

INVERTER ECO

MMA DC / TIG DC

MIG / TIG TORCHES



JOX

ALL FOR WELDING FOR ALL

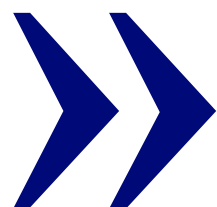




www.ox.com.pt



info@ox.com.pt



INDEX

INVERTERS ECO MMA DC

OX ECO 160 | OX ECO 200



06

INVERTERS ECO TIG DC

OX ECO TIG 160 | OX ECO TIG 200



08

INVERTERS TIG AC/DC PULSE

TIG 210 AC/DC PULSE



10

MIG / TIG TORCHES

MIG 15 | MIG 25 | MIG 36 | MIG 501W
TIG 17 | TIG 18 W | TIG 26



12





INVERTER ECO

MMA DC / TIG DC

MMA DC INVERTER ECO



ECO 160



ECO 200

Excellent results and properties for rutile and basic electrode welding. Arc stability allied to low energy consumption. Light and portable with over-voltage protection. Friendly use and easy transport on indoor out outdoor welding jobs.

Excellents résultats en soudage des électrodes rutiles et basiques avec un arc très stable et consommation d'énergie réduite. Stabilité de l'arc et consommation énergétique réduite. Léger et portable avec protection de surtension du réseau ou de sources instables (générateurs). Excellente facilité d'usage pour utilisation à l'intérieur ou extérieure.

Excelentes resultados y propiedades de soldadura para electrodos rutilos y básicos. Estabilidad de arco y bajo consumo energético. Ligero y portable con protección contra sobretensiones de la red de alimentación o fuentes inestables como generadores. Excelente facilidad de uso, transporte y versatilidad para uso interior o exterior.

Excelentes resultados e propriedades de soldadura para electrodos rutilos e básicos. Estabilidade de arco e baixo consumo energético. Leve e portátil com protecção contra sobre-tensões da rede de alimentação ou fontes instáveis como geradores. Excelente facilidade de uso, versatilidade para uso interior ou exterior.



- Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators
- **Protection interne des survoltages pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protecção integrada contra sobrevoltagem para conexão segura a geradores
- **Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survoltagem et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltagem y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
- **Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**



- Very lightweight and versatile
- **Très légers et versatiles**
- Muy ligeros y versátiles
- **Muito leves e versáteis**

Model - Modèle - Modelo		ECO 160	ECO 200
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de Alimentação	V	1x230 (±10%)	1x230 (±10%)
	Hz	50/60	50/60
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx	A	36	46
	KVA	8,2	10,5
No load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio	V	70	70
	A	10-160	10-200
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha († = 40°C 10 min)	25% A	160	200
	100% A	80	100
Electrodes - Electrodos	Ømm	4.0	4.0
	IP	IP 21S	IP 21S
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl.I	H	H
	Kg	4,8	5,0
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	21x11x29	21x11x29

Controller / **Contrôleur** / Controlador



Accessories / **Accessoires** / Accesorios / **Acessórios**

Welding cables kit
Jeu de câbles de soudage
Juego de cables de soldadura
Jogo de cabos de soldadura



TIG DC / MMA DC INVERTER ECO TIG



ECO TIG 160



ECO TIG 200

DC inverter for TIG welding with high frequency ignition and for MMA welding (coated lectrodes). Single-phased model. Inbuilt overvoltage protection for generators safe connection. Ideal for steel, stainless steel, zinc and copper construction, repair and maintenance welding jobs.

Onduleur pour soudage TIG DC à amorçage d'arc par haute fréquence et MMA (électrode enrobé). Modèle monophasé équipé de protection active contre les survoltages pour connexion en sécurité aux générateurs. Idéal pour tous les professionnels de construction, réparation et entretien en acier, inoxydables, cuivre, laiton, zinc.

Inverter para soldadura TIG DC con cebado de arco por alta frecuencia y MMA (electrodo revestido). Modelo monofásico equipado con protección activa contra sobretensiones para conexión segura a generadores. Ideal para profesionales de construcción, reparación y mantenimiento en aceros, inoxydables, latón, cobre, zinc.

Inverter para soldadura TIG DC com ignição de arco por alta frequência e MMA (eléctrodo revestido). Modelo monofásico equipado com protecção activa contra sobretensões para ligação segura a geradores. Ideal para profissionais de construção, reparação e manutenção em aços e inoxydáveis, cobre, latão, zinc.



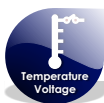
- Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators
- **Protection interne des survoltages pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protecção integrada contra sobrevoltagem para conexão segura a geradores
- **Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.**



- 2 or 4 times welding modes selection
- **Sélection de mode de soudage en 2 ou 4 temps**
- Selección de modos de soldadura em 2 o 4 tiempos
- **Seleção de modos de soldadura em 2 ou 4 tempos**



- Down slope welding current time for crater treatment
- **Rampe d'évanouissement d'arc pour traitement de cratère**
- Rampa de bajada de corrente para tratamento de cráter
- **Rampa de descida de corrente para tratamento de cratera**



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survoltage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltagem y sobrecarga para asegurar gran fiabilidad
- **Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade**



- Presetting and real time welding current on digital display
- **Préréglage et visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Preajuste y lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en mostrador digital
- **Pré-regulação e leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital**



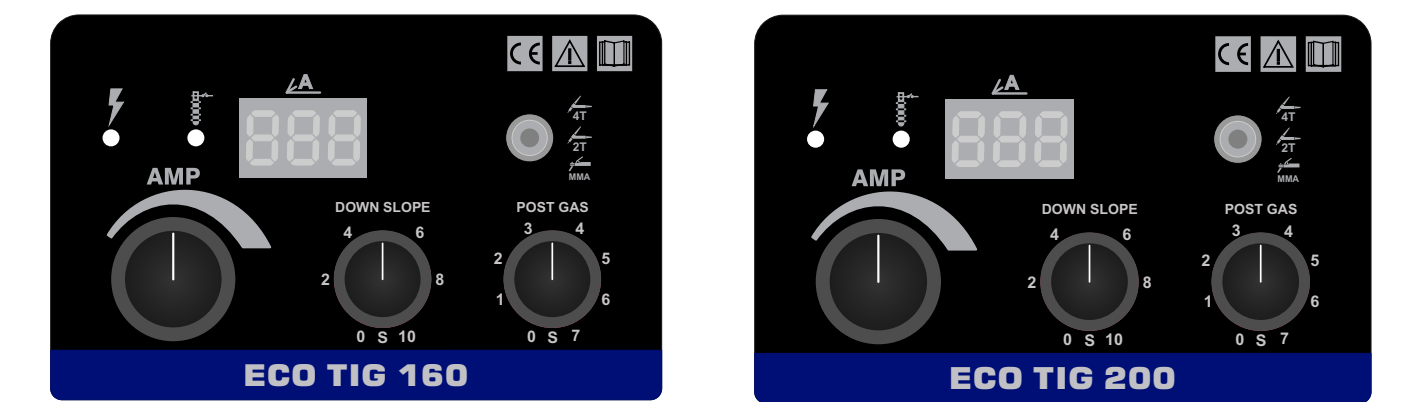
- Adjustable post gas time to protect welding pool
- **Temps de post gaz réglable pour protection du cordon de soudage**
- Regulación de tiempo de post gas para protección del cordón de soldadura
- **Regulação de tempo de pós gás para protecção do cordão de soldadura**



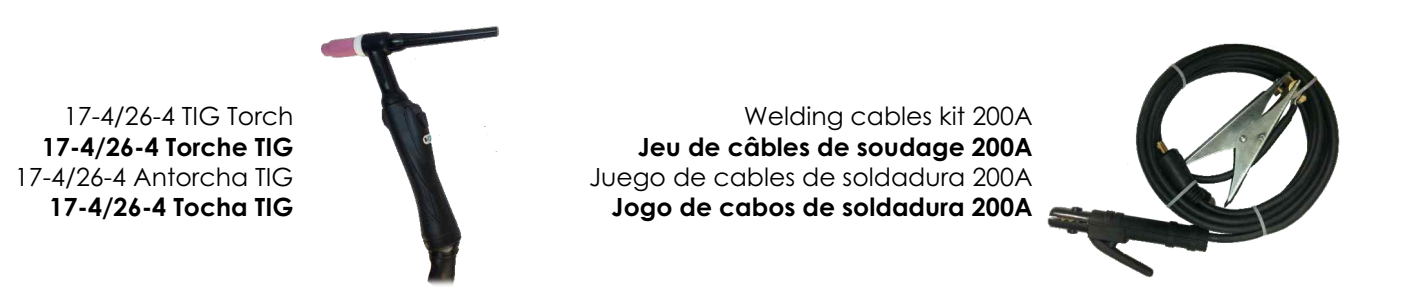
- Very lightweight and versatile
- **Très légers et versatiles**
- Muy ligeros y versátiles
- **Muito leves e versáteis**

Model - Modèle - Modelo		ECO TIG 160	ECO TIG 200
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de Alimentação	V	1x230 (±10%)	1x230 (±10%)
		50/60	50/60
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	31/19	46/33
		7,1/4,4	10,6/7,6
No load voltage - Tension à vide - Tensión en vacío - Tensão em vazio	V	63	63
		10-160	10-200
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha (t = 40°C 10 min)	60% A	160	200
		145	100
Electrodes - Electrodos	Ømm	4.0	4.0
		IP 21S	IP 21S
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	Cl.I	H	H
		7,0	7,6
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	27x15x41	27x15x41

Controller / **Contrôleur** / Controlador



Accessories / **Accessoires** / Accesorios / **Acessórios**



17-4/26-4 TIG Torch
17-4/26-4 Torche TIG
 17-4/26-4 Antorcha TIG
17-4/26-4 Tocha TIG

Welding cables kit 200A
Jeu de câbles de soudage 200A
 Juego de cables de soldadura 200A
Jogo de cabos de soldadura 200A

TIG AC/DC

INVERTER TIG AC/DC PULSE



TIG 210 AC/DC PULSE

Inverter AC/DC for TIG HF welding and MMA welding.
Enables excellent results either in AC welding mode (for aluminium and light alloys) or DC welding mode (for steel, stainless steel, zinc, brass, copper).
Available TIG Pulsed mode to reduce welding piece distortion and enable thin to thick plate welding.
Balance adjustment for penetration or cleaning effect.
High frequency or contact TIG arc ignition (Liftig).
Also optimized for MMA welding of all types of electrodes.
Remote pedal control adjustment, as option.

Onduleur pour soudage TIG/MMA, AC/DC.
Excellents résultats pour le soudage des aluminiums et alliages légers en mode AC, ainsi qu'en mode DC pour les aciers doux, inoxydables et autres matériaux ferreux.
Soudage en mode TIG pulsé.
Réglage de balance pour pénétration ou décapage.
Amorçage d'arc à distance par haute fréquence ou par contact (Liftig).
Optimisés aussi pour soudage MMA d'une grande variété de types d'électrodes.
Option de réglage du courant avec commande à distance ou pédale.

Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC.
En modo AC - para soldar aluminio y aleaciones ligeras - o en DC - para soldar acero al carbono, inoxidable y otros metales ferrosos - permite excelentes propiedades y resultados de soldadura.
Soldadura en modo TIG pulsado.
Regulación de balance para penetración o decapado.
Cebado a distancia por alta-frecuencia o por contacto (Liftig).
Optimizado para soldar una gran variedad de tipos de electrodos.
Opción de regulación de corriente por mando a distancia o pedal.

Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC.
Em modo AC - para soldar alumínio e ligas leves - ou DC - para soldar aço ao carbono, inoxidáveis e outros metais ferrosos - permite excelentes propriedades e resultados de soldadura.
Soldadura em modo TIG pulsado.
Regulação de balanço para penetração ou decapagem.
Ignição á distância por alta-frequência ou por contacto (Liftig).
Optimizado para soldar uma grande variedade de tipos de electrodos.
Opção de regulação de corrente por comando á distância ou pedal.



- Very lightweight and versatile
- Très légers et versatiles
- Muy ligeros y versátiles
- Muito leves e versáteis



- 2 or 4 times welding modes selection
- Sélection de mode de soudage en 2 ou 4 temps
- Selección de modos de soldadura em 2 o 4 tempos
- Seleção de modos de soldadura em 2 ou 4 tempos



- High duty cycle for industrial applications
- Haut facteur de marche pour applications industrielles
- Elevado factor de servicio para aplicaciones industriales
- Elevado factor de marcha para aplicações industriais



- Up slope welding current time adjustable for a smooth arc ignition
- Temps de montée de courant réglable par amorçage d'arc contrôlé
- Tempo de subida de corrente ajustable para cebado de arco controlado
- Tempo de subida de corrente regulável para ignição controlada de arco



- Presetting and real time welding current on digital display
- Préréglage et visualisation en temps réel du courant de soudage
- Préajuste y lectura en tiempo real de la corriente de soldadura en mostrador digital
- Pré-regulação e leitura em tempo real da corrente de soldadura em mostrador digital



- Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators
- Protection interne contre survolage pour branchement sans risques aux générateurs
- Protección integrada contra sobrevoltaje para conexión segura a generadores
- Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.



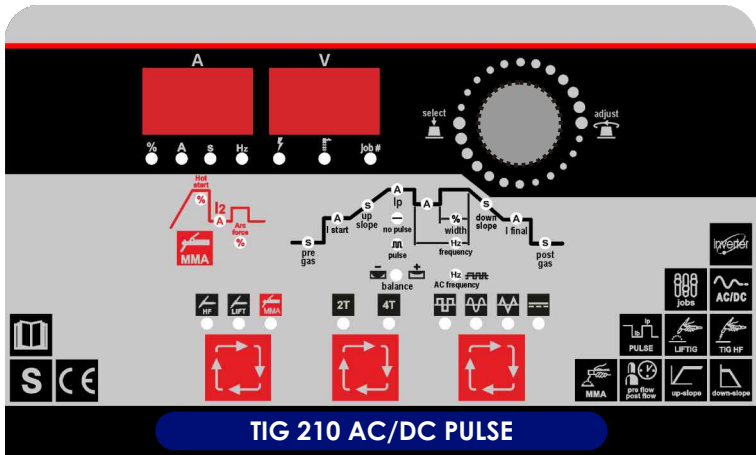
- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- Protections contre surchauffage, survolage et surcharge pour assurer haute fiabilité
- Protegidos contra sobrecalentamiento, sobrevoltaje y sobrecarga para asegurar grande fiabilidad
- Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade



- Down slope welding current time for crater treatment
- Rampe d'évanouissement d'arc pour traitement de cratère
- Rampa de bajada de corriente para tratamiento de crater
- Rampa de descida de corrente para tratamento de cratera

Model - Modèle - Modelo		TIG 210 AC/DC PULSE	
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	1x230 (±10%)	
Max. primary current - Courant primaire max. - Corriente primaria max. - Corrente primária máx (TIG MMA)	A	AC -30 DC 28	AC -42 DC - 38
Fuse - Fusible - Fusível	A	30	
Welding current range - Courant de soudage - Corriente de soldadura - Corrente de soldadura	A	AC 5-200	DC 5-170
	(t=40°C-10 min)	60% 155	60% 140
Electrodes - Electrodo	Ømm	4.0	
Insulation class - Classe d'isolement - Clase de aislamiento - Classe de isolamento	C.I.I	H	
Dimensions - Dimensions - Dimensões	↑ → ↗ cm	46,5x14,6x27,8	

Controller / **Contrôleur** / Controlador



- Welding programs to store and repeat your welding programs.
- Programmes de soudure mémorisables pour conserver et répéter vos programmes de soudure;
- Programas de soldadura memorizables para guardar y repetir sus programas de soldadura;
- Programas de soldadura memorizáveis para guardar e repetir os seus programas de soldadura.



- Adjustable pre and post gas time to protect welding seam
- Temps de pré et post gaz réglable pour protection du cordon de soudage
- Regulación de tiempo de pre y post gas para protección del cordón de soldadura
- Regulação de tempo de pré e pós gás para protecção do cordão de soldadura

MIG / TIG

TORCHES



Non-slip handle

- Non-slip grip for greater accuracy and safety.
- Poignée antidérapante pour plus de précision et de sécurité
- Empuñadura antideslizante para una mayor precisión y seguridad.
- Punho anti-derrapante para maior precisão e segurança.



Flexible cable support

- Ease of operator movement due revolving cable support.
- Support de câble avec rotule d'articulation pour faciliter les mouvements de l'opérateur
- Soporte de cable en rótula para facilitar el movimiento del operador.
- Suporte de cabo em rótula para maior facilidade do movimento do operador.



Model - **Modèle** - Modelo - **Modelo**

Cooling - **Refroidissement** - Refrigeración - **Refrigeração**

Duty Cycle - **Facteur de marche** - Factor de marcha (MIG) • **CO₂**

Duty Cycle - **Facteur de marche** - Factor de marcha (MIG) • **Mixed gas**

Duty Cycle - **Facteur de marche** - Factor de marcha (TIG) • **DC**

Duty Cycle - **Facteur de marche** - Factor de marcha (TIG) • **AC**

Wire diameter - **Diamètre de fil** - Diámetro de hilo - Diâmetro de fio

Cable length - **Longueur de câble** - Longitud del cable - **Comprimento cabo**

MAXIMUM PERFORMANCE IN YOUR HANDS



Technical data / **Caractéristiques techniques** / Características técnicas / **Características técnicas**

MIG

TIG

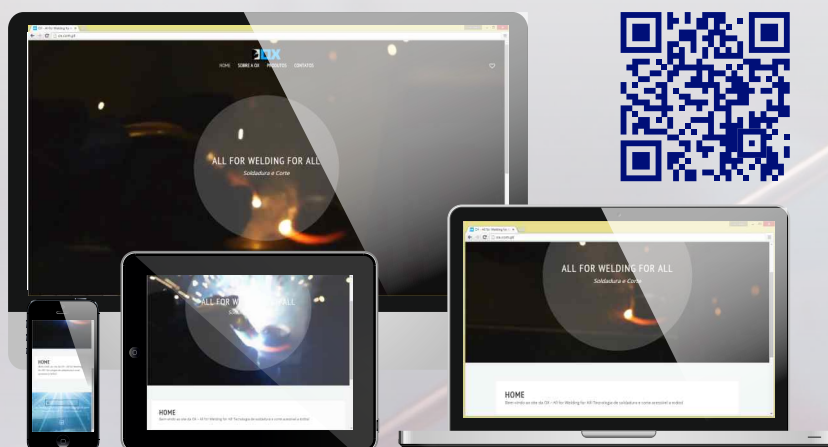
MIG 15	MIG 24	MIG 25	MIG 36	MIG 501W	TIG 9	TIG 17	TIG 26	TIG 20	TIG 18
Air-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Water-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Air-cooled	Water-cooled	Water-cooled
60% 180A	60% 250A	60% 230A	60% 340A	100% 500A	-	-	-	-	-
60% 150A	60% 220A	60% 200A	60% 320A	100% 450A	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	60% 125A	60% 150A	60% 200A	100% 250A	100% 350A
-	-	-	-	-	60%80A	60%120A	60% 160A	100% 175A	100% 250A
0.6-1.0	0.8-1.2	0.8-1.2	0.8-1.2	1.0-2.4	0.5-1.6	0.5-2.4	0.5-3.2	0.5-3.2	0.5-4.0
3m/4m	3m/4m	3m/4m/5m	3m/4m/5m	3m/4m	4m/8m	4m/8m	4m/8m	4m/8m	4m/8m

[illegible]

NOTAS *NOTES*[illegible]This image shows a vertical sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Visit our website / **Visitez notre site web**
Visite nuestra web / Visite o nosso website



JOÃO R. MATOS, S.A.

(+351) 234 313 433

(+351) 234 313 024

info@ox.com.pt



Dealer / Distributeur

Reserves the right to change technical specifications without prior notice, no contractual images • **Se réserve le droit de changer les spécifications techniques sans pré-avis, images non contractuelles** • Se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas sin aviso previo, imágenes no contractuales • **Reserva-se o direito de alterar as especificações técnicas sem pré-avis, imagens não contratuais**