

# CATÁLOGO DE PRODUCTOS 2022



INVERTER **B** RECTIFICADO  
MIG **B** LTRONIC™ SPOT



# WELDING SINCE 1946

*Más de 70 años de experiencia en el ramo de la soldadura*

*Cuando João Rodrigues de Matos concibió los primeros equipos de soldadura en 1946, estaba lejos de imaginar la importancia y la repercusión que la marca Electrex posee actualmente en todo el globo.*

*Más de 70 años recorridos, Electrex mantiene una presencia a nivel mundial en los más diversificados mercados con gran influencia en el mundo de la soldadura. El rigor y la confianza que caracterizan las relaciones con nuestros clientes son la clave de siete décadas de éxito.*





# MÁS DE 70 AÑOS DE EXPERIENCIA

## UNA MARCA PARA EL CLIENTE



Electrex pone todo su empeño y esfuerzo en la satisfacción de las necesidades de sus clientes, ofreciendo soluciones flexibles y a medida de cada uno. Cada pedido se ejecuta con el máximo cuidado y rigor posible para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

El recurso más valioso de una empresa está en las personas que todos los días depositan su empeño en la organización. Electrex es consciente de este valor y por ello se esfuerza por satisfacer las necesidades de sus colaboradores proporcionándoles las mejores condiciones de trabajo posibles, como forma de mantener un ambiente de trabajo sano y motivante.

## RECURSOS HUMANOS



## PROVEEDORES



Nuestros proveedores son piezas fundamentales en el gran engranaje que es Electrex y son seleccionados cuidadosamente, desde el momento del pedido de las mercancías hasta la llegada de los productos a las manos de nuestros clientes. Son los proveedores que ayudan a la organización a cumplir plazos y objetivos, para que los productos sean producidos rápidamente y con calidad, atendiendo a la demanda de nuestros clientes.

# EN EL RAMO DE LA SOLDADURA.

## INNOVACIÓN



Electrex busca todos los días ofrecer más y mejor a sus clientes, y por eso se requiere la demanda constante por procesos de producción más innovadores para desarrollar productos de alta exigencia y calidad que satisfagan las necesidades de nuestros clientes.

Electrex se ha comprometido a mantener el planeta libre de contaminación para que las futuras generaciones puedan habitarlo de igual forma. Electrex cumple todas las normas medioambientales y de seguridad impuestas por las respectivas autoridades competentes, tanto a nivel europeo como global.

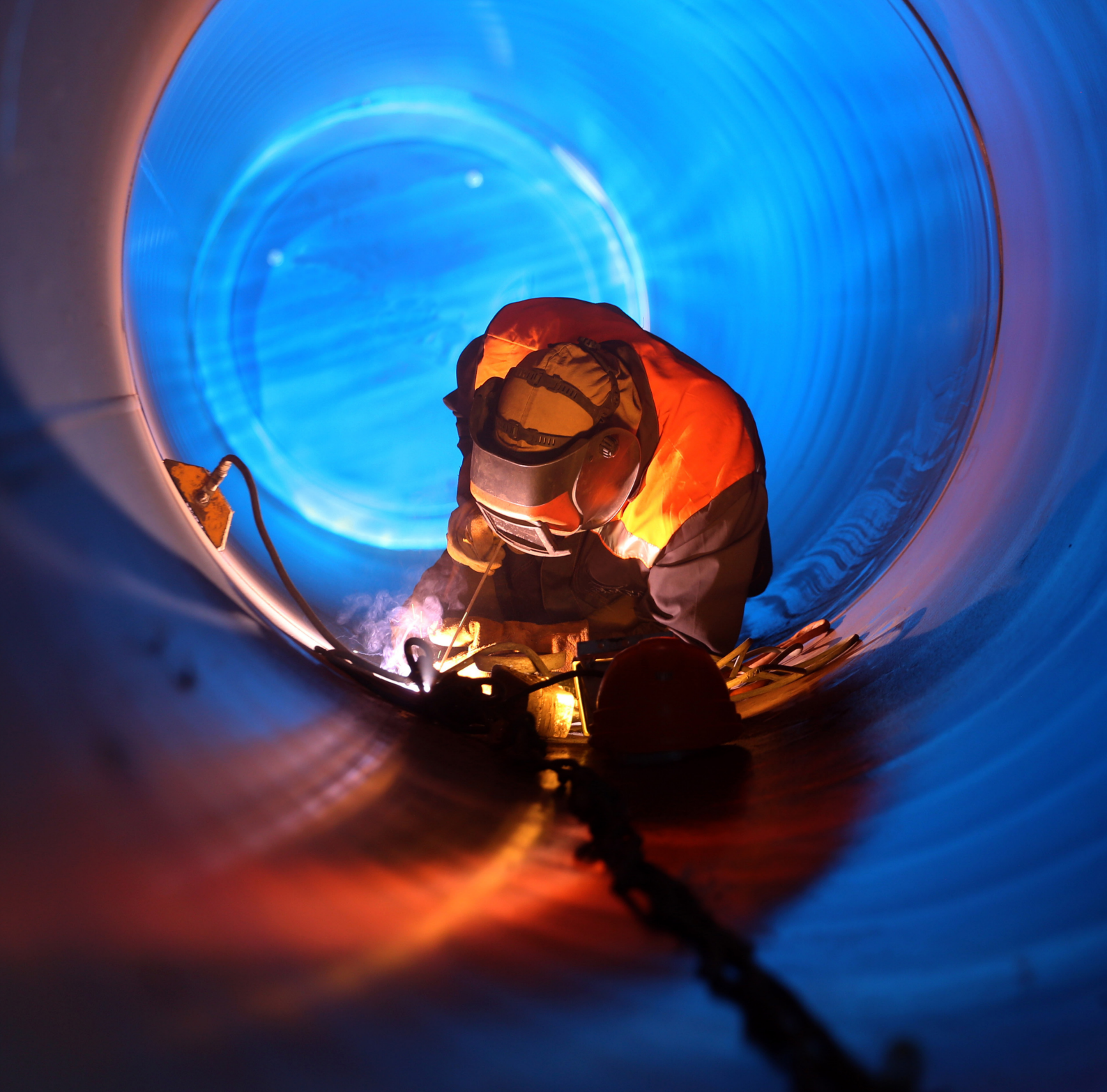
## SOSTENIBILIDAD



## DESAFÍOS FUTUROS



Una inversión en el área de producción y la apuesta en los más recientes procesos de producción, son algunos de los desafíos a los que se propone Electrex, para que pueda ofrecer a sus clientes los mejores equipos de soldadura disponibles en el mercado. Electrex toma muy en serio su trabajo como fabricante de equipos de soldadura y pronto pretende diversificar sus mercados de exportación y consolidar su presencia en los ya existentes.



**ELECTREX®**  
welding since 1946

Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales.



Management  
System  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108645664

---

# ÍNDICE

**PAG. 6** Índice

## **MMA**

**PAG. 12** Inverter MMA/LIFTIG  
**PAG. 16** Rectificadores RCD  
**PAG. 18** Rectificadores RS  
**PAG. 22** Otros equipos

## **TIG**

**PAG. 28** Inverter TIG/MMA  
**PAG. 32** Inverter TIG AC/DC  
**PAG. 36** AF TIG Coldwire

## **MIG/MAG**

**PAG. 40** Inverter MIG/MAG Multi Pulse  
**PAG. 42** Inverter MIG/MAG Multi Basic  
**PAG. 46** MIG/MAG Ltronic Synergic  
**PAG. 48** MIG/MAG Digit II

## **SPOT**

**PAG. 54** Máquinas de puntos

## **PLASMA**

**PAG. 60** Máquinas corte plasma

## **REFRIGERADORES**

**PAG. 62** Refrigeradores a agua

## **ACCESORIOS**

**PAG. 68** Consumibles y accesorios  
**PAG. 72** Refrigeradores  
**PAG. 76** Accesorios MIG/MAG  
**PAG. 81** Accesorios TIG  
**PAG. 87** Accesorios SPOT  
**PAG. 89** Accesorios OXY-FUEL  
**PAG. 91** Accesorios PLASMA

**PAG. 94** **SERVICIOS ELECTREX**



# GLOSARIO ICONOGRÁFICO

	Inverter para soldadura		Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
	MMA (Manual Metal Arc) - Soldadura por electrodo revestido		Regulación electrónica
	Alimentación monofásica		Soldadura TIG (Tungsten Inert Gas)
	Alimentación trifásica		Arco-aire – corte y chaflanado
	Soldadura Pulsada - la corriente de soldadura oscila entre un valor alto y bajo durante la soldadura		Regulación por inductancia trifásica variable
	Compensación de corriente para evitar colar el electrodo a la pieza a soldar durante la soldadura		Soldadura de hilos tubulares sin gas
	Ciclo MMA en tiempo real (siempre que la máquina estuviere en Hot start, corriente principal o Arc Force el indicador luminoso correspondiente enciende).		Con o sin necesidad de botella de gas de protección
	Ajuste de una tensión para mejorar el cebado del arco		Soldadura TIG con cebado por alta frecuencia
	Extinción del arco. Cuando el valor de tensión de soldadura definido por el operador es atingido, la máquina autom. extingue el arco para mejorar el final del cordón de soldadura.		Enchufe de alimentación Schuko
	Soldadura TIG con cebado de arco por contacto		Regulación del tiempo de punto en TIG
	Soldadura en corriente continua (para aceros normales e inoxidables)		Modo de antorcha a 2 Tiempos
	Soldadura en corriente alterna (para aluminio y sus aleaciones)		Modo de antorcha a 4 Tiempos
	Lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en pantalla digital		Compensación de longitud de arco para la entrega térmica uniforme
	Lectura en tiempo real de la tensión de soldadura en pantalla digital		Flujo de gas antes del cebado del arco, que permite iniciar la soldadura con atmosfera de gas de protección
	Voltage Reduction Device. Reducción de la tensión de vacío para uso en ambientes con un mayor riesgo de choques eléctricos.		Flujo de gas en el final de la soldadura para mantener la protección de gas durante el enfriamiento de la pieza y del electrodo evitando oxidaciones
	Bajo peso		Memorias para memorizar y repetir sus trabajos de soldadura
	Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores.		Soldadura de aceros normales e inoxidables en corriente continua (DC) o de aluminio y sus aleaciones en corriente alterna (AC).
	Indicador de sobrecalentamiento – Desconecta la máquina en caso de sobrecalentamiento por sobrecarga		Onda cuadrada - TIG AC; para soldar aleaciones ligeras con más penetración en soldadura de chapas gruesas
	Refrigeración por aire forzado		Onda sinusoidal - TIG AC; para soldar aleaciones ligeras en mayoría de las aplicaciones
	Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales		Triangular - TIG AC; para soldar aleaciones ligeras de chapas finas con menor potencia



# GLOSARIO ICONOGRÁFICO

	Rampa de subida de corriente de soldadura		Mensaje de error - Fallo de comunicación entre los circuitos electrónicos frontal y de interface
	Rampa de bajada de corriente de soldadura para tratamiento de cráter		Antorcha para soldadura MIG/MAG con motor integrado para soldadura de aluminio, hilos finos y cables de la antorcha largos
	Coldwire (Hilo frío)		Antorcha para soldadura MIG/MAG con motor integrado con soporte para bobinas de hilo
	Empuñadora para devanado de hilo frío		Ajuste de inductancia (llenar o penetrar)
	Empuñadora para devanado mecanizado de hilo frío		Regulación escalonada
	Serie 6 de máquinas para soldadura semiautomática MIG/MAG		Sistema MecaPulse - Menor distorsión de piezas y excelente transición de bordes en soldadura continua de chapas finas. Grande reducción de consumo de hilo y energía
	Metal Inert Gas / Metal Active Gas - Soldadura semiautomática MIG/MAG		Soldadura por resistencia a puntos
	Motor de hilo de 2 rodillos		Controlador Digit permite regular la corriente y tiempo de soldadura en impulso simple, el tiempo entre impulsos y la corriente y tiempo de soldadura del segundo impulso
	Motor de hilo de 4 rodillos		Controlador Digimatic permite soldadura secuencial automática
	Velocidad de hilo ajustable		Movimiento vertical
	Longitud del hilo a la salida de la antorcha en el final de soldadura		Detección automática de la frecuencia de la red eléctrica de alimentación
	Equipo con devanadora de hilo integrada		Alimentación monofásica de 230V
	Equipo con devanadora de hilo separada		Alimentación monofásica de 400V
	Función HOLD - permite visualizar la tensión y corriente de soldadura media de la última soldadura		Baterías de litio
	Regulación del tiempo de punto en MIG		Enchufe de alimentación Harting
	Refrigerado al agua		Accesorio con empuñadora anti-derrape
	Refrigerado al aire		Corte plasma
	Programas de soldadura sinérgicos		Advertencia de baja presión de aire
	Mensaje de error - Falta de agua de refrigeración para la antorcha		Toma de conexión para CNC
	Mensaje de error - Al conectar la máquina, el gatillo de la pistola se encuentra activado		Advertencia de falla de antorcha











**MMA**  
**01.**









# MMA







## Inverter MMA/LIFTIG

DC 163 DC 163 VRD	DC 203 DC 203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL
							
Pág. 12	Pág. 12	Pág. 12	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

## Rectificadores

RCD 400 DIGIT II SHIPYARD RAIL	RCD 600 DIGIT II SHIPYARD RAIL	RCD 1000 GOUGE II SHIPYARD RAIL	RSM 300	RS 300 RS 300 BIVOLTAGE	RS 400 RS 400 BIVOLTAGE	RS 500 RS 500 BIVOLTAGE	RS 600 RS 600 BIVOLTAGE
							
Pág. 16	Pág. 16	Pág. 16	Pág. 18	Pág. 18	Pág. 18	Pág. 18	Pág. 18
*3x400V	*3x400V	*3x400V	*1x220/440V	*3x400V	*3x400V	*3x400V	*3x400V
400A 60% 310A 100%	600A 60% 465A 100% MMA <b>850A 30% ARCO-AIRE</b>	750A 60% 530A 100% MMA <b>1000A 35% ARCO-AIRE</b>	300A 35% 230A 60% 175A 100%	320A 45% 260A 60% 190A 100%	400A 45% 345A 60% 270A 100%	500A 45% 430A 60% 340A 100%	600A 45% 520A 60% 400A 100%

## Otros Equipos

AFFLUX 500	AFC 300	ECONOTIG	INVERPROTEK
			
Pág. 22	Pág. 24	Pág. 25	Pág. 25
1x230V	1x230V	1x230V	1x230V
400A 100%	300A 100%	-	-

\*Tensión de alimentación opcional bajo pedido

# MMA INVERTER MMA/LIFTIG



## APLICACIONES

- Carpintería metálica
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval
- Industria ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## INVERTER MMA/LIFTIG

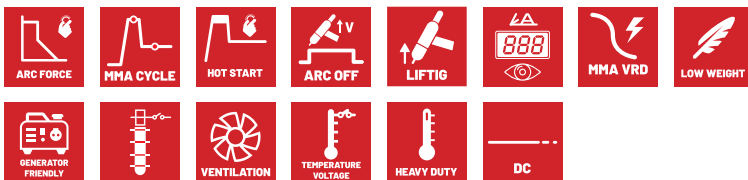
- Inverters con alimentación monofásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.
- Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable
- Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado
- Compacta, ligera y portátil con mango y bandolera de hombro ajustable
- Bajo consumo energético y sistema de protección contra sobretensiones, permitiendo la conexión a generadores.
- Opción VRD con Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.



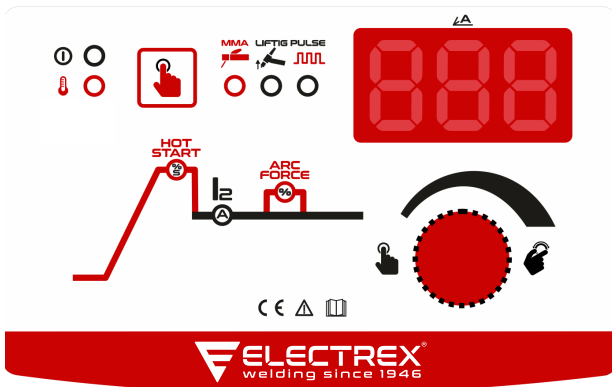
## DATOS TÉCNICOS

	DC 163	DC 203	DC 223
Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima (MMA/TIG)	34/24A	43/30A	49/33A
Potencia máxima (MMA/TIG)	7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	11,3/7,6 kVA
Fusible	25A	32A	32A
Tensión en vacío	74V	80V	63V
Corriente de soldadura	10-160A	10-200A	10-220A
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	40% 60% 100%	160A 135A 105A	200A 160A 125A
Electrodos	Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento	H	H	H
Peso	5,1kg	5,7kg	12,8kg
Dimensiones (AxLxC)	240x150x320	240x150x320	360x220x440

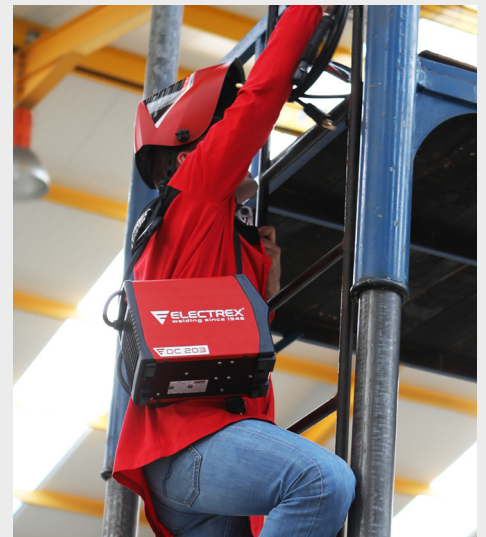
## FUNCIONES



## CONTROLADOR DC 163 | 163 VRD | 203 | 203 VRD



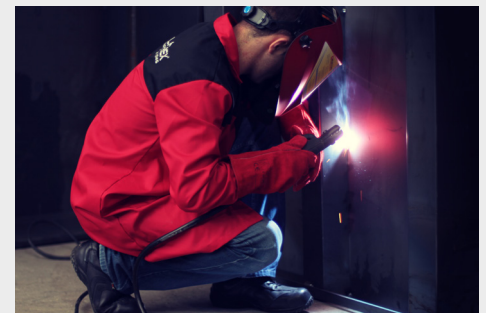
- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado y LIFTIG pulsado
- Función VRD (Voltage Reduction Device) disponible
- Hot Start y Arc Force ajustables
- Arc OFF - Extinción automática del arco de soldadura



► Máquinas muy prácticas: compactas, ligeras y portátiles.



► Carro de transporte para los modelos DC 163, DC 203 y respectivas versiones VRD.



► Inverter DC con función Hot Start, Arc Force y MMA pulsado para mejores resultados de soldadura.



► Maletín robusta de transporte para llevar su equipo en las mejores condiciones hasta su lugar de trabajo.

# MMA INVERTER MMA/LIFTIG



## APLICACIONES

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval
- Industria ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## INVERTER MMA/LIFTIG

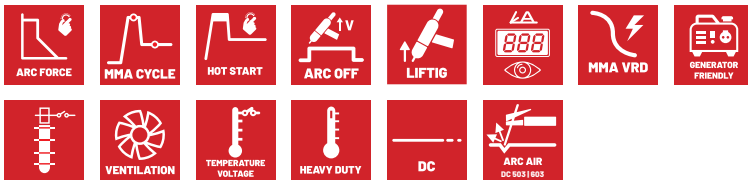
- Inverters con alimentación trifásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua (DC).
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos, básicos y celulósicos, con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado para soldaduras al techo, en piezas con gap, o diferentes espesores de materiales mejorando el final del cordón.
- Función Arc Off que permite extinguir el arco a una distancia ajustable y opción Liftig pulsado.
- Soldadura TIG por contacto con opción de pulsado
- Máxima movilidad con asas de transporte o integración en un carro.
- Equipados con VRD - Voltage Reduction Device - para reducción de la Tensión de Vacío en los terminales de la máquina.
- Corte y chaflanado Arco-Aire hasta electrodos de 8 Ø mm (DC 503 y DC 603)



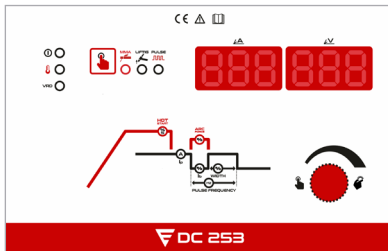
## DATOS TÉCNICOS

	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	
Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	
Corriente primaria máxima (MMA/TIG)	20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	62/50A	
Potencia máxima (MMA/TIG)	13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA	32/25,5 kVA	
Fusible	16A	20A	32A	32A	40A	
Tensión en vacío	72V	80V	96V	90V	90V	
Corriente de soldadura	15-250A	15-320A	15-400A	15-500A	15-600A	
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	50% 60% 100%	250A 230A 180A	320A 295A 240A	400A 365A 285A	500A 460A 355A	600A 540A 420A
Electrodos	Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm	Ø 10.0 mm	
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	
Clase de aislamiento	H	H	H	H	H	
Peso (s/ carro   c/ carro)	14kg   44,3kg	22kg   52,3kg	25,5kg   55,8kg	30,2kg   60,5kg	43,5kg   73,8kg	
Dimensiones s/ carro (AxLxX)	360x220x440	450x260x530	450x260x530	450x260x530	467x261x600	
Dimensiones c/ carro (AxLxX)	824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900	

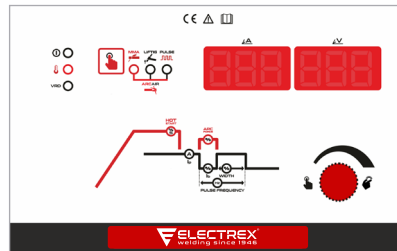
## FUNCIONES



### CONTROLADOR DC 223 | 253 | 323 403 CEL



### CONTROLADOR DC 503 CEL | 603 CEL



- Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
- Soldadura MMA, LIFTIG, MMA pulsado y LIFTIG pulsado
- Función VRD (Voltage Reduction Device)
- Hot Start y Arc Force ajustables
- Arc OFF - Extinción automática del arco de soldadura
- Corte y chafinado Arco-Aire hasta electrodos de 8 Ø mm (DC 503 y DC 603)



► Inverter DC con función Hot Start y Arc Force para mejores resultados de soldadura.



► Función MMA pulsado y Liftig pulsado para menor entrega térmica en chapas más finas y mayor control del arco en las posiciones más exigentes (vertical ascendente).



► Modelos DC 403 CEL y DC 503 CEL indicados para soldadura con electrodos celulósicos.



► Carro de transporte para los modelos DC 253, DC 323, DC 403 CEL y DC 503 CEL.

# MMA RCD RECTIFICADORES



## APLICACIONES

- › Carpintería metálica media y pesada
- › Estructuras metálicas
- › Industria solar y eólica
- › Construcción naval
- › Industria ferroviaria, minera y petrolera
- › Pipelines
- › Servicios, reparación y mantenimientos

## RECTIFICADORES RCD

- Rectificadores de alimentación trifásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua con regulación electrónica de corriente.
- Optimizado para todos los tipos de electrodos hasta 7 Ø mm (RCD 400) y hasta 8 Ø mm (RCD 600 y RCD 1000) (rutilos, básicos, inoxidable, aluminio y duros)
- Corte y chafanado Arco-Aire hasta electrodos de 8 Ø mm (RCD 600) y hasta 12 Ø mm (RCD 1000).
- Panel de control simple e intuitivo, con regulación de Hot Start y Arc Force y lectura de corriente y tensión de soldadura en pantallas digitales.
- Función modo Open Arc para soldadura optimizada de hilos tubulares o sólidos, utilizando la devanadora de hilo AFFLUX 500.
- Versión Shipyard construido con ruedas y varas para facilidad de desplazamiento en astilleros





## DATOS TÉCNICOS

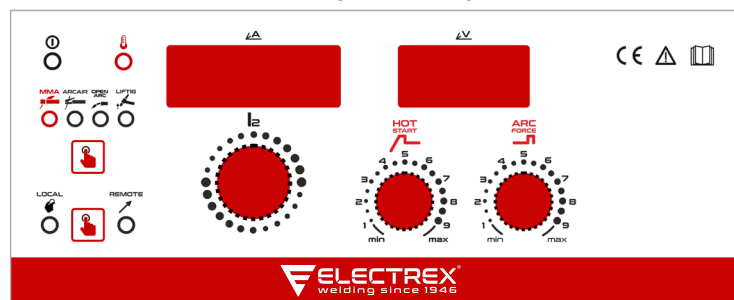
	RCD 400	RCD 600	RCD 1000
Tipo de corriente	DC	DC	DC
Tensión de alimentación (MMA)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)
Factor de potencia	cos $\Phi$ 0,98	cos $\Phi$ 0,98	cos $\Phi$ 0,98
Corriente primaria máx. (MMA)	45A	67A	84A
Potencia máxima (MMA)	31kVA	46kVA	58kVA
Tensión en vacío	76V	76V	76V
Corriente de soldadura	6-400A	6-600A	15-750A
Corriente Arco-Aire	-	100-850A	350-1000A
Factor de servicio MMA (t=40°C 10 min)	60% 100%	400A 310A	600A 465A
Factor de servicio ARCO-AIRE (t=40°C 10 min)	- 60% 100%	850A 30% 600A 450A	1000A 35% 750A 530A
Electrodos	Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm
Electrodos Arco-Aire	-	Ø 8.0 mm	Ø 12.0 mm
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento	H	H	H
Peso DIGIT II	168,5kg	208,5kg	258,5kg
Peso SHIPYARD	178kg	218kg	268kg
Dimensiones DIGIT II	780x670x980	780x670x980	780x670x980
Dimensiones SHIPYARD	780x670x980	780x670x980	780x670x980

\*Tensión de alimentación opcional bajo pedido

## FUNCIONES



## CONTROLADOR RCD 400 | RCD 600 | RCD 1000



- Dos pantallas para corriente y tensión de soldadura
- Soldadura MMA y LIFTIG
- Hot Start y Arc Force ajustables
- Función ARCO-AIRE para corte y chaflanado
- Función OPEN-ARC para soldadura de hilos tubulares



► Versión Shipyard para facilitar el desplazamiento en lugares como astilleros.



► Modelos RCD 600 y RCD 1000 con función ARCO-AIRE para corte y chaflanado con electrodos hasta 12mm Ø.



► Posibilidad de convertir el rectificador en una instalación OPEN-ARC de alto rendimiento sin alimentación externa a través del AFFLUX 500.



► Versión Rail ideal para aplicaciones "on site", recomendado para construcción y astilleros navales

# MMA RS RECTIFICADORES



## APLICACIONES

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval
- Industria ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## RECTIFICADORES RS

- Rectificador de alimentación monofásica (RSM 300) o trifásica para soldadura MMA y LIFTIG en corriente continua con regulación de corriente por inductancia trifásica variable.
- Optimizado para todos los tipos de electrodos hasta 8 Ø mm (rutilos, básicos, inoxidable, aluminio y duros).
- Versión BIVOLTAGE con inversor de tensiones para alimentación trifásica 230V o 400V.



## DATOS TÉCNICOS

	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600	
Tipo de corriente	DC	DC	DC	DC	DC	
Tensión de alimentación	1x220/440V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	
Factor de potencia	cos $\Phi$ 0,90	cos $\Phi$ 0,90	cos $\Phi$ 0,90	cos $\Phi$ 0,90	cos $\Phi$ 0,90	
Corriente primaria máxima (230/400V)	115/57A	- /31A	- /41A	- /47A	- /57A	
Potencia máxima	25kVA	21kVA	28kVA	36kVA	43kVA	
Tensión en vacío	98V	68V	72V	72V	72V	
Corriente de soldadura	40-300A	10-320A	15-400A	40-500A	55-600A	
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	45% 60% 100%	(35%)300A 230A 175A	320A 260A 190A	400A 345A 270A	500A 430A 340A	600A 520A 400A
Electrodos	$\varnothing$ 5.0 mm	$\varnothing$ 6.0 mm	$\varnothing$ 7.0 mm	$\varnothing$ 7.0 mm	$\varnothing$ 8.0 mm	
Electrodos Arco-Aire	-	-	-	-	$\varnothing$ 8.0 mm	
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	
Clase de aislamiento	H	H	H	H	H	
Peso	120kg	119kg	125kg	160kg	170kg	
Dimensiones (AxLxC)	670x560x800	670x560x800	670x560x800	790x600x970	790x600x970	

\*Tensión de alimentación opcional bajo pedido

## FUNCIONES



- Posibilidad de conexión de un generador de alta frecuencia, AFC 300, permitiendo soldadura TIG HF con cebado del arco por alta frecuencia.



- Economizador de gas para soldadura TIG equipado con electroválvula para gas de protección y conexión para antorcha TIG con microswitch.



- Modelo RS 600 con posibilidad de utilización Arco-Aire para corte y chaflanado con electrodos hasta 8mm  $\varnothing$ .



- Posibilidad de convertir el rectificador en una instalación OPEN-ARC de alto rendimiento sin alimentación externa a través del AFFLUX 500.



- Versión BIVOLTAGE disponible, con inversor de tensiones para alimentación trifásica 230V o 400V.



- Enchufe de conexión para herramientas eléctricas



Referencias Productos	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
-----------------------	----------------	----------------	--------	--------	--------	------------	------------	------------	------------------	------------------	-------------------	---------	--------	--------	--------	--------

## JUEGOS DE CABLES

Juego cables soldadura 200A	PF109808	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Juego cables soldadura 250A	PF109809	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Juego cables soldadura 300A	PF109810	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-
Juego cables soldadura 400A	PF109818	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-	●	-	-
Juego cables soldadura 500A	PF109812	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	●	-
Juego cables soldadura 600A	PF109813	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	●
Juego cables soldadura 1000A	PF104519	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-

## CONTROL REMOTO

Control remoto ELECTREX RCD 400 10m	PA10ELC008110	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
Control remoto ELECTREX RCD 600 10m	PA10ELG009110	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Control remoto ELECTREX RCD 1000 10m	PA10ELH012110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-

## PINZAS ARCO-AIRE

Pinza arco-aire 600A 2m	CO7AA60017	-	-	-	-	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●
Pinza arco-aire 800A 2m	CO7AA80017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
Pinza arco-aire 600A 5m	PA101876	-	-	-	-	-	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●
Pinza arco-aire 800A 5m	PA101877	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-

## FILTROS

Filtro adicional ventilador 163/203	PF109959	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtro adicional ventilador 223/253	PF109963	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtro adicional ventilador 323/403	PF109962	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtro adicional ventilador 503/603	PF130018	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-

## CARROS TRANSPORTE

Carro A3 DC/TP 223/253	PA109528	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carro A3 DC/TP 323/403	PA109561	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carro A3 DC/TP 503/603	PA109527	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-

## ANTORCHAS TIG

Antorcha TIG ELECTREX 17V4	CC108751	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 17V8	CC108752	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 26V4	CC108120	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antorcha TIG ELECTREX 26V8	CC108753	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antorcha TIG ELECTREX 17-4	CC107201	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 17-8	CC107202	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 26-4	CC107203	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antorcha TIG ELECTREX 26-8	CC107204	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

## GENERADOR ALTA FRECUENCIA

Generador alta frecuencia ELECTREX AFC 300	PA12EL002	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●
--	-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Referencias Productos	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
-----------------------	----------------	----------------	--------	--------	--------	------------	------------	------------	------------------	------------------	-------------------	---------	--------	--------	--------	--------

## CAUDALÍMETROS Y ECONOMIZADORES

Caudalímetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Flotámetro ELECTREX Ar/CO2	CC104224	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Economizador gas ELECTREX p/ caudalímetro	CC108184	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Economizador gas p/ antorcha ELECTREX Econotig	PA13EL001	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## HORNOS ELECTRODOS

Horno 5Kg	CC102467	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Horno 9Kg	CC102468	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	•	•	-	-	-
Horno 22Kg	CC102469	-	-	-	-	-	•	•	•	•	•	-	-	•	•	•

## PANTALLAS

Pantalla de mano MM1010	PF109634	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pantalla cabeza MC1010	PF109633	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pantalla cabeza visor abatible MC1010FU	PF108880	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pantalla ELECTREX S 413	CC111221	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pantalla ELECTREX X 413	CC111222	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## OTROS ACCESORIOS

Cepillo/Piqueta	CO7PM1265250	•	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cepillo 4 líneas puas acero	CO7PS1300254	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Piqueta 525g	CO8PC525	-	-	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Maletín 42X34X25	CO6P246423425	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Soporte magnético antorcha TIG	CC102968	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Soporte magnético pinza soldadura	CC109735	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

NOTA: TODOS LOS ACCESORIOS MMA DISPONIBLES EN LA PÁGINA 60.

# AFFLUX 500



## APLICACIONES

- Carpintería metálica
- Exterior de complejos mineros
- Astilleros de construcción, reparación y mantenimiento
- Indicado para la reconstitución de piezas con gran desgaste debido a su alta tasa de recubrimiento.

## AFFLUX 500

- Devanadora para soldadura de hilos sólidos o tubulares con o sin gas de protección (OPEN ARC), con alimentación autónoma a partir de la tensión en vacío de rectificadores para soldadura.
- Convierta fácilmente su rectificador de soldadura MMA en una instalación OPEN ARC de alto rendimiento sin alimentación externa con una tasa de depósito de metal superior al proceso MMA.



## DATOS TÉCNICOS

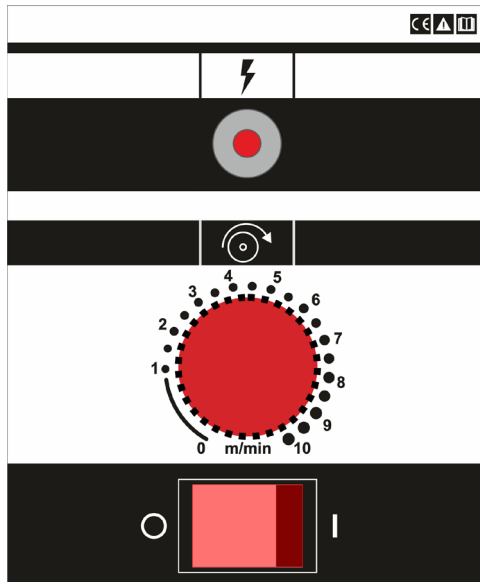
	AFFLUX 500
Tensión de alimentación (min-máx de la fuente alim.)	5-80V (DC)
Potencia del motor	100W
Factor de servicio	400A 100%
Velocidade de hilo	0-18m/min
Diámetro de hilo (sólido)	Ø 1,0-2,0mm
Diámetro de hilo (tubular)	Ø 1,6-2,8mm
Corriente de soldadura (min-máx de la fuente alim.)	100-500A
Peso	27kg
Dimensiones (AxLxC)	670x440x750

► Incluyen rodillos de arrastre 1,6 - 2,0mm Flux.

## FUNCIONES



## CONTROLADOR AFFLUX 500



- Sencillez de manejo;
- Panel de control muy intuitivo con apenas un botón de regulación de velocidad del hilo;
- No requiere ninguna formación especial del soldador.

## ACCESORIOS AFFLUX 500

Antorcha TBi MOG 70



60% 430A

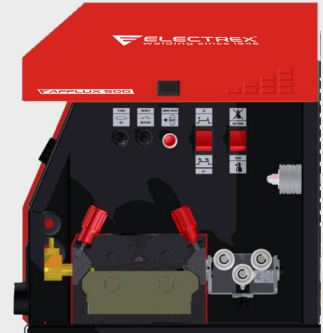
MOG 70 PA112294

www.electrexwelding.com

## AFFLUX 500



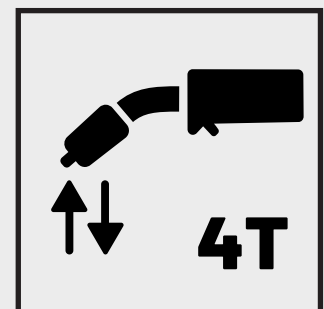
► La posibilidad de trabajar sin gas de protección permite que sea usado en ambientes exteriores.



► Equipado con electroválvula de gas, permitiendo la conexión de antorchas MIG convencionales para soldadura con hilos sólidos bajo protección gaseosa.



► Permite la sustitución rápida y fácil de bobinas de hilo sin necesidad de herramientas especiales. Equipado con soporte de bobina de 25 Kg.



► Selección de modo automático 4 tiempos, para mejor comodidad en soldaduras extensas.

# AFC 300



## APLICACIONES

- ▶ Indicado para conexión a rectificadores, para cebado del arco de soldadura en TIG por alta frecuencia.
- ▶ Para DC (aceros normales e inoxidables).

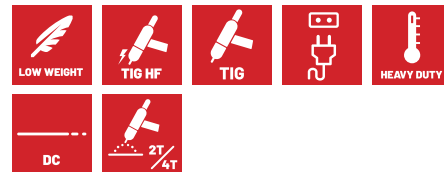
## AFC 300

- Generador de alta frecuencia para la conexión a rectificadores de soldadura, permitiendo la soldadura TIG con cebado por alta frecuencia.
- Equipado con electroválvula para gas de protección con regulación de post-gas y conexiones para antorcha TIG con microswitch refrigerada por gas o agua.
- Función de 2T o 4T para la antorcha.

## DATOS TÉCNICOS

	AFC 300
Tensión de alimentación	1x110/220V
Frecuencia	50/60Hz
Corriente primaria máxima (110/220)	0,5/0,3A
Potencia máxima absorbida	0,055/0,06kVA
Corriente de soldadura máxima	300A
Factor de servicio	300A 100%
Protección	IP 21S
Clase de aislamiento	H
Peso	13,6kg
Dimensiones (AxLxC)	250x325x380

## FUNCIONES



▶ Soldadura TIG con cebado del arco por alta frecuencia con su rectificador.

## ACCESORIOS AFC 300

Antorcha TIG 17	Antorcha TIG 26	Antorcha TIG 18W
DC: 35% 150A AC: 35% 105A	DC: 35% 180A AC: 35% 125A	DC: 100% 380A AC: 100% 275A
Antorcha 4m CC107201	Antorcha 4m CC107203	Antorcha 4m CC107205



# ECONOTIG



## APLICACIONES

- Indicado para todos los equipos MMA con opción LIFTIG.

## ECONOTIG

- Economizador de gas para soldadura TIG equipado con electroválvula para gas de protección y conexiones para antorcha TIG con microswitch.

## DATOS TÉCNICOS

	ECONOTIG
Tensión de alimentación	1x230V
Frecuencia	50/60Hz
Potencia	12VA
Peso	1,4kg
Dimensiones (AxLxC)	80x80x180

## FUNCIONES



## APLICACIONES

- Aplicable a todos los equipos monofásicos sin protección contra sobretensiones y otras herramientas eléctricas monofásicas.

## INVERPROTEK

- Protector de sobretensiones para conexión de inversores monofásicos a generadores o redes inestables.

## DATOS TÉCNICOS

	INVERPROTEK
Tensión de alimentación	1x230V
Peso	1kg
Dimensiones (AxLxC)	100x80x160

# INVERPROTEK












 **TIG**  
**02.**





# TIG



## Inverter TIG DC

TP 163	TP 203	TP 223	TP 253	TP 323	TP 403	TP 503
						
Pág. 28	Pág. 28	Pág. 28	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

## Inverter TIG AC/DC

TP 203 AC/DC	TP 323 AC/DC	TP 403 AC/DC	TP 503 AC/DC
			
Pág. 32	Pág. 32	Pág. 32	Pág. 32
1x230V	3x400V	3x400V	3x400V
200A 40% 165A 60% 130A 100%	320A 60% 250A 100%	400A 60% 310A 100%	500A 60% 390A 100%

## Devanadoras de hilo frío TIG

AF TIG COLDWIRE



Pág. 36

1x230V

# TIG INVERTER TIG HF DC PULSE



## APLICACIONES

- › Industria química y papelera
- › Construcción de depósitos
- › Tubería y canalización
- › Mobiliario urbano
- › Industria solar y eólica
- › Industria alimentaria

## INVERTER TIG HF DC PULSE

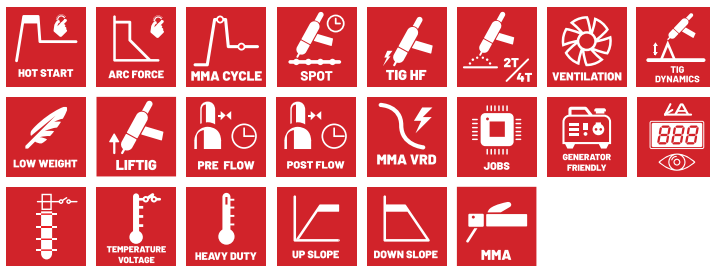
- Inverters con alimentación monofásica para soldadura TIG y MMA en corriente continua (DC).
- Función Dynamics para entrega térmica constante y SPOT para soldadura temporizada.
- Una máquina TIG profesional con todos los parámetros de soldadura ajustables. Pre-gas, post-gas, corriente inicial y final, rampas de subida y bajada, regulación del pulsado (balance y frecuencia).
- Modelos con 20 memorias para memorizar programas de soldadura.
- TIG con cebado por contacto o alta frecuencia y con función TIG pulsado.
- Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes, profesionales o principiantes
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado.



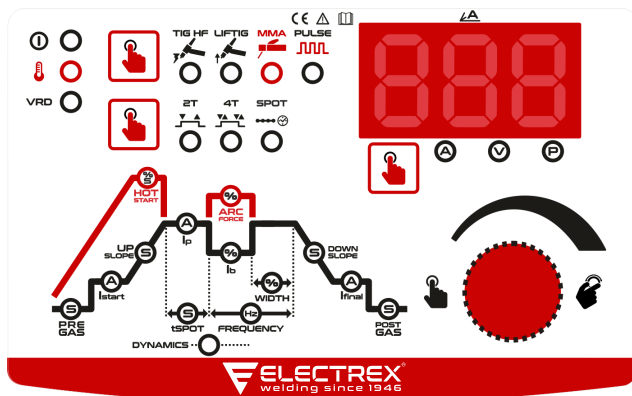
## DATOS TÉCNICOS

		TP 163	TP 203	TP 223
Tensión de alimentación		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Frecuencia		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima (MMA/TIG)		34/24A	43/30A	53/35A
Potencia máxima (MMA/TIG)		7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	12,2/8,1 kVA
Fusible		25A	32A	35A
Tensión en vacío		74V	80V	63V
Corriente de soldadura		10-160A	10-200A	10-220A
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	40%	160A	200A	220A
	60%	135A	160A	180A
	100%	105A	125A	140A
Electrodos		Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Protección		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento		H	H	H
Peso		7kg	7,6kg	14,2kg
Dimensiones (AxLxC)		240x150x390	240x150x390	360x220x450

## FUNCIONES



## CONTROLADOR TP 163 | TP 203



- Soldadura TIG HF DC PULSADO
- Función Dynamics
- Función Spot para soldadura temporizada
- Cebado por alta frecuencia o por contacto
- Soldadura TIG pulsado con todos los parámetros ajustables
- 20 memorias para memorizar programas de soldadura
- Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado



► Carro de transporte para los modelos TP 163 y TP 203, para facilitar el desplazamiento, con o sin refrigerador y botella de gas.



► Funcionalidad Dynamics para entrega térmica constante y SPOT para soldadura temporizada.



► Inverter TP con función Hot Start, Arc Force y MMA pulsado para mejores resultados de soldadura.



► Maletín robusto de transporte para llevar su equipo en las mejores condiciones hasta su lugar de trabajo.

# TIG INVERTER TIG HF DC PULSE



## APLICACIONES

- ▶ Industria química y papelera
- ▶ Construcción de depósitos
- ▶ Tubería y canalización
- ▶ Mobiliario urbano
- ▶ Industria solar y eólica
- ▶ Industria alimentaria

## INVERTER TIG HF DC PULSE

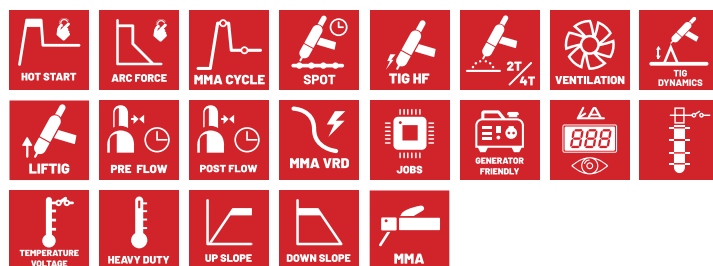
- Inverters con alimentación trifásica para soldadura TIG y MMA en corriente continua (DC).
- Función Dynamics para entrega térmica constante y SPOT para soldadura temporizada.
- Una máquina TIG profesional con todos los parámetros de soldadura ajustables. Pre-gas, post-gas, corriente inicial y final, rampas de subida y bajada, regulación del pulsado (balance y frecuencia).
- Posibilidad de integración en un carro con o sin módulo de refrigeración.
- Modelos con 20 memorias para memorizar programas de soldadura.
- TIG con cebado por contacto o alta frecuencia y con función TIG pulsado.
- Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes, profesionales o principiantes
- Excelentes propiedades de soldadura en electrodos rutilos y básicos con Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado.



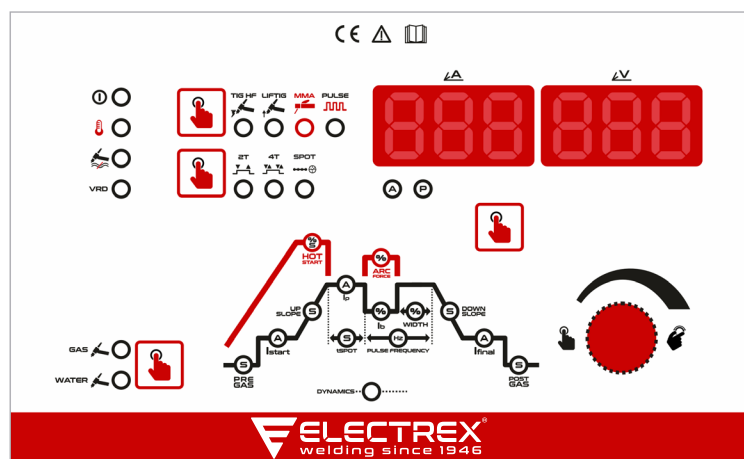
## DATOS TÉCNICOS

	TP 253	TP 323	TP 403	TP 503
Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima (MMA/TIG)	20/14A	27/21A	36/27A	44/28A
Potencia máxima (MMA/TIG)	13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA
Fusible	16A	20A	32A	32A
Tensión en vacío	72V	80V	96V	90V
Corriente de soldadura	15-250A	15-320A	15-400A	15-500A
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	50% 60% 100%	250A 320A 320A	400A 365A 285A	500A 460A 355A
Electrodos	Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento	H	H	H	H
Peso	15kg	25kg	28,5kg	30,2kg
Peso c/ carro	47,3kg	55,3kg	58,8kg	60,5kg
Peso c/ carro + refrigerador	56kg	64kg	67,5kg	69,2kg
Dimensiones s/ carro (AxLxC)	360x220x450	450x260x530	450x260x530	450x260x530
Dimensiones c/ carro (AxLxC)	824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900

## FUNCIONES



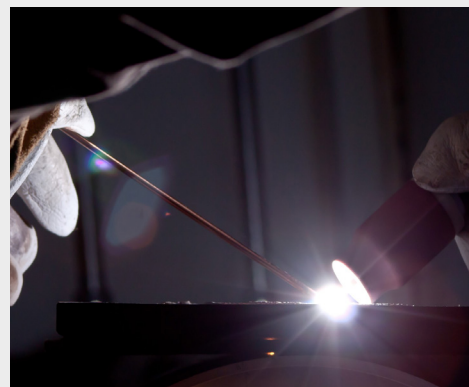
## CONTROLADOR TP 223 | 253 | 323 | 403 | 503



- Soldadura TIG HF DC PULSADO
- Función Dynamics
- Función Spot para soldadura temporizada
- Cebado por alta frecuencia o por contacto
- Soldadura TIG pulsado con todos los parámetros ajustables
- 20 memorias para memorizar programas de soldadura
- Hot Start y Arc Force ajustables y función MMA pulsado



► Máxima movilidad asegurada por asa de transporte o integración en un carro con módulo de refrigeración o cajón.



► Función Dynamics para entrega térmica constante.



► Función SPOT para soldadura temporizada.



► Equipos con 20 memorias de trabajo programables para memorizar los trabajos de soldadura.

# TIG INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

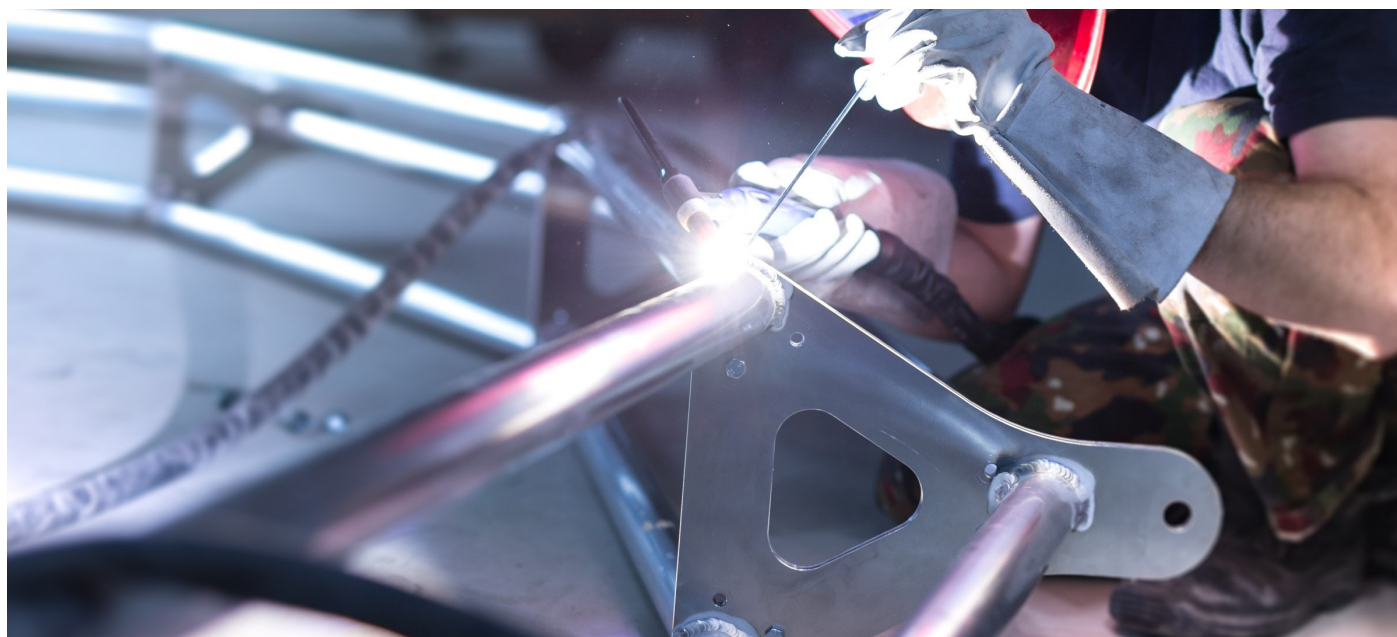


## APLICACIONES

- ▶ Talleres de aluminio
- ▶ Industria química y papelera
- ▶ Construcción de depósitos
- ▶ Tubería y canalización
- ▶ Mobiliario urbano
- ▶ Industria solar y eólica
- ▶ Industria alimentaria

## INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

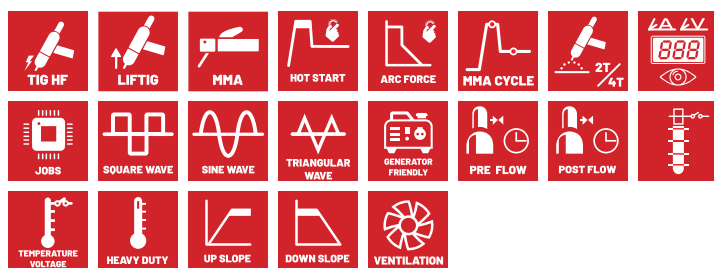
- Inverters con alimentación monofásica o trifásica para soldadura TIG y MMA en corriente continua (DC) o alterna (AC).
- La máquina completa para todos los materiales, permitiendo excelentes propiedades y resultados de soldadura en modo AC - para soldar aluminio y aleaciones ligeras, o DC - para soldadura de aceros al carbono, inoxidables y otros metales ferrosos.
- Modelos con 9 memorias para memorizar programas de soldadura.
- Máxima movilidad asegurada por asa de transporte o integración en un carro con módulo de refrigeración o cajón.
- Indicada para todos los soldadores TIG más exigentes, profesionales o principiantes que también necesitan de soldar aluminio y aleaciones ligeras.



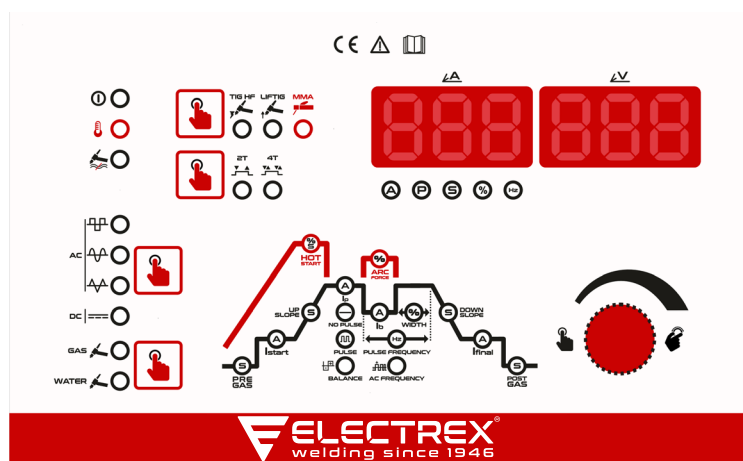


<b>DATOS TÉCNICOS</b>	<b>TP 203 AC/DC</b>	<b>TP 323 AC/DC</b>	<b>TP 403 AC/DC</b>	<b>TP 503 AC/DC</b>
Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima (MMA/TIG)	AC 44/33A DC 48/35A	AC 20/19A DC 27/19A	AC 34/27A DC 33/24,5A	AC 44/37A DC 46/41A
Potencia máxima (MMA/TIG)	AC 10,1/7,6kVA DC 11/8,1kVA	AC 17,3/13,2kVA DC 18,7/13,2kVA	AC 23,6/18,7kVA DC 22,9/17kVA	AC 30,5/25,6kVA DC 31,9/28,4kVA
Fusible	32A	25A	32A	40A
Tensión en vacío	70V	72V	72V	80V
Corriente de soldadura	5-200A	10-320A	10-400A	10-500A
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	40% 60% 100%	200A 165A 130A	- 320A 250A	- 400A 310A
Electrodos	Ø 4.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento	H	H	H	H
Peso	16kg	54,5kg	56kg	62kg
Peso c/ carro	55,3kg	84,8kg	86,3kg	92,3kg
Peso c/ carro + refrigerador	64kg	93,5kg	95kg	101kg
Dimensiones s/ carro (AxLxC)	360x220x500	480x260x660	480x260x660	480x260x660
Dimensiones c/ carro (AxLxC)	824x557x900	880x557x966	880x557x966	880x557x966

## FUNCIONES



## CONTROLADOR TP 203 AC/DC | TP 323 AC/DC TP 403 AC/DC | TP 503 AC/DC



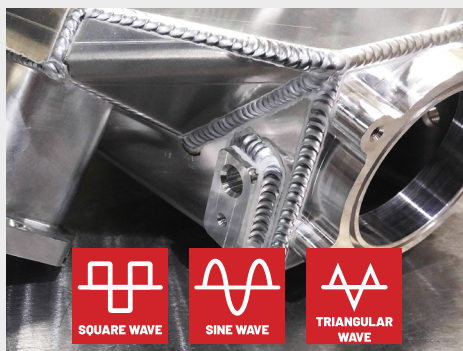
- Soldadura TIG HF AC/DC
- Soldadura TIG pulsado con todos los parámetros ajustables
- Ajuste de balanceo para decapado o penetración
- Ajuste de frecuencia de corriente alterna
- 9 memorias de trabajo programables
- Hot Start y Arc Force ajustables



► Máxima movilidad asegurada por asa de transporte o integración en un carro con módulo de refrigeración o cajón.



► Equipos con 9 memorias de trabajo programables para memorizar los trabajos de soldadura.



► Equipo con selección de tipo de onda cuadrada, onda sinusoidal y onda triangular.



► Opción de control remoto y pedal inalámbricos

# ACCESORIOS TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE



Referencias Productos	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
-----------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

## JUEGOS DE CABLES

Juego cables soldadura 200A	PF109808	●	●	●	-	-	-	-	●	-	-	-
Juego cables soldadura 250A	PF109809	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
Juego cables soldadura 300A	PF109810	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-
Juego cables soldadura 400A	PF109818	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-
Juego cables soldadura 500A	PF109812	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●

## FILTROS

Filtro adic. ventilador TP 163/203	PF109959	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtro adic. ventilador TP 223/253 e TP 203 AC/DC	PF109963	-	-	●	●	-	-	-	●	-	-	-
Filtro adic. ventilador TP 323/403	PF109962	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
Filtro adic. ventilador TP 503	PF130018	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Filtro adic. ventilador TP 323/403/503 AC/DC	PF109964	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●

## CARROS DE TRANSPORTE

Carro A0 TP 163/203	PA130085	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Carro A3 TP 223/253	PA109528	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Carro A3 W TP 223/253	PA109359	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-
Carro A3 TP 323/403	PA109561	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
Carro A3 W TP 323/403	PA109560	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
Carro A3 TP 503	PA109527	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Carro A3 W TP 503	PA109526	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Carro A3 TP 203 AC/DC	PA109525	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Carro A3 W TP 203 AC/DC	PA109524	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Carro A3 TP 323/403 AC/DC	PA109527	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-
Carro A3 W TP 323/403 AC/DC	PA109526	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-
Carro A3 TP 503 AC/DC	PA109610	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
Carro A3 W TP 503 AC/DC	PA109218	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●

## ANTORCHAS TIG

Antorcha TIG ELECTREX 9-4	CC107200	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 9-8	CC108121	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 17-4	CC107201	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 17-8	CC107202	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha TIG ELECTREX 26-4	CC107203	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antorcha TIG ELECTREX 26-8	CC107204	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antorcha TIG ELECTREX 18W-4	CC107205	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Antorcha TIG ELECTREX 18W-8	CC107206	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

# ACCESORIOS TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE



Referencias Productos	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
-----------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

## REFRIGERADORES

Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-
-------------------------------------	-----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

## PEDALES CONTROL

Control remoto inalámbrico	PA130006	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•
Pedal de control remoto inalámbrico	PA130005	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•
Pedal de control remoto 3m	PF130043	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## CAUDALÍMETROS Y ECONOMIZADORES

Caudalímetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Flotámetro ELECTREX Ar/CO2	CC104224	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Economizador gas ELECTREX p/ caudalímetro	CC108184	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## PANTALLAS

Pantalla ELECTREX S 413	CC111221	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pantalla ELECTREX X 413	CC111222	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## OTROS ACCESORIOS

Cepillo 4 líneas puas acero	CO7PS2295254	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Piqueta 525g	CO8PC525	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Maletín grande	CO107023	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SopORTE magnético antorcha TIG	CC102968	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

NOTA: TODOS LOS ACCESORIOS TIG DISPONIBLES EN LA PÁGINA 73.

# TIG COLDWIRE



COLDWIRE



SINGLE-PHASE



PULSE

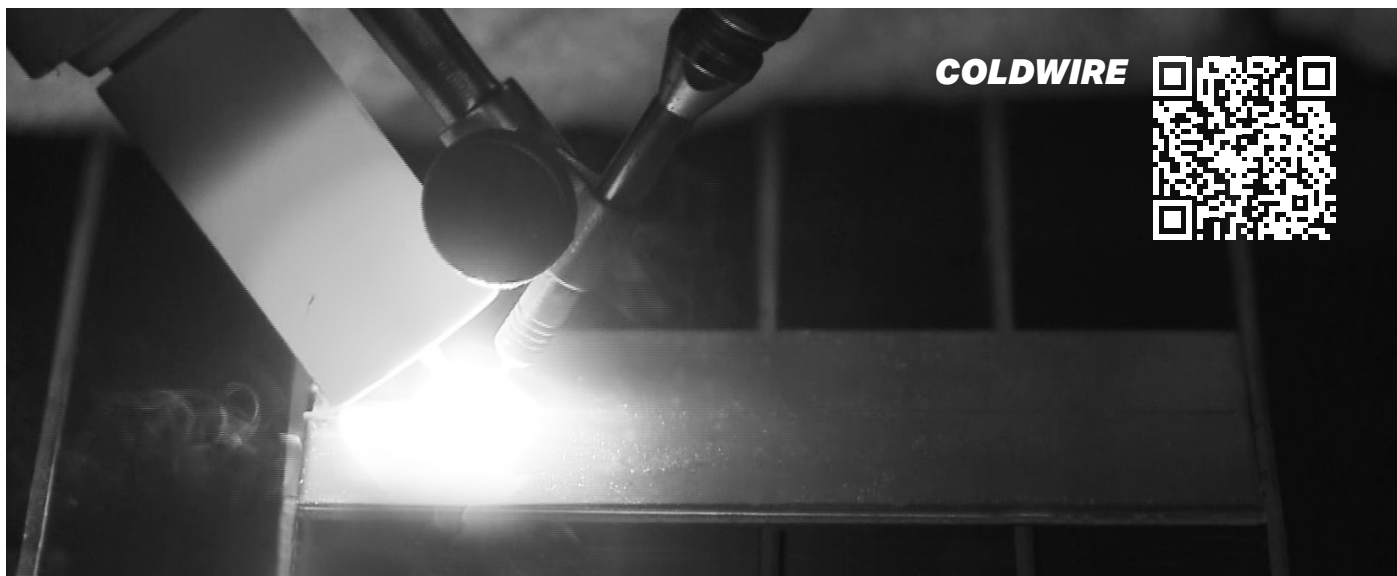


## APLICACIONES

- Hilos de aceros normales, inoxidable, aluminio, titanio, de 0,8 a 1,2mm, en bobinas de 5kg, 15kg o grandes embalajes
- Utilización de bobinas de hilo para aportación de material en la vez de varillas de adición.

## AF TIG COLDWIRE

- Devanadora para soldadura TIG que permite la aportación de hilo sobre el cordón de soldadura TIG de forma intermitente o continua.
- Aumento de productividad y calidad de soldadura debido a un constante aporte de hilo.
- Reducción de costes con la no existencia de desperdicio del material de aportación.
- Utilizable en todas las aplicaciones de soldadura TIG manual, automática y orbital sobre chapa fina o gruesa, tubería, recarga.

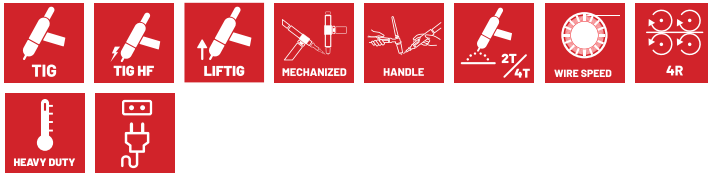


## DATOS TÉCNICOS

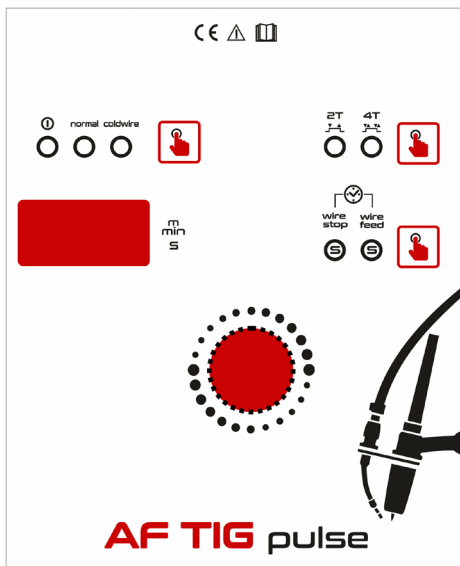
		TIG COLDWIRE
Tensión de alimentación (min-máx de la fuente alim.)		1x230V (+/-10%)
Frecuencia		50/60Hz
Corriente primaria máxima		1A
Potencia del motor		50W
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	60%	250A
	100%	200A
Rodillos		4
Bobina de hilo		5/15/150kg
Velocidad del hilo		0,5-10m/min
Diámetro de hilo	Acero/inoxidables	Ø 0,8-1,2mm
	Aleaciones ligeras	Ø 0,8-1,2mm
	Hilos tubulares	Ø 0,9-1,2mm
Peso		19kg
Dimensiones (AxLxC)		540x290x720

► Incluyen rodillos de arrastre 1,0 - 1,2mm Fe.

## FUNCIONES



## CONTROLADOR AF TIG COLDWIRE



- Adaptable a todas las máquinas TIG
- Función 2T/4T
- Aportación de hilo constante o intermitente



► Reducción considerable de desperdicio del material y mayor calidad y productividad debido a la aportación rápida y consistente.

## ACCESORIOS

	Referencias Productos	AF TIG Coldwire	AF TIG Coldwire W

### ACCESORIOS

Control remoto AF Tig Coldwire 10m	PA10ELF016110	•	•
Antorcha TIG ELECTREX 26-4 Coldwire	PA107921	•	-
Antorcha TIG ELECTREX 18W-4 Coldwire	PA107922	-	•
Empuñadora alimentación mecanizada	PF108739	•	•
Empuñadora alimentación manual	PF101366	•	•
Punta antorcha coldwire 0,8-1,0mm	CC107064	•	•
Punta antorcha coldwire 1,2-1,6mm	CC107065	•	•
Conjunto guía-hilo coldwire antorchas 17/26/18	CC2G05A19CW00	•	•



**MIG/MAG**

**03.**

# MIG/MAG



## MIG/MAG Inverter

MULTI PULSE MULTI PULSE MULTI BASIC MULTI BASIC MULTI BASIC MULTI BASIC MULTI BASIC MULTI BASIC MULTI BASIC MULTI BASIC  
MIG 303 C/CW MIG 303 M/MW MINIMIG 203 C MONOMIG 203 C MIG 303 C/CW MIG 303 M/MW MIG 403 C/CW MIG 403 M/MW MIG 503 C/CW MIG 503 M/MW



Pág. 40	Pág. 40	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42
3x400V	3x400V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 80% 270A 100%	300A 80% 270A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%

## MIG/MAG Ltronic Synergic

LTRONIC SYNERGIC LTRONIC SYNERGIC LTRONIC SYNERGIC LTRONIC SYNERGIC LTRONIC SYNERGIC LTRONIC SYNERGIC  
MIG 356 C MIG 356 M/MW MIG 456 C MIG 456 M/MW MIG 556 C MIG 556 M/MW



Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46
3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 50% 275A 60% 215A 100%	300A 50% 275A 60% 215A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 355A 100%	500A 50% 455A 60% 355A 100%

## MIG/MAG Digit II Compact

MONOMIG 176 C MONOMIG 256 C MIG 256 C DIGIT II MIG 256 C SYN II MIG 296 C MIG 306 C MIG 356 C MIG 406 C DIGIT II MIG 406 C SYN II



Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 20% 120A 60% 80A 100%	230A 20% 130A 60% 100A 100%	230A 35% 180A 60% 130A 100%	280A 35% 210A 60% 170A 100%	280A 35% 210A 60% 170A 100%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%

## MIG/MAG Digit II Modular

MIG 306 M MIG 356 M MIG 406 M/MW MIG 506 M/MW MIG 656 MW



Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
280A 35% 210A 60% 170A 100%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%	450A 60% 350A 100%	600A 60% 460A 100%

# MIG INVERTER MULTI PULSE



## MULTI PROCESS



## APLICACIONES

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval y offshore
- Industria automóvil
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## MIG INVERTER MULTI PULSE

- Inverter trifásico MIG/MAG sinérgico pulsado y multiproceso para soldadura MIG/MAG, LIFTIG y MMA.
- Equipo robusto para utilización industrial.
- Equipo compacto y modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.
- Modelos con programas de soldadura sinérgicos para aceros normales, inoxidables y aluminio.
- Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.
- Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular).





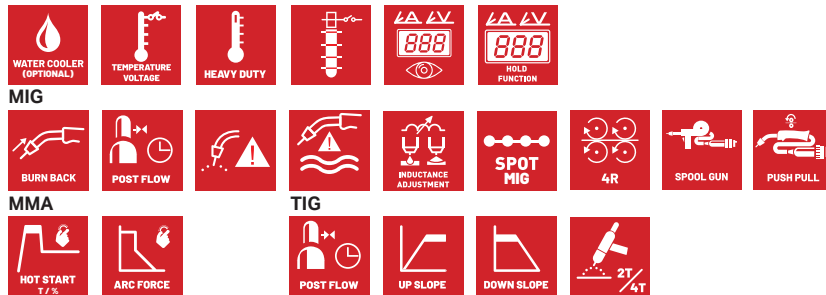
## DATOS TÉCNICOS

### MIG 303 C/M

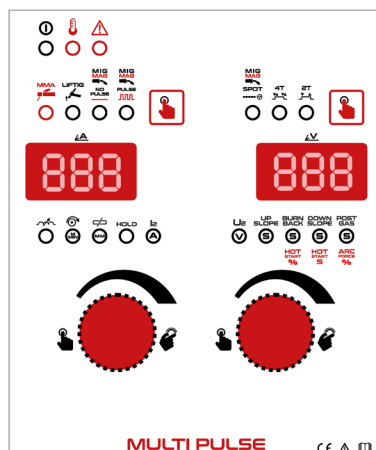
Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)	
Frecuencia	50/60 Hz	
Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)	24A/26A/19A	
Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)	16,4/17,8/13,2kVA	
Tensión en vacío	95V	
Regulación de corriente (MMA/TIG)	30-300A	
Factor de servicio (t=40°C 10 min)	80%	300A
	100%	270A
Diámetro de hilo (sólido/tubular)*	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm	
Nº Rodillos - Potencia Motor	4R - 75W c/ encoder	
Velocidad del hilo	1,4-18,1 m/min	
Tiempo de post-gas	0-10 Seg.	
Protección	IP 21S	
Clase de aislamiento	H	
Peso sin refrigeración	79,3kg/97,9kg	
Peso con refrigeración	87,5kg/107,6kg	
Dimensiones s/ refrigeración (AxLxC)	Compact Modular	723x557x980 1380x560x1010
Dimensiones c/ refrigeración (AxLxC)	Compact Modular	1110x557x980 1380x560x1010

\* Equipo suministrado con rodillos de 1,0mm - 1,2mm

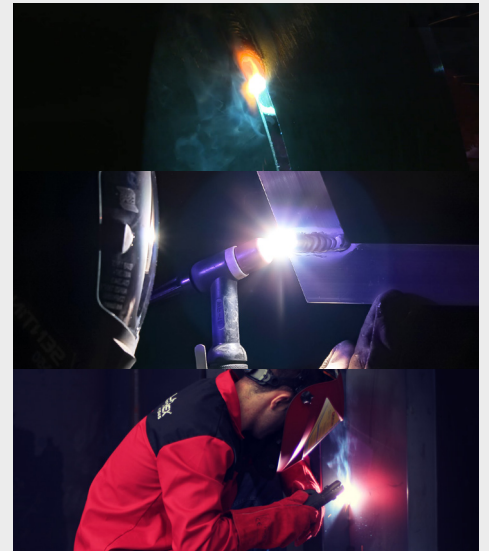
## FUNCIONES



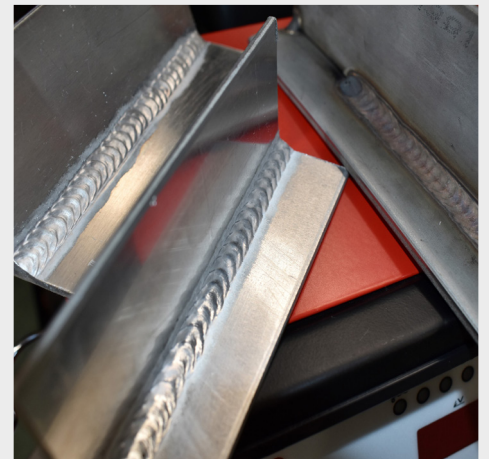
## CONTROLADOR MIG INVERTER MULTI PULSE



- Soldadura MIG/MAG pulsada
- Equipo Multiproceso
- Función HOLD
- Función 2T/4T
- Soldadura MIG/MAG por puntos
- Hot Start y Arc Force en soldadura MMA
- Up Slope, Down Slope y Post Gas en soldadura TIG



► Máquinas Multiproceso, soldadura MIG/MAG, TIG y MMA, todo en el mismo equipo.



► Gracias a los diferentes métodos de transferencia, Corto circuito, Globular 100% CO<sub>2</sub>, Spray Arc y Pulsado, este equipo permite resultados de soldadura de calidad superior.



► Ajuste electrónico de la inductancia para llenar o penetrar.

# MIG INVERTER MULTI BASIC



## MULTI PROCESS



## APLICACIONES

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval y offshore
- Industria automovil
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## MIG INVERTER MULTI BASIC

- Inverter de alimentación monofásica o trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo separada o integrada, soldadura de electrodo revestido MMA y LIFTIG en corriente continua.
- Equipo compacto y modular para fácil desplazamiento y opción de unidad de refrigeración.
- Dos pantallas para lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura y función HOLD de la última soldadura.
- Ajuste electrónico de la inductancia para soldaduras de llenado o penetración.
- Excelente cebado del arco para trabajos con hilo de 0,6 a 1,2 Ø mm (sólido) y 0,9 a 1,6 (tubular).

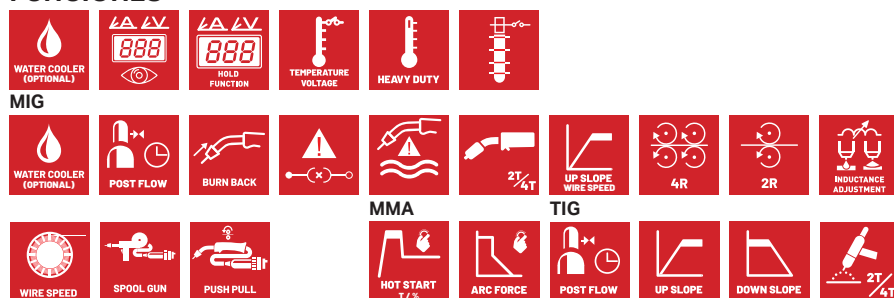


## DATOS TÉCNICOS

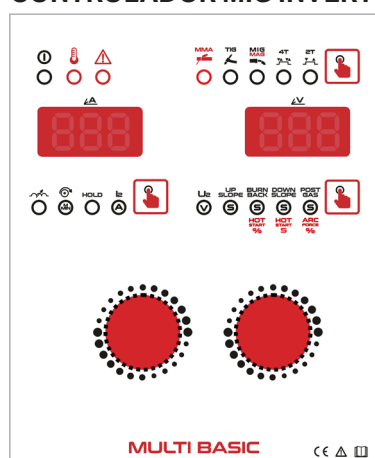
		MINIMIG 203 C	MONOMIG 203 C	MIG 303 C/M	MIG 403 C/M	MIG 503 C/M
Tensión de alimentación		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frecuencia		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima (MIG/MMA/TIG)		37A/44A/30A	37A/44A/30A	23A/25A/20A	32A/35A/27A	42A/45A/36A
Potencia máxima (MIG/MMA/TIG)		8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	15,9/17,3/13,8kVA	22,1/24,2/18,6kVA	29/31,1/24,8kVA
Tensión en vacío		92V	92V	90V	90V	90V
Regulación de corriente (MMA/TIG)		10-200A	10-200A	15-300A	15-400A	20-500A
Factor de servicio	50%	(40%) 200A	(40%) 200A	300A	400A	500A
	60%	170A	170A	275A	365A	455A
	100%	140A	140A	210A	280A	350A
Diámetro de hilo (sólido/tubular)mm*		Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4
Nº Rodillos - Potencia Motor		2R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W
Velocidad del hilo		0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min
Tiempo de soldadura por puntos		-	-	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Tiempo de post-gas		0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Protección		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento		H	H	H	H	H
Peso sin refrigeración		20kg	27,5kg	65kg/80kg	67kg/82kg	85kg/100kg
Peso con refrigeración		-	-	80,7kg/95,7kg	82,7kg/97,7kg	100,7kg/115,7kg
Dimensiones s/ refrigeración (AxLxC)	Compact Modular	380x270x540	620x250x730	723x557x980 1380x560x1010	723x557x980 1380x560x1010	723x557x980 1380x560x1010
Dimensiones c/ refrigeración (AxLxC)	Compact Modular	-	-	1110x557x980 1380x560x1010	1110x557x980 1380x560x1010	1110x557x980 1380x560x1010

\* MINIMIG/MONOMIG 203 C, MIG 303 C/M suministrado con rodillos de 0,8mm - 1,0mm  
\* MIG 403/503 Compact y Modular suministrado con rodillos de 1,0mm - 1,2mm

## FUNCIONES



## CONTROLADOR MIG INVERTER MULTI BASIC



- Equipo Multiproceso
- Función HOLD
- Función 2T/4T
- Hot Start y Arc Force en soldadura MMA
- Up Slope, Down Slope y Post Gas en soldadura TIG



► Máquinas Multiproceso, soldadura MIG/MAG, TIG y MMA, en el mismo equipo.



► Ajuste electrónico de la inductancia para llenar o penetrar.

# MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC



## MIG MULTI PULSE

## MIG MULTI BASIC

Referencias Productos	MIG MULTI PULSE				MIG MULTI BASIC												
	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic

### EQUIPOS/DEVANADORAS

Inverter MIG 303 C Multi Pulse sin accesorios	PA23ELM016	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia 303 M Multi Pulse	PA24ELM007	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Devanadora ELECTREX AF 73 Multi Pulse	PA08EL061P	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Devanadora ELECTREX AF 73 W Multi Pulse	PA08EL062Q	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Inverter MIG 303 C Multi Basic sin accesorios	PA23ELM013	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia 303 M Multi Basic	PA24ELM001	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
Inverter MIG 403 C Multi Basic sin accesorios	PA23ELO014	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia 403 M Multi Basic	PA24ELO003	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-
Inverter MIG 503 C Multi Basic sin accesorios	PA23ELU015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-
Fuente potencia 503 M Multi Basic	PA24ELU005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	-
Devanadora AF 53 Multi Basic	PA08EL054O	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Devanadora AF 53 W Multi Basic	PA08EL055R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-
Devanadora AF 73 Multi Basic	PA08EL056P	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
Devanadora AF 73 W Multi Basic	PA08EL057Q	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●

### CARROS DE TRANSPORTE

Carro A3 MP C	PF130529	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-
Carro A3 MP CW	PA109526	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-
Carro A3 MP M	PA109803	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-
Carro A3 MPW M	PA130028	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●
Carro A0 MONOMIG 203 C	PA130356	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

### CABLES INTERCONEXIÓN

Cable interconexión MIG 303/403 5m	PA130029	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 303/403 W 5m	PA130030	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 303/403 10m	PA130035	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 303/403 W 10m	PA130036	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 503 5m	PA130031	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-
Cable interconexión MIG 503 W 5m	PA130032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●
Cable interconexión MIG 503 10m	PA130037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	-
Cable interconexión MIG 503 W 10m	PA130038	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-

### FILTROS

Filtro adic. p/ polvo metálico MINI/MONOMIG 203 C	PF130497	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Filtro adic. p/ polvo metálico MP/MB 303/403/503	PA130039	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

# MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC

Referencias Productos	MIG MULTI PULSE				MIG MULTI BASIC												
	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic

## ANTORCHAS MIG

Antorcha MIG ELECTREX 15-3	CC107207	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 15-4	CC107208	-	-	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 25-3	CC107209	•	-	•	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 25-4	CC107210	•	-	•	-	•	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 36-3	CC107211	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
Antorcha MIG ELECTREX 36-4	CC107212	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
Antorcha MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	-	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-
Antorcha MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	-	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-
Antorcha MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
Antorcha MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	-	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-

## CAUDALÍMETROS Y ECONOMIZADORES

Caudalímetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Economizador gas ELECTREX p/ caudalímetro	CC108184	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## PANTALLAS

Pantalla ELECTREX S 413	CC111221	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pantalla ELECTREX X 413	CC111222	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## OTROS ACCESORIOS

Soporte magnético antorcha MIG	CC102969	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Adaptador bobina hilo 300mm	CC4000A160002	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pinza multiuso MIG 12-15	CC100276	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Adaptador antorcha TIG inverter MIG	PF130130	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

NOTA: TODOS LOS ACCESORIOS MIG/MAG DISPONIBLES EN LA PÁGINA 68.

# MIG LTRONIC SYNERGIC



## APLICACIONES

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval y offshore
- Industria automovil
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## MIG LTRONIC SYNERGIC

- Máquinas de alimentación trifásica para soldadura MIG/MAG con devanadora de hilo integrada o separada con control electrónico de potencia.
- Posibilidad de control de todos los parámetros de soldadura en la devanadora de hilo (modelos modulares).
- Modelos sinérgicos con programas de soldadura MIG y MAG para aceros normales, inoxidables, aluminio e hilos tubulares, con función de ajuste fino de sinergia.
- Sistema MecaPulse para menor distorsión de las piezas a soldar

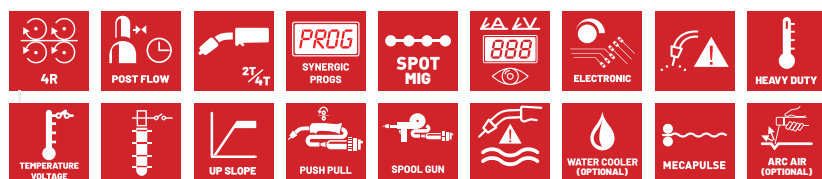


## DATOS TÉCNICOS

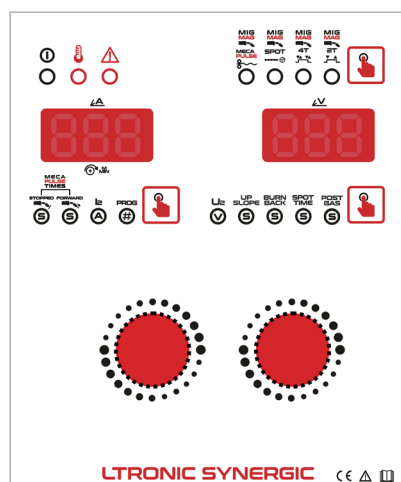
	MIG 356 C	MIG 356 M/MW	MIG 456 C	MIG 456 M/MW	MIG 556 C	MIG 556 M/MW
Tensión de alimentación	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima	18A	18A	27,4A	27,4A	37,3A	37,3A
Potencia máxima	12,4 kVA	12,4 kVA	18,9 kVA	18,9 kVA	25,7 kVA	25,7 kVA
Tensión en vacío (MIG   ARC-AIR)	18-36V   -	18-36V   -	19-43V   -	19-43V   -	19-48V   38-42V	19-48V   38-42V
Regulação de corrente	30-300A	30-300A	35-400A	35-400A	35-500A	35-500A
Factor de servicio	50%	300A	400A	400A	500A	500A
(t=40°C 10 min)	60%	275A	365A	365A	455A	455A
	100%	215A	280 A	280 A	355A	355A
Diámetro de hilo (sólido/tubular) mm *	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4
Nº Rodillos - Potencia Motor	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Velocidad del hilo	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min
Tiempo post-gas/Soldadura puntos	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento	H	H	H	H	H	H
Peso	115kg	128kg/143,7kg	138kg	151kg/166,7kg	150kg	163kg/178,7kg
Dimensiones (AxLxC)	710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940

\* Equipo suministrado con rodillos de 1,0mm - 1,2mm

## FUNCIONES



## CONTROLADOR MIG LTRONIC SYNERGIC



- Programas de soldadura
- Función MecaPulse
- Función MIG/MAG por puntos
- Función 2T/4T
- Función Up Slope, Burn Back y Post Gas



► Máquinas con sistema MecaPulse, para menor distorsión de las piezas a soldar, permite mayor control sobre la penetración y una reducción de cerca de un 25% de la zona térmicamente afectada



► Opción de antorcha Electrex DIGIMIG, que incluye la regulación y lectura de la tensión de soldadura, velocidad de hilo y selección de programas de soldadura visibles en la pantalla.

# MIG DIGIT II



## APLICACIONES

- Carpintería metálica media y pesada
- Estructuras metálicas
- Industria solar y eólica
- Construcción naval y offshore
- Industria automovil
- Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- Pipelines
- Servicios, reparación y mantenimientos

## MIG DIGIT II

- Máquinas monofásicas o trifásicas para soldadura semiautomática MIG/MAG, con regulación escalonada de la soldadura.
- Devanadora de hilo integrada o separada.
- Parámetros primarios y secundarios visibles en 2 pantallas digitales con lectura simultánea de corriente y tensión de soldadura.
- Permite soldar todo tipo de aceros normales, inoxidables y aluminio e hilos tubulares.
- Modelo MIG 656 MW con opción de Arco-Aire para corte y chaflanado.

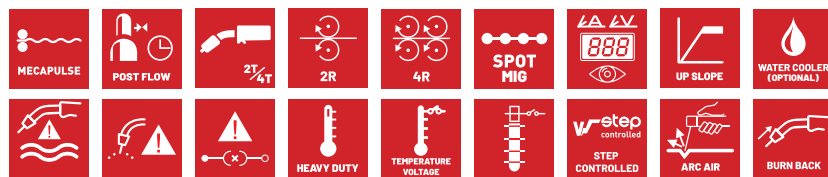




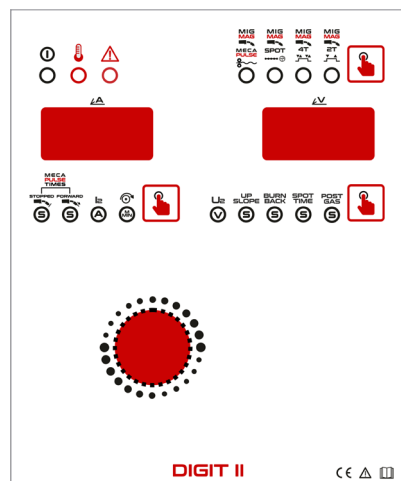
DATOS TÉCNICOS	MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C/SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 306 M	MIG 356 C	MIG 356 M	MIG 406 C/SYN II	MIG 406 M	MIG 506 M	MIG 656 MW
Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente prim. máx.	27A	48A	14A	15,5A	15,5A	15,5A	17,5A	17,5A	23A	23A	35A	50A
Potencia máxima	6,2kVA	11kVA	9,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	12,1kVA	12,1kVA	15,9kVA	15,9kVA	24,2kVA	34,5kVA
Tensión en vacío DIGIT II / SYN II	36,5V	20-42V	16,5-37V/15,5-36,8	18,8-38,3V	16,5-38V	16,5-38V	17-36,6V	17-36,6V	17-42V	17-42V	18,5-46,7V	18-53,6V
Regulación de corriente	50-160A	50-230A	25-230A	30-280A	30-280A	30-280A	30-300A (350A-28,4V)	30-300A (350A-28,4V)	35-350A (400A-31,7V)	35-350A (400A-31,7V)	42-450A (500A-34,6V)	50-600A (650A-42V)
Factor de servicio DIGIT II / SYN II (t=40°C 10 min)	20% 160A 60% 120A 100% 80A	20% 230A 130A 100A	35% 230A/240A 180A/185A 130A/140A	35% 280A 210A 170A	35% 280A 210A 170A	35% 280A 210A 170A	- 300A 230A	- 300A 230A	- 350A 270A	- 350A 270A	- 450A 350A	- 600A 460A
Diámetro hilo Ø *	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm	0,6-1,6mm	0,8-1,6mm	0,8-2,4mm	0,8-2,4mm
Nº Rodillos - Pot. Motor	2R - 50W	4R - 50W	2R - 50W / 4R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W / 4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Posiciones de regulación DIGIT II / SYN II	6 Pos.	6 Pos.	10/28 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	28 Pos.	28 Pos.	28/28 Pos.	28 Pos.	40 Pos.	40 Pos.
Electrodos Arco-Aire	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 10mm
Protección	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Clase de aislamiento	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
Peso Compactas DIGIT II / SYN II	69/ - kg	80/ - kg	65/89 kg	74/ - kg	89/ - kg	-	109/ - kg	-	110/110kg	-	-	-
Peso M/MW	-	-	-	-	-	78 kg/ -	-	122 kg/ -	-	126/142kg	184,5/200 kg	- /241kg
Dimensiones (AxLxC) DIGIT II / SYN II	720x430x850	720x430x850	750x370x770/ 880x410x960	750x370x770	880x410x960	1340x410x960	880x410x960	1340x410x960	880x410x960/ 880x410x960	1340x410x960	1460x510x1050	1460x510x1050

\* MONOMIG 176 C/256 C suministrado con rodillos de 0,8mm - 1,0mm  
 \* MIG 256 C/296 C/306 C/306 M suministrado con rodillos de 0,8mm - 1,0mm  
 \* MIG 356 C/356 M/406 C/406 M/506 M/656 MW suministrado con rodillos de 1,0mm - 1,2mm  
 \*\* Opción aluminio - Motor 50W 4 rodillos

## FUNCIONES

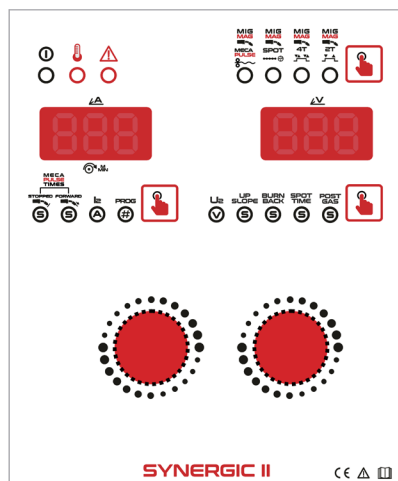


## CONTROLADOR MIG DIGIT II



- Función MecaPulse
- Función MIG/MAG por puntos
- Función 2T/4T
- Función Up Slope, Burn Back y Post Gas

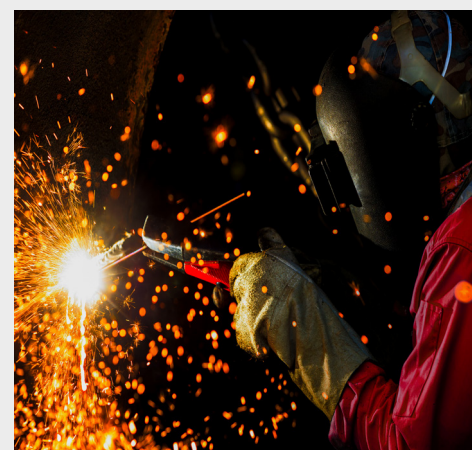
## CONTROLADOR SYNERGIC II



- Programas de soldadura sinérgicos
- Función MecaPulse
- Función MIG/MAG por puntos
- Función 2T/4T
- Función Up Slope, Burn Back y Post Gas



► Máquinas con sistema MecaPulse, para menor distorsión de las piezas a soldar, permite mayor control sobre la penetración y una reducción de cerca de un 25% de la zona térmicamente afectada



► Modelo MIG 656 MW con opción ARCO-AIRE para corte y chaflanado con electrodos hasta 10mm Ø.

# MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II



## MIG LTRONIC SYNERGIC

## MIG DIGIT II/SYNERGIC II

Referencias Productos	MIG LTRONIC SYNERGIC										MIG DIGIT II/SYNERGIC II													
	MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II

### EQUIPAMENTOS/ALIMENTADORES

Fuente potencia MIG 356 M LTRONIC	PA06ELH065E	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 356 MW LTRONIC	PA06ELH067F	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 456 M LTRONIC	PA06ELM058E	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 456 MW LTRONIC	PA06ELM061F	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 556 M LTRONIC	PA06ELN063E	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 556 MW LTRONIC	PA06ELN062F	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Devanadora AF 56.4 R LTRONIC	PA08EL051O	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Devanadora AF 56.4 RW LTRONIC	PA08EL050R	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Devanadora AF 76.4 R LTRONIC	PA08EL053P	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Devanadora AF 76.4 RW LTRONIC	PA08EL052Q	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 306 M DIGIT II	PA06ELP013D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 356 M DIGIT II	PA06ELH014D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 406 M DIGIT II	PA06ELJ015D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 406 M W DIGIT II	PA06ELJ017C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Fuente potencia MIG 506 M DIGIT II	PA06ELK016D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
Fuente potencia MIG 506 M W DIGIT II	PA06ELK018C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
Fuente potencia MIG 656 M W DIGIT II	PA06ELL019C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●
Devanadora AF 56.4R DIGIT II	PA08EL029O	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Devanadora AF 56.4R W DIGIT II	PA08EL032R	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	●	-	-	-
Devanadora AF 76.4R DIGIT II	PA08EL030P	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
Devanadora AF 76.4R W DIGIT II	PA08EL031Q	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●

### ANTORCHAS MIG

Antorcha MIG ELECTREX 15-3	CC107207	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 15-4	CC107208	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 25-3	CC107209	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 25-4	CC107210	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 36-3	CC107211	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 36-4	CC107212	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●
Antorcha MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●
Antorcha MIG ELECTREX 605-4	CC108101	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●
Antorcha DIGIMIG ELECTREX 36-3	CC108734	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha DIGIMIG ELECTREX 36-4	CC108735	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha DIGIMIG ELECTREX 501W-3	CC108732	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha DIGIMIG ELECTREX 501W-4	CC108733	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	-	●	-	-
Antorcha MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●

# MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II

## MIG LTRONIC SYNERGIC

## MIG DIGIT II/SYNERGIC II



Referencias Productos	MIG LTRONIC SYNERGIC										MIG DIGIT II/SYNERGIC II													
	MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II

### CABLES INTERCONEXIÓN

Cable interconexión MIG 306 5m	PA104868	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 356/406/456 5m	PA104871	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 356/406/456 W 5m	PA104875	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 506/556 5m	PA104873	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Cable interconexión MIG 506/556 W-5	PA104877	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
Cable interconexión MIG 656 W-5	PA104879	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
Cable interconexión MIG 306 10m	PA104870	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 356/406/456 10m	PA104872	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 356/406/456 W 10m	PA104876	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 506/556 10m	PA104874	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Cable interconexión MIG 506/556 W 10m	PA104878	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-
Cable interconexión MIG 656 W-10	PA104880	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-
Cable interconexión MIG 356/406/456 20m	PA108266	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 356/406/456 W 20m	PA109970	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-
Cable interconexión MIG 506/556 20m	PA109971	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Cable interconexión MIG 506/556 W 20m	PA105616	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
Cable interconexión MIG 656 W-20	PA108884	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-

### REFRIGERADORES

Refrigerador ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	●	●	-	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	-	●	-	-	-
Refrigerador ELECTREX Frigomix MIG/MAG	PA11EL020	●	-	-	●	-	-	●	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-

### CAUDALÍMETROS Y ECONOMIZADORES

Caudalímetro ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Economizador gas ELECTREX p/ caudalímetro	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### PANTALLAS

Pantalla cabeza MC1010	PF109633	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla cabeza visor abatible MC1010FU	PF108880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

### OTROS ACCESORIOS

Soporte magnético antorcha MIG	CC102969	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptador bobina hilo 300mm	CC4000A160002	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pinza multiuso MIG 12-15	CC100276	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS LOS ACCESORIOS MIG/MAG DISPONIBLES EN LA PÁGINA 68.

[www.electrexwelding.com](http://www.electrexwelding.com)



# SPOT 04.

# SPOT



## SPOT THI 30

THI 30 DIGIT



Pág. 54

400/230V

30kVA Max.  
14kVA 50%

THI 30 DIGIT PN



Pág. 54

400/230V

30kVA Max.  
14kVA 50%

THI 30 DIGIMATIC PN



Pág. 54

400/230V

30kVA Max.  
14kVA 50%

## SPOT THI 50

THI 50 DIGIT



Pág. 54

400/230V

50kVA Max.  
25kVA 50%

THI 50 DIGIT PN



Pág. 54

400/230V

50kVA Max.  
25kVA 50%

THI 50 DIGIMATIC PN



Pág. 54

400/230V

50kVA Max.  
25kVA 50%

## SPOT THV 50

THV 50



Pág. 56

400/230V

# SPOT THI

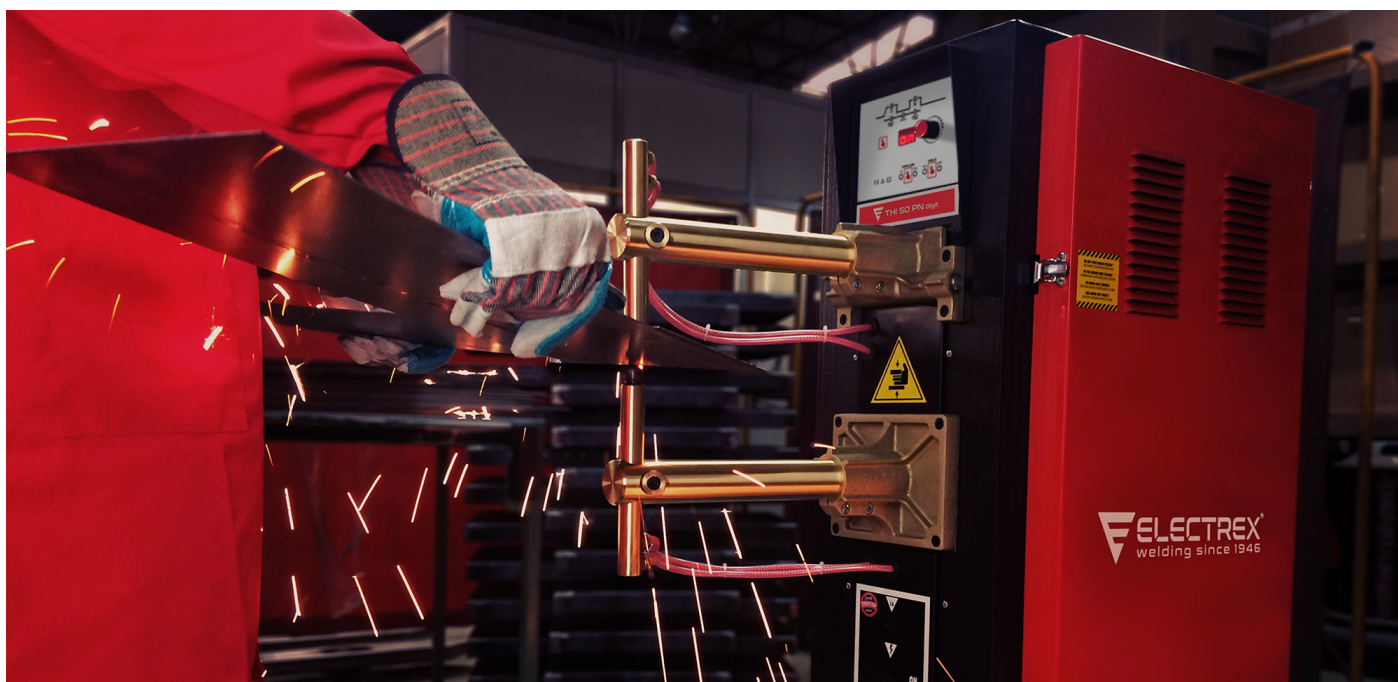


## APLICACIONES

- ▶ Industria automovil
- ▶ Industria aeronautica, ferroviaria, minera y petrolera
- ▶ Carpinteria metalica
- ▶ Fabricacion de carrocerias
- ▶ Industria solar y eolica

## THI DIGIT/DIGIMATIC

- Máquina de soldadura por puntos de 30 y 50 KVA con accionamiento mecánico o neumático (PN).
- Alimentación monofásica de 400V o 230V (opcional) con detección automática de la frecuencia de la red eléctrica de alimentación.
- Posición de brazos y electrodos ajustable y compatible con una amplia gama de electrodos, permitiendo la soldadura de piezas con diferentes dimensiones y formas.
- Impulso de corriente simple o doble (chapas oxidadas o galvanizadas)



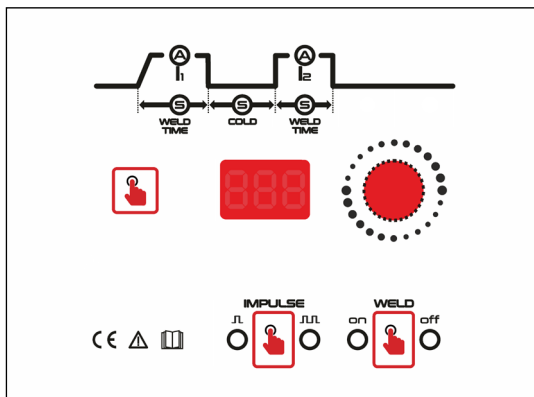
## DATOS TÉCNICOS

		THI 30	THI 50
Tensión de alimentación	Estándar Opcional	400(+/-10%) 230(+/-10%)	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Frecuencia		50/60 Hz	50/60 Hz
Fusibles		40A	50A
Potencia	Máx. 50%	30kVA 14kVA	50kVA 25kVA
Capacidad soldadura (mm/ Ø mm)	Acero Inox	4+4 - 15+15 2,5+2,5 - 8+8	5+5 - 20+20 3+3 - 12+12
Tensión en vacío		1-3,4V	1-4V
Corriente de corto circuito		11KA	13,8KA
Presión máx. electrodo (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140	200 140
Apertura electrodos		30mm	30mm
Distancia entre brazos	Estándar Opcional	200mm 320mm	200mm 320mm
Extensión de brazos	Estándar Opcional	340-480mm 200-1000mm	340-480mm 200-1000mm
Diámetro de brazos		Ø 45mm	Ø 45mm
Diámetro de porta-electrodos		Ø 25mm	Ø 25mm
Diámetro electrodos		Ø 20mm	Ø 20mm
Nivel de ruido		<70dB	<70dB
Presión de aire		4-8bar	4-8bar
Flujo de agua		4lt/min	4lt/min
Cadencia máxima (golpes)		172/min	172/min
Peso		164/162	178/176
Dimensiones (AxLxC)		1280x450x1050	1280x450x1050

## FUNCIONES

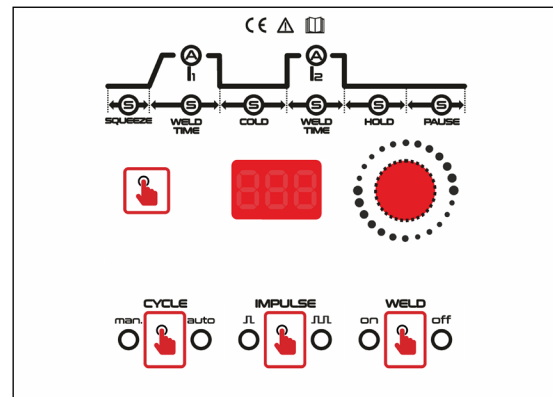


## CONTROLADOR THI DIGIT / DIGIMATIC



Controlador Digit permite ajustar los siguientes parámetros de soldadura:

- I1 - corriente de soldadura en impulso simple
- Weld time t1 - tiempo de soldadura en impulso simple
- Cold - tiempo de pausa entre impulsos
- I2 - Corriente de soldadura del segundo impulso
- Weld time t2 - tiempo de soldadura del segundo impulso
- Impulso simples o duplo - para chapas oxidadas o galvanizadas
- Selector solda/no solda - simula ciclos de funcionamiento sin corriente en los puntos

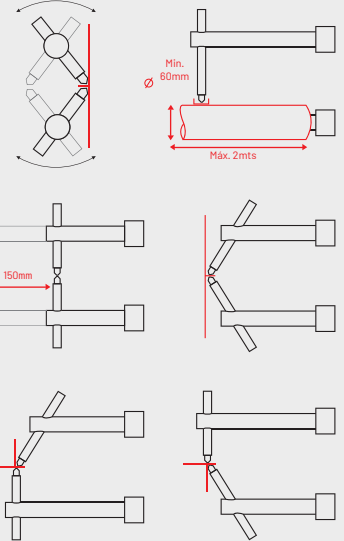


Controlador Digimatic permite la soldadura secuencial automática con las funciones adicionales:

- Squeeze - tiempo de apriete para asegurar un contacto perfecto entre las piezas antes de la soldadura
- I1 - corriente de soldadura en impulso simple
- Weld time t1 - tiempo de soldadura en impulso simple
- Cold - tiempo de pausa entre impulsos
- I2 - Corriente de soldadura del segundo impulso
- Weld time t2 - tiempo de soldadura del segundo impulso
- Hold - tiempo de enfriamiento gradual de las piezas para eliminar tensiones y distorsiones
- Pause - Indicador de tiempo entre ciclos
- Ciclo manual o automático
- Impulso simples o duplo - para chapas oxidadas o galvanizadas
- Selector solda/no solda - simula ciclos de funcionamiento sin corriente en los puntos
- Los parámetros de cada uno de los impulsos (corriente y tiempo) bien como el intervalo entre impulsos (cold) pueden ser ajustados separadamente.



► Nuevos refrigeradores con soporte para aplicación en máquinas THI



► Brazos y electrodos con posiciones de acuerdo con el formato y las dimensiones de las piezas a soldar.

# SPOT THV



## THV

- Máquina de soldadura por puntos de 50 KVA y accionamiento neumático.
- El controlador THV permite soldar en repetición automática de ciclos hasta una cadencia máxima de 172 golpes / minuto.
- Descida vertical de los brazos, permitiendo puntos exactos.
- Alimentación monofásica de 400V o 230V (opcional) con detección automática de la frecuencia de la red eléctrica de alimentación.
- Posición de brazos y electrodos ajustable y compatible con una amplia gama de electrodos, permitiendo la soldadura de piezas con diferentes dimensiones y formas.
- Impulso de corriente simple o doble (chapas oxidadas o galvanizadas)
- Excelente precisión en la repetibilidad de los parámetros (corriente/tiempo).

## APLICACIONES

- › Industria automóvil
- › Industria aeronáutica, ferroviaria, minera y petrolera
- › Carpintería metálica
- › Fabricación de carrocerías
- › Industria solar y eólica



SPOT



ELECTREX  
welding since 1946



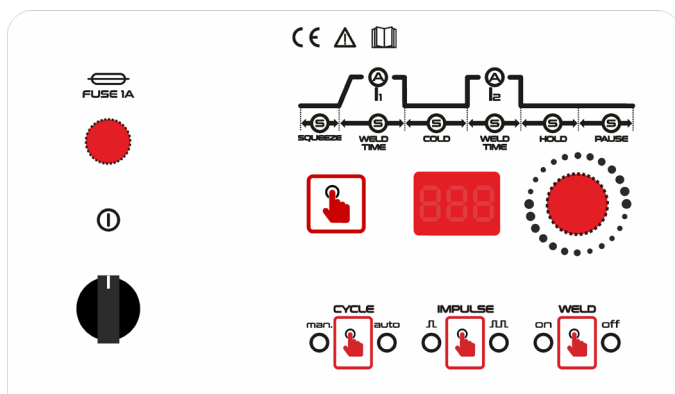
## DATOS TÉCNICOS

		THV 50
Tensión de alimentación	Estándar Opcional	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Frecuencia		50/60 Hz
Fusibles		50A
Potencia	Máx. 50%	50kVA 25kVA
Capacidad soldadura (mm/ Ø mm)	Acero Inox	4+4 - 13+13 2+2 - 12+12
Tensión en vacío		1,5-5V
Corriente de corto circuito		13,8KA
Presión máx. electrodo (daN - 7bar)		200bar
Apertura electrodos		80mm
Distancia entre brazos	Estándar	300mm
Extensión de brazos		350mm
Diámetro de brazos		Ø 45mm
Diámetro de porta-electrodos		Ø 25mm
Diámetro electrodos		Ø 20mm
Nivel de ruido		<70dB
Presión de aire		4-8bar
Flujo de agua		4lt/min
Cadencia máxima (golpes)		172/min
Peso		237
Dimensiones (AxLxC)		1630x400x1000

## FUNCIONES

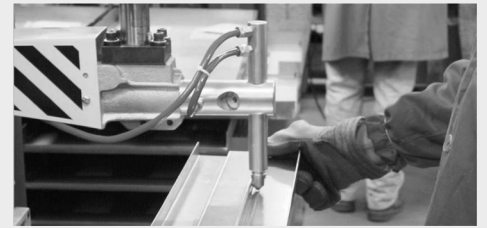


## CONTROLADOR THV 50

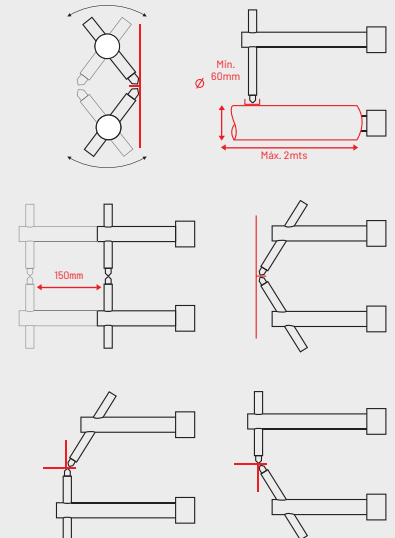


Controlador Digimatic permite la soldadura secuencial automática con las siguientes funciones:

- Squeeze - tiempo de apriete para asegurar un contacto perfecto entre las piezas antes de la soldadura
- I1 - corriente de soldadura en impulso simple - la corriente de soldadura del primer impulso se establece segundo una rampa fija (up-slope) evitando picos de corriente en la red de alimentación
- Weld time t1 - tiempo de soldadura en impulso simple
- Cold - tiempo de pausa entre impulsos
- I2 - Corriente de soldadura del segundo impulso
- Weld time t2 - tiempo de soldadura del segundo impulso
- Hold - tiempo de enfriamiento gradual de las piezas para eliminar tensiones y distorsiones
- Pause - Indicador de tiempo entre ciclos
- Ciclo manual o automático
- Impulso simples o duplo - para chapas oxidadas o galvanizadas
- Selector solda/no solda - simula ciclos de funcionamiento sin corriente en los puntos, permitiendo hacer los necesarios ajustes de las posiciones de soportes y puntos, antes de iniciar las operaciones de soldadura.
- Los parámetros de cada uno de los impulsos (corriente y tiempo) bien como el intervalo entre impulsos (cold) pueden ser ajustados separadamente.



► Modelo de 50kVA para soldadura secuencial en ciclo automático de chapas, alambres y tubos de acero, acero inoxidable, zinc, etc, permitiendo una secuencia máxima de 172 golpes por minuto. La bajada vertical del electrodo superior permite ajustar correctamente la posición del punto de soldadura.



► Brazos y electrodos con posiciones de acuerdo con el formato y las dimensiones de las piezas a soldar.

# SPOT ACCESORIOS



Referencias Productos	THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN	THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN	THV 50
-----------------------	--------------	-----------------	---------------------	--------------	-----------------	---------------------	--------

## EQUIPOS

Máquina de puntos THI 30 DIGIT sin brazos	PA07ELB006	●	-	-	-	-	-
Máquina de puntos THI 30 DIGIT PN sin brazos	PA07ELB008	-	●	-	-	-	-
Máquina de puntos THI 30 DIGIMATIC PN sin brazos	PA07ELB013	-	-	●	-	-	-
Máquina de puntos THI 50 DIGIT sin brazos	PA07ELC007	-	-	-	●	-	-
Máquina de puntos THI 50 DIGIT PN sin brazos	PA07ELC009	-	-	-	-	●	-
Máquina de puntos THI 50 DIGIMATIC PN sin brazos	PA07ELC015	-	-	-	-	-	●
Máquina de puntos THV 50 sin brazos	PA07ELC005	-	-	-	-	-	●

## REFRIGERADORES

Refrigerador Frigomix S3 THI	PA11EL021	●	●	●	●	●	●
------------------------------	-----------	---	---	---	---	---	---

## BRAZOS

Brazo THI 450mm	PFB340450NS	●	●	●	●	●	●
Brazo THI 450mm tubo	PFB340450TS	●	●	●	●	●	●
Brazo THI 600mm	PFB340600NS	●	●	●	●	●	●
Brazo THI 750mm	PFB340750NS	●	●	●	●	●	●
Brazo THI 900mm	PFB340900NS	●	●	●	●	●	●

## SOPORTE PUNTOS

Soporte punto 25x60mm	PFJ2Q0600250255C	●	●	●	●	●	●
Soporte punto 25x190mm	PFJ2Q1900250255C	●	●	●	●	●	●
Soporte punto 25x320mm	PFJ2Q3200250255C	●	●	●	●	●	●
Soporte ponto 25x380mm	PFJ2Q3800250255C	●	●	●	●	●	●

## PUNTOS

Punto 20x47mm	PFH7L12010C04700	●	●	●	●	●	●
Punto 20x47mm CuCo2Be	PFH7J12010C04700	●	●	●	●	●	●
Punto 20x50mm excentrico	PFH7L22010C05007	●	●	●	●	●	●
Punto 20x90mm largo	PFH7L12010C09000	●	●	●	●	●	●
Punto 20x50mm rótula	CC4000A19R205030	●	●	●	●	●	●
Punto 20x50 plano	PF102836	●	●	●	●	●	●
Punto 30x50x74,5mm tubo exterior	PFH7L60010C07400	●	●	●	●	●	●
Punto 25x50mm tubo interior Ø min. 60mm	PFH7L32510C05000	●	●	●	●	●	●

NOTA: TODOS LOS ACCESORIOS SPOT DISPONIBLES EN LA PÁGINA 79.



 **PLASMA**

# PLASMA PCUT



## APLICACIONES

- Talleres de construcción
- Demolición
- Reparación y mantenimiento industrial

## PLASMA PCUT

- Máquinas inverter para corte plasma de todos metales conductores de electricidad como acero dulce e inoxidable, latón, cobre y aluminio.
- Permiten una regulación continua de la corriente, proporcionando cortes muy finos, rápidos y de alta calidad.
- Cebado de arco muy fiable sin alta frecuencia.
- Apropiado para corte manual o mecanizado de chapas y tubos.
- Portátiles, ideales para talleres de construcción, demolición, reparación y mantenimiento industrial.
- Toma de conexión para CNC (PCUT 63, PCUT 103).



# ACCESORIOS



▶ Antorcha plasma PT60  
REF. CC105807



▶ Antorcha plasma PT100  
REF. CC105773



▶ Antorcha plasma PMT100  
REF. CC111993

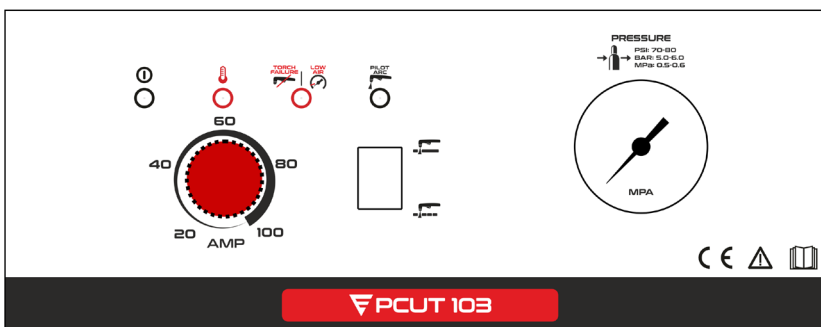
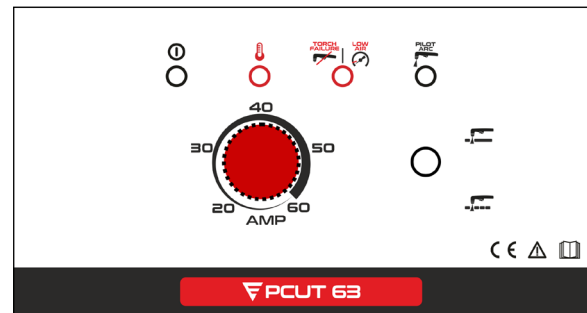
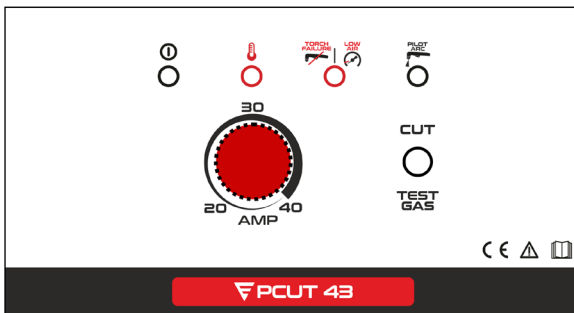
## DATOS TÉCNICOS

	PCUT 43	PCUT 63	PCUT 103
Tensión de alimentación	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corriente primaria máxima	23,4A	12A	21,6A
Potencia máxima absorbida	5,1kW	6,8kW	17,8kW
Tensión en vacío	460V	300V	300V
Regulación de corriente	20-40A	20-60A	20-100A
Espesor máx. corte (acero al carbono)	≤ 16 mm	≤ 20 mm	≤ 35 mm
Espesor de corte recomendado (acero al carbono)	≤ 10 mm	≤ 16 mm	≤ 30 mm
Espesor de corte separación (acero al carbono)	≤ 20 mm	≤ 25 mm	≤ 42 mm
Factor de servicio	40%	60A	(80%) 100A
(t=40°C 10 min)	100%	21A	80A
Protección	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Clase de aislamiento	H	H	H
Calidad del gas	AIRE NITRÓGENO F5 (ACERO INOX)	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2 99.95% pure Clean, dry, Oil-free 99.98% pure (F5=95% nitrogen [N2], 5% hydrogen [H])	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2 99.95% pure Clean, dry, Oil-free
Flujo / presión gas recomendado	CORTE	188.8 L/min a 5.9 bar	190L/min a 5.9bar
CONTROLÓ MÁX. CHANFLÁN	165.2 L/min a 4.1 bar	210L/min a 4.8bar	230L/min a 4.8bar
CHANFLÁN MÁX. REMOCIÓN	-	210L/min a 4.8bar	230L/min a 4.8bar
CHANFLÁN DE PRECISIÓN	165.2 L/min a 3.8 bar	-	-
Peso	14kg	14kg	32,5kg
Dimensiones (AxLxC)	315x180x485	315x180x485	420x265x590

## FUNCIONES



## CONTROLADOR PCUT 43 | 63 | 103



- Advertencia de baja presión de aire
- Advertencia de falla de antorcha



**ELECTREX**  
welding since 1946

TP 203

FRIGOMIX 53 V



**REFRIGERADORES**

# REFRIGERADORES

## FRIGOMIX S3



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorcha TIG o MIG/MAG con alimentación monofásica con enchufe shucko.
- Adecuado para cualquier máquina TIG o MIG/MAG y cualquier antorcha de soldadura refrigerada a agua.

## FRIGOMIX S3 V



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorcha TIG o MIG/MAG con alimentación monofásica con enchufe shucko.
- Adecuado para cualquier máquina TIG o MIG/MAG y cualquier antorcha de soldadura refrigerada por agua.
- Modelo portable y compacto.

## FRIGOMIX S3 LTRONIC & DIGIT II



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorcha MIG/MAG con alimentación monofásica y enchufe shucko.
- Adecuado para integración en las máquinas Electrex con devanadora de hilo integrada MIG/MAG LTRONIC y DIGIT II y cualquier antorcha de soldadura refrigerada por agua.

## FRIGOMIX S3 THI



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para electrodos de máquinas de soldadura por resistencia a puntos con alimentación a partir de una máquina de soldadura con toma de 400V Harting.

# REFRIGERADORES

## FRIGOMIX S3 C



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorcha TIG con alimentación con enchufe Harting de 400V.
- Adecuado para integración en las máquinas Electrex para soldadura TIG DC (TP) trifásicas y cualquier antorcha TIG refrigerada por agua.
- Diseño modular.

## FRIGOMIX S3 C 230V



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorcha TIG con alimentación con enchufe Harting de 230V.
- Adecuado para integración en las máquinas Electrex para soldadura TIG AC/DC (TP) monofásicas y cualquier antorcha TIG refrigerada por agua.
- Diseño modular.

## FRIGOMIX S3 C 230V FH V2



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorcha TIG con alimentación con enchufe Harting de 230V.
- Adecuado para integración en las máquinas Electrex TIG 220A monofásicas y cualquier antorcha TIG refrigerada por agua.
- Diseño modular.

## FRIGOMIX S3 M



### Descripción del equipo



- Refrigerador a agua para antorchas TIG o MIG/MAG con alimentación con enchufe Harting de 400V.
- Adecuado para integración en las máquinas Electrex MIG/MAG MULTI BASIC y en las máquinas Electrex TIG AC/DC (TP AC/DC) trifásicas y cualquier antorcha de soldadura refrigerada por agua.
- Diseño modular.



## DATOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3	FRIGOMIX S3V	FRIGOMIX S3 LTRONIC   DIGIT II	FRIGOMIX S3 THI	FRIGOMIX S3 C	FRIGOMIX S3 C 230V	FRIGOMIX S3 C 230V FH V2	FRIGOMIX S3 M
Tensión de alimentación	230V	230V	230V	400V	400V	230V	230V	400V
Potencia	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW	0,22kW
Aplicación	TIG   MIG	TIG   MIG	MIG	SPOT	TIG	TIG	TIG	TIG   MIG
Flujo de agua	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min	8lts/min
Capacidad del tanque	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt	5lt
Peso	21,5kg	22kg	21,5kg	21,5kg	20,5kg	21,5kg	21,5kg	20kg
Dimensiones (AxLxC)	240x260x670	670x265x400	240x260x670	240x260x690	240x260x670	240x260x670	240x260x670	240x260x690










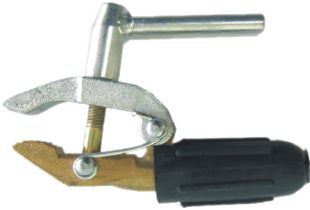
**ACCESORIOS**

# ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

## Pinzas portaelectrodos

		REF.
	Pinzas portaelectrodos eco 160A	CO7ASL16008
	Pinzas portaelectrodos eco 200A	CO7ASL20012
	Pinzas portaelectrodos eco 300A	CO7ASL30005
	Pinzas portaelectrodos eco 400A	CO7ASL40005
	Pinzas portaelectrodos eco 600A	CO104538
	Pinzas portaelectrodos optimal 300A	CO7ASL30002
	Pinzas portaelectrodos optimal 400A	CO7ASL40002
	Pinzas portaelectrodos optimal 500A	CO7ASL50002
	Pinzas portaelectrodos optimal 600A	CO7ASL60002
	Pinzas portaelectrodos rotativo 300A	CC104539
	Pinzas portaelectrodos rotativo 400A	CC103601
	Pinzas portaelectrodos rotativo 600A	CC103602
	Pinzas portaelectrodos 90° progress 600A	CC104536

## Pinzas masa y Arco-Aire

		REF.
	Pinza masa OX 200A	CO7AMS20011
	Pinza masa OX 250A	CO7AMS25006
	Pinza masa OX 400A	CO7AMS40007
	Pinza masa OX 500A	CO7AMS50009
	Pinza masa acero OX 600A	CO7AMS60010
	Pinza masa latón OX 700A	CO7AMS70010
	Alicate arco-aire OX 600A 2m	CO7AA60017
	Alicate arco-aire OX 600A 5m	PA101876
	Alicate arco-aire OX 800A 2m	CO7AA80017
	Alicate arco-aire OX 800A 5m	PA101877



# ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

## Conectores y tomas rápidas



	REF.
Conector rápido macho 25mm <sup>2</sup>	CO7USM02525
Conector rápido macho 50mm <sup>2</sup>	CO7USM05050
Conector rápido macho 70mm <sup>2</sup>	CO7USM07070
Conector rápido macho 95mm <sup>2</sup>	CO7USM09595
Conector rápido hembra 25mm <sup>2</sup>	CO7USF02525
Conector rápido hembra 50mm <sup>2</sup>	CO7USF05050
Conector rápido hembra 70mm <sup>2</sup>	CO7USF07070
Conector rápido hembra 95mm <sup>2</sup>	CO7USF09595
Conector rápido reducción m-f 25-50mm <sup>2</sup>	CO7USMF2550
Conector base rápido hembra 25mm <sup>2</sup>	CO9NSF02525
Conector base rápido hembra 50mm <sup>2</sup>	CO9NSF05050
Conector base rápido hembra 70mm <sup>2</sup>	CO9NSF07070
Conector base rápido macho 70mm <sup>2</sup>	CO105762

## Cable de soldadura



	REF.
Cable soldadura 10mm <sup>2</sup>	MP09130100F00
Cable soldadura 16mm <sup>2</sup>	MP09130160F00
Cable soldadura 25mm <sup>2</sup>	MP09130250F00
Cable soldadura 35mm <sup>2</sup>	MP09130350F00
Cable soldadura 50mm <sup>2</sup>	MP09130500F00
Cable soldadura 70mm <sup>2</sup>	MP09130700F00
Cable soldadura 95mm <sup>2</sup>	MP09130950F00
Cable soldadura 120mm <sup>2</sup>	MP09131200F00

## Cepillos/piquetas



	REF.
Cepillo/piqueta	CO7PM1265250
Cepillo 2 líneas puas acero	CO7PS1295252
Cepillo 4 líneas puas acero	CO7PS1300254
Cepillo 4 líneas puas acero inoxidable	CO7PS2295254
Piqueta 525g	CO8PC525

# ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

## Hornos electrodos

	REF.
Hornos de secado 5kg sin termostato	CC102467
Hornos de secado 9kg con termostato	CC102468
Hornos de secado 22kg con termostato y ruedas	CC102469
Hornos de secado 200kg con termostato	CC103612



## Pantallas de soldadura

Pantalla automática S 413

Pantalla automática X 413



S 413

CC111221

X 413

CC111222

### ACCESORIOS

### REF.

Cubrefiltro protección interior S-413	CC111428
Cubrefiltro protección exterior S-413	CC111427
Cubrefiltro protección interior X-413	CC111433
Cubrefiltro protección exterior X-413	CC111432
Banda anti-sudor S-413	CC111431
Banda anti-sudor X-413	CC111436

# ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

Pantalla mano MM1010



Pantalla cabeza MC1010



Pantalla cabeza visor abatible MC 1010FU



Pantalla MM1010

PF109634

Pantalla MC 1010

PF109633

Pantalla MC1010FU

PF108880

## CRISTALES

## REF.

Cristal inatinico DIN10 50X105mm

CO9GI1050105

Cristal inatinico DIN11 50X105mm

CO9GI1150105

Cristal inatinico DIN12 50X105mm

CO9GI1250105

Cristal transparente 50X105mm

CO9GP0050105

## Caudalímetros

## REF.



Caudalímetro ELECTREX Ar/CO2

CC104219

Flotámetro de columna ELECTREX Ar/CO2

CC104224

Caudalímetro ELECTREX Ar/CO2 mini

CC109068

Economizador gas ELECTREX

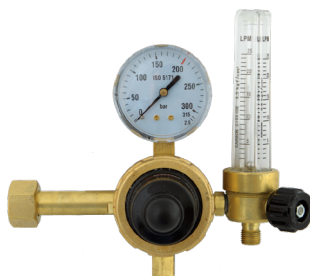
CC108184

Tester gás

CC4000A131025

Anillo sellado caudalímetro

CC4000A102002



## Otros accesorios de MMA

## REF.

Soporte magnético para pinza portaelectrodos

CC109735

# REFRIGERADORES



Refrigerador Frigomix S3

PA11EL022

## DATOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3
Tensión de alimentación	230V
Potencia	0,22kW
Aplicación	MIG   TIG
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para antorcha TIG o MIG/MAG con alimentación monofásica con enchufe shucko. Adecuado para cualquier máquina TIG o MIG/MAG y cualquier antorcha de soldadura refrigerada a agua.



Refrigerador Frigomix S3 V

PA11EL023

## DATOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 V
Tensión de alimentación	230V
Potencia	0,22kW
Aplicación	MIG   TIG
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	670x165x400
Peso	22kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para antorcha TIG o MIG/MAG con alimentación monofásica con enchufe shucko. Adecuado para cualquier máquina TIG o MIG/MAG y cualquier antorcha de soldadura refrigerada por agua. Modelo portable y compacto.



# REFRIGERADORES



Refrigerador Frigomix S3 LTRONIC/DIGIT II

PA11EL020

## DATOS TÉCNICOS

### FRIGOMIX S3 DIGIT II & LTRONIC

Tensión de alimentación	230V
Potencia	0,22kW
Aplicación	MIG
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para antorcha MIG/MAG con alimentación monofásica con enchufe shucko. Adecuado para integración en las máquinas Electrex con devanadora de hilo integrada (Compact) MIG/MAG LTRONIC y DIGIT II y cualquier antorcha de soldadura refrigerada por agua.



Refrigerador Frigomix S3 THi

PA11EL021

## DATOS TÉCNICOS

### FRIGOMIX S3 THi

Tensión de alimentación	400V
Potencia	0,22kW
Aplicación	SPOT
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	240x260x690
Peso	21,5kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para electrodos de máquinas de soldadura por resistencia a puntos con alimentación a partir de una máquina de soldadura con toma de 400V Harting.

# REFRIGERADORES



Refrigerador Frigomix S3 C

PA11EL017

## DATOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 C
Tensión de alimentación	400V
Potencia	0,22kW
Aplicación	TIG
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	240x260x670
Peso	20,5kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para antorcha TIG con alimentación con enchufe Harting de 400V. Adecuado para integración en las máquinas Electrex para soldadura TIG DC (TP) trifásicas y cualquier antorcha TIG refrigerada por agua. Diseño modular.



Refrigerador Frigomix S3 C 230V

PA11EL019

## DATOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 C 230V
Tensión de alimentación	230V
Potencia	0,22kW
Aplicación	TIG
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	240x260x670
Peso	21,5kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para antorcha TIG con alimentación con enchufe Harting de 230V. Adecuado para integración en las máquinas Electrex para soldadura TIG AC/DC (TP) monofásicas y cualquier antorcha TIG refrigerada por agua. Diseño modular.

# REFRIGERADORES



Refrigerador Frigomix S3 M

PA11EL018

## DATOS TÉCNICOS

	FRIGOMIX S3 M
Tensión de alimentación	400V
Potencia	0,22kW
Aplicación	MIG   TIG
Flujo de agua	8lts/min
Dimensiones (AxLxC)	240x260x690
Peso	20kg
Capacidad del depósito	5l

## DESCRIPCIÓN

Refrigerador a agua para antorchas TIG o MIG/MAG con alimentación con enchufe Harting de 400V. Adecuado para integración en las máquinas Electrex MIG/MAG MULTI BASIC y en las máquinas Electrex TIG AC/DC (TP AC/DC) trifásicas y cualquier antorcha de soldadura refrigerada por agua. Diseño modular.



## FRIGOMIX S3 V

Vea el vídeo Frigomix S3 V Electrex.



# ACCESORIOS MIG/MAG

## Antorchas MIG/MAG

Antorcha MIG 15



Diámetro de hilo:  
Ø 0,6-1,0mm

**CO2: 60% 180A**  
**Mixed gas: 60% 150A**

Antorcha 3m	CC107207
-------------	----------

Antorcha 4m	CC107208
-------------	----------

Antorcha MIG 25



Diámetro de hilo:  
Ø 0,8-1,2mm

**CO2: 60% 230A**  
**Mixed gas: 60% 200A**

Antorcha 3m	CC107209
-------------	----------

Antorcha 4m	CC107210
-------------	----------

Antorcha MIG 36



Diámetro de hilo:  
Ø 0,8-1,2mm

**CO2: 60% 320A**  
**Mixed gas: 60% 290A**

Antorcha 3m	CC107211
-------------	----------

Antorcha 4m	CC107212
-------------	----------

Antorcha DIGIMIG 36



Diámetro de hilo:  
Ø 0,8-1,2mm

**CO2: 60% 320A**  
**Mixed gas: 60% 290A**

Antorcha 3m	CC108734
-------------	----------

Antorcha 4m	CC108735
-------------	----------

Antorcha MIG 501W



Diámetro de hilo:  
Ø 1,0-1,6mm

**CO2: 60% 500A**  
**Mixed gas: 60% 450A**

Antorcha 3m	CC107215
-------------	----------

Antorcha 4m	CC107216
-------------	----------

Antorcha DIGIMIG 501W



Diámetro de hilo:  
Ø 1,0-1,6mm

**CO2: 60% 500A**  
**Mixed gas: 60% 450A**

Antorcha 3m	CC108732
-------------	----------

Antorcha 4m	CC108733
-------------	----------

Antorcha MIG 240W



**CO2: 100% 300A**  
**Mixed gas: 100% 270A**

Antorcha 3m	CC110950
-------------	----------

Antorcha 4m	CC110951
-------------	----------

Antorcha MIG 605W



Diámetro de hilo:  
Ø 0,8-1,2mm

**CO2: 100% 600A**  
**Mixed gas: 100% 550A**  
**Pulse: 100% 450A**

Antorcha 4m	CC108101
-------------	----------

Antorcha MIG Push-Pull

Diámetro de hilo:  
Ø 0,8-1,2mm

**36 Push-Pull**  
**CO2: 60% 300A**  
**Mixed gas: 60% 270A**

Diámetro de hilo:  
Ø 1,0-1,6mm

**401W Push-Pull**  
**CO2: 60% 500A**  
**Mixed gas: 60% 450A**

Antorcha 36 Push-Pull 8m	CC109976
-----------------------------	----------

Antorcha 401W Push-Pull 8m	CC108097
-------------------------------	----------



## Antorchas MIG/MAG

Antorcha TBi MOG 70



Diámetro de hilo:  
Ø 1,6-3,2mm

60% 430A

Antorcha 3TBi MOG 70

PA112294

## Puntas de contacto



	REF.
Punta de contacto M6X6X0,6mm	CC1015A031061
Punta de contacto M6X6X0,8mm	CC1015A031062
Punta de contacto M6X6X1,0mm	CC1015A031063
Punta de contacto M6X8X0,8mm	CC1000A031062
Punta de contacto M6X8X1,0mm	CC1000A031063
Punta de contacto M6X8X1,2mm	CC1000A031064
Punta de contacto M6X8X1,6mm	CC1000A031065
Punta de contacto M8X10X0,8mm	CC1000A031082
Punta de contacto M8X10X1,0mm	CC1000A031083
Punta de contacto M8X10X1,2mm	CC1000A031084
Punta de contacto M8X10X1,6mm	CC1000A031085
Punta de contacto M8X10X2,0mm	CC1000A031086
Punta de contacto M8X10X2,4mm	CC1000A031087
Punta de contacto M6X8X0,8mm CuCrZr	CC1000A032062
Punta de contacto M6X8X1,0mm CuCrZr	CC1000A032063
Punta de contacto M6X8X1,2mm CuCrZr	CC1000A032064
Punta de contacto M8X10X0,8mm CuCrZr	CC1000A032082
Punta de contacto M8X10X1,0mm CuCrZr	CC1000A032083
Punta de contacto M8X10X1,2mm CuCrZr	CC1000A032084
Punta de contacto M8X10X1,6mm CuCrZr	CC1000A032085
Punta de contacto M8X10X2,4mm CuCrZr	CC1000A032087
Punta de contacto M10X12X1,2mm CuCrZr	CC108106
Punta de contacto M10X12X1,6mm CuCrZr	CC1000A032105
Punta de contacto M10X12X2,4mm CuCrZr	CC1000A032107
Punta de contacto M10X12X3,2mm CuCrZr	CC1000A032108

# ACCESORIOS MIG/MAG

## Toberas



	REF.
Tobera cónica 15	CC1015A040001
Tobera cilíndrica 15	CC1015A040002
Tobera supercónica 15	CC1015A040003
Tobera puntos 15	CC1015A040004
Muele tobera 15	CC1015A150000
Tobera cónica 24	CC1024A040001
Tobera supercónica 24	CC1024A0003
Tobera cónica 25	CC1025A040001
Tobera cilíndrica 25	CC1025A040002
Tobera supercónica 25	CC1025A040003
Tobera puntos 25	CC1025A040004
Muele tobera 25	CC1025A150000
Tobera cónica 36	CC1036A040001
Tobera cilíndrica 36	CC1036A040002
Tobera cónica 40	CC1040A040001
Tobera cónica 501	CC1501A040001
Tobera cónica 605	CC108105
Adaptador tobera 605	CC108102

## Difusores y portatubos



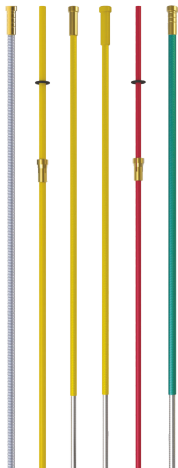
	REF.
Difusor 15 rosca derecha	CC1015A07200D
Difusor 15 rosca izquierda	CC1015A07200E
Difusor cerámico 24	CC1024A07400A
Portatubo 24 M6	CC1024A250M06
Difusor 25 M6	CC1025A07100D
Difusor 25 M8	CC100285
Difusor 36	CC1036A07300A
Difusor cerámico 36	CC1036A07400A
Portatubo 36 M6	CC1036A250M06
Portatubo 36 M8	CC1036A250M08
Difusor 40	CC1040A07300A
Difusor cerámico 40	CC1040A07400A
Portatubo 40 M8	CC1040A250M08
Difusor 501	CC1501A07300A
Difusor cerámico 501	CC1501A07400A
Portatubo 501 M6	CC1501A250M06
Portatubo 501 M8	CC1501A250M08
Difusor HP 605	CC108104
Portatubo 605	CC108103
Portatubo M10 MOG 70	CC105351
Aislante cuello 501W	CC1401A130001

## Cuellos



	REF.
Cuello 15	CC1015A1401D0
Cuello 24	CC1024A1401D0
Cuello 25	CC1025A1401D0
Cuello 36	CC1036A1401D0
Cuello 36 automático 45°	CC100587
Cuello 36 automático reto	CC1036A1402D0
Cuello 40	CC1040A1401D0
Cuello 501 ELECTREX	CC108153
Cuello 501 automático curvo	CC101020
Cuello 501 automático reto	CC105444
Cuello 605	CC108757
Cuello push-pull 36 curvo 45°	CC109984
Cuello push-pull 36 reto	CC109985
Cuello push-pull 401 curvo 45°	CC109986
Cuello push-pull 401 reto	CC108098
Cuello MOG 70	CC105350
Empuñadera automático reto	CC1000A200003

## Sirgas



	REF.
Sirga forrada 0,6-0,8mm 3m	CC1000A021083
Sirga forrada 0,6-0,8mm 4m	CC1000A021084
Sirga forrada 0,6-0,8mm 5m	CC1000A021085
Sirga forrada 1,0-1,2mm 3m	CC1000A021123
Sirga forrada 1,0-1,2mm 4m	CC1000A021124
Sirga forrada 1,0-1,2mm 5m	CC1000A021125
Sirga forrada 1,2-1,6mm 3m	CC1000A021163
Sirga forrada 1,2-1,6mm 4m	CC1000A021164
Sirga forrada 1,2-1,6mm 5m	CC1000A021165
Sirga forrada 2,0-2,4mm 3m	CC1000A021243
Sirga forrada 2,0-2,4mm 4m	CC1000A021244
Sirga forrada 2,8-3,2mm 3m	CC1000A021323
Sirga forrada 2,0-2,4mm 3m MOG 70	CC105352
Sirga forrada 2,8-3,2mm 3m MOG 70	CC106511
Sirga teflon 0,8-1,0mm 3m	CC102379
Sirga teflon 0,8-1,0mm 4m	CC102380
Sirga teflon 0,8-1,0mm 5m	CC102381
Sirga teflon 1,0-1,2mm 3m	CC1000A022123
Sirga teflon 1,0-1,2mm 4m	CC1000A022124

# ACCESORIOS MIG/MAG

	REF.
Sirga teflon 1,0-1,2mm 5m	CC1000A022125
Sirga teflon 1,2-1,6mm 3m	CC1000A022163
Sirga teflon 1,2-1,6mm 4m	CC1000A022164
Sirga teflon 1,2-1,6mm 5m	CC1000A022165
Muele p/ extremo sirga teflon 1,2mm	CC103870
Muele p/ extremo bicha teflon 1,6mm	CC108439

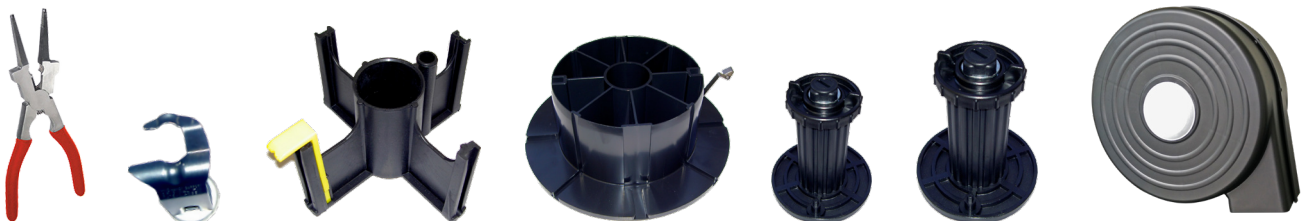
## Sprays



	REF.
Desmoldeante pasta 250ml	CO7MELP0180
Desmoldeante spray 400ml	CO7MELS0400
Spray penetrante 12/34 400ml	CC102021
Spray zinco 400ml	CC105487
Spray revelador G164	CC100918
Spray penetrante G151	CC100919
Spray solvente G153	CC103174
Spray inoxidable 400ml	CC1000036
Gel limpieza inoxidable 2Kg	CC100652
Gel limpieza inoxidable liso 2Kg	CC109173
Cepillo gel limpieza inoxidable	CC1010122

## Otros consumibles MIG / MAG

	REF.
Adaptador bobina hilo pequeño	CC4000A160001
Adaptador bobina hilo gran	CC4000A160002
Adaptador bobina hilo 25kg	CO105585
Desenrolador central bobina completo	CO104292
Desenrolador central bobina 25kg completo	CO105270
Protección bobina hilo devanadora	CO108651
Pinza multi-uso MIG 12-15	CC100276
Soporte magnético antorcha MIG	CC102969





## Antorchas TIG

Antorcha TIG 17V



**DC: 35% 150A**  
**AC: 35% 105A**

Antorcha 4m	CC108751
Antorcha 8m	CC108752

Antorcha TIG 26V



**DC: 35% 180A**  
**AC: 35% 125A**

Antorcha 4m	CC108120
Antorcha 8m	CC108753

Antorcha TIG 9



**DC: 35% 125A**  
**AC: 35% 90A**

Antorcha 4m	CC107200
Antorcha 8m	CC108121

Antorcha TIG 17



**DC: 35**  
**AC: 35**

Antorcha 4m	CC107201
Antorcha 8m	CC107202

Antorcha TIG 26



**DC: 3**  
**AC: 3**

Antorcha 4m	CC107203
Antorcha 8m	CC107204

Antorcha TIG 20W



**DC: 10**  
**AC: 10**

Antorcha 4m	CC108754
Antorcha 8m	CC108119

Antorcha TIG 18W



**DC: 10**  
**AC: 100% 275A**

Antorcha 4m	CC107205
Antorcha 8m	CC107206

Antorcha TIG 24W



**DC: 100%**  
**AC: 100%**

Antorcha 4m	CC108755
-------------	----------

Antorcha TIG Coldwire



**26 Coldwire**  
**DC: 35% 180A**  
**AC: 35% 125A**  
**18W Coldwire**  
**DC: 100% 380A**  
**AC: 100% 275A**

Antorcha 26 Coldwire 4m	PA107921
Antorcha 18W Coldwire 4m	PA107922

Antorcha Auto TIG WP 27A



**DC: 60% 500A**  
**AC: 60% 300A**

Antorcha 4m	CC104256
Antorcha 8m	CC104257

Antorcha Auto TIG WP 27B

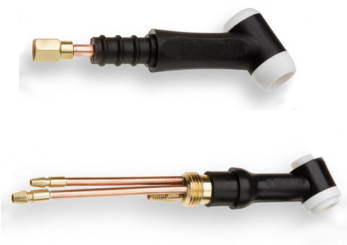


**DC: 60% 500A**  
**AC: 60% 300A**

Antorcha 4m	CC104258
Antorcha 8m	CC104259

# ACCESORIOS TIG

## Cabezas



	REF.
Cabeza 9	CC103668
Cabeza 9F	CC111343
Cabeza 17	CC2017A020S00
Cabeza 17V	CC2017A020V00
Cabeza 17F	CC100650
Cabeza 18	CC2018A020S00
Cabeza 18F	CC108261
Cabeza 20	CC2020A020S00
Cabeza 26	CC2026A020S00
Cabeza 26F	CC100810
Cabeza 26V	CC2026A020V00
Cabeza 26VF	CC108312

## Interruptores



	REF.
Interruptor ELECTREX simple	CC108093
Interruptor ELECTREX con alavanca	CC109995
Interruptor ELECTREX con potenciómetro	CC108096
Interruptor ELECTREX con 3 botones	CC108094
Interruptor ELECTREX con 4 botones	CC108095

## Tapas



	REF.
Tapa larga 57Y02	CC2G05A140L00
Tapa larga 41V24	CC2G07A140L00
Tapa mediana 41V35	CC2G07A140M00
Tapa mediana 300M	CC107863
Tapa corta 41V33	CC2G07A140C00
Tapa corta 57Y04	CC2G05A140C00
Aislante cabeza 18CG	CC2G05A060000
Aislante prolongador gas 54N01	CC101398
Aislante 54N63 grande	CC2G05A060001
Aislante 18-7	CC102950
Aislante 17GLF20 Stubby	CC108358
Aislante 18CG20 Stubby	CC108357
Aislante 598892 9/20	CC106432
Aislante antorcha auto TIG 57N56	CC111066

## Prolongadores de gas



	REF.
Prolongador gas 1,0mm 45V24	CC2G05A101000
Prolongador gas 1,0mm 45V42	CC2G07A101000
Prolongador gas 1,6mm 45V25	CC2G05A101600
Prolongador gas 1,6mm 45V43	CC2G07A101600
Prolongador gas 1,6mm 45V43L Stubby	CC108352
Prolongador gas 2,4mm 45V26	CC2G05A102400
Prolongador gas 2,4mm 45V64	CC2G05A102401
Prolongador gas 2,4mm 45V44	CC2G07A102400
Prolongador gas 2,4mm 45V44L Stubby	CC108353
Prolongador gas 2,4mm 49V24	CC111070
Prolongador gas 3,2mm 45V27	CC2G05A103200
Prolongador gas 3,2mm 45V45	CC2G07A103200
Prolongador gas 3,2mm 49V25	CC111069
Prolongador gas 4,0mm 45V28	CC2G05A104000

## Porta electrodos TIG



	REF.
Porta electrodos 1,0mm 17/18/26 10N22	CC2G05A071000
Porta electrodos 1,0mm 9/20/25 13N21	CC2G04A071000
Porta electrodos 1,0mm 24/24W 53N16	CC2G03A071000
Porta electrodos 1,6mm 17/18/26 10N23	CC2G05A071600
Porta electrodos 1,6mm 9/20/25 13N22	CC2G04A071600
Porta electrodos 1,6mm 24/24W 53N14	CC2G03A071600
Porta electrodos 1,6mm 17/18/26 10N23S Stubby	CC108354
Porta electrodos 1,6mm 17/18/26 13N22 Stubby	CC108955
Porta electrodos 2,0mm 17/18/26 10N26	CC2G05A072000
Porta electrodos 2,4mm 17/18/26 10N24	CC2G05A072400
Porta electrodos 2,4mm 9/20/25 13N23	CC2G04A072400
Porta electrodos 2,4mm 24/24W 24C332	CC2G03A072400
Porta electrodos 2,4mm 17/18/26 10N24S Stubby	CC108355
Porta electrodos 2,4mm 17/18/26 13N23 Stubby	CC108956
Porta electrodos 2,4mm 57N47	CC111072
Porta electrodos 3,2mm 17/18/26 10N25	CC2G05A073200
Porta electrodos 3,2mm 9/20/25 13N24	CC2G04A073200
Porta electrodos 3,2mm 57N48	CC111071
Porta electrodos 4,0mm 17/18/26 54N20	CC2G05A074000

# ACCESORIOS TIG

## Porta toberas TIG



	REF.
Porta toberas 1,0mm 17/18/26 10N30	CC2G05A091000
Porta toberas 1,0mm 9/20/25 13N26	CC2G04A091000
Porta toberas 1,0mm 24/24W 53N18	CC2G03A091000
Porta toberas 1,6mm 17/18/26 10N31	CC2G05A091600
Porta toberas 1,6mm 9/20/25 13N27	CC2G04A091600
Porta toberas 1,6mm 24/24W 53N19	CC2G03A091600
Porta toberas 2,0mm 17/18/26 10N31M	CC2G05A092000
Porta toberas 2,4mm 17/18/26 10N32	CC2G05A092400
Porta toberas 2,4mm 9/20/25 13N28	CC2G04A092400
Porta toberas 2,4mm 24/24W 24CB332	CC2G03A092400
Porta toberas 3,2mm 17/18/26 10N28	CC2G05A093200
Porta toberas 3,2mm 9/20/25 13N29	CC2G04A093200
Porta toberas Stubby 17CB20 3,5mm	CC108356
Porta toberas 4,0mm 17/18/26 406488	CC2G05A094000

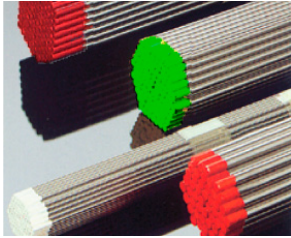
## Toberas cerámicas TIG



	REF.
Tobera cerámica 6,4mm 17/18/26 10N50 # 4	CC2G05A0111A0
Tobera cerámica 6,4mm 9/20/25 13N08 # 4	CC2G04A0111A0
Tobera cerámica 6,4mm 24/24W 53N24 # 4	CC2G03A0111A0
Tobera cerámica 8,0mm 17/18/26 10N49 # 5	CC2G05A0111C0
Tobera cerámica 8,0mm 9/20/25 13N09 # 5	CC2G04A0111C0
Tobera cerámica 8,0mm 24/24W 53N25 # 5	CC2G03A0111C0
Tobera cerámica alargado 10N49L # 5	CC110209
Tobera cerámica 9,8mm 17/18/26 10N48 # 6	CC2G05A0111E0
Tobera cerámica 9,8mm 9/20/25 13N10 # 6	CC2G04A0111E0
Tobera cerámica 9,8mm 24/24W 53N27 # 6	CC2G03A0111E0
Tobera cerámica alargado 10N48L # 6	CC110210
Tobera cerámica 11,2mm 17/18/26 10N47 # 7	CC2G05A0111F0
Tobera cerámica 11,2mm 9/20/25 13N11 # 7	CC2G04A0111F0
Tobera cerámica alargado 10N47L # 7	CC110211
Tobera cerámica 12,7mm 17/18/26 10N46 # 8	CC2G05A0111G0
Tobera cerámica 12,7mm 9/20/25 13N12 # 8	CC2G04A0111G0
Tobera cerámica 15,7mm 17/18/26 10N45 # 10	CC2G05A0111H0
Tobera cerámica 15,7mm 9/20/25 13N13 # 10	CC2G04A0111H0
Tobera cerámica 19,0mm 9/20/25 13N09 # 12	CC2G05A0111J0
Tobera cerámica prolongadora 6,4mm 9/20/24/25 53N58 # 4	CC2G07A0112A0
Tobera cerámica prolongadora 8,0mm 17/18/26 54N17 # 5	CC2G05A0112C0
Tobera cerámica prolongadora 8,0mm 9/20/24/25 53N59 # 5	CC2G07A0112C0
Tobera cerámica prolongadora alargado 8,0mm 54N17L # 5	CC110207
Tobera cerámica prolongadora 9,8mm 17/18/26 54N16 # 6	CC2G05A0112E0
Tobera cerámica prolongadora 9,8mm 9/20/24/25 53N60 # 6	CC2G07A0112D0
Tobera cerámica prolongadora alargado 9,8mm 54N16L # 6	CC101292
Tobera cerámica prolongadora 11,2mm 17/18/26 54N15 # 7	CC2G05A0112F0
Tobera cerámica prolongadora 11,2mm 9/20/24/25 53N61 # 7	CC2G07A0112F0
Tobera cerámica prolongadora alargado 11,2mm 54N15L # 7	CC110208
Tobera cerámica prolongadora 12,7mm 17/18/26 54N14 # 8	CC2G05A0112G0
Tobera cerámica prolongadora 12,7mm 9/20/24/25 53N61S # 8	CC2G07A0112G0
Tobera cerámica prolongadora Jumbo 12,7mm 57N74 # 8	CC2G05A0114G0
Tobera cerámica prolongadora 15,7mm 17/18/26 53N88 # 10	CC2G05A0114H0
Tobera cerámica prolongadora 17,2mm 17/18/26 54N19 # 11	CC2G05A0112I0
Tobera cerámica prolongadora 19,0mm 17/18/26 53N87 # 12	CC103339

# ACCESORIOS TIG

## Electrodos tungsteno

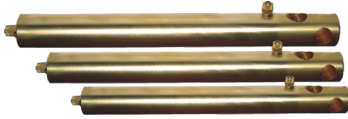


	REF.
Electrodo W 2% Torio 0,8mm 150mm	■ CC2000A042081
Electrodo W 2% Torio 1,0mm 150mm	■ CC2000A042101
Electrodo W 2% Torio 1,2mm 150mm	■ CC2000A042121
Electrodo W 2% Torio 1,6mm 150mm	■ CC2000A042161
Electrodo W 2% Torio 2,0mm 150mm	■ CC2000A042201
Electrodo W 2% Torio 2,4mm 150mm	■ CC2000A042241
Electrodo W 2% Torio 3,2mm 150mm	■ CC2000A042321
Electrodo W 2% Torio 4,0mm 150mm	■ CC2000A042401
Electrodo W 2% Cerium 1,6mm 150mm	■ CC101012
Electrodo W 2% Cerium 2,0mm 150mm	■ CC101013
Electrodo W 2% Cerium 2,4mm 150mm	■ CC101090
Electrodo W 2% Cerium 3,2mm 150mm	■ CC103332
Electrodo W puro 1,6mm 150mm	■ CC2000A041161
Electrodo W puro 2,4mm 150mm	■ CC2000A041241
Electrodo W puro 3,2mm 150mm	■ CC2000A041321
Electrodo W 2% Lantano 1,6mm 150mm	■ CC101174
Electrodo W 2% Lantano 2,4mm 150mm	■ CC101175
Electrodo W 2% Lantano 3,2mm 150mm	■ CC103762
Electrodo W 1% Circonio 1,6mm 150mm	□ CC103333
Electrodo W 1% Circonio 2,4mm 150mm	□ CC103334
Electrodo W 1% Circonio 3,2mm 150mm	□ CC103335
Electrodo W 1,5% Lantano 1,6mm 150mm	■ CC107872
Electrodo W 1,5% Lantano 2,4mm 150mm	■ CC107873

## Otros accesorios de TIG

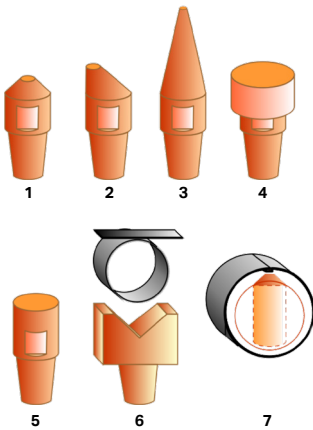
	REF.	Precio
Soporte magnético antorcha TIG	CC102968	€ 8,20

## Brazos



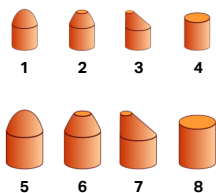
	REF.
Brazo THi 450mm	PFB340450NS
Brazo THi 450mm tubo	PFB340450TS
Brazo THi 600mm	PFB340600NS
Brazo THi 750mm	PFB340750NS
Brazo THi 900mm	PFB340900NS

## Puntos



	REF.
Punto 20X47 standard CuCrZr (1)	PFH7L12010C04700
Punto 20X47 standard CuCo2Be (1)	PFH7J12010C04700
Punto 20X50 excêntrico (2)	PFH7L22010C05007
Punto 20X90 largo (3)	PFH7L12010C09000
Punto 20X90 largo CuCo2Be (3)	PF104172
Punto 20X110 largo (3)	PF102318
Punto 13/27 rótula (4)	CC107393
Punto 20X50 rótula (4)	CC4000A19R205030
Punto 20X50 plano (5)	PF102836
Punto 20X50 diam. 6-11mm (5)	PF104086
Punto 30X50X74,5 tubos ext. Refrigerado (6)	PFH7L60010C07400
Punto 25X50 tubos int. diam. min. 60mm (7)	PFH7L32510C05000
Punto 25X50 tubos int. CuCo2Be (7)	PF105071

## Puntos cápsula



	REF.
Punto cápsula forma D-13 (1)	CO100436
Punto cápsula forma L-13 (2)	CC100891
Punto cápsula forma K-13 (3)	CC100892
Punto cápsula forma M-13 (4)	CC100893
Punto cápsula forma A-16 (5)	CO9SE11610C105
Punto cápsula forma B-16 (6)	CO9SG11610C105
Punto cápsula forma E-16 (7)	CO9SD11610C105
Punto cápsula forma N-16 (8)	CO9SN11610C105

# ACCESORIOS SPOT

## Soportes puntos



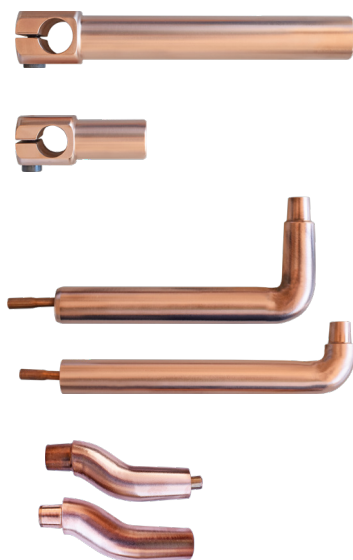
	REF.
Soporte punto 25X60 1/8 cpl	PFJ2Q0600250255C
Soporte punto 25X190 1/8 cpl	PFJ2Q1900250255C
Soporte punto 25X320 1/8 cpl	PFJ2Q3200250255C
Soporte punto 25X380 1/8 cpl	PFJ2Q3800250255C
Soporte punto cápsula 20X50X13	PF102943
Soporte punto cápsula 20X50X16	PFJ2X0500200200S

## Tubos



	REF.
Tubo gas 8,00X5,00mm rojo	MP041208000150C1
Tubo gas 8,00X5,00mm azul	MP041208000150C2
Tubo ELECTREX 6mm rojo	MP101607
Tubo ELECTREX 6mm azul	MP104543

## Otros accesorios de puntos



	REF.
Soporte porta puntos d25X80mm	CC100084
Soporte porta puntos d25X190mm	CC100085
Porta electrodos d19X125X42,5mm	CC100086
Porta electrodos d19X125X55mm	CC100087
Porta electrodos d19X112X19mm	CC101304
Porta electrodos d19X150X29,5mm	CC101305
Porta electrodos d19X250X19,5mm	CC101410
Porta electrodos d19X200X29,5mm	CC104075
Porta electrodos (cápsulas) cuello de caballo cono 16	CC103257
Porta electrodos (cápsulas) cuello de caballo cono 13	CC101510
Cabeza de refrigeración 35-1/4G-1/8" cpl	PF103319



## Manorredutores



	REF.
Manorredutor oxígeno ELECTREX	CC108304
Manorredutor acetileno ELECTREX	CC108303

## Valvulas de seguridad



	REF.
Valvula de seguridad manorredutor acetileno	CC100049
Valvula de seguridad manorredutor oxígeno	CC100050
Valvula de seguridad manguera acetileno	CC111147
Valvula de seguridad manguera oxígeno	CC111148

# PROTECCIÓN

## Accesorios protección



	REF.
Guantes soldador TIG (M) (1)	CC111493
Guantes soldador TIG (L) (1)	CC111494
Guantes soldador MIG (M) (2)	CC111492
Guantes soldador MIG (L) (2)	CC111491
Guantes soldador MIG alta temperatura (3)	CC111495
Polainas soldador (4)	CC4006A110001
Manguitos soldador (5)	CC100275
Delantal de cuero soldador (6)	CC4006A150001
Chaqueta soldador crute (7)	CC104262
Capucha soldador algodón (8)	CC102881
Cortina naranja 1800X1300 (9)	CC4006P1418C1L
Cortina verde 1800X1300 (10)	CC103897
Cortina naranja 4 hojas 1800X570mm (11)	CC4006P1418B2L
Cortina naranja 5 hojas 1800X465mm (12)	CC4006P1418A1L
Estructura suspensión cortina (13)	PA103349
Anilla suspensión cortina (14)	CC4000P021040

# ACCESORIOS PLASMA

## Antorchas TECMO

Antorcha plasma PT60



Antorcha plasma PT100



Antorcha plasma PTM100



Antorcha Plasma

CC105807

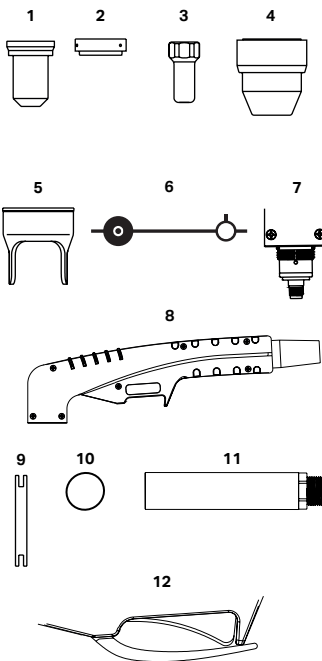
Antorcha Plasma

CC105773

Antorcha Plasma

CC111993

## Accesorios antorchas TECMO



### PT 60

	REF.
Punta corte 0,65mm PT60 (1)	CC105816
Punta corte 0,80mm PT60 (1)	CC105815
Punta corte 0,90mm PT60 (1)	CC105103
Punta corte 1.10 mm 50-60A PT60 (1)	CC111728
Punta corte arrastre 1,00mm PT60 (1)	CC106882
Punta corte arrastre 1,10mm PT60 (1)	CC111548
Difusor aire PT60 (2)	CC105104
Electrodo plasma PT60 (3)	CC105105
Tobera termoplástica PT60 (4)	CC105101
Tobera termoplástica roscado PT60 (4)	CC111559
Tobera corte arrastre roscado PT60 (4)	CC111560
Distanciador 2 pinos PT60 (5)	CC105102
Compás de corte circular PT60 (6)	CC112207
Cabeza antorcha PT60 (7)	CC105808
Empuñadora antorcha PT60 (8)	CC105811

### PT 100

	REF.
Punta corte 1,40mm PT100 (1)	CC105108
Punta corte 1,50mm PT100 (1)	CC105109
Punta corte arrastre 1,50mm PT100 (1)	CC112177
Punta chaflanado PT100 (1)	CC111309
Difusor aire PT100 (2)	CC105110
Regulador aire PT100 (9)	CC105112
Electrodo plasma PT100 (3)	CC105111
Tobera termoplástica PT100 (4)	CC105106
Tobera termoplástica roscado PT100 (4)	CC111310

# ACCESORIOS PLASMA

PT 100	REF.
Tobera corte arrastre PT100 (4)	CC112178
Tobera chaflanado PT100 (4)	CC111311
Distanciador 2 pinos PT100 (5)	CC105107
Compás de corte circular PT100 (6)	CC112208
Cabeza antorcha PT100 (7)	CC105810
Cabeza antorcha PTM100 (7)	CC111994
Empuñadora antorcha PT100 cpl (8)	CC105813
O'ring PTM100 (10)	CC111995
Tubo de posicionamiento PTM100 (11)	CC111996
Interruptor antorcha PT60/100 (12)	CC105814

## Antorchas TRAFIMET

Antorcha plasma A101



Sin pantógrafo	CC3101C131061
Con pantógrafo	CC107916

Antorcha plasma A151

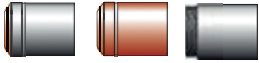
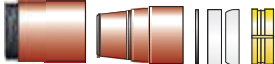

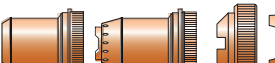
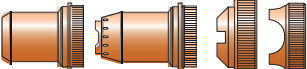





















Sin pantógrafo	CC3151C131061
Con pantógrafo	CC3150C132062

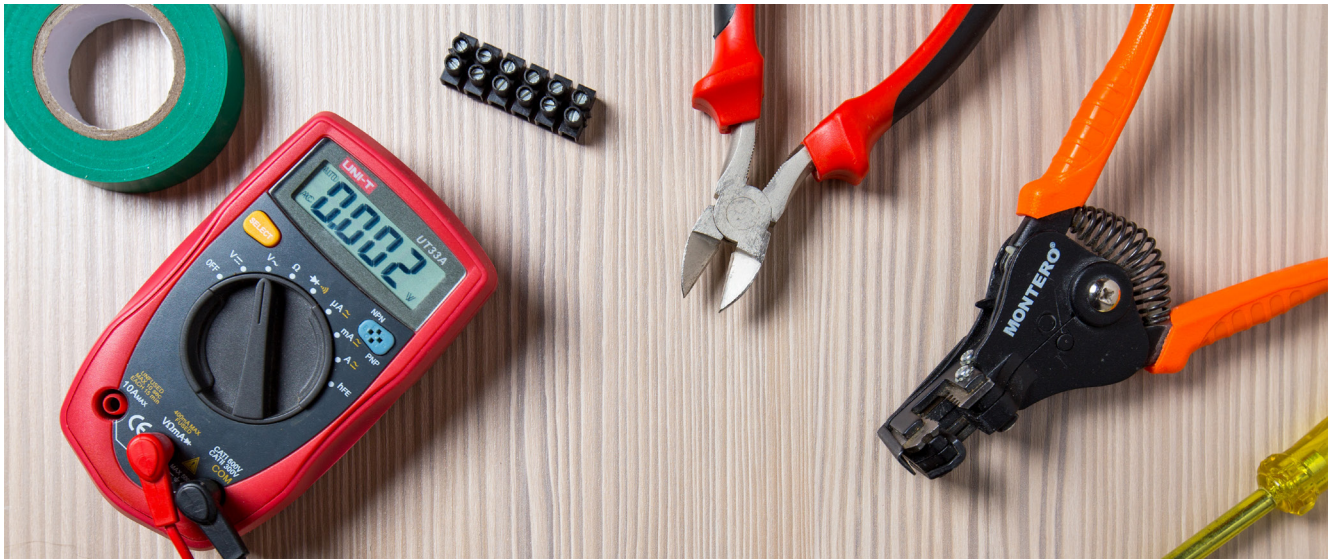
## Accesorios antorchas TRAFIMET

	REF.
1	Regulador aire FH562 A101 (1) CC3100C120000
	Regulador aire FH563 A151 (1) CC3150C120000
2	Difusor aire PE101 A101 (2) CC3000C040003
	Difusor aire PE103 A151 (2) CC3000C040004
3	Electrodo standard PR101 A101 (3) CC3000C060000
	Electrodo standard PR111 A151 (3) CC3145C060000
	Electrodo largo PR116 A101 (3) CC3000C060001
	Electrodo largo PR116 (3) CC3000C060001
4	Punta corte PD101 1,10mm A101 (4) CC3000C010111
	Punta corte PD101 1,40mm A101 (4) CC3000C010141
	Punta corte PD109 1,40mm A151 (4) CC3145C010141
	Punta corte PD109 1,60mm A151 (4) CC3145C010161
	Punta corte PD101 1,70mm A101 (4) CC3000C010171
	Punta corte PD109 1,80mm A151 (4) CC3145C010181

# ACCESORIOS PLASMA

		REF.	
5		Punta corte PD101 1,90mm A101 (4)	CC3000C010191
		Punta corte largo PD117 1,40mm A101/151 (4)	CC3000C010143
		Punta corte largo PD117 1,70mm A101/151 (4)	CC3000C010173
		Punta corte largo PD117 1,90mm A101/151 (4)	CC3000C010193
6		Tobera standard PC109 A101 (5)	CC3090C020003
		Tobera standard PC120 A151 (5)	CC104561
		Tobera standard PC101 A151 (5)	CC3140C020003
		Tobera roscada PC130 A101 (5)	CC3100C020004
		Tobera roscada PC103 A151 (5)	CC3140C020004
		Muele guia CV11 A101/151	CC3000C050001
		Distanciador largo CV09 A101/151 (6)	CC3000C050005
		Distanciador largo CV1105 A101/151 (6)	CC104560
		Distanciador CV0014 A101/151 (6)	CC102556
		Distanciador CV0039 A101/151 (6)	CC102555
7		Distanciador rotativo CV21 A101/151 (6)	CC3000C050004
		Eje ajustable 500mm para compás	PF100793
8		Patilla central para eje ajustable con compás	PF100794
		Cabeza antorcha A101 (7)	CC3100C030001
9		Cabeza antorcha A151 (7)	CC3150C030001
		Cabeza antorcha A151 pantógrafo (7)	CC100483
		Cabeza antorcha A101 pantógrafo (7)	CC3100H030002
		O'ring cabeza antorcha A101/151 (8)	CC104559
10		Empuñadora antorcha A101/151 (9)	CC100437
		Interruptor antorcha A101/151 (10)	CC1000C120002

# SERVICIO **ELECTREX**



## ASISTENCIA TÉCNICA

Tenemos un equipo técnico especializado a su disposición, con procedimientos de reparación homologados y con repuestos originales Electrex.



## GARANTÍA

Nuestros productos son fabricados con rigurosos procesos de producción y probados para funcionar en las condiciones más exigentes, garantizando su fiabilidad y durabilidad.




## TIENE DUDAS TÉCNICAS?

En Electrex estamos siempre listos para escuchar y responder a las necesidades de nuestros clientes con la máxima rapidez. Utilice nuestros canales de comunicación rápida de **Skype** y **WhatsApp** para aclarar sus dudas o dificultades técnicas.


**Rui Filipe Matos:**

 ruiffmatos

 (+351) 916 288 342

**Luciano Santos:**

 acorreia\_12

 (+351) 961 939 968













---

● Puntos de distribución

 Electrex Portugal

**ELECTREX - João R. Matos S.A.**  
Rua do Viso - Santa Joana  
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

**Telf:** (+351) 234 313 433  
**Fax:** (+351) 234 313 024

**[info@electrexwelding.com](mailto:info@electrexwelding.com)**  
**[www.electrexwelding.com](http://www.electrexwelding.com)**



# WELDING SINCE 1946

**ELECTREX - João R. Matos S.A.**  
Rua do Viso - Santa Joana  
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433  
Fax: (+351) 234 313 024



[info@electrexwelding.com](mailto:info@electrexwelding.com)  
[www.electrexwelding.com](http://www.electrexwelding.com)

