

Tensão de alimentação	1x230V (+/- 10%)
Tensión de alimentación	
Frequência	50/60 Hz
Frecuencia	
Corrente primária máxima (MMA/TIG/MIG)	41,6/27,9/ - A
Corriente primaria máxima (MMA/TIG/MIG)	
Potência máxima (MMA/TIG/MIG)	9,5/6,4/ - kVA
Potencia máxima (MMA/TIG/MIG)	
Fusível	32A
Fusible	
Tensão em vazio	83,6V
Tensión en vacío	
Corrente de soldadura	10-200A
Corriente de soldadura	
Eléktodos	Ø 5.0 mm
Electrodos	
Proteção	IP 21S
Protección	
Classe de isolamento	H
Clase de aislamiento	
Peso	5kg
Peso	
Dimensões (AxLxC)	243x152x290
Dimensiones (AxLxC)	



Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-aviso, imagens não contratuais.
Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.

