CATÁLOGO DE PRODUTOS
2022

ELECTREX®
welding since 1946

INVERTER 3 series
RECTIFIERS
MIG 6 series
LTRONIC™
SPOT

PT

WELDING SINCE

1946

Mais de 70 anos de experiência no ramo da soldadura

Quando João Rodrigues de Matos concebeu os primeiros equipamentos de soldadura em 1946, estava longe de imaginar a importância e a repercussão que a marca Electrex possui atualmente em todo o globo.
Mais de 70 anos percorridos, a Electrex mantém uma presença a nível mundial nos mais diversificados mercados com grande influência no mundo da soldadura. O rigor e a confiança que caracterizam as relações com os nossos clientes são a chave de sete décadas de sucesso.

ELECTREX®
welding since 1946

MAIS DE 70 ANOS DE EXPERIÊNCIA

UMA MARCA PARA O CLIENTE

A Electrex coloca todo o seu empenho e esforço na satisfação das necessidades dos seus clientes, oferecendo soluções flexíveis e à medida de cada um. Cada pedido é executado com o máximo cuidado e rigor possível para satisfazer da melhor forma as necessidades dos nossos clientes.

RECURSOS HUMANOS

O recurso mais valioso de uma empresa está nas pessoas que todos os dias depositam o seu empenho na organização. A Electrex está consciente desse valor e por isso esforça-se por satisfazer as necessidades dos seus colaboradores proporcionando-lhes as melhores condições de trabalho possíveis, como forma de manter um ambiente de trabalho saudável e motivante.

FORNECEDORES

Os nossos fornecedores são peças fundamentais na grande engrenagem que é a Electrex e são selecionados cuidadosamente, desde o momento da encomenda das matérias primas até à chegada dos produtos às mãos dos nossos clientes. São os fornecedores que ajudam a organização a cumprir prazos e objetivos, para que os produtos sejam produzidos rapidamente e com qualidade, atendendo à demanda dos nossos clientes.

NO RAMO DA SOLDADURA

INOVAÇÃO

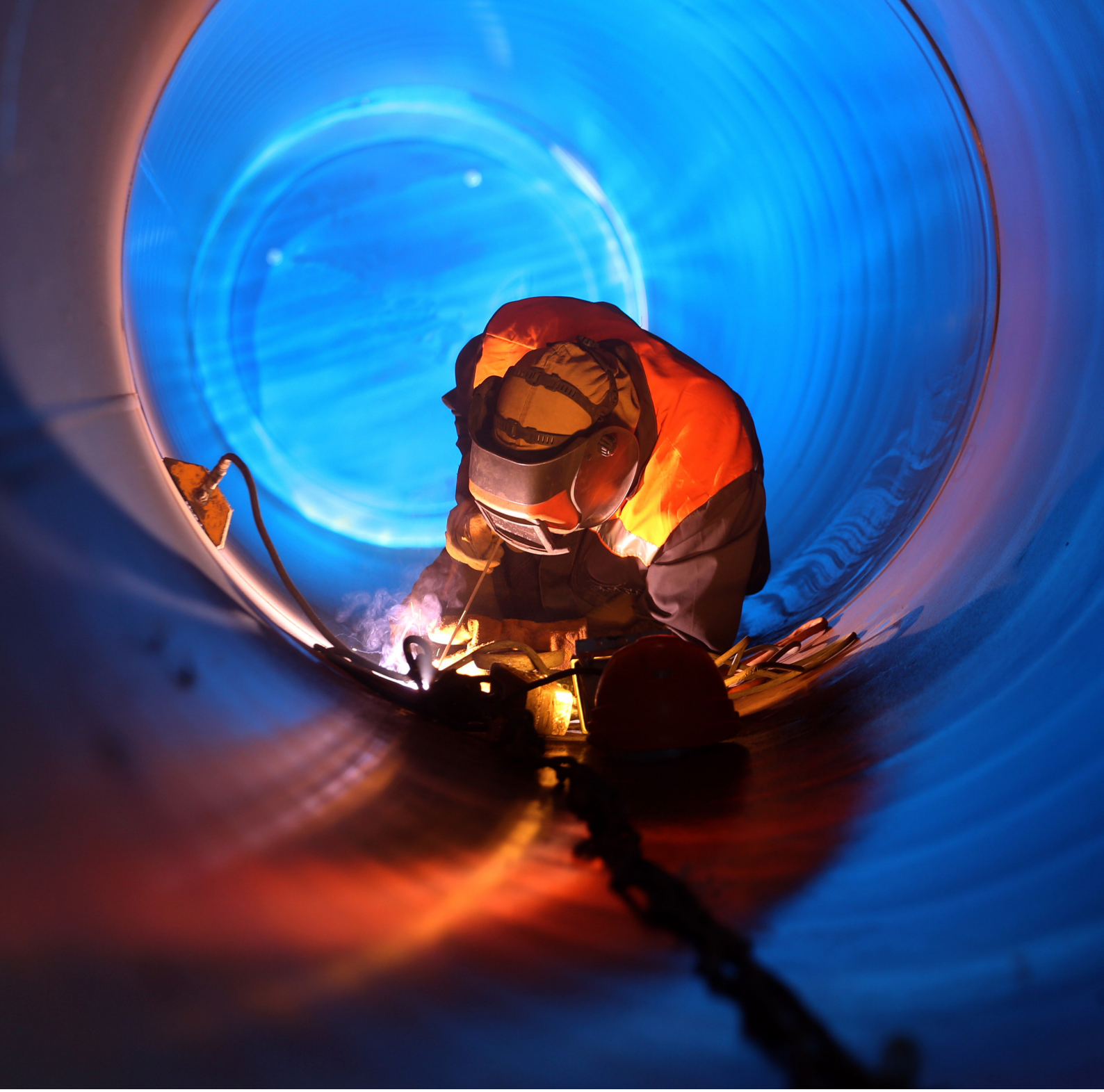
A Electrex procura todos dias oferecer mais e melhor aos seus clientes, e por isso é exigida a procura constante por processos de produção mais inovadores de forma a desenvolver produtos de elevada exigência e qualidade que satisfaçam as necessidades dos nossos clientes.

A Electrex está empenhada em manter o planeta livre de poluição para que as futuras gerações possam habitá-lo de igual forma. A Electrex cumpre todas as normas ambientais e de segurança impostas pelas respetivas entidades competentes, quer a nível europeu como global.

SUSTENTABILIDADE

DESAFIOS FUTUROS

Um investimento na área da produção e a aposta nos mais recentes processos de produção, são alguns dos desafios a que se propõe a Electrex, para que possa oferecer aos seus clientes os melhores equipamentos de soldadura disponíveis no mercado. A Electrex leva muito a sério o seu trabalho como fabricante de equipamentos de soldadura e brevemente pretende diversificar os seus mercados de exportação e consolidar a sua presença nos já existentes.



ELECTREX®
welding since 1946

Reserva-se o direito de mudar as especificações técnicas sem aviso previo, imagens não contratuais.

Management System
ISO 9001:2015
TÜVRheinland CERTIFIED
www.tuv.com
ID 9108645664

info@electrexwelding.com

ÍNDICE

PAG. 6 Índice

MMA
PAG. 12 Inverter MMA/LIFTIG
PAG. 16 Retificadores RCD
PAG. 18 Retificadores RS
PAG. 22 Outros equipamentos

TIG
PAG. 28 Inverter TIG/MMA
PAG. 32 Inverter TIG AC/DC
PAG. 36 AF TIG Coldwire

MIG/MAG
PAG. 40 Inverter MIG/MAG Multi Pulse
PAG. 42 Inverter MIG/MAG Multi Basic
PAG. 46 MIG/MAG Ltronic Synergic
PAG. 48 MIG/MAG Digit II

SPOT
PAG. 54 Máquinas de pontos

PLASMA
PAG. 60 Máquinas corte plasma

REFRIGERADORES
PAG. 62 Refrigeradore a água

ACESSÓRIOS
PAG. 68 Consumíveis e acessórios
PAG. 72 Refrigeradores
PAG. 76 Acessórios MIG/MAG
PAG. 81 Acessórios TIG
PAG. 87 Acessórios SPOT
PAG. 89 Acessórios OXY-FUEL
PAG. 91 Acessórios PLASMA

PAG. 94 **SERVIÇOS ELECTREX**

GLOSSÁRIO ICONOGRÁFICO

INVERTER — Inverter para soldadura

MMA — MMA (Manual Metal Arc) - Soldadura por electrodo revestido

SINGLE-PHASE — Alimentação monofásica

THREE-PHASE — Alimentação trifásica

PULSE — Soldadura Pulsada - a corrente de soldadura oscila entre um valor alto e baixo

ARC FORCE — Compensação da corrente para evitar a colagem do elétrodo à peça a soldar durante a soldadura

MMA CYCLE — Ciclo MMA em tempo real (sempre que a máquina estiver em Hot Start, corrente principal ou Arc Force o indicador luminoso correspondente acende).

HOT START — Ajuste da tensão para melhorar a ignição de arco

ARC OFF — Extinção do arco. Quando o valor de tensão de soldadura definido pelo operador é atingido, a máquina autom. extingue o arco para melhorar o final do cordão de soldadura.

LIFTIG — Soldadura TIG com ignição de arco por contacto

DC — Soldadura em corrente contínua (para aços macios e inoxidáveis)

AC — Soldadura em corrente alternada (para alumínio e suas ligas)

Leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital

Leitura em tempo real da tensão de soldadura em mostrador digital

MMA VRD — Voltage Reduction Device. Redução da tensão de vazio para utilização em ambientes com risco acrescido de choques elétricos.

LOW WEIGHT — Baixo peso

GENERATOR FRIENDLY — Proteção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.

Indicador de sobreaquecimento – Desliga a máquina em caso de aquecimento por sobrecarga

VENTILATION — Refrigeração por ar forçado

HEAVY DUTY — Elevado fator de marcha para aplicações industriais

TEMPERATURE VOLTAGE — Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade

ELECTRONIC — Regulação eletrónica

TIG — Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas)

ARC AIR — Arc-air – corte e chanfro

MAGNETIC — Regulação por shunt magnético

OPEN ARC — Soldadura de fios fluxados sem gás

GAS / NO GAS — Com ou sem necessidade de garrafa de gás de proteção

TIG HF — Soldadura TIG com ignição por alta frequência

Ficha de alimentação Schuko

SPOT — Regulação de tempo de ponto em TIG

2T — Gatilho da tocha continuamente ativado durante a soldadura

4T — Gatilho da tocha liberto durante a soldadura

TIG DYNAMICS — Compensação de comprimento do arco para entrega térmica constante

PRE FLOW — Fluxo de gás antes da ignição do arco, que permite iniciar a soldadura com atmosfera de gás de proteção

POST FLOW — Fluxo de gás no final da soldadura para manter a proteção de gás durante o arrefecimento da peça e do elétrodo evitando oxidações

JOBS — Memórias para guardar e repetir trabalhos de soldadura

AC/DC — Soldadura de aços macios e inoxidáveis em corrente contínua (DC) ou alumínio e suas ligas em corrente alterna (AC).

SQUARE WAVE — Onda quadrada - TIG AC: Para soldar ligas leves com maior penetração em soldadura de chapas grossas

SINE WAVE — Onda sinusoidal - TIG AC: Para soldar ligas leves na maioria das aplicações

TRIANGULAR WAVE — Triangular - TIG AC: Para soldar ligas leves de chapas mais finas com menor potência

info@electrexwelding.com

GLOSSÁRIO ICONOGRÁFICO

UP SLOPE — Rampa de subida de corrente de soldadura

DOWN SLOPE — Rampa de descida de corrente de soldadura para tratamento de cratera

COLDWIRE — Coldwire (Fio frio)

HANDLE — Punho de alimentação de fio frio

MECHANIZED — Punho para alimentação mecanizada de fio frio

SERIE 6 — Série 6 de máquinas para soldadura semi-automática MIG/MAG

MIG/MAG — Metal Inert Gas / Metal Active Gas - Soldadura semi-automática MIG/MAG

2R — Motor de fio de 2 roletes

4R — Motor de fio de 4 roletes

WIRE SPEED — Velocidade do fio regulável

BURN BACK — Comprimento do fio à saída da pistola no final da soldadura

COMPACT — Equipamento com alimentador de fio integrado

MODULAR — Equipamento com alimentador de fio separado

HOLD FUNCTION — Função HOLD dos valores de tensão e corrente depois da soldadura (2 segundos).

SPOT MIG — Regulação de tempo de ponto em MIG

WATER COOLER — Refrigerado a água

AIR COOLED — Refrigerado a ar

SYNERGIC PROGS — Programas de soldadura sinérgicos

Mensagem de erro - Falta de água de refrigeração da tocha

Mensagem de erro - Ao ligar a máquina o gatilho da tocha encontra-se ativado

Mensagem de erro - Falha de comunicação entre os circuitos eletrónicos frontal e de interface

PUSH PULL — Pistola para soldadura MIG/MAG com motor integrado para soldadura de alumínio, fios finos e cabos da pistola compridos.

SPOOL GUN — Pistola para soldadura MIG/MAG com motor integrado com suporte para bobinas de fio

INDUCTANCE ADJUSTMENT — Ajuste de indutância (enchimento ou penetração)

STEP CONTROLLED — Regulação por comutadores

MECAPULSE — Sistema MecaPulse - Menor distorção de peças e excelente soldadura de transição em juntas de chapas finas. Grande redução de consumo de fio e de energia.

SPOT — Soldadura por resistência a pontos

SPOT Digit DIGIT FUNCTION — Controlador Digit permite regular a corrente e tempo de soldadura em impulso simples, o tempo entre impulsos e a corrente e tempo de soldadura do segundo impulso

SPOT Digimatic DIGIMATIC CONTROLLER — Controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática

VERTICAL MOVEMENT — Movimento vertical

Hz AUTO — Deteção automática da frequência da rede elétrica de alimentação

1~ 230 V — Alimentação monofásica de 230V.

1~ 400 V — Alimentação monofásica de 400V.

Li-ion — Baterias de lítio

Ficha de alimentação Harting

NON-SLIP HANDLE — Acessório com punho anti-derrapante

PLASMA CUT — Corte plasma

LOW AIR — Aviso de baixa pressão de ar

CNC CONNECTION — Tomada de ligação para CNC

TORCH FAILURE — Aviso de avaria com tocha

MMA

01.

MMA

Inverter MMA/LIFTIG

DC 163 DC 163 VRD	DC 203 DC 203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL
Pág. 12	Pág. 12	Pág. 12	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

Retificadores

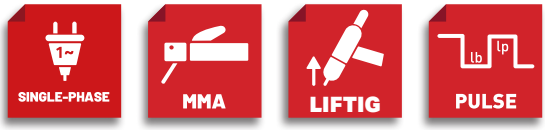
RCD 400 DIGIT II SHIPYARD RAIL	RCD 600 DIGIT II SHIPYARD RAIL	RCD 1000 GOUGE II SHIPYARD RAIL	RSM 300	RS 300 RS 300 BIVOLTAGE	RS 400 RS 400 BIVOLTAGE	RS 500 RS 500 BIVOLTAGE	RS 600 RS 600 BIVOLTAGE
Pág. 16	Pág. 16	Pág. 16	Pág. 18	Pág. 18	Pág. 18	Pág. 18	Pág. 18
*3x400V	*3x400V	*3x400V	*1x220/440V	*3x400V	*3x400V	*3x400V	*3x400V
400A 60% 310A 100%	600A 60% 465A 100% MMA 850A 30% ARC-AIR	750A 60% 530A 100% MMA 1000A 35% ARC-AIR	300A 35% 230A 60% 175A 100%	320A 45% 260A 60% 190A 100%	400A 45% 345A 60% 270A 100%	500A 45% 430A 60% 340A 100%	600A 45% 520A 60% 400A 100%

Outros Equipamentos

AFFLUX 500	AFC 300	ECONOTIG	INVERPROTEK
Pág. 22	Pág. 24	Pág. 25	Pág. 25
1x230V	1x230V	1x230V	1x230V
400A 100%	300A 100%	-	-

*Tensão de alimentação opcional sob pedido

MMA INVERTER MMA/LIFTIG



APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

INVERTER MMA/LIFTIG

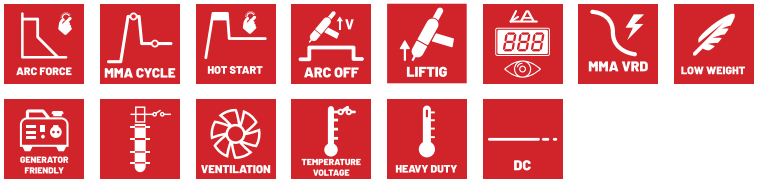
- Inverters com alimentação monofásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos e básicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável.
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado.
- Compacto, leve e portátil com pega e alça de ombro ajustável.
- Baixo consumo energético e sistema de proteção contra sobretensões, permitindo a ligação a geradores.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device - para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina

info@electrexwelding.com

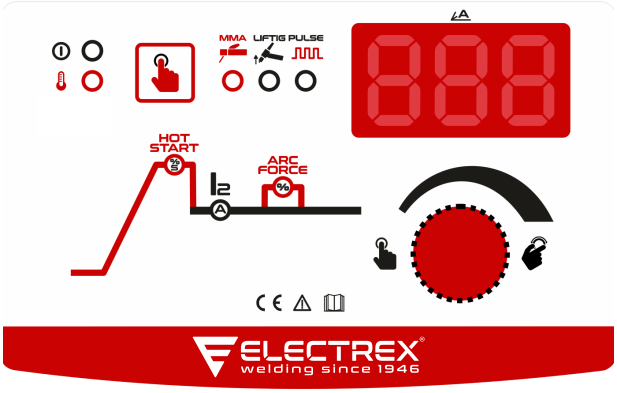
DADOS TÉCNICOS

		DC 163	DC 203	DC 223
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG)		34/24A	43/30A	49/33A
Potência máxima (MMA/TIG)		7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	11,3/7,6 kVA
Fusível		25A	32A	32A
Tensão em vazio		74V	80V	63V
Corrente de soldadura		10-160A	10-200A	10-220A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	40%	160A	200A	220A
	60%	135A	160A	180A
	100%	105A	125A	140A
Elétrodos		Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H
Peso		5,1kg	5,7kg	12,8kg
Dimensões (AxLxC)		240x150x320	240x150x320	360x220x440

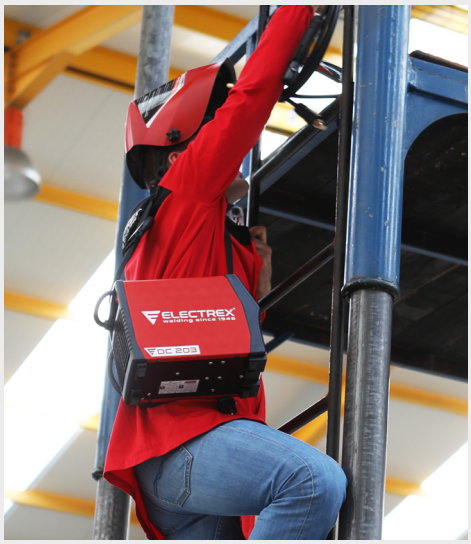
FUNÇÕES



CONTROLADOR DC 163 | 163 VRD | 203 | 203 VRD



- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado
- Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível
- Hot Start e Arc Force reguláveis
- Arc OFF - Extinção automática do arco de soldadura



Máquinas muito práticas: compactas, leves e portáteis.

Carro de transporte para os modelos DC 163, DC 203 e respetivas versões VRD.

Inverter DC com função Hot Start, Arc Force e MMA pulsado para melhores resultados de soldadura.

Mala de transporte robusta para transportar o seu equipamento para o seu local de trabalho nas melhores condições.

MMA INVERTER MMA/LIFTIG

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

INVERTER MMA/LIFTIG

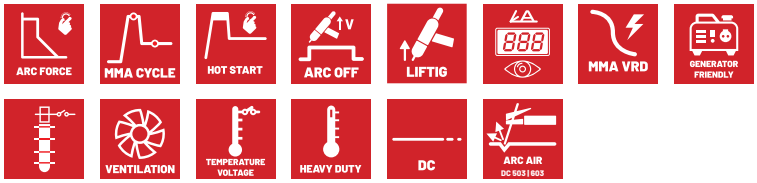
- Inverters com alimentação trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua (DC).
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos, básicos e celulósicos, com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsada para soldadura ao teto, em peças com gap, ou diferentes espessuras de materiais melhorando o final do cordão.
- Função Arc Off que permite extinguir o arco a uma distância ajustável e opção LIFTIG Pulsado
- Soldadura TIG por contacto com opção de pulsado
- Máxima mobilidade com pegas de transporte ou integração em um carro.
- Opção VRD com Voltage Reduction Device - para redução da tensão de vazio nos terminais da máquina
- Corte e chanfro Arc-Air até elétrodos de 8 Ø mm (DC 503 e DC 603).

info@electrexwelding.com

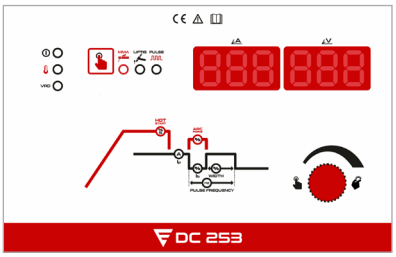
DADOS TÉCNICOS

		DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL
Tensão de alimentação		3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG)		20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	62/50A
Potência máxima (MMA/TIG)		13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA	32/25,5 kVA
Fusível		16A	20A	32A	32A	40A
Tensão em vazio		72V	80V	96V	90V	90V
Corrente de soldadura		15-250A	15-320A	15-400A	15-500A	15-600A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	50%	250A	320A	400A	500A	600A
	60%	230A	295A	365A	460A	540A
	100%	180A	240A	285A	355A	420A
Elétrodos		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm	Ø 10.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H	H	H
Peso (s/ carro | c/ carro)		14kg | 44,3kg	22kg | 52,3kg	25,5kg | 55,8kg	30,2kg | 60,5kg	43,5kg | 73,8kg
Dimensões s/ carro (AxLxC)		360x220x440	450x260x530	450x260x530	450x260x530	467x261x600
Dimensões c/ carro (AxLxC)		824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900

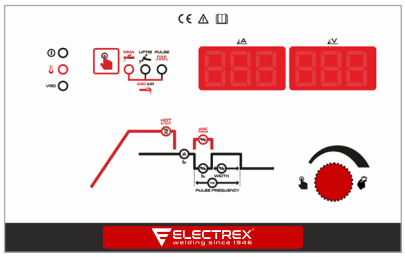
FUNÇÕES



CONTROLADOR DC 223 | 253 | 323 403 CEL



CONTROLADOR DC 503 CEL | 603 CEL



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura
- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado e LIFTIG pulsado
- Função VRD (Voltage Reduction Device) disponível
- Hot Start e Arc Force reguláveis
- Arc OFF - Extinção automática do arco de soldadura
- Corte e chanfro Arc-Air (DC 503 e 603)

Inverter DC com função Hot Start e Arc Force para melhores resultados de soldadura.

Função MMA pulsado e Liftig pulsado para menor entrega térmica em chapas mais finas e maior controle do arco nas posições mais exigentes (vertical ascendente).

Modelos DC 403 CEL e DC 503 CEL indicados para soldadura com elétrodos de celulósicos.

Carro de transporte para os modelos DC 253, DC 323, DC 403 CEL e DC 503 CEL.

MMA RCD RETIFICADORES

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

RETIFICADORES RCD

- Retificadores de alimentação trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua com regulação eletrónica de corrente.
- Otimizado para todos os tipos de elétrodos de até 7 Ø mm (RCD 400) e até 8 Ø mm (RCD 600 e RCD 1000) (rutilo, básico, inoxidáveis, alumínio e duros)
- Corte e chanfro Arc-Air até elétrodos de 8 Ø mm (RCD 600) e até 12 Ø mm (RCD 1000).
- Painel de controle simples e intuitivo, com regulação de Hot Start e Arc Force e leitura de corrente e tensão de soldadura em displays digitais.
- Função modo Open Arc para soldadura otimizada de fios fluxados ou sólidos, usando o alimentador de fio AFFLUX 500.
- Versão Shipyard construída com rodas e varais para facilidade de deslocação em estaleiros.

info@electrexwelding.com

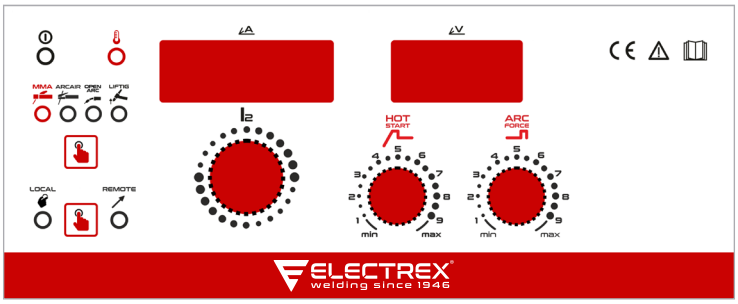
DADOS TÉCNICOS

		RCD 400	RCD 600	RCD 1000
Tipo de corrente		DC	DC	DC
Tensão de alimentação (MMA)		*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)
Fator de potência		cos Φ 0,98	cos Φ 0,98	cos Φ 0,98
Corrente primária máx. (MMA)		45A	67A	84A
Potência máxima (MMA)		31kVA	46kVA	58kVA
Tensão em vazio		76V	76V	76V
Corrente de soldadura		6-400A	6-600A	15-750A
Corrente Arc-Air		-	100-850A	350-1000A
Fator de marcha MMA (t=40ºC 10 min)	60%	400A	600A	750A
	100%	310A	465A	530A
Fator de marcha ARC-AIR (t=40ºC 10 min)		-	850A 30%	1000A 35%
	60%	-	600A	750A
	100%	-	450A	530A
Elétrodos		Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm
Elétrodos Arc-Air		-	Ø 8.0 mm	Ø 12.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H
Peso DIGIT II		168,5kg	208,5kg	258,5kg
Peso SHIPYARD		178kg	218kg	268kg
Dimensões DIGIT II		780x670x980	780x670x980	780x670x980
Dimensões SHIPYARD		780x670x980	780x670x980	780x670x980

*Tensão de alimentação opcional sob pedido

FUNÇÕES

CONTROLADOR RCD 400 | RCD 600 | RCD 1000



- Dois displays para corrente e tensão de soldadura
- Soldadura MMA e LIFTIG
- HHot Start e Arc Force reguláveis
- Função ARC-AIR para corte e chanfro
- Função OPEN-ARC para soldadura de fios fluxados

Versão Shipyard para facilidade de deslocação em estaleiros

Modelos RCD 600 e RCD 1000 com função ARC-AIR para corte e chanfro com elétrodos até 12 mm Ø.

Possibilidade de converter o retificador numa instalação OPEN-ARC de alto desempenho sem alimentação externa através do AFFLUX 500.

Versão Rail ideal para aplicações "on site", recomendada para construção e estaleiros navais.

MMA RS RETIFICADORES

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval
- Indústria Ferroviária, Mineira e Petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

RETIFICADORES RS

- Retificador com alimentação monofásica (RSM 300) ou trifásica para soldadura MMA e LIFTIG em corrente contínua com regulação por indutância trifásica variável.
- Otimizado para todos os tipos de elétrodos até 8 Ø mm (rutilo, básico, inoxidáveis, alumínio e duros).
- Versão BIVOLTAGE com inversor de tensão para alimentação trifásica de 230V ou 400V.

info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

		RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
Tipo de corrente		DC	DC	DC	DC	DC
Tensão de alimentação		1x220/440V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)
Fator de potência		cos Φ 0,90	cos Φ 0,90	cos Φ 0,90	cos Φ 0,90	cos Φ 0,90
Corrente primária máxima (230/400V)		115/57A	- /31A	- /41A	- /47A	- /57A
Potência máxima		25kVA	21kVA	28kVA	36kVA	43kVA
Tensão em vazio		98V	68V	72V	72V	72V
Corrente de soldadura		40-300A	10-320A	15-400A	40-500A	55-600A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	45%	(35%)300A	320A	400A	500A	600A
	60%	230A	260A	345A	430A	520A
	100%	175A	190A	270A	340A	400A
Elétrodos		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 7.0 mm	Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm
Elétrodos Arc-Air		-	-	-	-	Ø 8.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H	H	H
Peso		120kg	119kg	125kg	160kg	170kg
Dimensões (AxLxC)		670x560x800	670x560x800	670x560x800	790x600x970	790x600x970

*Tensão de alimentação opcional sob pedido

FUNÇÕES

Possibilidade de ligação de um gerador de alta frequência, AFC 300, permitindo soldadura TIG HF com ignição de arco por alta frequência.

Economizador de gás para soldadura TIG equipado com eletroválvula para gás de proteção e ligações para tocha TIG com microswitch.

Modelo RS 600 com possibilidade de utilização de Arc-Air para corte e chanfro com elétrodos até 8mm Ø.

Possibilidade de converter o retificador numa instalação OPEN-ARC de alto desempenho sem alimentação externa através do AFFLUX 500.

Versão BIVOLTAGE com inversor de tensão para alimentação trifásica de 230V ou 400V.

Tomada para ligação de ferramentas elétricas

MMA ACESSÓRIOS

	Referências Produtos	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
JOGOS DE CABOS																	
Jogo cabos soldadura 200A	PF109808	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Jogo cabos soldadura 250A	PF109809	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Jogo cabos soldadura 300A	PF109810	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–
Jogo cabos soldadura 400A	PF109818	–	–	–	–	–	●		–	●	–	–	–	–	●	–	–
Jogo cabos soldadura 500A	PF109812	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Jogo cabos soldadura 600A	PF109813	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–	–	–	–	–	●
Jogo cabos soldadura 1000A	PF104519	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
COMANDOS À DISTÂNCIA																	
Comando distância ELECTREX RCD 400 10m	PA10ELC008110	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Comando distância ELECTREX RCD 600 10m	PA10ELG009110	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Comando distância ELECTREX RCD 1000 10m	PA10ELH012110	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
ALICATES ARC-AIR																	
Alicate arc-air 600A 2m	CO7AA60017	–	–	–	–	–	–	●	●	–	●	–	–	–	–	–	●
Alicate arc-air 800A 2m	CO7AA80017	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
Alicate arc-air 600A 5m	PA101876	–	–	–	–	–	–	●	●	–	●	–	–	–	–	–	●
Alicate arc-air 800A 5m	PA101877	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
FILTROS																	
Filtro adicional ventilador 163/203	PF109959	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtro adicional ventilador 223/253	PF109963	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtro adicional ventilador 323/403	PF109962	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtro adicional ventilador 503/603	PF130018	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
CARROS TRANSPORTE																	
Carro A3 DC/TP 223/253	PA109528	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Carro A3 DC/TP 323/403	PA109561	–	–	–	–	●	●		–	–	–	–	–	–	–	–	–
Carro A3 DC/TP 503/603	PA109527	–	–	–	–			●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
TOCHAS TIG																	
Tocha TIG ELECTREX 17V4	CC108751	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 17V8	CC108752	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 26V4	CC108120	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tocha TIG ELECTREX 26V8	CC108753	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tocha TIG ELECTREX 17-4	CC107201	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 17-8	CC107202	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 26-4	CC107203	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tocha TIG ELECTREX 26-8	CC107204	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GERADOR ALTA FREQUÊNCIA																	
Gerador alta frequência ELECTREX AFC 300	PA12EL002	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●

info@electrexwelding.com

	Referências Produtos	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES																	
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Debitómetro coluna ELECTREX Ar/CO2	CC104224	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Economizador gás p/ tocha ELECTREX Econotig	PA13EL001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ESTUFAS ELÉTRODOS																	
Estufa elétrodos 5Kg	CC102467	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Estufa elétrodos 9Kg	CC102468	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–
Estufa elétrodos 22Kg	CC102469	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	–	–	●	●	●
MÁSCARAS																	
Máscara de mão MM1010	PF109634	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara cabeça MC1010	PF109633	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara cabeça viseira móvel MC1010FU	PF108880	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OUTROS ACESSÓRIOS																	
Escova/Picadeira	CO7PM1265250	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Escova aço grande (4 filas)	CO7PS1300254	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Picadeira 525g	CO8PC525	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Maleta 42X34X25	CO6P246423425	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Suporte magnético tocha TIG	CC102968	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Suporte magnético alicate soldadura	CC109735	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS OS ACESSÓRIOS MMA DISPONÍVEIS NA PÁGINA 60.

AFFLUX 500

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas
- Exterior de complexos mineiros
- Estaleiros de construção, reparação e manutenção
- Indicado para a reconstituição de peças com grande desgaste devido à alta taxa de revestimento.

AFFLUX 500

- Alimentador para soldadura de fios sólidos ou fluxados com ou sem gás de proteção (OPEN ARC), com alimentação autónoma a partir da tensão de vazio de retificadores para soldadura.
- Converta facilmente o seu retificador de soldadura MMA numa instalação OPEN ARC de alto desempenho sem alimentação externa, com uma taxa de depósito de metal superior ao processo MMA.

info@electrexwelding.com

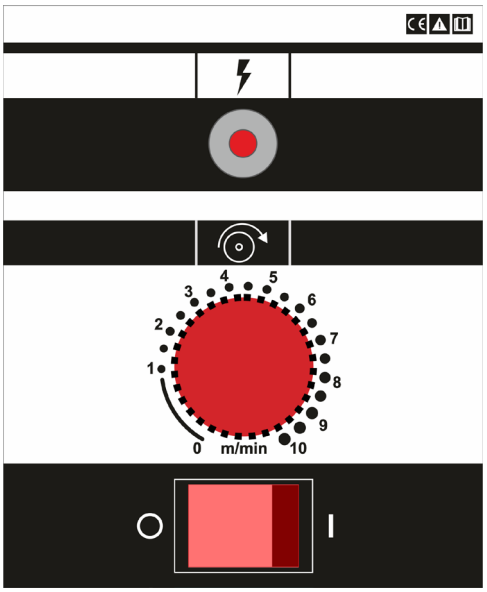
DADOS TÉCNICOS

	AFFLUX 500
Tensão de alimentação (min-máx da fonte alim.)	5-80V (DC)
Potência do motor	100W
Fator de marcha	400A 100%
Velocidade de fio	0-18m/min
Diâmetro de fio (sólido)	Ø 1,0-2,0mm
Diâmetro de fio (fluxado)	Ø 1,6-2,8mm
Corrente de soldadura (min-máx da fonte alim.)	100-500A
Peso	27kg
Dimensões (AxLxC)	670x440x750

- Inclui roletes de 1,6 - 2,0mm Flux.

FUNÇÕES

CONTROLADOR AFFLUX 500



- Simplicidade de uso
- Painel de controle muito intuitivo com apenas um botão de regulação de velocidade do hilo
- Não requer nenhuma formação especial do soldador

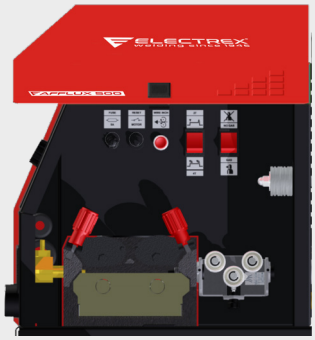
ACESSÓRIOS AFFLUX 500

Tocha TBi MOG 70

60% 430A

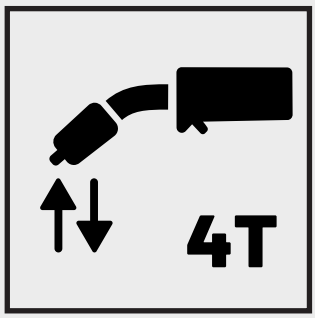
MOG 70	PA112294

A possibilidade de trabalhar sem gás de proteção permite que seja usado em ambientes exteriores.



Equipado com electroválvula de gás, permitindo a ligação de tochas MIG convencionais para soldadura com fios sólidos sob proteção gasosa.

Permite a substituição rápida e fácil de bobinas de fio sem necessidade de ferramentas especiais. Equipado com suporte de bobina de 25 kg.



Seleção de modo automático de 4 tempos, para melhor conforto em soldaduras mais extensas.

AFC 300

APLICAÇÕES

- Indicado para ligação a retificadores, para soldadura com ignição de arco com alta frequência em TIG.
- Para DC (aços macios e inoxidáveis).

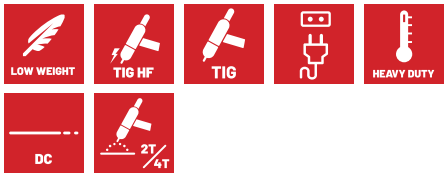
AFC 300

- Gerador de alta frequência para ligação a retificadores de soldadura, permitindo soldadura TIG com ignição por alta frequência.
- Equipado com eletroválvula para proteção de gás com regulação post-gas e ligações para tocha TIG com microswitch refrigerada a gás ou água.
- Função 2T ou 4T para a tocha.

DADOS TÉCNICOS

	AFC 300
Tensão de alimentação	1x110/220V
Frequência	50/60Hz
Corrente primária máxima (110/220)	0,5/0,3A
Potência máxima absorvida	0,055/0,06kVA
Corrente de soldadura máxima	300A
Fator de marcha	300A 100%
Proteção	IP 21S
Classe de isolamento	H
Peso	13,6kg
Dimensões (AxLxC)	250x325x380

FUNÇÕES



Soldadura TIG com ignição do arco de alta frequência com o seu retificador.

ACESSÓRIOS AFC 300

Tocha TIG 17	Tocha TIG 26	Tocha TIG 18W
DC: 35% 150A AC: 35% 105A	DC: 35% 180A AC: 35% 125A	DC: 100% 380A AC: 100% 275A
Tocha 4m CC107201	Tocha 4m CC107203	Tocha 4m CC107205

info@electrexwelding.com

ECONOTIG

APLICAÇÕES

- Indicado para todos os equipamentos com opção de LIFTIG.

ECONOTIG

- Economizador de gás para soldadura TIG equipado com eletroválvula para gás de proteção e ligações para tocha TIG com microswitch.

DADOS TÉCNICOS

	ECONOTIG
Tensão de alimentação	1x230V
Frequência	50/60Hz
Potência	12VA
Peso	1,4kg
Dimensões (AxLxC)	80x80x180

FUNÇÕES

INVERPROTEK

APLICAÇÕES

- Aplicável a todos os equipamentos monofásicos sem proteção contra sobretensões e outras ferramentas elétricas monofásicas.

INVERPROTEK

- Protetor contra sobretensões para ligação de inverters monofásicos a geradores ou redes instáveis.

DADOS TÉCNICOS

	INVERPROTEK
Tensão de alimentação	1x230V
Peso	1kg
Dimensões (AxLxC)	100x80x160

TIG

02.

TIG

Inverter TIG DC

TP 163	TP 203	TP 223	TP 253	TP 323	TP 403	TP 503
Pág. 28	Pág. 28	Pág. 28	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

Inverter TIG AC/DC

TP 203 AC/DC	TP 323 AC/DC	TP 403 AC/DC	TP 503 AC/DC
Pág. 32	Pág. 32	Pág. 32	Pág. 32
1x230V	3x400V	3x400V	3x400V
200A 40% 165A 60% 130A 100%	320A 60% 250A 100%	400A 60% 310A 100%	500A 60% 390A 100%

Alimentadores de fio frio TIG

AF TIG COLDWIRE
Pág. 36
1x230V
-

TIG INVERTER TIG HF DC PULSE

APLICAÇÕES

- Indústria química e do papel
- Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

INVERTER TIG HF DC PULSE

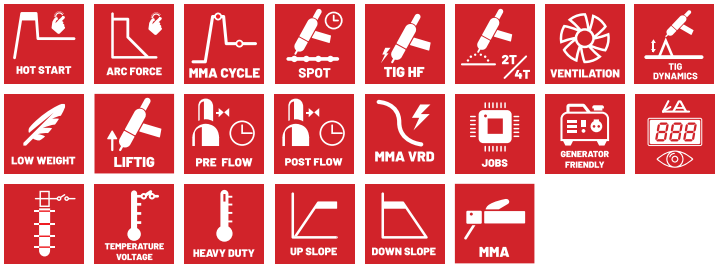
- Inverters com alimentação monofásica para soldadura TIG e MMA em corrente contínua (DC).
- Função Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.
- Uma máquina TIG profissional com todos os parâmetros de soldadura reguláveis. Pré-gás, pós-gás, corrente inicial e final, rampas de subida e descida, regulação de pulsado (balanço e frequência).
- Modelos com 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- TIG com ignição de contato ou alta frequência e com função TIG pulsado.
- Adequado para todos os soldadores TIG mais exigentes, profissionais ou iniciantes
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos e básicos com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsado.

info@electrexwelding.com

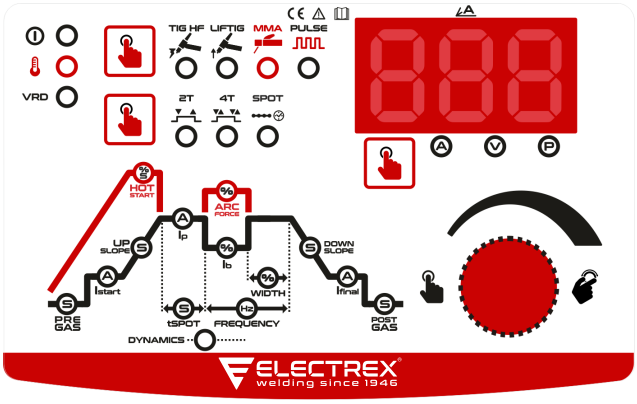
DADOS TÉCNICOS

		TP 163	TP 203	TP 223
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG)		34/24A	43/30A	53/35A
Potência máxima (MMA/TIG)		7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	12,2/8,1 kVA
Fusível		25A	32A	35A
Tensão em vazio		74V	80V	63V
Corrente de soldadura		10-160A	10-200A	10-220A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	40%	160A	200A	220A
	60%	135A	160A	180A
	100%	105A	125A	140A
Elétrodos		Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H
Peso		7kg	7,6kg	14,2kg
Dimensões (AxLxC)		240x150x390	240x150x390	360x220x450

FUNÇÕES



CONTROLADOR TP 163 | TP 203



- Soldadura TIG HF DC PULSADO
- Função Dynamics
- Função Spot para soldadura temporizada
- Ignição por alta-frequência ou por contacto
- Soldadura TIG pulsado com todos os parâmetros reguláveis
- 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- Função Hot Start e Arc Force ajustáveis e MMA Pulsado

Carro de transporte para os modelos TP 163 e TP 203, para facilitar o deslocamento, com ou sem refrigerador e garrafa de gás.

Função Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.

Inverter TP com função Hot Start, Arc Force e MMA pulsado para melhores resultados de soldadura.

Mala de transporte robusta para transportar o seu equipamento para o seu local de trabalho nas melhores condições.

TIG INVERTER TIG HF DC PULSE

APLICAÇÕES

- Indústria química e do papel
- Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

INVERTER TIG HF DC PULSE

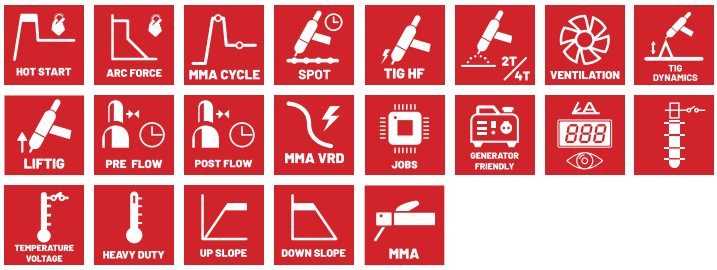
- Inverters com alimentação trifásica para soldadura TIG e MMA em corrente contínua (DC).
- Função Dynamics para entrega térmica constante e SPOT para soldadura temporizada.
- Uma máquina TIG profissional com todos os parâmetros de soldadura reguláveis. Pré-gás, pós-gás, corrente inicial e final, rampas de subida e descida, regulação de pulsado (balanço e frequência).
- Possibilidade de integração em carro com ou sem módulo de refrigeração.
- Modelos com 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- TIG com ignição de contato ou alta frequência e com função TIG pulsado.
- Adequado para todos os soldadores TIG mais exigentes, profissionais ou iniciantes
- Excelentes propriedades de soldadura em elétrodos rutilos e básicos com função Hot Start e Arc Force ajustáveis e função MMA pulsado.

info@electrexwelding.com

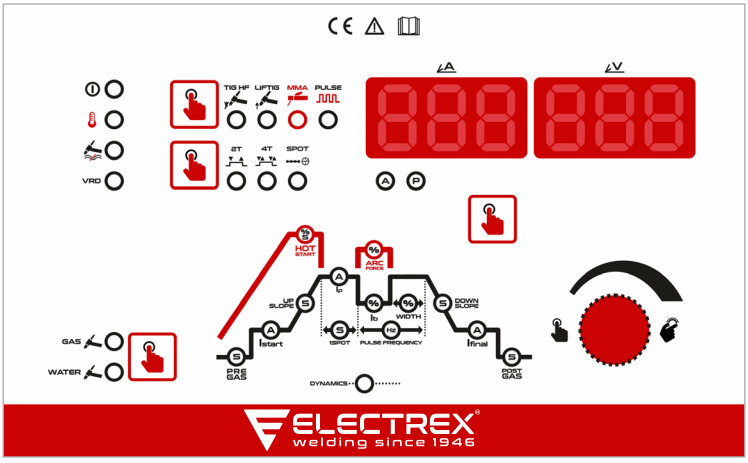
DADOS TÉCNICOS

		TP 253	TP 323	TP 403	TP 503
Tensão de alimentação		3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG)		20/14A	27/21A	36/27A	44/28A
Potência máxima (MMA/TIG)		13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA
Fusível		16A	20A	32A	32A
Tensão em vazio		72V	80V	96V	90V
Corrente de soldadura		15-250A	15-320A	15-400A	15-500A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	50%	250A	320A	400A	500A
	60%	230A	295A	365A	460A
	100%	180A	240A	285A	355A
Elétrodos		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H	H
Peso		15kg	25kg	28,5kg	30,2kg
Peso c/ carro		47,3kg	55,3kg	58,8kg	60,5kg
Peso c/ carro + refrigerador		56kg	64kg	67,5kg	69,2kg
Dimensões s/ carro (AxLxC)		360x220x450	450x260x530	450x260x530	450x260x530
Dimensões c/ carro (AxLxC)		824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900

FUNÇÕES

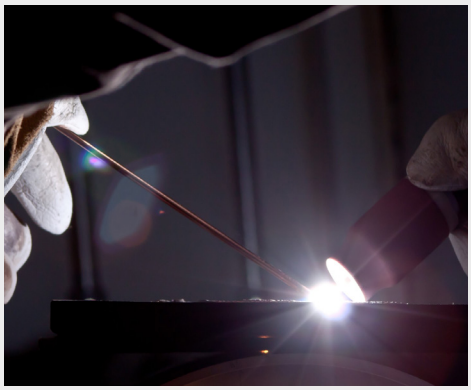


CONTROLADOR TP 223 | 253 | 323 | 403 | 503



- Soldadura TIG HF DC PULSADO
- Função Dynamics
- Função Spot para soldadura temporizada
- Ignição por alta-frequência ou por contacto
- Soldadura TIG pulsado com todos os parâmetros reguláveis
- 20 memórias para memorizar programas de soldadura.
- Função Hot Start e Arc Force ajustáveis e MMA Pulsado

Máxima mobilidade assegurada por pega de transporte ou integração num carro com módulo de refrigeração ou gaveta.



Função Dynamics para entrega térmica constante.

Função Spot para soldadura temporizada

Equipamento com 20 memórias de trabalho programáveis para memorizar os trabalhos de soldadura.

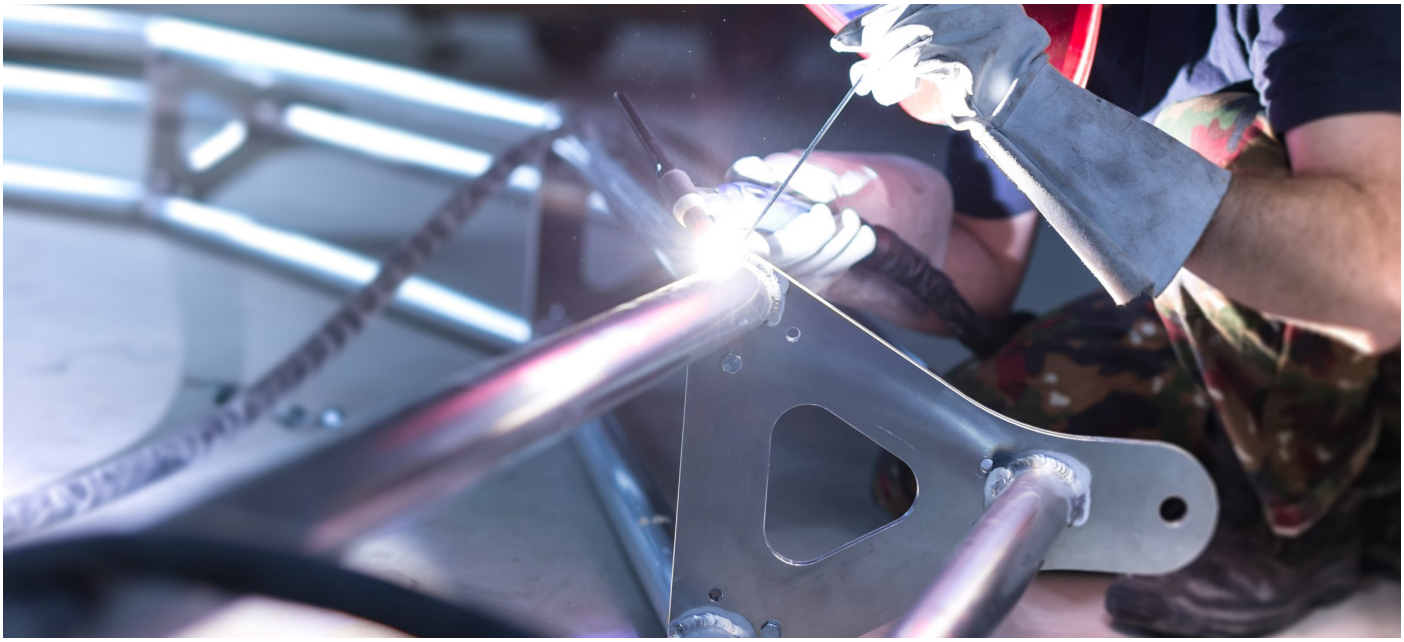
TIG INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

APLICAÇÕES

- Serralharias de alumínio
- Indústria química e do papel
- Construção de depósitos
- Tubagens e canalização
- Mobiliário urbano
- Indústria solar e eólica
- Indústria alimentar

INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

- Inverters com alimentação monofásica ou trifásica para soldadura TIG e MMA em corrente contínua (DC) ou alternada (AC).
- A máquina completa para todos os materiais, permitindo excelentes propriedades e resultados de soldadura em modo AC - para soldadura de alumínio e ligas leves, ou DC - para soldadura de aços ao carbono, aços inoxidáveis e outros metais ferrosos.
- Modelos com 9 memórias para memorizar programas de soldadura.
- Máxima mobilidade assegurada por pega de transporte ou integração num carro com módulo de refrigeração ou gaveta.
- Adequado para todos os soldadores TIG mais exigentes, profissionais ou iniciantes que também precisa soldar alumínio e ligas leves

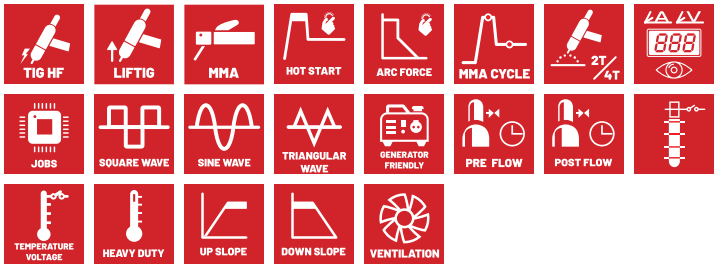


info@electrexwelding.com

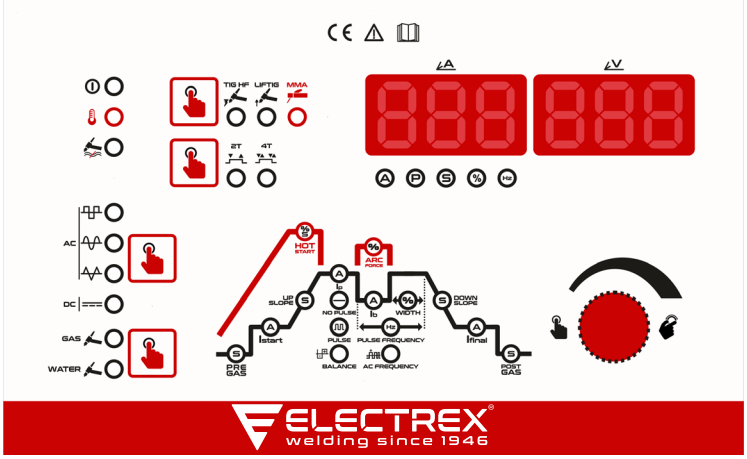
DADOS TÉCNICOS

		TP 203 AC/DC	TP 323 AC/DC	TP 403 AC/DC	TP 503 AC/DC
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MMA/TIG)		AC 44/33A DC 48/35A	AC 20/19A DC 27/19A	AC 34/27A DC 33/24,5A	AC 44/37A DC 46/41A
Potência máxima (MMA/TIG)		AC 10,1/7,6kVA DC 11/8,1kVA	AC 17,3/13,2kVA DC 18,7/13,2kVA	AC 23,6/18,7kVA DC 22,9/17kVA	AC 30,5/25,6kVA DC 31,9/28,4kVA
Fusível		32A	25A	32A	40A
Tensão em vazio		70V	72V	72V	80V
Corrente de soldadura		5-200A	10-320A	10-400A	10-500A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	40%	200A	-	-	-
	60%	165A	320A	400A	500A
	100%	130A	250A	310A	390A
Elétrodos		Ø 4.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H	H
Peso		16kg	54,5kg	56kg	62kg
Peso c/ carro		55,3kg	84,8kg	86,3kg	92,3kg
Peso c/ carro + refrigerador		64kg	93,5kg	95kg	101kg
Dimensões s/ carro (AxLxC)		360x220x500	480x260x660	480x260x660	480x260x660
Dimensões c/ carro (AxLxC)		824x557x900	880x557x966	880x557x966	880x557x966

FUNÇÕES



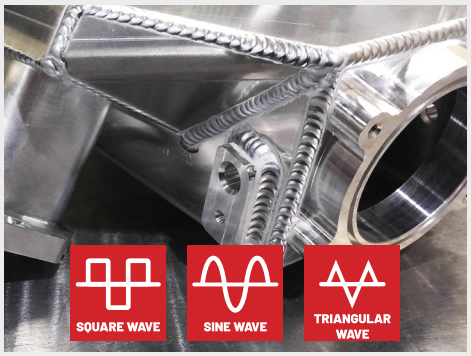
CONTROLADOR TP 203 AC/DC | TP 323 AC/DC TP 403 AC/DC | TP 503 AC/DC



- Soldadura TIG HF AC/DC
- Soldadura TIG pulsado com todos os parâmetros reguláveis
- Regulação de balanço para decapagem ou penetração
- Ajuste de frequência de corrente alternada
- 9 memórias para trabalho programáveis.
- Função Hot Start e Arc Force ajustáveis

Máxima mobilidade assegurada por pega de transporte ou integração num carro com módulo de refrigeração ou gaveta.

Equipamento com 9 memórias de trabalho programáveis para memorizar os trabalhos de soldadura.



Equipamentos com seleção de onda quadrada, onda sinusoidal e onda triangular.

Opção de controle remoto e pedal sem fios

ACESSÓRIOS TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE

	Referências Produtos	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
JOGOS DE CABOS												
Jogo cabos soldadura 200A	PF109808	●	●	●	–	–	–	–	●	–	–	–
Jogo cabos soldadura 250A	PF109809	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Jogo cabos soldadura 300A	PF109810	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–
Jogo cabos soldadura 400A	PF109818	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–
Jogo cabos soldadura 500A	PF109812	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●
FILTROS												
Filtro adic. ventilador TP 163/203	PF109959	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtro adic. ventilador TP 223/253 e TP 203 AC/DC	PF109963	–	–	●	●	–	–	–	●	–	–	–
Filtro adic. ventilador TP 323/403	PF109962	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
Filtro adic. ventilador TP 503	PF130018	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Filtro adic. ventilador TP 323/403/503 AC/DC	PF109964	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●
CARROS DE TRANSPORTE												
Carro A0 TP 163/203	PA130085	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Carro A3 TP 223/253	PA109528	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Carro A3 W TP 223/253	PA109359	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Carro A3 TP 323/403	PA109561	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
Carro A3 W TP 323/403	PA109560	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
Carro A3 TP 503	PA109527	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Carro A3 W TP 503	PA109526	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Carro A3 TP 203 AC/DC	PA109525	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Carro A3 W TP 203 AC/DC	PA109524	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Carro A3 TP 323/403 AC/DC	PA109527	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–
Carro A3 W TP 323/403 AC/DC	PA109526	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–
Carro A3 TP 503 AC/DC	PA109610	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Carro A3 W TP 503 AC/DC	PA109218	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
TOCHAS TIG												
Tocha TIG ELECTREX 9-4	CC107200	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 9-8	CC108121	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 17-4	CC107201	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 17-8	CC107202	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha TIG ELECTREX 26-4	CC107203	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tocha TIG ELECTREX 26-8	CC107204	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tocha TIG ELECTREX 18W-4	CC107205	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tocha TIG ELECTREX 18W-8	CC107206	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

info@electrexwelding.com

ACESSÓRIOS TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE

	Referências Produtos	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
REFRIGERADORES												
Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
PEDAIS DE CONTROLO												
Comando à distância wireless	PA130006	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●
Pedal de controlo wireless	PA130005	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●
Pedal de controlo 3m	PF130043	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES												
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Debitómetro coluna ELECTREX Ar/CO2	CC104224	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MÁSCARAS												
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OUTROS ACESSÓRIOS												
Escova inox (4 filas)	CO7PS2295254	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Picadeira 525g	CO8PC525	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Maleta grande	CO107023	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Suporte magnético tocha TIG	CC102968	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS OS ACESSÓRIOS TIG DISPONÍVEIS NA PÁGINA 73.

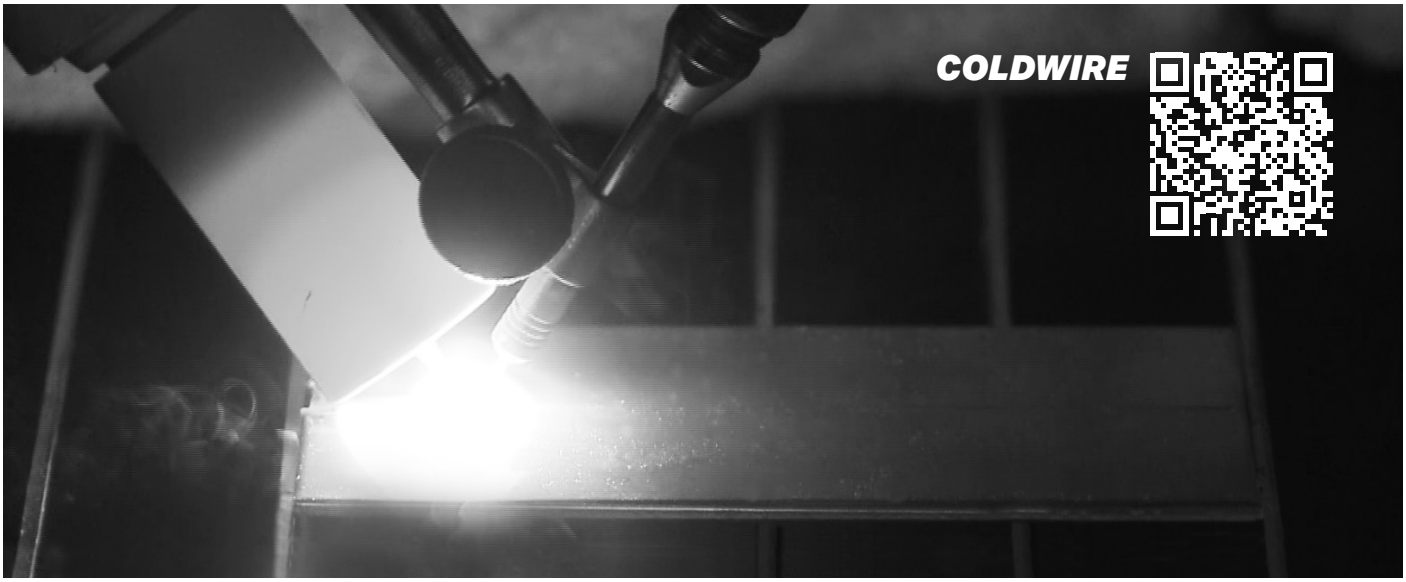
TIG COLDWIRE

APLICAÇÕES

- Fios de aços macios, inoxidáveis, alumínio, titânio, de 0,8 a 1,2mm, em bobinas de 5kg, 15kg ou grandes embalagens
- Uso de bobinas de fio para adição de material em vez de varetas de adição.

AF TIG COLDWIRE

- Alimentador para soldadura TIG que permite a adição de fio no cordão de soldadura TIG de forma intermitente ou contínua.
- Aumento de produtividade e qualidade de soldadura devido a uma adição de fio constante.
- Redução de custos sem desperdício do material de adição.
- Utilizável em todas as aplicações de soldadura TIG manual, automática e orbital em chapa fina ou grossa, tubagens, recarga.



info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

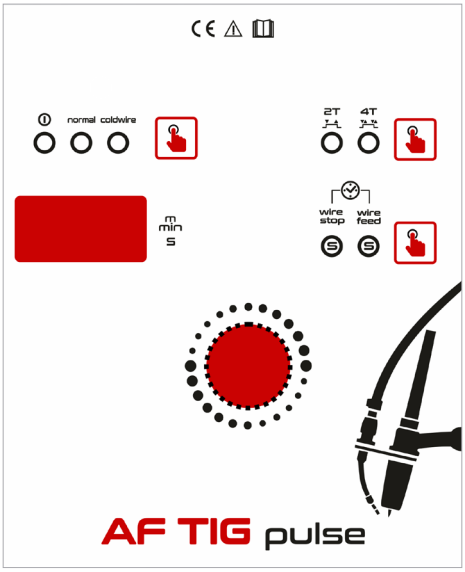
		TIG COLDWIRE
Tensão de alimentação (min-máx da fonte alim.)		1x230V (+/-10%)
Frequência		50/60Hz
Corrente primária máxima		1A
Potência do motor		50W
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	60% 100%	250A 200A
Roletes		4
Bobina de fio		5/15/150kg
Velocidade do fio		0,5-10m/min
Diâmetro do fio	Aço/aço inox Ligas leves Fios fluxados	Ø 0,8-1,2mm Ø 0,8-1,2mm Ø 0,9-1,2mm
Peso		19kg
Dimensões (AxLxC)		540x290x720

‣ Inclui roletes de 1,0 - 1,2mm Fe.

‣ *Redução significativa de desperdício de material e maior qualidade e produtividade devido à adição rápida e consistente.*

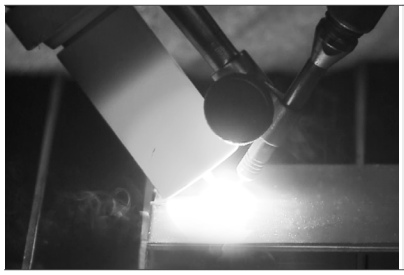
FUNÇÕES

CONTROLADOR AF TIG COLDWIRE



- Adaptável a todas as máquinas TIG
- Função 2T/4T
- Adição de fio constante ou intermitente

ACESSÓRIOS



ACESSÓRIOS	Referências Produtos	AF TIG Coldwire	AF TIG Coldwire W
Comando à distancia AF Tig Coldwire 10m	PA10ELF016110	●	●
Tocha TIG ELECTREX 26-4 Coldwire	PA107921	●	–
Tocha TIG ELECTREX 18W-4 Coldwire	PA107922	–	●
Punho alimentação mecanizado	PF108739	●	●
Punho alimentação manual	PF101366	●	●
Bico tocha coldwire 0,8-1,0mm	CC107064	●	●
Bico tocha coldwire 1,2-1,6mm	CC107065	●	●
Conjunto guia-fio coldwire tochas 17/26/18	CC2G05A19CW00	●	●

MIG/MAG

03.

MIG/MAG

MIG/MAG Inverter

MULTI PULSE MIG 303 C/CW	MULTI PULSE MIG 303 M/MW	MULTI BASIC MINIMIG 203 C	MULTI BASIC MONOMIG 203 C	MULTI BASIC MIG 303 C/CW	MULTI BASIC MIG 303 M/MW	MULTI BASIC MIG 403 C/CW	MULTI BASIC MIG 403 M/MW	MULTI BASIC MIG 503 C/CW	MULTI BASIC MIG 503 M/MW
Pág. 40	Pág. 40	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42
3x400V	3x400V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 80% 270A 100%	300A 80% 270A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%

MIG/MAG Ltronic Synergic

LTRONIC SYNERGIC MIG 356 C	LTRONIC SYNERGIC MIG 356 M/MW	LTRONIC SYNERGIC MIG 456 C	LTRONIC SYNERGIC MIG 456 M/MW	LTRONIC SYNERGIC MIG 556 C	LTRONIC SYNERGIC MIG 556 M/MW
Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46
3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 50% 275A 60% 215A 100%	300A 50% 275A 60% 215A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 355A 100%	500A 50% 455A 60% 355A 100%

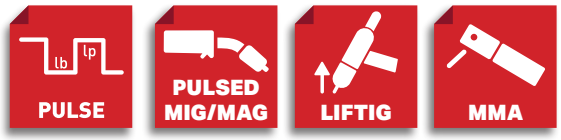
MIG/MAG Digit II Compact

MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C DIGIT II MIG 256 C SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 356 C	MIG 406 C DIGIT II MIG 406 C SYN II
Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 20% 120A 60% 80A 100%	230A 20% 130A 60% 100A 100%	230A 35% 180A 60% 130A 100%	280A 35% 210A 60% 170A 100%	280A 35% 210A 60% 170A 100%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%

MIG/MAG Digit II Modular

MIG 306 M	MIG 356 M	MIG 406 M/MW	MIG 506 M/MW	MIG 656 MW
Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
280A 35% 210A 60% 170A 100%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%	450A 60% 350A 100%	600A 60% 460A 100%

MIG INVERTER MULTI PULSE



MULTI PROCESS

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG INVERTER MULTI PULSE

- Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado e multi-processo para soldadura MIG/MAG, LIFTIG e MMA.
- Equipamento robusto para uso industrial.
- Equipamento compacto e modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Modelos com programas de soldadura sinérgicos para aços macios, inoxidáveis e alumínio.
- Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.
- Excelente ignição do arco para trabalhos com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado).

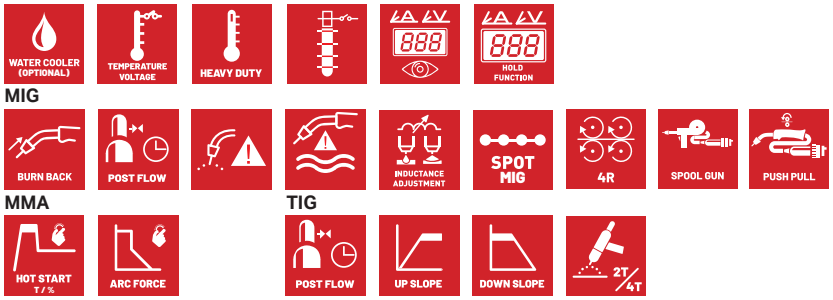
info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

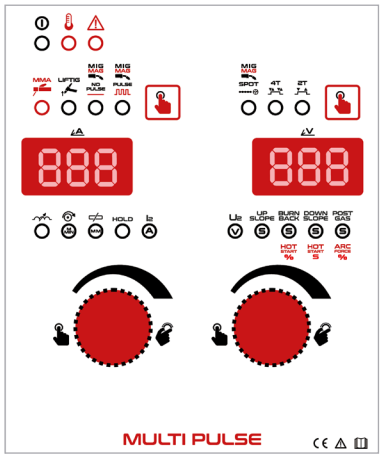
		MIG 303 C/M
Tensão de alimentação		3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG)		24A/26A/19A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG)		16,4/17,8/13,2kVA
Tensão em vazio		95V
Regulação de corrente (MMA/TIG)		30-300A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	80% 100%	300A 270A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)*		Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm
Nº Roletes - Potência Motor		4R - 75W c/ encoder
Velocidade de fio		1,4-18,1 m/min
Tempo de post-gas		0-10 Seg.
Proteção		IP 21S
Classe de isolamento		H
Peso sem refrigeração		79,3kg/97,9kg
Peso com refrigeração		87,5kg/107,6kg
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC)	Compact Modular	723x557x980 1380x560x1010
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC)	Compact Modular	1110x557x980 1380x560x1010

* Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

FUNÇÕES

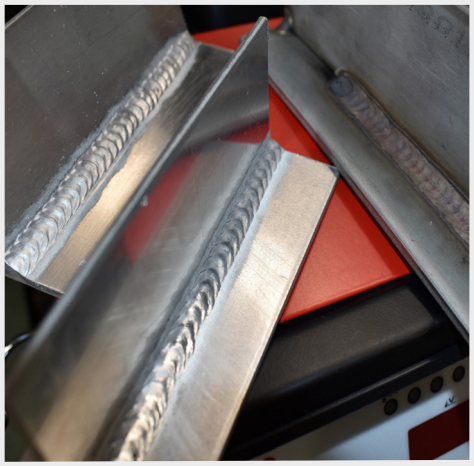


CONTROLADOR MIG INVERTER MULTI PULSE



- Soldadura MIG/MAG pulsada
- Equipamento multi-processo
- Função HOLD
- Função 2T/4T
- Soldadura MIG/MAG por pontos
- Hot Start e Arc Force em soldadura MMA
- Up Slope, Down Slope e Post Gas em soldadura TIG

Máquinas de Muti-Processo, soldadura MIG/MAG, TIG e MMA, tudo no mesmo equipamento.



Devido aos seus diferentes métodos de transferência, Curto circuito, Globular 100% CO2, Spray Arc e Pulsado, este equipamento permite resultados de soldadura superiores.

Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

MIG INVERTER MULTI BASIC

MULTI PROCESS

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG INVERTER MULTI BASIC

- Inverter monofásico ou trifásico para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio separado ou integrado, soldadura por elétrodo revestido MMA e LIFTIG em corrente contínua.
- Equipamento compacto e modular para fácil deslocação e opção de unidade de refrigeração.
- Dois displays para leitura simultânea da corrente e tensão de soldadura e função HOLD da última soldadura.
- Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.
- Excelente ignição do arco para trabalhos com fio de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) e 0,9 a 1,6 (fluxado).

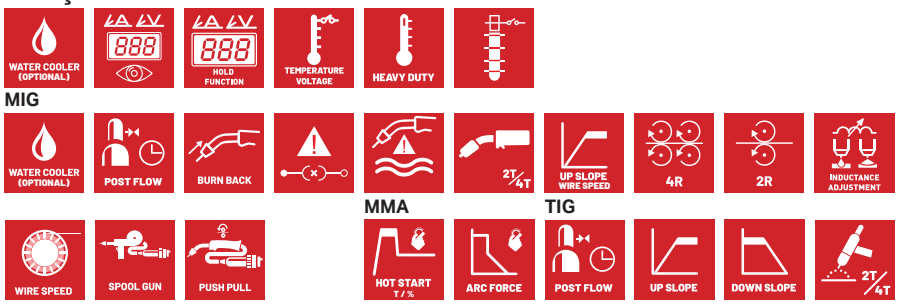
info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

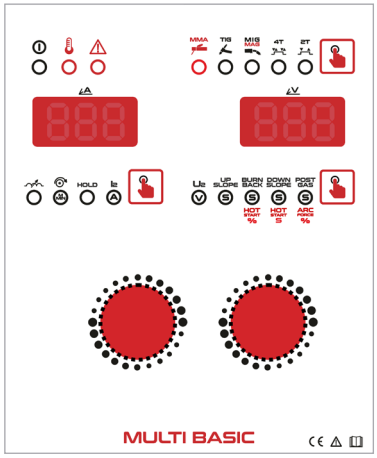
		MINIMIG 203 C	MONOMIG 203 C	MIG 303 C/M	MIG 403 C/M	MIG 503 C/M
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima (MIG/MMA/TIG)		37A/44A/30A	37A/44A/30A	23A/25A/20A	32A/35A/27A	42A/45A/36A
Potência máxima (MIG/MMA/TIG)		8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	15,9/17,3/13,8kVA	22,1/24,2/18,6kVA	29/31,1/24,8kVA
Tensão em vazio		92V	92V	90V	90V	90V
Regulação de corrente (MMA/TIG)		10-200A	10-200A	15-300A	15-400A	20-500A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	50%	(40%) 200A	(40%) 200A	300A	400A	500A
	60%	170A	170A	275A	365A	455A
	100%	140A	140A	210A	280A	350A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)mm *		Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4
Nº Roletes - Potência Motor		2R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W
Velocidade de fio		0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min
Tempo de soldadura por pontos		-	-	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Tempo de post-gas		0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H	H	H
Peso sem refrigeração		20kg	27,5kg	65kg/80kg	67kg/82kg	85kg/100kg
Peso com refrigeração		-	-	80,7kg/95,7kg	82,7kg/97,7kg	100,7kg/115,7kg
Dimensões s/ refrigeração (AxLxC)	Compact	380x270x540	620x250x730	723x557x980	723x557x980	723x557x980
	Modular	-	-	1380x560x1010	1380x560x1010	1380x560x1010
Dimensões c/ refrigeração (AxLxC)	Compact	-	-	1110x557x980	1110x557x980	1110x557x980
	Modular	-	-	1380x560x1010	1380x560x1010	1380x560x1010

* MINIMIG/MONOMIG 203 C, MIG 303 C/M fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm
* MIG 403/503 Compact e Modular fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

FUNÇÕES



CONTROLADOR MIG INVERTER MULTI BASIC



- Equipamento multi-processo
- Função HOLD
- Função 2T/4T
- Hot Start e Arc Force em soldadura MMA
- Up Slope, Down Slope e Post Gas em soldadura TIG

Máquinas de Muti-Processo, soldadura MIG/MAG, TIG e MMA, tudo no mesmo equipamento.

Ajuste eletrónico da indutância para soldaduras de enchimento ou penetração.

MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC

		MIG MULTI PULSE				MIG MULTI BASIC													
	Referências Produtos	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic	MIG 503 MW Multi Basic
EQUIPAMENTOS/ALIMENTADORES																			
Inverter MIG 303 C Multi Pulse sem acessórios	PA23ELM016	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência 303 M Multi Pulse	PA24ELM007	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Alimentador ELECTREX AF 73 Multi Pulse	PA08EL061P	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Alimentador ELECTREX AF 73 W Multi Pulse	PA08EL062Q	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Inverter MIG 303 C Multi Basic sem acessórios	PA23ELM013	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência 303 M Multi Basic	PA24ELM001	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Inverter MIG 403 C Multi Basic sem acessórios	PA23ELO014	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–
Fonte potência 403 M Multi Basic	PA24ELO003	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–
Inverter MIG 503 C Multi Basic sem acessórios	PA23ELU015	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–
Fonte potência 503 M Multi Basic	PA24ELU005	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Alimentador AF 53 Multi Basic	PA08EL054O	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–
Alimentador AF 53 W Multi Basic	PA08EL055R	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–
Alimentador AF 73 Multi Basic	PA08EL056P	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Alimentador AF 73 W Multi Basic	PA08EL057Q	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
CARROS DE TRANSPORTE																			
Carro A3 MP C	PF130529	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–
Carro A3 MP CW	PA109526	–	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–
Carro A3 MP M	PA109803	–	–	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–
Carro A3 MPW M	PA130028	–	–	–	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●
Carro A0 MONOMIG 203 C	PA130356	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
CABOS INTERLIGAÇÃO																			
Cabo interligação MIG 303/403 5m	PA130029	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Cabo interligação MIG 303/403 W 5m	PA130030	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Cabo interligação MIG 303/403 10m	PA130035	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Cabo interligação MIG 303/403 W 10m	PA130036	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Cabo interligação MIG 503 5m	PA130031	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–
Cabo interligação MIG 503 W 5m	PA130032	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●
Cabo interligação MIG 503 10m	PA130037	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–
Cabo interligação MIG 503 W 10m	PA130038	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●
FILTROS																			
Filtro adic. p/ poeiras metálicas MINI/MONOMIG 203 C	PF130497	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtro adic. p/ poeiras metálicas MP/MB 303/403/503	PA130039	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

info@electrexwelding.com

MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC

		MIG MULTI PULSE				MIG MULTI BASIC													
	Referências Produtos	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic	MIG 503 MW Multi Basic
TOCHAS MIG		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 15-3	CC107207	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 15-4	CC107208	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 25-3	CC107209	●	–	●	–	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 25-4	CC107210	●	–	●	–	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 36-3	CC107211	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–
Tocha MIG ELECTREX 36-4	CC107212	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–
Tocha MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	–	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●
Tocha MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	–	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●
Tocha MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–
Tocha MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	–	●	–	●	–		–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES																			
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MÁSCARAS																			
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OUTROS ACESSÓRIOS																			
Suporte magnético tocha MIG	CC102969	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptador bobina fio 300mm	CC4000A160002	●	●	●	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alicate multi-uso MIG 12-15	CC100276	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptador tocha TIG inverter MIG	PF130130	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS OS ACESSÓRIOS MIG/MAG DISPONÍVEIS NA PÁGINA 68.

MIG LTRONIC SYNERGIC

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG LTRONIC SYNERGIC

- Máquinas de alimentação trifásica para soldadura MIG/MAG com alimentador de fio integrado ou separado com controlo eletrónico de potência.
- Possibilidade de controlo de todos os parâmetros de soldadura no alimentador de fio (modelos modulares).
- Modelos sinérgicos com programas de soldadura MIG e MAG para aços macios, inoxidáveis, alumínio e fios fluxados, com função de ajuste fino de sinergia.
- Sistema MecaPulse para menor distorção das peças a soldar

info@electrexwelding.com

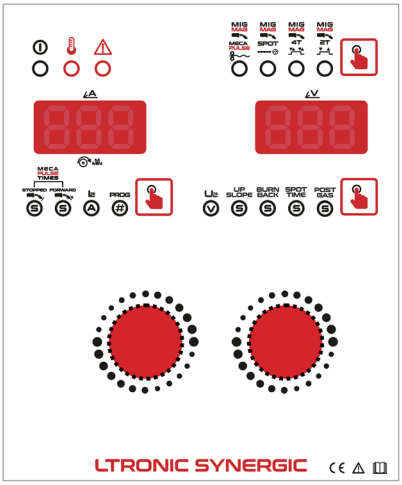
DADOS TÉCNICOS

	MIG 356 C	MIG 356 M/MW	MIG 456 C	MIG 456 M/MW	MIG 556 C	MIG 556 M/MW
Tensão de alimentação	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima	18A	18A	27,4A	27,4A	37,3A	37,3A
Potência máxima	12,4 kVA	12,4 kVA	18,9 kVA	18,9 kVA	25,7 kVA	25,7 kVA
Tensão em vazio (MIG | ARC-AIR)	18-36V | -	18-36V | -	19-43V | -	19-43V | -	19-48V | 38-42V	19-48V | 38-42V
Regulação de corrente	30-300A	30-300A	35-400A	35-400A	35-500A	35-500A
Fator de marcha (t=40ºC 10 min) 50%	300A	300A	400A	400A	500A	500A
60%	275A	275A	365A	365A	455A	455A
100%	215A	215A	280 A	280 A	355A	355A
Diâmetro de fio (sólido/fluxado)mm*	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4
Nº Roletes - Potência Motor	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Velocidade de fio	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min
Tempo post-gas/Soldadura pontos	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg
Proteção	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento	H	H	H	H	H	H
Peso	115kg	128kg/143,7kg	138kg	151kg/166,7kg	150kg	163kg/178,7kg
Dimensões (AxLxC)	710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940

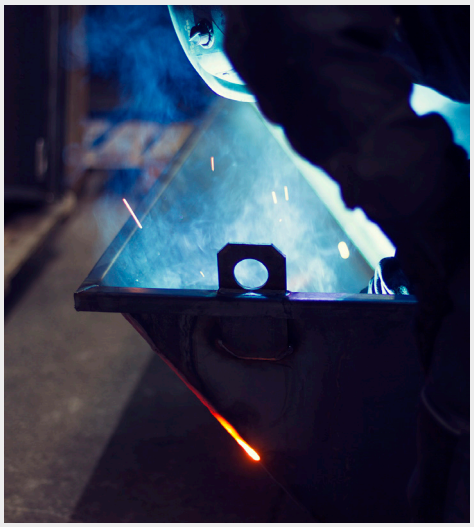
*Equipamento fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

FUNÇÕES

CONTROLADOR MIG LTRONIC SYNERGIC



- Programas de soldadura
- Função MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos
- Função 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas



Máquinas com sistema MecaPulse, para menor distorção das peças a soldar, permitem maior controlo sobre a penetração e uma redução de cerca de 25% da zona termicamente afetada

Opção da tocha Electrex DIGIMIG, que inclui regulação e leitura da tensão de soldadura, velocidade do fio e seleção de programas de soldadura visíveis no display.

MIG DIGIT II

APLICAÇÕES

- Serralharias metálicas médias e pesadas
- Estruturas metálicas
- Indústria solar e eólica
- Construção naval e offshore
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Pipelines
- Serviços, reparação e manutenção

MIG DIGIT II

- Máquinas monofásicas ou trifásica para soldadura semi-automática MIG/MAG com regulação por comutadores da soldadura.
- Alimentador de fio integrado ou separado.
- Parâmetros primários e secundários visíveis em 2 displays digitais com leitura simultânea de corrente e tensão de soldadura.
- Permite soldar todos os tipos de aços macios, inoxidáveis e alumínio e fios fluxados.
- Modelo MIG 656 MW com opção Arc-Air para corte e chanfro.

info@electrexwelding.com

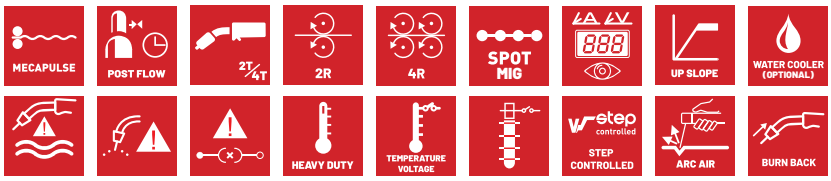
DADOS TÉCNICOS

	MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C/SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 306 M	MIG 356 C	MIG 356 M	MIG 406 C/SYN II	MIG 406 M	MIG 506 M	MIG 656 MW
Tensão de alimentação	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente prim. máx.	27A	48A	14A	15,5A	15,5A	15,5A	17,5A	17,5A	23A	23A	35A	50A
Potência máxima	6,2kVA	11kVA	9,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	12,1kVA	12,1kVA	15,9kVA	15,9kVA	24,2kVA	34,5kVA
Tensão em vazio DIGIT II/ SYN II	36,5V	20-42V	16,5-37V/ 15,5-36,8	18,8-38,3V	16,5-38V	16,5-38V	17-36,6V	17-36,6V	17-42V	17-42V	18,5-46,7V	18-53,6V
Regulação de corrente	50-160A	50-230A	25-230A	30-280A	30-280A	30-280A	30-300A (350A-28,4V)	30-300A (350A-28,4V)	35-350A (400A-31,7V)	35-350A (400A-31,7V)	42-450A (500A-34,6V)	50-600A (650A-42V)
Fator de marcha - DIGIT II/SYN II (t=40ºC 10 min)	20% 160A	20% 230A	35% 230A/240A	35% 280A	35% 280A	35% 280A	-	-	-	-	-	-
60%	120A	130A	180A/185A	210A	210A	210A	300A	300A	350A	350A	450A	600A
100%	80A	100A	130A/140A	170A	170A	170A	230A	230A	270A	270A	350A	460A
Diâmetro fio Ø *	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm	0,6-1,6mm	0,8-1,6mm	0,8-2,4mm	0,8-2,4mm
Nº Roletes - Potên. Motor	2R - 50W	4R - 50W	2R - 50 W / 4R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W / 4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Posições de regulação DIGIT II / SYN II	6 Pos.	6 Pos.	10/28 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	28 Pos.	28 Pos.	28/28 Pos.	28 Pos.	40 Pos.	40 Pos.
Elétrodos Arc-Air	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 10mm
Proteção	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Classe de isolamento	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
Peso Compactas DIGIT II / SYN II	69/ - kg	80/ - kg	65/89 kg	74/ - kg	89/ - kg	-	109/ - kg	-	110/110kg	-	-	-
Peso M/MW	-	-	-	-	-	78 kg/ -	-	122 kg/ -	-	126/142kg	184,5/200 kg	- /241kg
Dimensões (AxLxC) DIGIT II / SYN II	720x430x850	720x430x850	750x370x770/ 880x410x960	750x370x770	880x410x960	1340x410x960	880x410x960	1340x410x960	880x410x960/ 880x410x960	1340x410x960	1460x510x1050	1460x510x1050

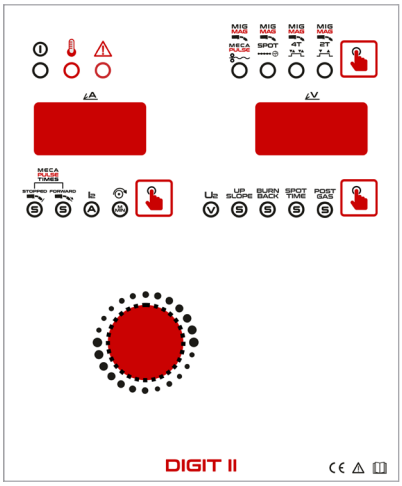
* MONOMIG 176 C/256 C fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm
* MIG 256 C/296 C/306 C/306 M fornecido com roletes de 0,8mm - 1,0mm
* MIG 356 C/356 M/406 C/406 M/506 M/656 MW fornecido com roletes de 1,0mm - 1,2mm

** Opção alumínio - Motor 50W 4 roletes

FUNÇÕES

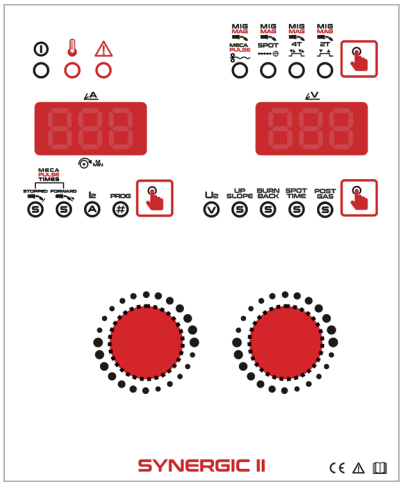


CONTROLADOR MIG DIGIT II



- Função MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos
- Função 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas

CONTROLADOR SYNERGIC II



- Programas de soldadura sinérgicos
- Função MecaPulse
- Função MIG/MAG por pontos
- Função 2T/4T
- Função Up Slope, Burn Back e Post Gas

Máquinas com sistema MecaPulse, para menor distorção das peças a soldar, permitem maior controlo sobre a penetração e uma redução de cerca de 25% da zona termicamente afetada

Modelo MIG 656 MW com opção Arc-Air para corte e chanfro até 10mm Ø.

MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II

		MIG LTRONIC SYNERGIC									MIG DIGIT II/SYNERGIC II														
	Referências Produtos	MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II	MIG 656 MW Digit II
EQUIPAMENTOS/ALIMENTADORES																									
Fonte potência MIG 356 M LTRONIC	PA06ELH065E	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 356 MW LTRONIC	PA06ELH067F	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 456 M LTRONIC	PA06ELM058E	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 456 MW LTRONIC	PA06ELM061F	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 556 M LTRONIC	PA06ELN063E	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 556 MW LTRONIC	PA06ELN062F	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Alimentador AF 56.4 R LTRONIC	PA08EL051O	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Alimentador AF 56.4 RW LTRONIC	PA08EL050R	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Alimentador AF 76.4 R LTRONIC	PA08EL053P	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Alimentador AF 76.4 RW LTRONIC	PA08EL052Q	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 306 M DIGIT II	PA06ELP013D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 356 M DIGIT II	PA06ELH014D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Fonte potência MIG 406 M DIGIT II	PA06ELJ015D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Fonte potência MIG 406 M W DIGIT II	PA06ELJ017C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Fonte potência MIG 506 M DIGIT II	PA06ELK016D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Fonte potência MIG 506 M W DIGIT II	PA06ELK018C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Fonte potência MIG 656 M W DIGIT II	PA06ELL019C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Alimentador AF 56.4R DIGIT II	PA08EL029O	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	●	–	–	–
Alimentador AF 56.4R W DIGIT II	PA08EL032R	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–
Alimentador AF 76.4R DIGIT II	PA08EL030P	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Alimentador AF 76.4R W DIGIT II	PA08EL031Q	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
TOCHAS MIG																									
Tocha MIG ELECTREX 15-3	CC107207	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 15-4	CC107208	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 25-3	CC107209	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 25-4	CC107210	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 36-3	CC107211	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–
Tocha MIG ELECTREX 36-4	CC107212	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–
Tocha MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●
Tocha MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●
Tocha MIG ELECTREX 605-4	CC108101	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Tocha DIGIMIG ELECTREX 36-3	CC108734	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha DIGIMIG ELECTREX 36-4	CC108735	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha DIGIMIG ELECTREX 501W-3	CC108732	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha DIGIMIG ELECTREX 501W-4	CC108733	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Tocha MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–
Tocha MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●

info@electrexwelding.com

MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II

		MIG LTRONIC SYNERGIC									MIG DIGIT II/SYNERGIC II														
	Referências Produtos	MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II	MIG 656 MW Digit II
CABOS INTERLIGAÇÃO																									
Cabo interligação MIG 306 5m	PA104868	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Cabo interligação MIG 356/406/456 5m	PA104871	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	–
Cabo interligação MIG 356/406/456 W 5m	PA104875	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Cabo interligação MIG 506/556 5m	PA104873	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Cabo interligação MIG 506/556 W-5	PA104877	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Cabo interligação MIG 656 W-5	PA104879	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Cabo interligação MIG 306 10m	PA104870	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Cabo interligação MIG 356/406/456 10m	PA104872	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	–
Cabo interligação MIG 356/406/456 W 10m	PA104876	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Cabo interligação MIG 506/556 10m	PA104874	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Cabo interligação MIG 506/556 W 10m	PA104878	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Cabo interligação MIG 656 W-10	PA104880	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Cabo interligação MIG 356/406/456 20m	PA108266	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	–
Cabo interligação MIG 356/406/456 W 20m	PA109970	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Cabo interligação MIG 506/556 20m	PA109971	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Cabo interligação MIG 506/556 W 20m	PA105616	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Cabo interligação MIG 656 W-20	PA108884	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
REFRIGERADORES		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–
Refrigerador ELECTREX Frigomix MIG/MAG	PA11EL020	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	–	–	–	–
DEBITÓMETROS E ECONOMIZADORES																									
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Economizador gás ELECTREX p/ debitómetro	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MÁSCARAS																									
Máscara cabeça MC1010	PF109633	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara cabeça viseira móvel MC1010FU	PF108880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Máscara ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
OUTROS																									
Suporte magnético tocha MIG	CC102969	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptador bobina fio 300mm	CC4000A160002	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Alicate multi-uso MIG 12-15	CC100276	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS OS ACESSÓRIOS MIG/MAG DISPONÍVEIS NA PÁGINA 68.

SPOT
04.

SPOT

SPOT THI 30

THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN
Pág. 54	Pág. 54	Pág. 54
400/230V	400/230V	400/230V
30kVA Max. 14kVA 50%	30kVA Max. 14kVA 50%	30kVA Max. 14kVA 50%

SPOT THI 50

THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN
Pág. 54	Pág. 54	Pág. 54
400/230V	400/230V	400/230V
50kVA Max. 25kVA 50%	50kVA Max. 25kVA 50%	50kVA Max. 25kVA 50%

SPOT THV 50

THV 50
Pág. 56
400/230V
-

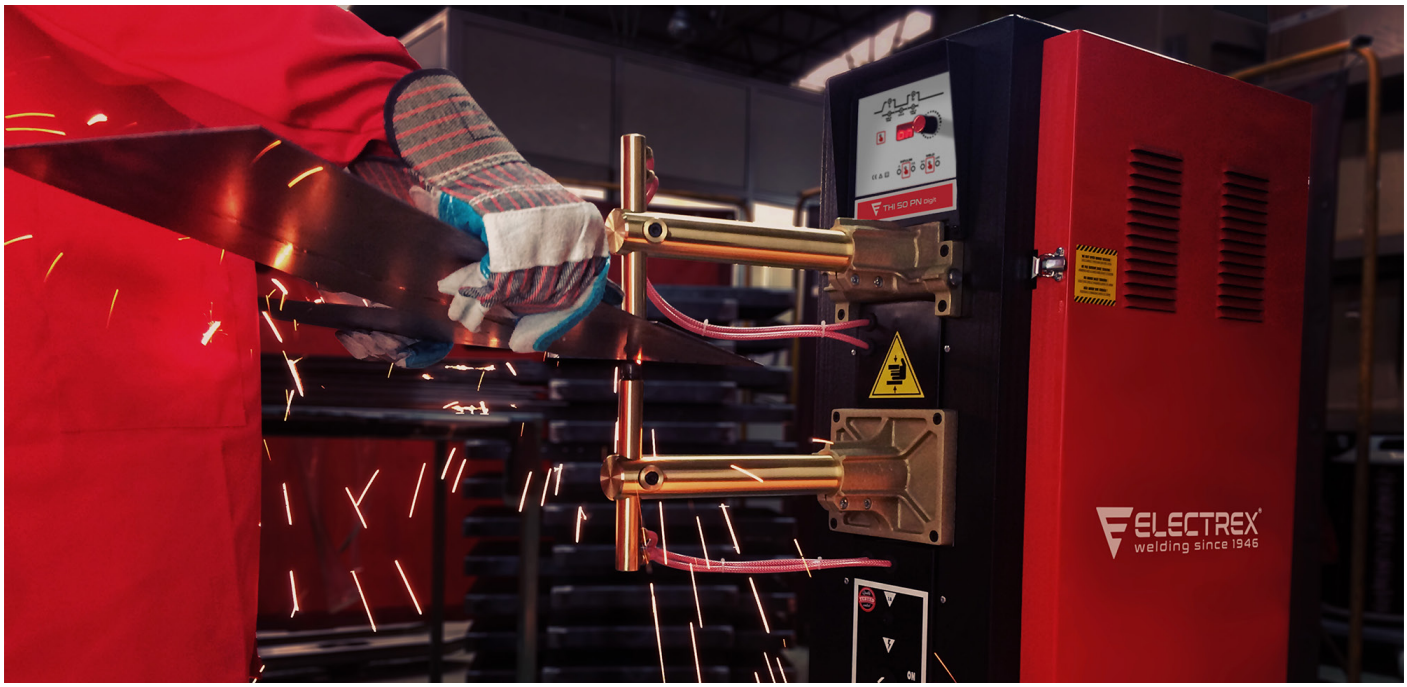
SPOT THI

APLICAÇÕES

- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Serralharias metálicas
- Fabricação de carroçarias
- Indústria solar e eólica

THI DIGIT/DIGIMATIC

- Máquina de soldadura a pontos de 30 e 50 KVA com acionamento mecânico ou pneumático (PN).
- Alimentação monofásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
- Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
- Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)

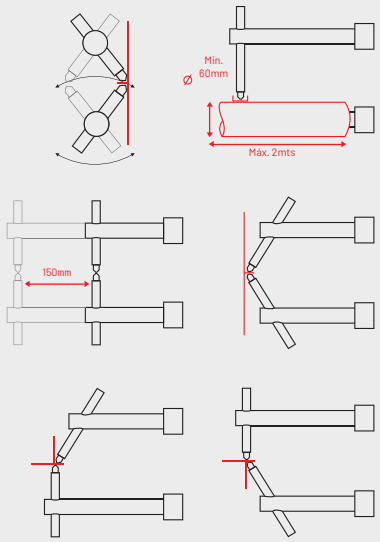


info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

		THI 30	THI 50
Tensão de alimentação	Standard Opcional	400(+/-10%) 230(+/-10%)	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz
Fusíveis		40A	50A
Potência	Máx. 50%	30kVA 14kVA	50kVA 25kVA
Capacidade soldadura (mm/ Ø mm)	Aço Inox	4+4 - 15+15 2,5+2,5 - 8+8	5+5 - 20+20 3+3 - 12+12
Tensão em vazio		1-3,4V	1-4V
Corrente curto-circuito		11KA	13,8KA
Pressão máx. elétrodo (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140	200 140
Abertura elétrodos		30mm	30mm
Distância entre braços	Standard Opcional	200mm 320mm	200mm 320mm
Extensão de braços	Standard Opcional	340-480mm 200-1000mm	340-480mm 200-1000mm
Diâmetro de braços		Ø 45mm	Ø 45mm
Diâmetro de porta elétrodos		Ø 25mm	Ø 25mm
Diâmetro elétrodos		Ø 20mm	Ø 20mm
Nével de ruído		<70dB	<70dB
Pressão de ar		4-8bar	4-8bar
Fluxo de água		4lt/min	4lt/min
Cadência máxima (golpes)		172/min	172/min
Peso		164/162	178/176
Dimensões (AxLxC)		1280x450x1050	1280x450x1050

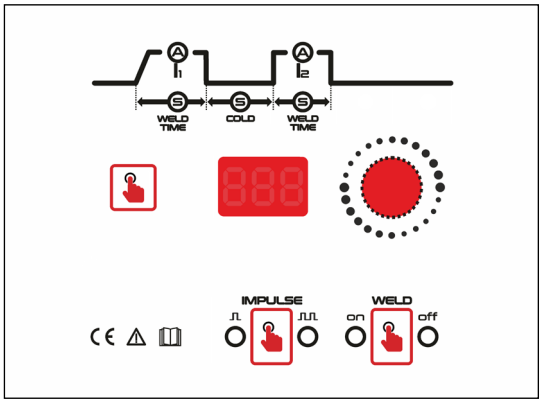
Novos refrigeradores com suporte para aplicação em máquinas THI



Braços e elétrodos com posições de acordo com o formato e dimensões das peças a soldar.

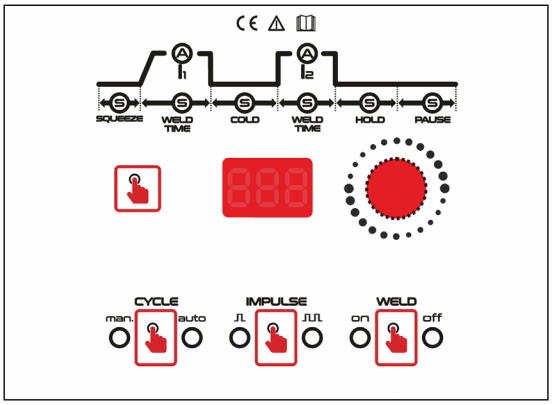
FUNÇÕES

CONTROLADOR THI DIGIT / DIGIMATIC



O controlador de DIGIT permite ajustar os seguintes parâmetros de soldadura:

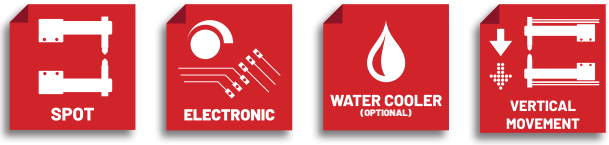
- I1 - Corrente de soldadura em impulso simples
- Weld time t1 - tempo de soldadura em impulso simples
- Cold - pausa entre impulsos
- I2 - Corrente de soldadura do segundo impulso
- Weld time t2 - tempo de soldadura do segundo impulso
- Impulso simples ou duplo - para chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor solda / no solda - simula ciclos de operação sem corrente nos pontos



O controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática com as seguintes funções:

- Squeeze - tempo de aperto para assegurar o contato perfeito entre as peças antes da soldadura
- I1 - corrente de soldadura por impulso simples
- Weld time t1 - tempo de soldadura em impulso simples
- Cold - pausa entre impulsos
- I2 - Corrente de soldadura do segundo impulso
- Weld time t2 - tempo de soldadura do segundo impulso
- Hold - tempo de arrefecimento gradual das peças para eliminar tensões e distorções
- Pause - indicador de tempo entre ciclos
- Ciclo manual ou automático
- Impulso simples ou duplo - para chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor solda / no solda - simula ciclos de operação sem corrente nos pontos
- Os parâmetros de cada um dos impulsos (corrente e tempo), bem como o intervalo entre os impulsos (frio), podem ser ajustados separadamente.

SPOT THV



THV

- Máquina de soldadura por pontos de 50 KVA e acionamento pneumático.
- O controlador THV permite a soldadura em repetição automática de ciclos até uma cadência máxima de 172 golpes/minuto.
- Descida vertical dos braços, permitindo pontos exatos.
- Alimentação monofásica de 400V ou 230V (opcional) com deteção automática da frequência da rede elétrica.
- Posição dos braços e elétrodos ajustáveis e compatíveis com uma ampla gama de elétrodos, permitindo a soldadura de peças com diferentes dimensões e formatos.
- Impulso de corrente simples ou duplo (chapas oxidadas ou galvanizadas)
- Excelente precisão na repetibilidade dos parâmetros (corrente/tempo).

APLICAÇÕES

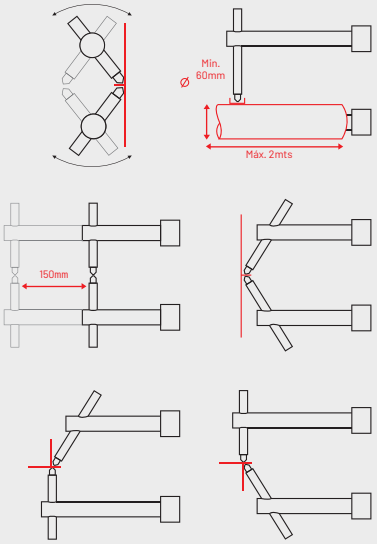
- Indústria automóvel
- Indústria aeronáutica, ferroviária, mineira e petrolífera
- Serralharias metálicas
- Fabricação de carroçarias
- Indústria solar e eólica

info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

		THV 50
Tensão de alimentação	Standard Opcional	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Frequência		50/60 Hz
Fusíveis		50A
Potência	Máx. 50%	50kVA 25kVA
Capacidade soldadura (mm/ Ø mm)	Aço Inox	4+4 - 13+13 2+2 - 12+12
Tensão em vazio		1,5-5V
Corrente curto-circuito		13,8KA
Pressão máx. elétrodo (daN - 7bar)		200bar
Abertura elétrodos		80mm
Distância entre braços	Standard	300mm
Extensão de braços		350mm
Diâmetro de braços		Ø 45mm
Diâmetro de porta elétrodos		Ø 25mm
Diâmetro elétrodos		Ø 20mm
Nével de ruído		<70dB
Pressão de ar		4-8bar
Fluxo de água		4lt/min
Cadência máxima (golpes)		172/min
Peso		237
Dimensões (AxLxC)		1630x400x1000

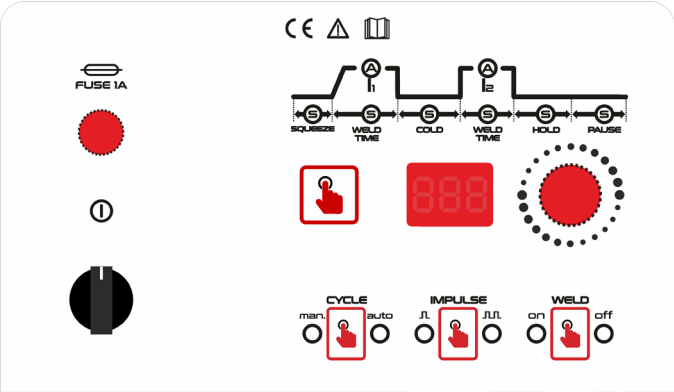
Modelo 50kVA para soldadura sequencial em ciclo automático de chapas, fios e tubos de aço, aço inoxidável, zinco, etc., permitindo uma sequência máxima de 172 golpes por minuto. A descida vertical do elétrodo superior permite ajustar corretamente a posição do ponto de soldadura.



Braços e elétrodos com posições de acordo com o formato e dimensões das peças a soldar.

FUNÇÕES

CONTROLADOR THV 50



O controlador Digimatic permite a soldadura sequencial automática com as seguintes funções:

- Squeeze - tempo de aperto para assegurar o contato perfeito entre as peças antes da soldadura
- I1 - corrente de soldadura por impulso simples
- Weld time t1 - tempo de soldadura em impulso simples
- Cold - pausa entre impulsos
- I2 - Corrente de soldadura do segundo impulso
- Weld time t2 - tempo de soldadura do segundo impulso
- Hold - tempo de arrefecimento gradual das peças para eliminar tensões e distorções
- Pause - indicador de tempo entre ciclos
- Ciclo manual ou automático
- Impulso simples ou duplo - para chapas oxidadas ou galvanizadas
- Seletor solda / no solda - simula ciclos de operação sem corrente nos pontos
- Os parâmetros de cada um dos impulsos (corrente e tempo), bem como o intervalo entre os impulsos (frio), podem ser ajustados separadamente.

SPOT

	Referências Produtos	THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN	THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN	THV 50
EQUIPAMENTOS								
Máquina de pontos THi 30 DIGIT sem braços	PA07ELB006	●	–	–	–	–	–	–
Máquina de pontos THi 30 DIGIT PN sem braços	PA07ELB008	–	●	–	–	–	–	–
Máquina de pontos THi 30 DIGIMATIC PN sem braços	PA07ELB013	–	–	●	–	–	–	–
Máquina de pontos THi 50 DIGIT sem braços	PA07ELC007	–	–	–	●	–	–	–
Máquina de pontos THi 50 DIGIT PN sem braços	PA07ELC009	–	–	–	–	●	–	–
Máquina de pontos THi 50 DIGIMATIC PN sem braços	PA07ELC015	–	–	–	–	–	●	–
Máquina de pontos THV 50 sem braços	PA07ELC005	–	–	–	–	–	–	●
REFRIGERADORES								
Refrigerador Frigomix S3 THI	PA11EL021	●	●	●	●	●	●	●
BRAÇOS								
Braço THi 450mm	PFB340450NS	●	●	●	●	●	●	●
Braço THi 450mm tubo	PFB340450TS	●	●	●	●	●	●	●
Braço THi 600mm	PFB340600NS	●	●	●	●	●	●	●
Braço THi 750mm	PFB340750NS	●	●	●	●	●	●	●
Braço THi 900mm	PFB340900NS	●	●	●	●	●	●	●
SUPORTE PONTOS								
Suporte ponto 25x60mm	PFJ2Q0600250255C	●	●	●	●	●	●	●
Suporte ponto 25x190mm	PFJ2Q1900250255C	●	●	●	●	●	●	●
Suporte ponto 25x320mm	PFJ2Q3200250255C	●	●	●	●	●	●	●
Soporte ponto 25x380mm	PFJ2Q3800250255C	●	●	●	●	●	●	●
PONTOS								
Ponto 20x47mm	PFH7L12010C04700	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 20x47mm CuCo2Be	PFH7J12010C04700	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 20x50mm excêntrico	PFH7L22010C05007	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 20x90mm alongado	PFH7L12010C09000	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 20x50mm rótula	CC4000A19R205030	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 20x50 plano	PF102836	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 30x50x74,5mm tubo exterior	PFH7L60010C07400	●	●	●	●	●	●	●
Ponto 25x50mm tubo interior Ø min. 60mm	PFH7L32510C05000	●	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS OS ACESSÓRIOS SPOT DISPONÍVEIS NA PÁGINA 79.

info@electrexwelding.com

PLASMA

PLASMA PCUT

APLICAÇÕES

- Oficinas de construção
- Demolição
- Reparação e manutenção industrial

PLASMA PCUT

- Máquinas inverter para corte plasma de todos os metais condutores de electricidade tais como aços macios e inoxidáveis, latão, cobre, alumínio.
- Permitem o ajuste contínuo de corrente proporcionando cortes muito finos, rápidos e de grande qualidade e precisão.
- Ignição de arco muito fiável sem alta frequência.
- Apropriado para corte manual ou mecanizado de chapas e tubos.
- Portáteis e ideais para oficinas de construção, demolição, reparação e manutenção industrial.
- Tomada de ligação para CNC (PCUT 63, PCUT 103)

info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

		PCUT 43	PCUT 63	PCUT 103
Tensão de alimentação		1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frequência		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente primária máxima		23,4A	12A	21,6A
Potência máxima absorvida		5,1kW	6,8kW	17,8kW
Tensão em vazio		460V	300V	300V
Regulação de corrente		20-40A	20-60A	20-100A
Espess. máx. corte (aço carbono)		≤ 16 mm	≤ 20 mm	≤ 35 mm
Espess. corte recom. (aço carbono)		≤ 10 mm	≤ 16 mm	≤ 30 mm
Espess. corte separação (aço carbono)		≤ 20 mm	≤ 25 mm	≤ 42 mm
Fator de marcha (t=40ºC 10 min)	40%	40A	60A	(80%) 100A
	100%	21A	38A	80A
Proteção		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe de isolamento		H	H	H
Qualidade do gás	AR	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2
	NITROGÉNIO	99.95% pure Clean, dry, Oil-free	99.95% pure Clean, dry, Oil-free	99.95% pure Clean, dry, Oil-free
	F5 (AÇO INOX)	99.98% pure (F5=95% nitrogen [N2], 5% hydrogen [H]	-	-
Fluxo/Pressão de gás recomendado	CORTE	188.8 L/min a 5.9 bar	190L/min a 5.9bar	220L/min a 5.9bar
	CONTROLO MÁX. CHANFRO	165.2 L/min a 4.1 bar	210L/min a 4.8bar	230L/min a 4.8bar
	CHANFRO MÁX. REMOÇÃO	-	210L/min a 4.8bar	230L/min a 4.8bar
	CHANFRO DE PRECISÃO	165.2 L/min a 3.8 bar	-	-
Peso		14kg	14kg	32,5kg
Dimensões (AxLxC)		315x180x485	315x180x485	420x265x590

ACESSÓRIOS

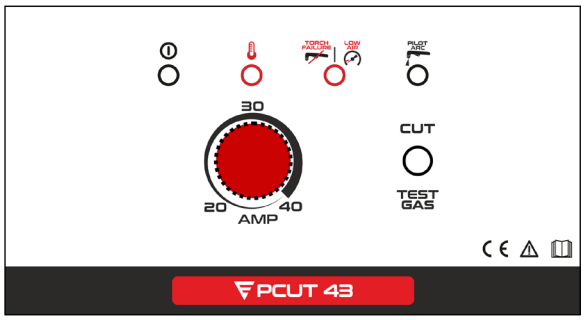
- Tocha plasma PT60
  REF. CC105807

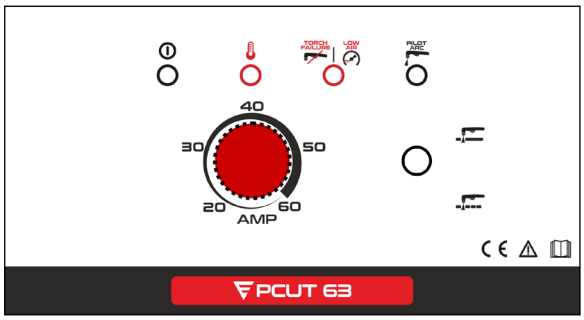
- Tocha plasma PT100
  REF. CC105773

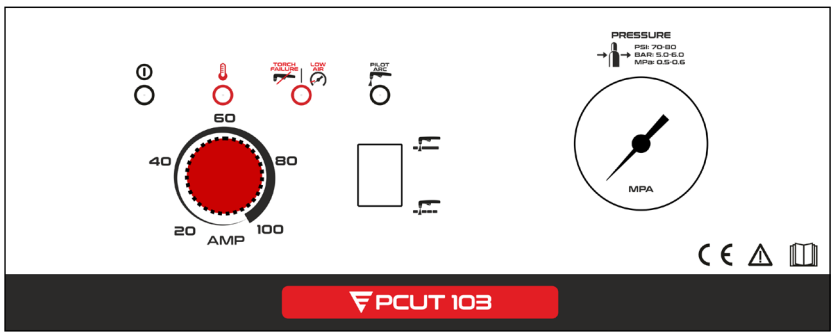
- Tocha plasma PTM100
  REF. CC111993

FUNÇÕES

CONTROLADOR PCUT 43 | 63 | 103







- Aviso de baixa pressão de ar
- Aviso de avaria com tocha

REFRIGERADORES

FRIGOMIX S3

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko.
- Apropriado para qualquer máquina TIG ou MIG/MAG e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água.

FRIGOMIX S3 V

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko.
- Apropriado para qualquer máquina TIG ou MIG/MAG e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água.
- Modelo portátil e compacto.

FRIGOMIX S3 LTRONIC & DIGIT II

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko.
- Apropriado para integração nas máquinas Electrex com alimentador de fio integrado (Compact) MIG/MAG LTRONIC e DIGIT II e qualquer pistola de soldadura refrigerada a água.

FRIGOMIX S3 THI

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para elétrodos de máquinas para soldadura por resistência por pontos com alimentação a partir da máquina com tomada Harting de 400V.

REFRIGERADORES

FRIGOMIX S3 C

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 400V.
- Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG DC (TP) trifásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água.
- Design modular.

FRIGOMIX S3 C 230V

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 230V.
- Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG AC/DC (TP AC/DC) monofásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água.
- Design modular.

FRIGOMIX S3 C 230V FH V2

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 230V.
- Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG 220A monofásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água.
- Design modular.

FRIGOMIX S3 M

Descrição de equipamento

- Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação com ficha Harting de 400V.
- Apropriado para integração nas máquinas Electrex MIG/MAG MULTI BASIC e nas máquinas Electrex TIG AC/DC (TP AC/DC) trifásicas e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água. Design modular.

info@electrexwelding.com

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3	FRIGOMIX S3V	FRIGOMIX S3 LTRONIC | DIGIT II	FRIGOMIX S3 THI	FRIGOMIX S3 C	FRIGOMIX S3 C 230V	FRIGOMIX S3 C 230V FH V2	FRIGOMIX S3 M
Tensão de alimentação	230V	230V	230V	400V	400V	230V	230V	400V
Potência	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW
Aplicação	TIG | MIG	TIG | MIG	MIG	SPOT	TIG	TIG	TIG	TIG | MIG
Fluxo de água	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min
Capacidade depósito	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt
Peso	21,5kg	22kg	21,5kg	21,5kg	20,5kg	21,5kg	21,5kg	20kg
Dimensões (AxLxC)	240x260x670	670x265x400	240x260x670	240x260x690	240x260x670	240x260x670	240x260x670	240x260x690

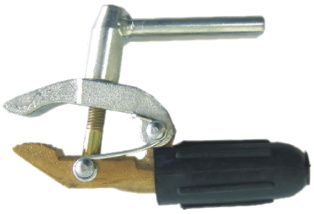
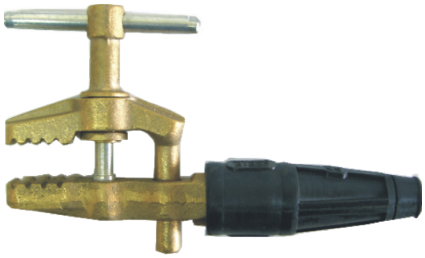
ACESSÓRIOS

ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS

Alicates soldadura

	REF.
Alicate soldadura eco 160A	CO7ASL16008
Alicate soldadura eco 200A	CO7ASL20012
Alicate soldadura eco 300A	CO7ASL30005
Alicate soldadura eco 400A	CO7ASL40005
Alicate soldadura eco 600A	CO104538
Alicate soldadura optimal 300A	CO7ASL30002
Alicate soldadura optimal 400A	CO7ASL40002
Alicate soldadura optimal 500A	CO7ASL50002
Alicate soldadura optimal 600A	CO7ASL60002
Alicate soldadura rotativo 300A	CC104539
Alicate soldadura rotativo 400A	CC103601
Alicate soldadura rotativo 600A	CC103602
Alicate soldadura 90° progress 600A	CC104536

Alicates massa/arc-air

	REF.
Alicate massa OX 200A	CO7AMS20011
Alicate massa OX 250A	CO7AMS25006
Alicate massa OX 400A	CO7AMS40007
Alicate massa OX 500A	CO7AMS50009
Alicate massa aço OX 600A	CO7AMS60010
Alicate massa latão OX 700A	CO7AMS70010
Alicate arc-air OX 600A 2m	CO7AA60017
Alicate arc-air OX 600A 5m	PA101876
Alicate arc-air OX 800A 2m	CO7AA80017
Alicate arc-air OX 800A 5m	PA101877

Fichas rápidas/tomadas rápidas

	REF.
Ficha rápida macho 25mm2	CO7USM02525
Conector rápidomacho 50mm2	CO7USM05050
Ficha rápida macho 70mm2	CO7USM07070
Ficha rápida macho 95mm2	CO7USM09595
Ficha rápida fêmea 25mm2	CO7USF02525
Ficha rápida fêmea 50mm2	CO7USF05050
Ficha rápida fêmea 70mm2	CO7USF07070
Ficha rápida fêmea 95mm2	CO7USF09595
Ficha rápida redução m-f 25-50mm2	CO7USMF2550
Tomada rápida fêmea 25mm2	CO9NSF02525
Tomada rápida fêmea 50mm2	CO9NSF05050
Tomada rápida fêmea 70mm2	CO9NSF07070
Tomada rápida macho 70mm2	CO105762

Cabo soldadura

	REF.
Cabo soldadura 10mm2	MP09130100F00
Cabo soldadura 16mm2	MP09130160F00
Cabo soldadura 25mm2	MP09130250F00
Cabo soldadura 35mm2	MP09130350F00
Cabo soldadura 50mm2	MP09130500F00
Cabo soldadura 70mm2	MP09130700F00
Cabo soldadura 95mm2	MP09130950F00
Cabo soldadura 120mm2	MP09131200F00

Escovas/picadeiras

	REF.
Escova/picadeira	CO7PM1265250
Escova aço pequena (2 filas)	CO7PS1295252
Escova aço grande (4 filas)	CO7PS1300254
Escova inox grande	CO7PS2295254
Picadeira média 525g	CO8PC525

ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS

Estufas elétrodos

	REF.
Estufa 5kg sem termostato	CC102467
Estufa 9kg com termostato	CC102468
Estufa 22kg com termostato e rodas	CC102469
Estufa 200kg com termostato	CC103612

Máscaras de soldadura

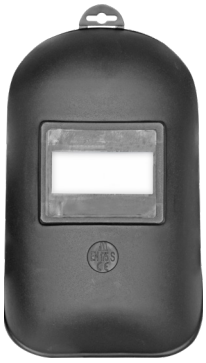
Máscara automática S 413	
S 413	CC111221

Máscara automática X 413	
X 413	CC111222

ACESSÓRIOS	REF.
Filtro proteção interior S-413	CC111428
Filtro proteção exterior S-413	CC111427
Filtro proteção interior X-413	CC111433
Filtro proteção exterior X-413	CC111432
Banda anti-suor S-413	CC111431
Banda anti-suor X-413	CC111436

info@electrexwelding.com

Máscara mão MM1010	Máscara cabeça MC1010	Máscara cabeça viseira móvel MC1010FU



Máscara MM1010	PF109634	Máscara MC 1010	PF109633	Máscara MC1010FU	PF108880

VIDROS	REF.
Vidro inatinico DIN10 50X105mm	CO9GI1050105
Vidro inatinico DIN11 50X105mm	CO9GI1150105
Vidro inatinico DIN12 50X105mm	CO9GI1250105
Vidro incolor 50X105mm	CO9GP0050105

Debitómetros

	REF.
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219
Debitómetro coluna ELECTREX Ar/CO2	CC104224
Debitómetro ELECTREX Ar/CO2 mini	CC109068
Economizador gás ELECTREX	CC108184
Tester gás	CC4000A131025
Anel vedação debitómetro	CC4000A102002

Outros acessórios MMA

	REF.
Suporte magnético alicate soldadura	CC109735

REFRIGERADORES

Refrigerador Frigomix S3	PA11EL022

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG | TIG
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko. Apropriado para qualquer máquina TIG ou MIG/MAG e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água.

Refrigerador Frigomix S3 V	PA11EL023

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 V
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG | TIG
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	670x165x400
Peso	22kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko. Apropriado para qualquer máquina TIG ou MIG/MAG e qualquer tocha ou pistola de soldadura refrigerada a água. Modelo portátil e compacto.

info@electrexwelding.com

Refrigerador Frigomix S3 LTRONIC/DIGIT II	PA11EL020

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 DIGIT II & LTRONIC
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para pistola MIG/MAG com alimentação monofásica com ficha shucko. Apropriado para integração nas máquinas Electrex com alimentador de fio integrado (Compact) MIG/MAG LTRONIC e DIGIT II e qualquer pistola de soldadura refrigerada a água.

Refrigerador Frigomix S3 THi	PA11EL021

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 THI
Tensão de alimentação	400V
Potência	0,22kW
Aplicação	SPOT
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	240x260x690
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para elétrodos de máquinas para soldadura por resistência por pontos com alimentação a partir da máquina com tomada Harting de 400V.

REFRIGERADORES

Refrigerador Frigomix S3 C	PA11EL017

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 C
Tensão de alimentação	400V
Potência	0,22kW
Aplicação	TIG
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	20,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 400V. Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG DC (TP) trifásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água. Design modular.

Refrigerador Frigomix S3 C 230V	PA11EL019

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 C 230V
Tensão de alimentação	230V
Potência	0,22kW
Aplicação	TIG
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG com alimentação com ficha Harting de 230V. Apropriado para integração nas máquinas Electrex para soldadura TIG AC/DC (TP AC/DC) monofásicas e qualquer tocha TIG refrigerada a água. Design modular.

info@electrexwelding.com

REFRIGERADORES

Refrigerador Frigomix S3 M	PA11EL018

DADOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 M
Tensão de alimentação	400V
Potência	0,22kW
Aplicação	MIG | TIG
Fluxo de água	8lts/min
Dimensões (AxLxC)	240x260x690
Peso	20kg
Capacidade do depósito	5l

DESCRIÇÃO

Refrigerador a água para tocha TIG ou MIG/MAG com alimentação com ficha Harting de 400V. Apropriado para integração nas máquinas Electrex MIG/MAG MULTI BASIC. Design modular.

ACESSÓRIOS MIG/MAG

Tochas MIG/MAG

Tocha MIG 15

Diâmetro de fio:
Ø 0,6-1,0mm

CO2: 60% 180A
Mixed gas: 60% 150A

Tocha 3m	CC107207
Tocha 4m	CC107208

Tocha MIG 25

Diâmetro de fio:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 60% 230A
Mixed gas: 60% 200A

Tocha 3m	CC107209
Tocha 4m	CC107210

Tocha MIG 36

Diâmetro de fio:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 60% 320A
Mixed gas: 60% 290A

Tocha 3m	CC107211
Tocha 4m	CC107212

Tocha DIGIMIG 36

Diâmetro de fio:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 60% 320A
Mixed gas: 60% 290A

Tocha 3m	CC108734
Tocha 4m	CC108735

Tocha MIG 501W

Diâmetro de fio:
Ø 1,0-1,6mm

CO2: 60% 500A
Mixed gas: 60% 450A

Tocha 3m	CC107215
Tocha 4m	CC107216

Tocha DIGIMIG 501W

Diâmetro de fio:
Ø 1,0-1,6mm

CO2: 60% 500A
Mixed gas: 60% 450A

Tocha 3m	CC108732
Tocha 4m	CC108733

Tocha MIG 240W

CO2: 100% 300A
Mixed gas: 100% 270A

Tocha 3m	CC110950
Tocha 4m	CC110951

Tocha MIG 605W

Diâmetro de fio:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 100% 600A
Mixed gas: 100% 550A
Pulse: 100% 450A

Tocha 4m	CC108101

Tocha MIG Push-Pull

Diâmetro de fio:
Ø 0,8-1,2mm

36 Push-Pull
CO2: 60% 300A
Mixed gas: 60% 270A

Diâmetro de fio:
Ø 1,0-1,6mm

401W Push-Pull
CO2: 60% 500A
Mixed gas: 60% 450A

Tocha 36 Push-Pull 8m	CC109976
Tocha 401W Push-Pull 8m	CC108097

info@electrexwelding.com

Tochas MIG/MAG

Tocha TBi MOG 70

Diâmetro de fio:
Ø 1,6-3,2mm

60% 430A

Tocha 3TBi MOG 70	PA112294

Bicos contacto

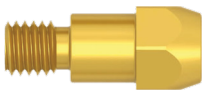
	REF.
Bico contacto M6X6X0,6mm	CC1015A031061
Bico contacto M6X6X0,8mm	CC1015A031062
Bico contacto M6X6X1,0mm	CC1015A031063
Bico contacto M6X8X0,8mm	CC1000A031062
Bico contacto M6X8X1,0mm	CC1000A031063
Bico contacto M6X8X1,2mm	CC1000A031064
Bico contacto M6X8X1,6mm	CC1000A031065
Bico contacto M8X10X0,8mm	CC1000A031082
Bico contacto M8X10X1,0mm	CC1000A031083
Bico contacto M8X10X1,2mm	CC1000A031084
Bico contacto M8X10X1,6mm	CC1000A031085
Bico contacto M8X10X2,0mm	CC1000A031086
Bico contacto M8X10X2,4mm	CC1000A031087
Bico contacto M6X8X0,8mm CuCrZr	CC1000A032062
Bico contacto M6X8X1,0mm CuCrZr	CC1000A032063
Bico contacto M6X8X1,2mm CuCrZr	CC1000A032064
Bico contacto M8X10X0,8mm CuCrZr	CC1000A032082
Bico contacto M8X10X1,0mm CuCrZr	CC1000A032083
Bico contacto M8X10X1,2mm CuCrZr	CC1000A032084
Bico contacto M8X10X1,6mm CuCrZr	CC1000A032085
Bico contacto M8X10X2,4mm CuCrZr	CC1000A032087
Bico contacto M10X12X1,2mm CuCrZr	CC108106
Bico contacto M10X12X1,6mm CuCrZr	CC1000A032105
Bico contacto M10X12X2,4mm CuCrZr	CC1000A032107
Bico contacto M10X12X3,2mm CuCrZr	CC1000A032108

ACESSÓRIOS MIG/MAG

Bocais

	REF.
Bocal cónico 15	CC1015A040001
Bocal cilindrico 15	CC1015A040002
Bocal estreito 15	CC1015A040003
Bocal pontos 15	CC1015A040004
Mola bocal 15	CC1015A150000
Bocal cónico 24	CC1024A040001
Bocal estreito 24	CC1024A0003
Bocal cónico 25	CC1025A040001
Bocal cilindrico 25	CC1025A040002
Bocal estreito 25	CC1025A040003
Bocal pontos 25	CC1025A040004
Mola bocal 25	CC1025A150000
Bocal cónico 36	CC1036A040001
Bocal cilindrico 36	CC1036A040002
Bocal cónico 40	CC1040A040001
Bocal cónico 501	CC1501A040001
Bocal cónico 605	CC108105
Adaptador bocal 605	CC108102

Difusores/Suportes bico



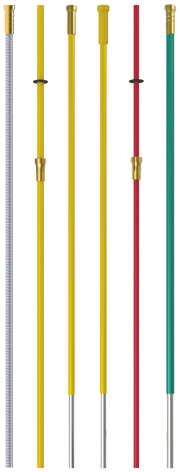
	REF.
Difusor 15 rosca direita	CC1015A07200D
Difusor 15 rosca esquerda	CC1015A07200E
Difusor cerâmico 24	CC1024A07400A
Suporte bico 24 M6	CC1024A250M06
Difusor 25 M6	CC1025A07100D
Difusor 25 M8	CC100285
Difusor 36	CC1036A07300A
Difusor cerâmico 36	CC1036A07400A
Suporte bico 36 M6	CC1036A250M06
Suporte bico 36 M8	CC1036A250M08
Difusor 40	CC1040A07300A
Difusor cerâmico 40	CC1040A07400A
Suporte bico 40 M8	CC1040A250M08
Difusor 501	CC1501A07300A
Difusor cerâmico 501	CC1501A07400A
Suporte bico 501 M6	CC1501A250M06
Suporte bico 501 M8	CC1501A250M08
Difusor HP 605	CC108104
Suporte bico 605	CC108103
Suporte bico M10 MOG 70	CC105351
Isolador lança 501W	CC1401A130001

info@electrexwelding.com

Lanças

	REF.
Lança 15	CC1015A1401D0
Lança 24	CC1024A1401D0
Lança 25	CC1025A1401D0
Lança 36	CC1036A1401D0
Lança 36 automática 45º	CC100587
Lança 36 automática reta	CC1036A1402D0
Lança 40	CC1040A1401D0
Lança 501 ELECTREX	CC108153
Lança 501 automática curva	CC101020
Lança 501 automática reta	CC105444
Lança 605	CC108757
Lança push-pull 36 curva 45º	CC109984
Lança push-pull 36 reta	CC109985
Lança push-pull 401 curva 45º	CC109986
Lança push-pull 401 reta	CC108098
Lança MOG 70	CC105350
Punho automática reta	CC1000A200003

Bichas



	REF.
Bicha aço 0,6-0,8mm 3m	CC1000A021083
Bicha aço 0,6-0,8mm 4m	CC1000A021084
Bicha aço 0,6-0,8mm 5m	CC1000A021085
Bicha aço 1,0-1,2mm 3m	CC1000A021123
Bicha aço 1,0-1,2mm 4m	CC1000A021124
Bicha aço 1,0-1,2mm 5m	CC1000A021125
Bicha aço 1,2-1,6mm 3m	CC1000A021163
Bicha aço 1,2-1,6mm 4m	CC1000A021164
Bicha aço 1,2-1,6mm 5m	CC1000A021165
Bicha aço 2,0-2,4mm 3m	CC1000A021243
Bicha aço 2,0-2,4mm 4m	CC1000A021244
Bicha aço 2,8-3,2mm 3m	CC1000A021323
Bicha aço 2,0-2,4mm 3m MOG 70	CC105352
Bicha aço 2,8-3,2mm 3m MOG 70	CC106511
Bicha teflon 0,8-1,0mm 3m	CC102379
Bicha teflon 0,8-1,0mm 4m	CC102380
Bicha teflon 0,8-1,0mm 5m	CC102381
Bicha teflon 1,0-1,2mm 3m	CC1000A022123
Bicha teflon 1,0-1,2mm 4m	CC1000A022124

ACESSÓRIOS MIG/MAG

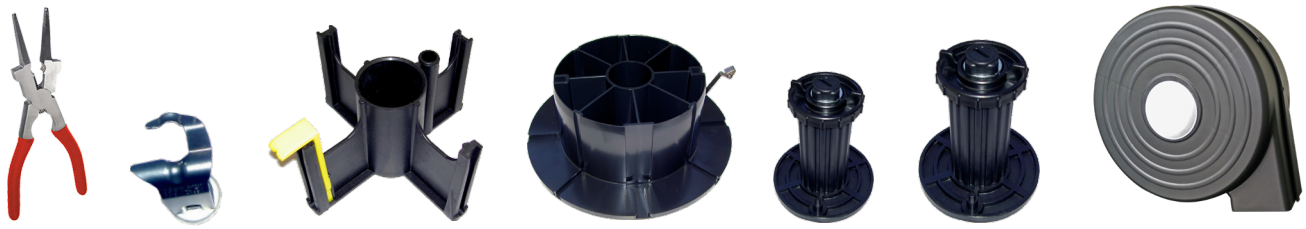
	REF.
Bicha teflon 1,0-1,2mm 5m	CC1000A022125
Bicha teflon 1,2-1,6mm 3m	CC1000A022163
Bicha teflon 1,2-1,6mm 4m	CC1000A022164
Bicha teflon 1,2-1,6mm 5m	CC1000A022165
Mola p/ extremeidade bicha teflon 1,2mm	CC103870
Mola p/ extremeidade bicha teflon 1,6mm	CC108439

Sprays

	REF.
Desmoldante pasta 250ml	CO7MELP0180
Desmoldante spray 400ml	CO7MELS0400
Spray penetrante 12/34 400ml	CC102021
Spray zinco 400ml	CC105487
Spray revelador G164	CC100918
Spray penetrante G151	CC100919
Spray solvente G153	CC103174
Spray inox 400ml	CC1000036
Gel limpeza inox 2Kg	CC100652
Gel limpeza inox suave 2Kg	CC109173
Pincel gel limpeza inox	CC1010122

Outros consumiveis MIG

	REF.
Adaptador bobina fio pequeno	CC4000A160001
Adaptador bobina fio grande (300mm)	CC4000A160002
Adaptador bobina fio 25kg	CO105585
Desenrolador bobina completo	CO104292
Desenrolador bobina 25kg completo	CO105270
Proteção bobina fio alimentador	CO108651
Alicate multi-uso MIG 12-15	CC100276
Suporte magnético tocha MIG	CC102969



info@electrexwelding.com

Tochas TIG

Tocha TIG 17V

DC: 35% 150A
AC: 35% 105A

Tocha 4m	CC108751
Tocha 8m	CC108752

Tocha TIG 26V

DC: 35% 180A
AC: 35% 125A

Tocha 4m	CC108120
Tocha 8m	CC108753

Tocha TIG 9

DC: 35% 125A
AC: 35% 90A

Tocha 4m	CC107200
Tocha 8m	CC108121

Tocha TIG 17

DC: 35% 150A
AC: 35% 105A

Tocha 4m	CC107201
Tocha 8m	CC107202

Tocha TIG 26

DC: 35% 180A
AC: 35% 125A

Tocha 4m	CC107203
Tocha 8m	CC107204

Tocha TIG 20W

DC: 100% 225A
AC: 100% 160A

Tocha 4m	CC108754
Tocha 8m	CC108119

Tocha TIG 18W

DC: 100% 380A
AC: 100% 275A

Tocha 4m	CC107205
Tocha 8m	CC107206

Tocha TIG 24W

DC: 100% 180A
AC: 100% 125A

Tocha 4m	CC108755

Tocha TIG Coldwire

26 Coldwire
DC: 35% 180A
AC: 35% 125A

18W Coldwire
DC: 100% 380A
AC: 100% 275A

Tocha 26 Coldwire 4m	PA107921
Tocha 18W Coldwire 4m	PA107922

Tocha Auto TIG WP 27A

DC: 60% 500A
AC: 60% 300A

Tocha 4m	CC104256
Tocha 8m	CC104257

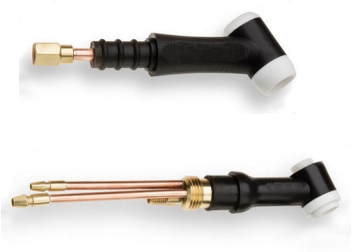
Tocha Auto TIG WP 27B

DC: 60% 500A
AC: 60% 300A

Tocha 4m	CC104258
Tocha 8m	CC104259

ACESSÓRIOS TIG

Cabeças tocha TIG



	REF.
Cabeça 9	CC103668
Cabeça 9F	CC111343
Cabeça 17	CC2017A020S00
Cabeça 17V	CC2017A020V00
Cabeça 17F	CC100650
Cabeça 18	CC2018A020S00
Cabeça 18F	CC108261
Cabeça 20	CC2020A020S00
Cabeça 26	CC2026A020S00
Cabeça 26F	CC100810
Cabeça 26V	CC2026A020V00
Cabeça 26VF	CC108312

Interruptor tocha TIG

	REF.
Interruptor ELECTREX simples	CC108093
Interruptor ELECTREX com alavanca	CC109995
Interruptor ELECTREX com potenciómetro	CC108096
Interruptor ELECTREX com 3 botões	CC108094
Interruptor ELECTREX com 4 botões	CC108095

Tampão tocha TIG

	REF.
Tampão longo 57Y02	CC2G05A140L00
Tampão longo 41V24	CC2G07A140L00
Tampão médio 41V35	CC2G07A140M00
Tampão médio 300M	CC107863
Tampão curto 41V33	CC2G07A140C00
Tampão curto 57Y04	CC2G05A140C00
Isolante cabeça 18CG	CC2G05A060000
Isolador prolongador gás 54N01	CC101398
Isolador 54N63 grande	CC2G05A060001
Isolador 18-7	CC102950
Isolador 17GLF20 Stubby	CC108358
Isolador 18CG20 Stubby	CC108357
Isolador 598892 9/20	CC106432
Isolador tocha auto TIG 57N56	CC111066

info@electrexwelding.com

Prolongadores de gás

	REF.
Prolongador gás 1,0mm 45V24	CC2G05A101000
Prolongador gás 1,0mm 45V42	CC2G07A101000
Prolongador gás 1,6mm 45V25	CC2G05A101600
Prolongador gás 1,6mm 45V43	CC2G07A101600
Prolongador gás 1,6mm 45V43L Stubby	CC108352
Prolongador gás 2,4mm 45V26	CC2G05A102400
Prolongador gás 2,4mm 45V64	CC2G05A102401
Prolongador gás 2,4mm 45V44	CC2G07A102400
Prolongador gás 2,4mm 45V44L Stubby	CC108353
Prolongador gás 2,4mm 49V24	CC111070
Prolongador gás 3,2mm 45V27	CC2G05A103200
Prolongador gás 3,2mm 45V45	CC2G07A103200
Prolongador gás 3,2mm 49V25	CC111069
Prolongador gás 4,0mm 45V28	CC2G05A104000

Pinças TIG

	REF.
Pinça 1,0mm 17/18/26 10N22	CC2G05A071000
Pinça 1,0mm 9/20/25 13N21	CC2G04A071000
Pinça 1,0mm 24/24W 53N16	CC2G03A071000
Pinça 1,6mm 17/18/26 10N23	CC2G05A071600
Pinça 1,6mm 9/20/25 13N22	CC2G04A071600
Pinça 1,6mm 24/24W 53N14	CC2G03A071600
Pinça 1,6mm 17/18/26 10N23S Stubby	CC108354
Pinça 1,6mm 17/18/26 13N22 Stubby	CC108955
Pinça 2,0mm 17/18/26 10N26	CC2G05A072000
Pinça 2,4mm 17/18/26 10N24	CC2G05A072400
Pinça 2,4mm 9/20/25 13N23	CC2G04A072400
Pinça 2,4mm 24/24W 24C332	CC2G03A072400
Pinça 2,4mm 17/18/26 10N24S Stubby	CC108355
Pinça 2,4mm 17/18/26 13N23 Stubby	CC108956
Pinça 2,4mm 57N47	CC111072
Pinça 3,2mm 17/18/26 10N25	CC2G05A073200
Pinça 3,2mm 9/20/25 13N24	CC2G04A073200
Pinça 3,2mm 57N48	CC111071
Pinça 4,0mm 17/18/26 54N20	CC2G05A074000

ACESSÓRIOS TIG

Porta pinças

	REF.
Porta pinças 1,0mm 17/18/26 10N30	CC2G05A091000
Porta pinças 1,0mm 9/20/25 13N26	CC2G04A091000
Porta pinças 1,0mm 24/24W 53N18	CC2G03A091000
Porta pinças 1,6mm 17/18/26 10N31	CC2G05A091600
Porta pinças 1,6mm 9/20/25 13N27	CC2G04A091600
Porta pinças 1,6mm 24/24W 53N19	CC2G03A091600
Porta pinças 2,0mm 17/18/26 10N31M	CC2G05A092000
Porta pinças 2,4mm 17/18/26 10N32	CC2G05A092400
Porta pinças 2,4mm 9/20/25 13N28	CC2G04A092400
Porta pinças 2,4mm 24/24W 24CB332	CC2G03A092400
Porta pinças 3,2mm 17/18/26 10N28	CC2G05A093200
Porta pinças 3,2mm 9/20/25 13N29	CC2G04A093200
Porta pinças Stubby 17CB20 3,5mm	CC108356
Porta pinças 4,0mm 17/18/26 406488	CC2G05A094000

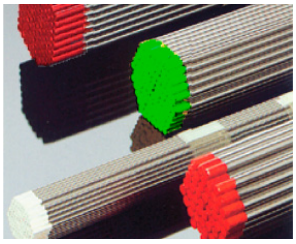
info@electrexwelding.com

Bocais cerâmicos

	REF.
Bocal cerâmico 6,4mm 17/18/26 10N50 # 4	CC2G05A0111A0
Bocal cerâmico 6,4mm 9/20/25 13N08 # 4	CC2G04A0111A0
Bocal cerâmico 6,4mm 24/24W 53N24 # 4	CC2G03A0111A0
Bocal cerâmico 8,0mm 17/18/26 10N49 # 5	CC2G05A0111C0
Bocal cerâmico 8,0mm 9/20/25 13N09 # 5	CC2G04A0111C0
Bocal cerâmico 8,0mm 24/24W 53N25 # 5	CC2G03A0111C0
Bocal cerâmico alongado 10N49L # 5	CC110209
Bocal cerâmico 9,8mm 17/18/26 10N48 # 6	CC2G05A0111E0
Bocal cerâmico 9,8mm 9/20/25 13N10 # 6	CC2G04A0111E0
Bocal cerâmico 9,8mm 24/24W 53N27 # 6	CC2G03A0111E0
Bocal cerâmico alongado 10N48L # 6	CC110210
Bocal cerâmico 11,2mm 17/18/26 10N47 # 7	CC2G05A0111F0
Bocal cerâmico 11,2mm 9/20/25 13N11 # 7	CC2G04A0111F0
Bocal cerâmico alongado 10N47L # 7	CC110211
Bocal cerâmico 12,7mm 17/18/26 10N46 # 8	CC2G05A0111G0
Bocal cerâmico 12,7mm 9/20/25 13N12 # 8	CC2G04A0111G0
Bocal cerâmico 15,7mm 17/18/26 10N45 # 10	CC2G05A0111H0
Bocal cerâmico 15,7mm 9/20/25 13N13 # 10	CC2G04A0111H0
Bocal cerâmico 19,0mm 9/20/25 13N09 # 12	CC2G05A0111J0
Bocal cer. prolongador 6,4mm 9/20/24/25 53N58 # 4	CC2G07A0112A0
Bocal cer. prolongador 8,0mm 17/18/26 54N17 # 5	CC2G05A0112C0
Bocal cer. prolongador 8,0mm 9/20/24/25 53N59 # 5	CC2G07A0112C0
Bocal cer. prolongador alongado 8,0mm 54N17L # 5	CC110207
Bocal cer. prolongador 9,8mm 17/18/26 54N16 # 6	CC2G05A0112E0
Bocal cer. prolongador 9,8mm 9/20/24/25 53N60 # 6	CC2G07A0112D0
Bocal cer. prolongador alongado 9,8mm 54N16L # 6	CC101292
Bocal cer. prolongador 11,2mm 17/18/26 54N15 # 7	CC2G05A0112F0
Bocal cer. prolongador 11,2mm 9/20/24/25 53N61 # 7	CC2G07A0112F0
Bocal cer. prolongador alongado 11,2mm 54N15L # 7	CC110208
Bocal cerâmico prolongadora12,7mm 17/18/26 54N14 # 8	CC2G05A0112G0
Bocal cerâmico prolongadora12,7mm 9/20/24/25 53N61S # 8	CC2G07A0112G0
Bocal cer. prolongador Jumbo 12,7mm 57N74 # 8	CC2G05A0114G0
Bocal cer. prolongador 15,7mm 17/18/26 53N88 # 10	CC2G05A0114H0
Bocal cerâmico prolongadora17,2mm 17/18/26 54N19 # 11	CC2G05A0112I0
Bocal cerâmico prolongadora19,0mm 17/18/26 53N87 # 12	CC103339

ACESSÓRIOS TIG

Elétrodos tungsténio

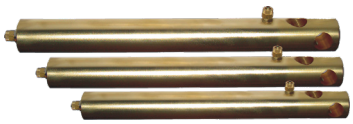


		REF.
Elétrodo W 2% Torio 0,8mm 150mm	■	CC2000A042081
Elétrodo W 2% Torio 1,0mm 150mm	■	CC2000A042101
Elétrodo W 2% Torio 1,2mm 150mm	■	CC2000A042121
Elétrodo W 2% Torio 1,6mm 150mm	■	CC2000A042161
Elétrodo W 2% Torio 2,0mm 150mm	■	CC2000A042201
Elétrodo W 2% Torio 2,4mm 150mm	■	CC2000A042241
Elétrodo W 2% Torio 3,2mm 150mm	■	CC2000A042321
Elétrodo W 2% Torio 4,0mm 150mm	■	CC2000A042401
Elétrodo W 2% Cerium 1,6mm 150mm	■	CC101012
Elétrodo W 2% Cerium 2,0mm 150mm	■	CC101013
Elétrodo W 2% Cerium 2,4mm 150mm	■	CC101090
Elétrodo W 2% Cerium 3,2mm 150mm	■	CC103332
Elétrodo W puro 1,6mm 150mm	■	CC2000A041161
Elétrodo W puro 2,4mm 150mm	■	CC2000A041241
Elétrodo W puro 3,2mm 150mm	■	CC2000A041321
Elétrodo W 2% Lantânio 1,6mm 150mm	■	CC101174
Elétrodo W 2% Lantânio 2,4mm 150mm	■	CC101175
Elétrodo W 2% Lantânio 3,2mm 150mm	■	CC103762
Elétrodo W 1% Zircónio 1,6mm 150mm	□	CC103333
Elétrodo W 1% Zircónio 2,4mm 150mm	□	CC103334
Elétrodo W 1% Zircónio 3,2mm 150mm	□	CC103335
Elétrodo W 1,5% Lantânio 1,6mm 150mm	■	CC107872
Elétrodo W 1,5% Lantânio 2,4mm 150mm	■	CC107873

Outros acessórios TIG

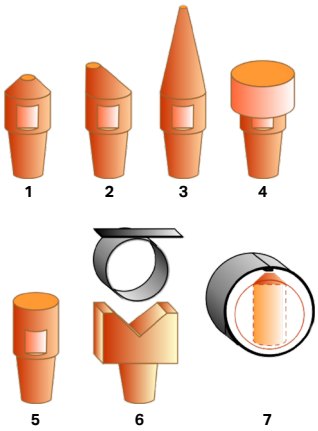
	REF.
Suporte magnético tocha TIG	CC102968

Braços



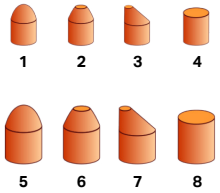
	REF.
Braço THi 450mm	PFB340450NS
Braço THi 450mm tubo	PFB340450TS
Braço THi 600mm	PFB340600NS
Braço THi 750mm	PFB340750NS
Braço THi 900mm	PFB340900NS

Pontos



	REF.
Ponto 20X47 standard CuCrZr (1)	PFH7L12010C04700
Ponto 20X47 standard CuCo2Be (1)	PFH7J12010C04700
Ponto 20X50 excêntrico (2)	PFH7L22010C05007
Ponto 20X90 alongado (3)	PFH7L12010C09000
Ponto 20X90 alongado CuCo2Be (3)	PF104172
Ponto 20X110 alongado (3)	PF102318
Ponto 13/27 rótula (4)	CC107393
Ponto 20X50 rótula (4)	CC4000A19R205030
Ponto 20X50 plano (5)	PF102836
Ponto 20X50 diam. 6-11mm (5)	PF104086
Ponto 30X50X74,5 tubos ext. Refrigerado (6)	PFH7L60010C07400
Ponto 25X50 tubos int. diam. min. 60mm (7)	PFH7L32510C05000
Ponto 25X50 tubos int. CuCo2Be (7)	PF105071

Pontos cápsula



	REF.
Ponto cápsula forma D-13 (1)	CO100436
Ponto cápsula forma L-13 (2)	CC100891
Ponto cápsula forma K-13 (3)	CC100892
Ponto cápsula forma M-13 (4)	CC100893
Ponto cápsula forma A-16 (5)	CO9SE11610C105
Ponto cápsula forma B-16 (6)	CO9SG11610C105
Ponto cápsula forma E-16 (7)	CO9SD11610C105
Ponto cápsula forma N-16 (8)	CO9SN11610C105

ACESSÓRIOS SPOT

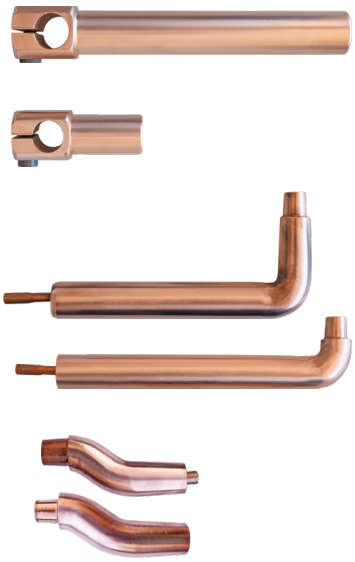
Suportes ponto

	REF.
Suporte ponto 25X60 1/8 cpl	PFJ2Q0600250255C
Suporte ponto 25X190 1/8 cpl	PFJ2Q1900250255C
Suporte ponto 25X320 1/8 cpl	PFJ2Q3200250255C
Suporte ponto 25X380 1/8 cpl	PFJ2Q3800250255C
Suporte ponto cápsula 20X50X13	PF102943
Suporte ponto cápsula 20X50X16	PFJ2X0500200200S

Tubos

	REF.
Tubo gás 8,00X5,00mm vermelho	MP041208000150C1
Tubo gás 8,00X5,00mm azul	MP041208000150C2
Tubo ELECTREX 6mm vermelho	MP101607
Tubo ELECTREX 6mm azul	MP104543

Outros acessórios pontos



	REF.
Suporte porta-elétrodos d25X80mm	CC100084
Suporte porta-elétrodos d25X190mm	CC100085
Porta-elétrodos d19X125X42,5mm	CC100086
Porta-elétrodos d19X125X55mm	CC100087
Porta-elétrodos d19X112X19mm	CC101304
Porta-elétrodos d19X150X29,5mm	CC101305
Porta-elétrodos d19X250X19,5mm	CC101410
Porta-elétrodos d19X200X29,5mm	CC104075
Porta-elétrodos (cápsulas) pescoço cavalo cone 16	CC103257
Porta-elétrodos (cápsulas) pescoço cavalo cone 13	CC101510
Cabeça de refrigeração 35-1/4G-1/8" cpl	PF103319

info@electrexwelding.com

Manorredutores

	REF.
Manorredutor oxigénio ELECTREX	CC108304
Manorredutor acetileno ELECTREX	CC108303

Válvulas anti-retorno

	REF.
Válvula anti-retorno manorredutor acetileno	CC100049
Válvula anti-retorno manorredutor oxigénio	CC100050
Válvula anti-retorno mangueira acetileno	CC101586
Válvula anti-retorno mangueira oxigénio	CC101587

PROTEÇÃO

Acessórios proteção

1

2

3

4

5

6

7

8

	REF.
Luvas soldador TIG (M) (1)	CC111493
Luvas soldador TIG (L) (1)	CC111494
Luvas soldador MIG (M) (2)	CC111492
Luvas soldador MIG (L) (2)	CC111491
Luvas soldador MIG alta temperatura (3)	CC111495
Polainitos soldador (4)	CC4006A110001
Manguitos soldador (5)	CC100275
Avental soldador (6)	CC4006A150001
Casaco soldador crute (7)	CC104262
Capuz soldador algodão (8)	CC102881
Cortina laranja 1800X1300 (9)	CC4006P1418C1L
Cortina verde 1800X1300 (10)	CC103897
Cortina laranja 4 laminas 1800X570mm (11)	CC4006P1418B2L
Cortina laranja 5 laminas 1800X465mm (12)	CC4006P1418A1L
Estrutura suspensão cortina (13)	PA103349
Anilha suspensão cortina (14)	CC4000P021040

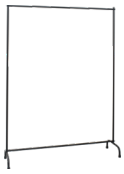
9

10

11

12

13



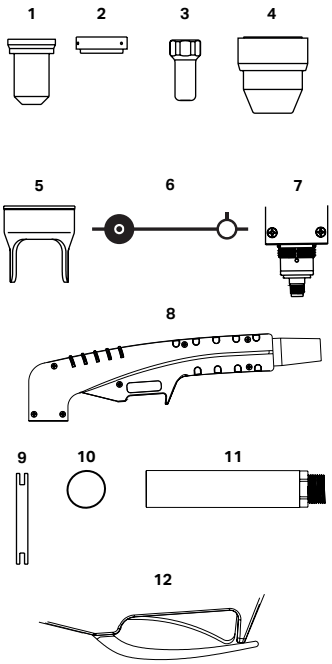
14

info@electrexwelding.com

TochasTECMO

Tocha plasma PT60		Tocha plasma PT100		Tocha plasma PTM100	
Tocha Plasma	CC105807	Tocha Plasma	CC105773	Tocha Plasma	CC111993

Acessórios tochas TECMO



PT 60	REF.
Bico corte 0,65mm PT60 (1)	CC105816
Bico corte 0,80mm PT60 (1)	CC105815
Bico corte 0,90mm PT60 (1)	CC105103
Bico corte 1.10 mm 50-60A PT60 (1)	CC111728
Bico corte arrasto 1,00mm PT60 (1)	CC106882
Bico corte arrasto 1,10mm PT60 (1)	CC111548
Difusor ar PT60 (2)	CC105104
Elétrodo plasma PT60 (3)	CC105105
Bocal termoplástico PT60 (4)	CC105101
Bocal termoplástico roscado PT60 (4)	CC111559
Bocal corte arrasto roscado PT60 (4)	CC111560
Distanciador 2 pinos PT60 (5)	CC105102
Compasso corte circular PT60 (6)	CC112207
Cabeça tocha PT60 (7)	CC105808
Punho tocha PT60 (8)	CC105811

PT 100	REF.
Bico corte 1,40mm PT100 (1)	CC105108
Bico corte 1,50mm PT100 (1)	CC105109
Bico corte arrasto 1,50mm PT100 (1)	CC112177
Bico chanfro PT100 (1)	CC111309
Difusor ar PT100 (2)	CC105110
Regulador ar PT100 (9)	CC105112
Elétrodo plasma PT100 (3)	CC105111
Bocal termoplástico PT100 (4)	CC105106
Bocal termoplástico roscado PT100 (4)	CC111310

ACESSÓRIOS PLASMA

PT 100	REF.
Bocal corte arrasto PT100 (4)	CC112178
Bocal chanfro PT100 (4)	CC111311
Distanciador 2 pinos PT100 (5)	CC105107
Compasso corte circular PT100 (6)	CC112208
Cabeça tocha PT100 (7)	CC105810
Cabeça tocha PTM100 (7)	CC111994
Punho tocha PT100 cpl (8)	CC105813
O'ring PTM100 (10)	CC111995
Tubo posicionamento tocha PTM100 (11)	CC111996
Interruptor tocha PT60/100 (12)	CC105814

Tochas TRAFIMET

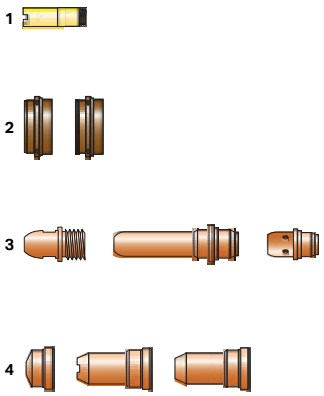
Tocha plasma A101

Sem pantógrafo	CC3101C131061
Com pantógrafo	CC107916

Tocha plasma A151

Sem pantógrafo	CC3151C131061
Com pantógrafo	CC3150C132062

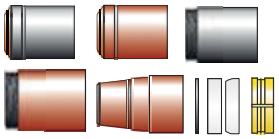
Acessórios tochas TRAFIMET



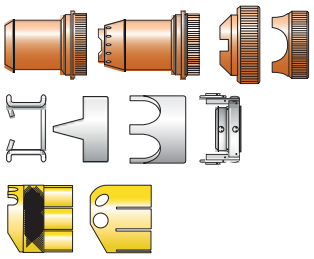
	REF.
Regulador ar FH562 A101 (1)	CC3100C120000
Regulador ar FH563 A151 (1)	CC3150C120000
Difusor ar PE101 A101 (2)	CC3000C040003
Difusor ar PE103 A151 (2)	CC3000C040004
Elétrodo standard PR101 A101 (3)	CC3000C060000
Elétrodo standard PR111 A151 (3)	CC3145C060000
Elétrodo longo PR116 A101/151 (3)	CC3000C060001
Bico corte PD101 1,10mm A101 (4)	CC3000C010111
Bico corte PD101 1,40mm A101 (4)	CC3000C010141
Bico corte PD109 1,40mm A151 (4)	CC3145C010141
Bico corte PD109 1,60mm A151 (4)	CC3145C010161
Bico corte PD101 1,70mm A101 (4)	CC3000C010171
Bico corte PD109 1,80mm A151 (4)	CC3145C010181

info@electrexwelding.com

5



6



7

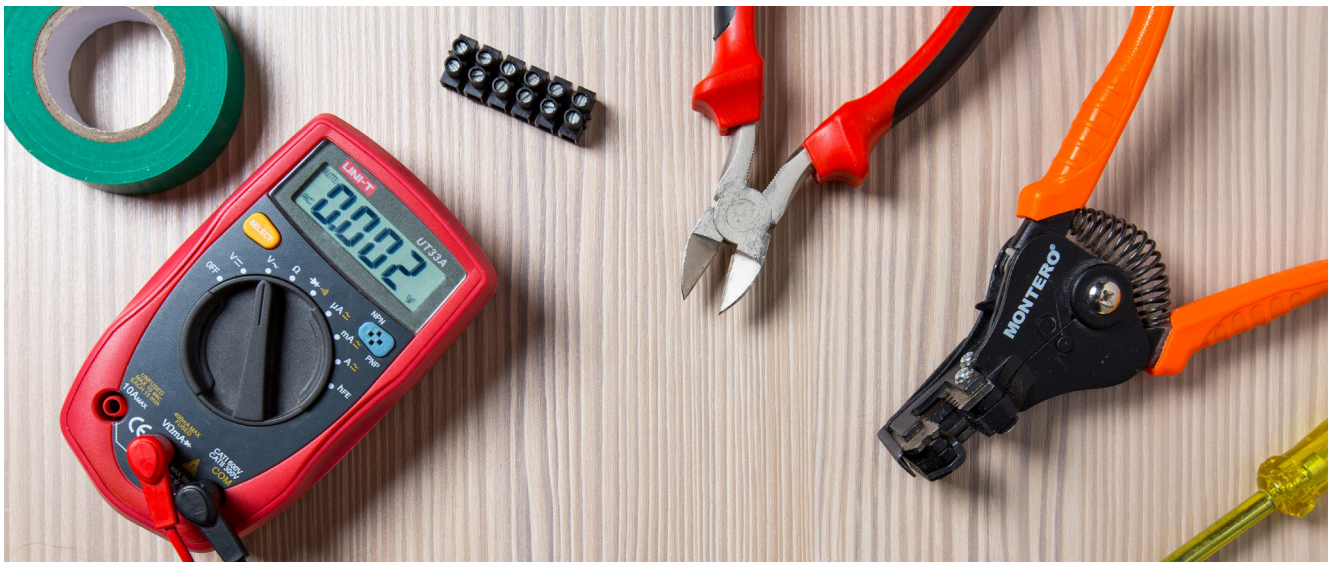
8

9

10

	REF.
Bico corte PD101 1,90mm A101 (4)	CC3000C010191
Bico corte longo PD117 1,40mm A101/151 (4)	CC3000C010143
Bico corte longo PD117 1,70mm A101/151 (4)	CC3000C010173
Bico corte longo PD117 1,90mm A101/151 (4)	CC3000C010193
Bocal standard PC109 A101 (5)	CC3090C020003
Bocal standard PC120 A151 (5)	CC104561
Bocal standard PC101 A151 (5)	CC3140C020003
Bocal roscado PC130 A101 (5)	CC3100C020004
Bocal roscado PC103 A151 (5)	CC3140C020004
Mola guia CV11 A101/151	CC3000C050001
Distanciador longo CV09 A101/151 (6)	CC3000C050005
Distanciador longo CV1105 A101/151 (6)	CC104560
Distanciador CV0014 A101/151 (6)	CC102556
Distanciador CV0039 A101/151 (6)	CC102555
Distanciador rotativo CV21 A101/151 (6)	CC3000C050004
Barra radial 500mm para compasso	PF100793
Pino para barra radial com compasso	PF100794
Cabeça tocha A101 (7)	CC3100C030001
Cabeça tocha A151 (7)	CC3150C030001
Cabeça tocha A151 pantógrafo (7)	CC100483
Cabeça tocha A101 pantógrafo (7)	CC3100H030002
O'ring cabeça tocha A101/151 (8)	CC104559
Punho tocha A101/151 (9)	CC100437
Interruptor tocha A101/151 (10)	CC1000C120002

SERVIÇO ELECTREX



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Temos uma equipa técnica especializada à sua disposição, com procedimentos de reparação homologados e com peças de substituição originais Electrex.

GARANTIA

Os nossos equipamentos são fabricados com rigorosos processos de produção e testados para funcionarem nas condições mais exigentes, garantindo a sua fiabilidade e durabilidade.

TEM DÚVIDAS TÉCNICAS

Na Electrex estamos sempre disponíveis para ouvir e a responder às necessidades dos nossos clientes com o máxima brevidade possível. Use os nossos canais de comunicação rápidos **Skype** e **WhatsApp** para esclarecer as suas dúvidas ou dificuldades técnicas.

Rui Filipe Matos:

ruiffmatos

(+351) 916 288 342

Luciano Santos:

acorreia_12

(+351) 961 939 968

NOTAS

NOTAS

info@electrexwelding.com

NOTAS

NOTAS

info@electrexwelding.com

- **Pontos de distribuição**
- **Electrex Portugal**

ELECTREX - João R. Matos S.A.

Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

WELDING SINCE 1946

ELECTREX - João R. Matos S.A.
Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

ELECTREX®
welding since 1946

Ed.10 - 08/2022