CATALOGUE DE PRODUITS
2021



ELECTREX®
welding since 1946

INVERTER 3 series
RECTIFIERS
MIG 6 series
LTRONIC™
SPOT

FR



WELDING SINCE

1946

Plus de 70 ans d'expérience en soudage

Lorsque João Rodrigues de Matos a conçu le premier équipement de soudage en 1946, il était loin d'imaginer l'importance et la répercussion que la marque Electrex allait gagner dans le monde. Depuis 70 ans, Electrex est présent sur les marchés internationaux les plus divers, et développe une grande influence dans le monde de la soudure. La rigueur et la confiance qui caractérisent les relations avec nos clients sont la clé de ces sept décennies de succès.

ELECTREX®
welding since 1946

PLUS DE 70 ANS D'EXPÉRIENCE

UNE MARQUE DÉDIÉE À SES CLIENTS



Electrex s'efforce, par tous les moyens à sa disposition, de satisfaire les besoins de ses clients, en proposant des solutions flexibles et adaptées à chacun. Chaque commande est réalisée avec le plus grand soin et la plus grande rigueur pour satisfaire les besoins de nos clients.

RESSOURCES HUMAINES

La ressource la plus précieuse d'une entreprise est constituée par les personnes qui consacrent chaque jour leur engagement à l'organisation. Consciente de cette valeur, Electrex s'efforce donc de répondre aux besoins de ses employés en leur fournissant les meilleures conditions de travail possible, afin de maintenir un environnement de travail sain et motivant.



FOURNISSEURS



Nos fournisseurs sont des éléments fondamentaux du grand équipement choisi par Electrex et ils sont sélectionnés avec soin, depuis la commande des produits jusqu'à leur livraison chez nos clients. Ce sont les fournisseurs qui aident l'organisation à respecter les délais et les objectifs, afin que les produits soient fabriqués rapidement et avec qualité, de manière à répondre à la demande de nos clients.

EN SOUDAGE

INNOVATION



Tous les jours, Electrex propose à ses clients un service toujours plus ample et de meilleure qualité, par la recherche constante de procédés de production toujours plus innovants afin de développer des produits de haute exigence et de qualité qui répondent aux besoins de nos clients.

Electrex s'engage à préserver la planète de la pollution pour que les générations futures puissent l'habiter de la même manière. Electrex respecte toutes les normes environnementales et de sécurité imposées par les autorités compétentes, tant au niveau européen que mondial.

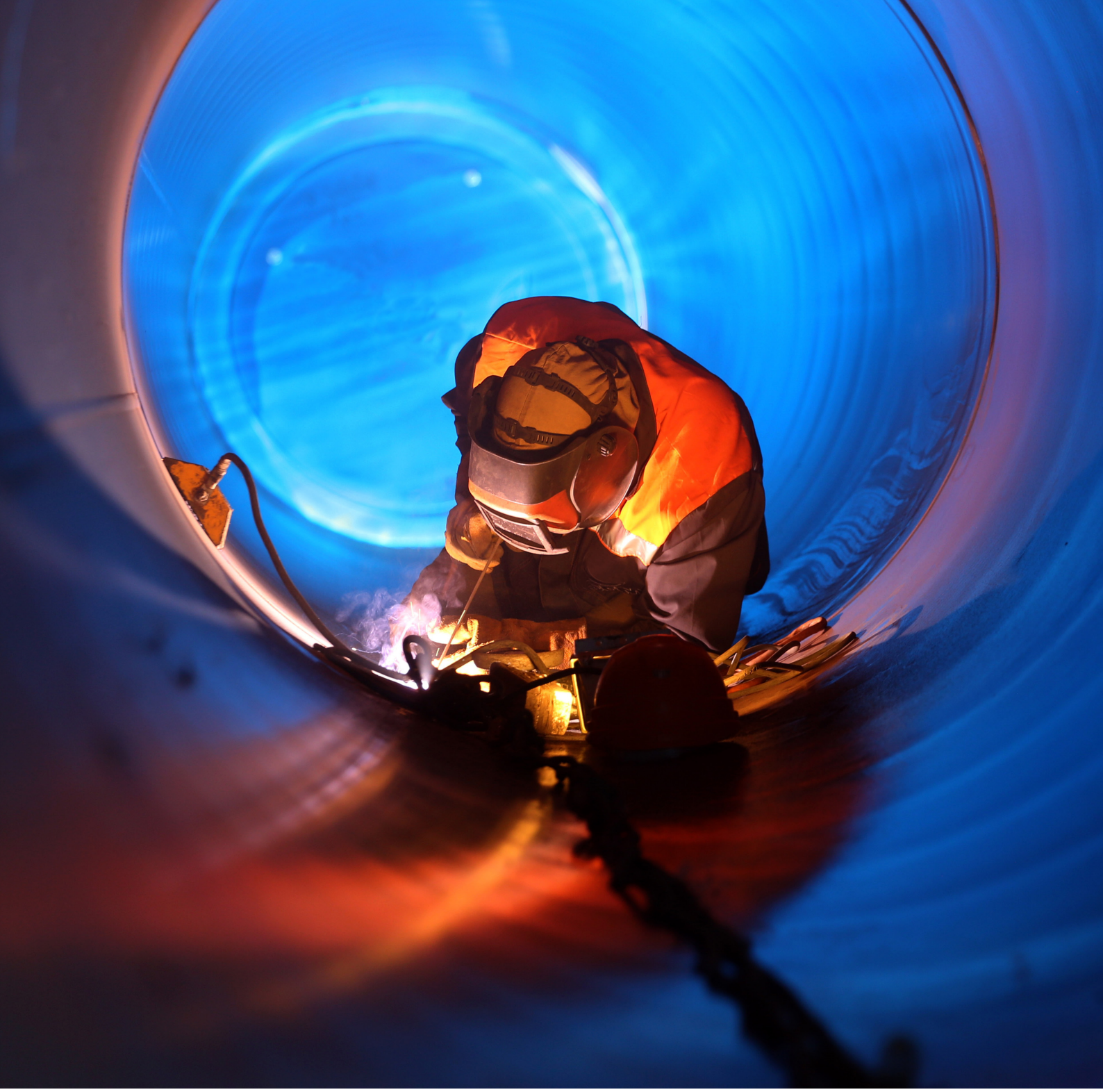
DURABILITÉ



DÉFIS FUTURS



Un investissement au niveau de la production et le fait de miser sur les derniers procédés de production sont quelques-uns des défis proposés par Electrex, afin d'offrir à ses clients les meilleurs équipements de soudage disponibles sur le marché. Electrex prend son travail de fabricant de matériel de soudage très au sérieux et entend diversifier très bientôt ses marchés d'exportation tout en renforçant sa présence sur les marchés existants.



ELECTREX®
welding since 1946

Il se réserve le droit de modifier les spécifications techniques sans préavis, images non contractuelles.

CE

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9108645664

info@electrexwelding.com

SOMMAIRE

PAG. 6 Sommaire

MMA

PAG. 12 Inverter MMA/LIFTIG
PAG. 16 Redresseurs RCD
PAG. 18 Redresseurs RS
PAG. 22 Autres équipements

TIG

PAG. 28 Inverter TIG/MMA
PAG. 32 Inverter TIG AC/DC
PAG. 36 AF TIG Coldwire

MIG/MAG

PAG. 40 Inverter MIG/MAG Multi Pulse
PAG. 42 Inverter MIG/MAG Multi Basic
PAG. 46 MIG/MAG Ltronic Synergic
PAG. 48 MIG/MAG Digit II

SPOT

PAG. 54 Soudeuse par points

PLASMA

PAG. 60 Machine coupage plasma

ACCESSOIRES

PAG. 64 Consommables et accessoires
PAG. 68 Refroidisseurs
PAG. 72 Accessoires MIG/MAG
PAG. 77 Accessoires TIG
PAG. 83 Accessoires SPOT
PAG. 85 Accessoires OXY-FUEL
PAG. 87 Accessoires PLASMA

PAG. 90 **SERVICES ELECTREX**



GLOSSAIRE ICONOGRAPHIQUE



Inverter pour soudage



MMA (Manual Metal Arc) – Soudage avec électrode enrobée



Alimentation monophasée



Alimentation triphasée



Soudage pulsé - le courant de soudage varie entre une valeur haute et basse



Compensation de courant pour éviter de coller l'électrode sur la pièce pendant le soudage



Cycle MMA en temps réel (à chaque fois que la machine est en mode Hot Start, courant principal ou Arc Force, le voyant correspondant s'allume).



Réglage de tension pour améliorer l'amorçage d'arc



Extinction de l'arc. Lorsque la valeur de la tension de soudage définie par l'opérateur est atteinte, la machine éteint automatiquement l'arc pour améliorer la fin du cordon de soudure.



Soudage TIG avec amorçage d'arc par contact



Soudage DC (pour les aciers doux et inoxydables)



Soudage par courant alternatif (pour l'aluminium et ses alliages)



Lecture en temps réel du courant de soudage sur l'écran numérique



Lecture en temps réel de la tension de soudage sur l'écran numérique



Voltage Reduction Device. Réduction de la tension à vide pour une utilisation dans des environnements présentant un risque accru de choc électrique.



Faible poids



Protection contre les surtensions intégrée pour une connexion sécurisée aux générateurs.


Indicateur de surchauffe - Éteint la machine en cas de surchauffe



Refroidissement à air forcé



Facteur de marche élevé pour les applications industrielles



Protégé contre les surchauffes, les surtensions et les surcharges pour assurer une plus grande fiabilité



Réglage électronique



Soudage TIG (gaz inerte de tungstène)



Arc-air - coupage et gougeage



Réglage par shunt magnétique



Soudage de fils fourrés sans gaz



Avec ou sans bouteille de gaz de protection



Soudage TIG avec amorçage par haute fréquence


Prise Schuko



Réglage du temps de point de soudage en TIG



Gâchette torche activée en continu pendant le soudage



Gâchette relâchée pendant le soudage



Compensation de longueur d'arc pour un apport thermique constant



Débit de gaz avant amorçage de l'arc, qui permet de démarrer le soudage avec une atmosphère de gaz de protection



Débit de gaz à la fin du soudage pour maintenir la protection du gaz pendant le refroidissement de la pièce et de l'électrode évitant les oxydations



Mémoires pour sauvegarder et réutiliser les programmes de soudage



Soudage des aciers doux tendres et inoxydables en courant continu (DC) ou aluminium et ses alliages en courant alternatif (AC).



Onde carrée - TIG AC: Pour le soudage d'alliages légers avec une plus grande pénétration dans le soudage de tôles épaisses



Onde sinusoïdale - TIG AC: Pour le soudage d'alliages légers dans la plupart des applications



Triangulaire - TIG AC: Pour le soudage d'alliages légers de tôles minces avec une puissance plus faible

info@electrexwelding.com

GLOSSAIRE ICONOGRAPHIQUE



Rampe de montée de courant de soudage



Rampe de descente de courant de soudage pour le traitement des cratères



Coldwire (fil froid)



Poignée d'alimentation de coldwire



Poignée d'alimentation mécanisée de coldwire



Machines à souder semi-automatique MIG / MAG – Série 6



Metal Inert Gas / Metal Active Gas - Soudage semi-automatique MIG / MAG



Moteur 2 galets



Moteur 4 galets



Vitesse de fil réglable



Longueur du fil à la sortie de la torche à la fin du soudage



Équipement avec dévidoir intégré



Équipement avec dévidoir séparé



Fonction HOLD des valeurs de tension et de courant après soudage (2 secondes).



Réglage du temps de point en soudage MIG



Refroidissement eau



Refroidi à l'air



Programmes de soudage synergiques


Message d'erreur - Manque d'eau de refroidissement de la torche


Message d'erreur - Lorsque la machine est allumée, la gâchette de la torche est activée


Message d'erreur - Échec de communication entre les circuits électroniques Avant et d'Interface



Torche pour Soudage MIG/MAG avec moteur intégré pour soudage d'aluminium, fils fins et long câbles de torche



Torche pour soudage MIG / MAG avec moteur intégré avec support pour bobines de fil



Réglage de l'inductance (remplissage ou pénétration)



Réglage par commutateurs



Réduction de la distorsion des pièces et une excellente soudure de transition sur les joints de tôles fines. Grande réduction de la consommation de fil et d'énergie.



Soudage par résistance par points



Contrôleur Digit permet de régler le courant et le temps de soudage en impulsion simple, le temps entre les impulsions, le courant et le temps de soudage de la 2ème impulsion



Le contrôleur Digimatic permet le soudage séquentiel automatique



Mouvement vertical



Détection automatique de la fréquence



Alimentation monophasée de 230V



Alimentation monophasée de 400V



Batteries lithium


Connecteur d'alimentation Harting



Accessoire avec poignée anti-dérapante



Découpe plasma



Avertissement de basse pression d'air



Prise de connexion CNC



Avertissement de faute de torche



MMA

01.

MMA

Inverter MMA/LIFTIG

DC 163 DC 163 VRD	DC 203 DC 203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL
							
Pág. 12	Pág. 12	Pág. 12	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14	Pág. 14
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

Redresseurs

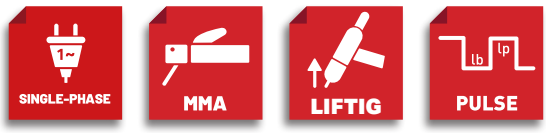
RCD 400 DIGIT II SHIPYARD RAIL	RCD 600 DIGIT II SHIPYARD RAIL	RCD 1000 GOUGE II SHIPYARD RAIL	RSM 300	RS 300 RS 300 BIVOLTAGE	RS 400 RS 400 BIVOLTAGE	RS 500 RS 500 BIVOLTAGE	RS 600 RS 600 BIVOLTAGE
							
Pag. 16	Pag. 16	Pag. 16	Pag. 18	Pag. 18	Pag. 18	Pag. 18	Pag. 18
*3x400V	*3x400V	*3x400V	*1x220/440V	*3x400V	*3x400V	*3x400V	*3x400V
400A 60% 310A 100%	600A 60% 465A 100% MMA 850A 30% ARC-AIR	750A 60% 530A 100% MMA 1000A 35% ARC-AIR	300A 35% 230A 60% 175A 100%	320A 45% 260A 60% 190A 100%	400A 45% 345A 60% 270A 100%	500A 45% 430A 60% 340A 100%	600A 45% 520A 60% 400A 100%

Autres Équipements

AFFLUX 500	AFC 300	ECONOTIG	INVERPROTEK
			
Pag. 22	Pag. 24	Pag. 25	Pag. 25
5-80V	1x230V	1x230V	1x230V
400A 100%	300A 100%	-	-

*Tension d'alimentation optionelle sur demande

MMA INVERTER MMA/LIFTIG





APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale
- Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

INVERTER MMA/LIFTIG

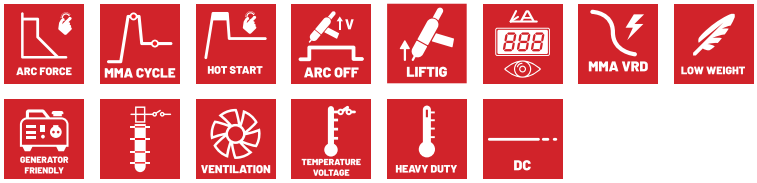
- Inverters monophasés pour le soudage MMA et LIFTIG en courant continu (DC).
- Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles, basiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour le soudage au plafond, sur des pièces avec écart (gap) ou de différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon.
- Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable
- Soudage TIG par contact avec option pulsé
- Compact, léger et portable avec poignées et bandoulière réglable
- Faible consommation d'énergie et système de protection contre les surtensions, permettant une connexion à des générateurs
- Option VRD (Voltage Reduction Device) – pour une réduction de la tension à vide sur les terminaux de la machine.



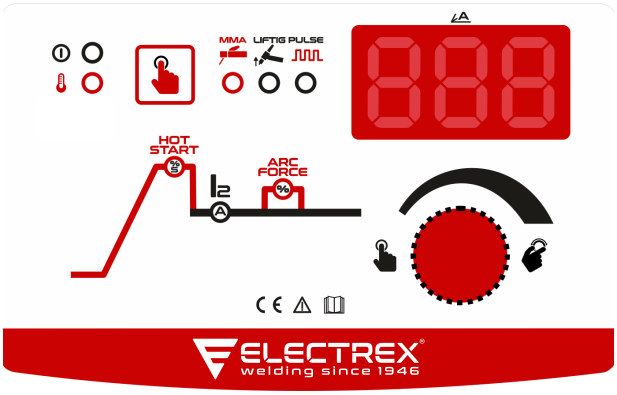
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		DC 163	DC 203	DC 223
Tension d'alimentation		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale (MMA/TIG)		34/24A	43/30A	49/33A
Puissance maximale (MMA/TIG)		7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	11,3/7,6 kVA
Fusible		25A	32A	32A
Tension à vide		74V	80V	63V
Courant de soudage		10-160A	10-200A	10-220A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	40%	160A	200A	220A
	60%	135A	160A	180A
	100%	105A	125A	140A
Électrodes		Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H
Poids		5,1kg	5,7kg	12,8kg
Dimensions (HxLAxLO)		240x150x320	240x150x320	360x220x440

FONCTIONS



CONTRÔLEUR DC 163 | 163 VRD | 203 | 203 VRD



- Soudage MMA, LIFTIG, MMA pulsé et LIFTIG pulsé
- Fonction VRD (Voltage Reduction Device) disponible
- Hot Start et Arc Force réglables
- Arc OFF - Extinction automatique de l'arc de soudage



Des machines très pratiques: compactes, légères et portatives.



Chariot pour les modèles DC 163, DC 203 et respectives versions VRD.



Inverter DC avec fonction Hot Start, Arc Force et MMA pulsé pour des meilleurs résultats de soudage.



Valise de transport robuste pour transporter votre équipement dans les meilleures conditions jusqu'à votre poste de travail.

MMA INVERTER MMA/LIFTIG



APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale
- Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

INVERTER MMA/LIFTIG

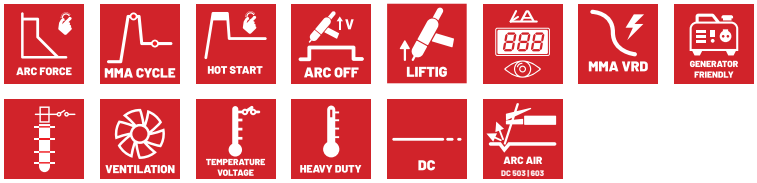
- Inverters triphasés pour le soudage MMA et LIFTIG en courant continu (DC).
- Excellentes propriétés de soudage avec électrodes rutiles, basiques, avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé pour le soudage au plafond, sur des pièces avec écart (gap) ou de différentes épaisseurs de matériaux améliorant la fin du cordon.
- Fonction Arc Off qui permet d'éteindre l'arc à une distance réglable et option Liftig pulsé.
- Soudage TIG par contact avec option pulsé
- Mobilité maximale avec poignées de transport ou intégration sur chariot
- Equipés avec VRD –(Voltage Reduction Device) - pour une réduction de la tension à vide sur les terminaux de la machine.
- Coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque 8Ø mm (DC 503 et DC 603)



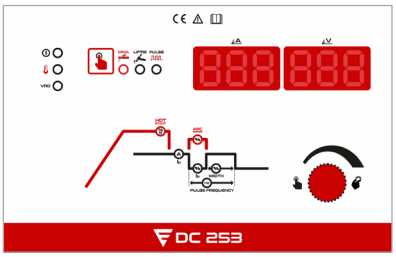
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL
Tension d'alimentation		3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale (MMA/TIG)		20/14A	27/21A	36/27A	44/28A	62/50A
Puissance maximale (MMA/TIG)		13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA	32/25,5 kVA
Fusible		16A	20A	32A	32A	40A
Tension à vide		72V	80V	96V	90V	90V
Courant de soudage		15-250A	15-320A	15-400A	15-500A	15-600A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	50%	250A	320A	400A	500A	600A
	60%	230A	295A	365A	460A	540A
	100%	180A	240A	285A	355A	420A
Électrodes		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm	Ø 10.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H	H	H
Poids (s/ chariot | a/ chariot)		14kg | 44,3kg	22kg | 52,3kg	25,5kg | 55,8kg	30,2kg | 60,5kg	43,5kg | 73,8kg
Dimensions s/ chariot (HxLAxLO)		360x220x440	450x260x530	450x260x530	450x260x530	467x261x600
Dimensions a/ chariot (HxLAxLO)		824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900

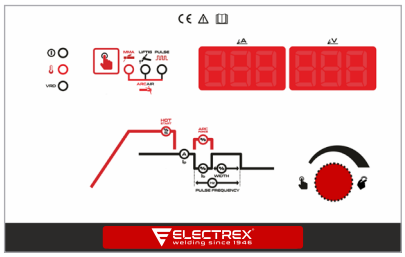
FONCTIONS



CONTRÔLEUR DC 223 | 253 | 323 403 CEL



CONTRÔLEUR DC 503 CEL | 603 CEL



- Deux écrans pour le courant et la tension de soudage
- Soudage MMA, LIFTIG, MMA pulsé et LIFTIG pulsé
- Fonction VRD (Voltage Reduction Device)
- Hot Start et Arc Force réglables
- Arc OFF - Extinction automatique de l'arc de soudage
- Coupage et gougeage Arcair (DC 503 et DC 603)



Inverter DC avec fonction Hot Start, Arc Force pour des meilleurs résultats de soudage.



Fonction MMA pulsé et Liftig pulsé pour une réduction de l'apport thermique sur les tôles plus fines et un plus grand contrôle de l'arc dans les positions les plus exigeantes (verticale ascendante).



Modèles DC 403 CEL et DC 503 CEL indiqués pour le soudage avec électrodes cellulosiques.



Chariot pour les modèles DC 253, DC 323, DC 403 CEL et DC 503 CEL.

MMA RCD REDRESSEURS





APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale
- Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

REDRESSEURS RCD

- Redresseur triphasé pour le soudage MMA et LIFTIG en courant continu avec réglage électronique du courant.
- Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque 7 Ø mm (RCD 400) et jusque 8 Ø mm (RCD 600 et RCD 1000) (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures)
- Coupage et gougeage Arcair d'électrodes jusque 8 Ø mm (RCD 600) et jusque 12 Ø mm (RCD 1000).
- Panneau de commande simple et intuitif avec réglage Hot Start et Arc Force et lecture du courant et de la tension de soudage sur écrans numériques.
- Fonction de mode Open Arc pour soudage optimisé des fils fourrés ou pleins, à l'aide du dévidoir AFFLUX 500.
- Version Shipyard conçue avec roues et brancards pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

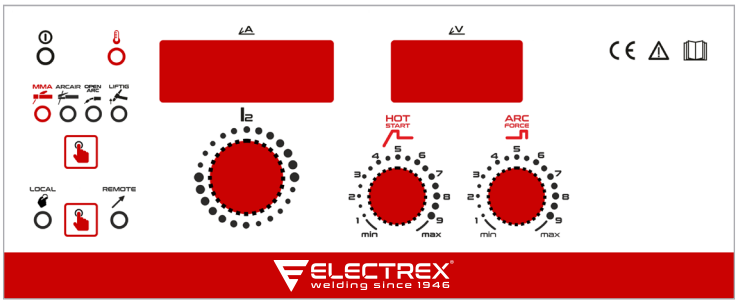
		RCD 400	RCD 600	RCD 1000
Type de courant		DC	DC	DC
Tension d'alimentation (MMA)		*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)
Facteur de puissance		cos Φ 0,98	cos Φ 0,98	cos Φ 0,98
Courant primaire max. (MMA)		45A	67A	84A
Puissance maximale (MMA)		31kVA	46kVA	58kVA
Tension à vide		76V	76V	76V
Courant de soudage		6-400A	6-600A	15-750A
Courant Arc-Air		-	100-850A	350-1000A
Facteur de marche MMA (t=40°C 10 min)	60%	400A	600A	750A
	100%	310A	465A	530A
Facteur de marche ARC-AIR (t=40°C 10 min)		-	850A 30%	1000A 35%
	60%	-	600A	750A
	100%	-	450A	530A
Électrodes		Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm
Électrodes Arc-Air		-	Ø 8.0 mm	Ø 12.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H
Poids DIGIT II		168,5kg	208,5kg	258,5kg
Poids SHIPYARD		178kg	218kg	268kg
Dimensions DIGIT II		780x670x980	780x670x980	780x670x980
Dimensions SHIPYARD		780x670x980	780x670x980	780x670x980

*Tension d'alimentation optionelle sur demande

FONCTIONS



CONTRÔLEUR RCD 400 | RCD 600 | RCD 1000



- Deux écrans pour le courant et la tension de soudage
- Soudage MMA et LIFTIG
- Hot Start et Arc Force réglables
- Fonction ARCAIR pour coupage et gougeage
- Fonction OPEN-ARC para soudage de fils fourrés



Version Shipyard pour une facilité de déplacement sur les chantiers navals



Modèles RCD 600 et RCD 1000 avec fonction ARCAIR pour coupage et gougeage avec électrodes jusque 12mm Ø.



Possibilité de convertir le redresseur en une installation OPEN-ARC ou MIG/MAG de haute performance sans alimentation externe grâce à l'AFFLUX 500.



Version Rail idéale pour des applications "on site", recommandée pour la construction et chantiers navals

MMA RS REDRESSEURS





APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale
- Industrie ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

REDRESSEURS RS

- Redresseur monophasé (RSM 300) ou triphasé pour soudage MMA et LIFTIG en courant continu avec réglage du courant par inductance triphasée variable.
- Optimisé pour tous les types d'électrodes jusque 8 Ø mm (rutiles, basiques, inox, aluminium et dures).
- Version BILVOLTAGE avec variateur de tension pour une alimentation triphasée de 230V ou 400V.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
Type de courant		DC	DC	DC	DC	DC
Tension d'alimentation		1x220/440V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)	*3x400V (+/- 10%)
Facteur de puissance		cos Φ 0,90	cos Φ 0,90	cos Φ 0,90	cos Φ 0,90	cos Φ 0,90
Courant primaire max. (230/400V)		115/57A	- /31A	- /41A	- /47A	- /57A
Puissance maximale		25kVA	21kVA	28kVA	36kVA	43kVA
Tension à vide		98V	68V	72V	72V	72V
Courant de soudage		40-300A	10-320A	15-400A	40-500A	55-600A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	45%	(35%)300A	320A	400A	500A	600A
	60%	230A	260A	345A	430A	520A
	100%	175A	190A	270A	340A	400A
Électrodes		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 7.0 mm	Ø 7.0 mm	Ø 8.0 mm
Électrodes Arc-Air		-	-	-	-	Ø 8.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H	H	H
Poids		120kg	119kg	125kg	160kg	170kg
Dimensions (HxLAxLO)		670x560x800	670x560x800	670x560x800	790x600x970	790x600x970

FONCTIONS





Possibilité de connexion d'un générateur de haute fréquence, AFC 300, permettant le soudage TIG HF avec amorçage de l'arc par haute fréquence.



Économiseur de gaz pour soudage TIG équipé d'électrovanne pour le gaz de protection et connexions pour torches TIG avec microswitch



Modèle RS 600 avec possibilité d'utilisation de l'Arcair pour coupage et gougeage avec des électrodes jusque 8mm Ø.



Possibilité de convertir le redresseur en une installation OPEN-ARC de haute performance sans alimentation externe grâce à l'AFFLUX 500.



Version BILVOLTAGE avec variateur de tension pour une alimentation triphasée de 230V ou 400V disponible.



Prise de connexion pour des outils électriques

*Tension d'alimentation optionelle sur demande

MMA ACCESSOIRES



	Références produits	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
JEUX DE CABLES																	
Jeu de câbles de soudage 200A	PF109808	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Jeu de câbles de soudage 250A	PF109809	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Jeu de câbles de soudage 300A	PF109810	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–
Jeu de câbles de soudage 400A	PF109818	–	–	–	–	–	●		–	●	–	–	–	–	●	–	–
Jeu de câbles de soudage 500A	PF109812	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Jeu de câbles de soudage 600A	PF109813	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–	–	–	–	–	●
Jeu de câbles de soudage 1000A	PF104519	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
COMMANDE À DISTANCE																	
Commande à distance ELECTREX RCD 400 10m	PA10ELC008110	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Commande à distance ELECTREX RCD 600 10m	PA10ELG009110	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Commande à distance ELECTREX RCD 1000 10m	PA10ELH012110	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
TORCHES ARCAIR																	
Torche arc-air 600A 2m	CO7AA60017	–	–	–	–	–	–	●	●	–	●	–	–	–	–	–	●
Torche arc-air 800A 2m	CO7AA80017	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
Torche arc-air 600A 5m	PA101876	–	–	–	–	–	–	●	●	–	●	–	–	–	–	–	●
Torche arc-air 800A 5m	PA101877	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–
FILTRE																	
Filtre supplémentaire ventilateur 163/203	PF109959	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur 223/253	PF109963	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur 323/403	PF109962	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur 503/603	PF130018	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
CHARIOTS TRANSPORT																	
Chariot A3 DC/TP 223/253	PA109528	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Chariot A3 DC/TP 323/403	PA109561	–	–	–	–	●	●		–	–	–	–	–	–	–	–	–
Chariot A3 DC/TP 503/603	PA109527	–	–	–	–			●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
TORCHES TIG																	
Torche TIG ELECTREX 17V4	CC108751	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 17V8	CC108752	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 26V4	CC108120	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG ELECTREX 26V8	CC108753	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG ELECTREX 17-4	CC107201	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 17-8	CC107202	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 26-4	CC107203	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG ELECTREX 26-8	CC107204	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE																	
Générateur haute fréquence ELECTREX AFC 300	PA12EL002	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●



Références produits	DC 163/163 VRD	DC 203/203 VRD	DC 223	DC 253	DC 323	DC 403 CEL	DC 503 CEL	DC 603 CEL	RCD 400 DIGIT II	RCD 600 DIGIT II	RCD 1000 DIGIT II	RSM 300	RS 300	RS 400	RS 500	RS 600
DÉTENDEURS ET ÉCONOMISEURS																
Détendeur débilitre ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Détendeur à colonne ELECTREX Ar/CO2	CC104224	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Économiseur de gaz ELECTREX p/ Débilitre	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Économiseur de gaz p/ torche Electrex Econotig	PA13EL001	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ÉTUVE P/ ÉLECTRODES																
Étuve p/ électrodes 5Kg	CC102467	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Étuve p/ électrodes 9Kg	CC102468	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–
Étuve p/ électrodes 22Kg	CC102469	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	–	–	●	●	●
MASQUES																
Masque à main MM1010	PF109634	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque à tête MC1010	PF109633	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque à tête visière mobile MC1010FU	PF108880	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque automatique ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque automatique ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AUTRES ACCESSOIRES																
Brosse/marteau	CO7PM1265250	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Brosse acier 4 rangs	CO7PS1300254	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Marteau à piquer 525g	CO8PC525	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Valise 42X34X25	CO6P246423425	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Support magnétique Torche TIG	CC102968	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Support magnétique pince porte électrode	CC109735	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTE: TOUS LES ACCESSOIRES MMA SONT DISPONIBLES SUR LA PAGE 60.

AFFLUX 500





APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Extérieur des complexes miniers
- Chantiers navals de construction, de réparation et de maintenance
- Indiqué pour la reconstitution de pièces avec une grande usure en raison de son taux de revêtement élevé.

AFFLUX 500

- Dévidoir pour le soudage de fils pleins ou fourrés avec ou sans gaz de protection (OPEN ARC), avec alimentation autonome à partir de la tension à vide des redresseurs pour le soudage.
- Convertir facilement un redresseur MMA en une installation OPEN ARC ou MIG/MAG de haute performance sans alimentation externe avec un taux de dépôt de métal plus élevé qu'avec le procédé MMA.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

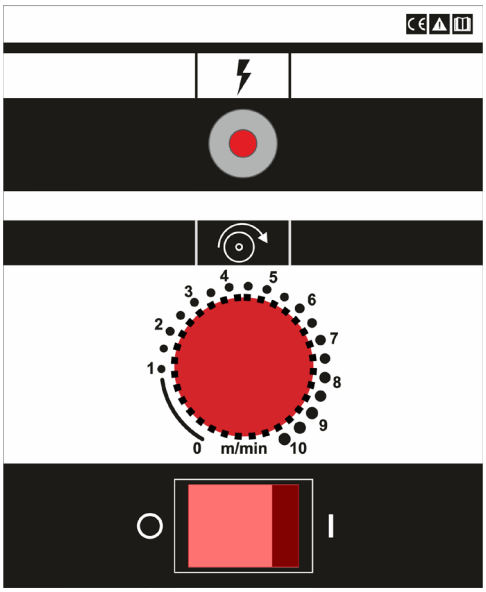
	AFFLUX 500
Tension d'alimentation (min-max de la source de puissance)	5-80V (DC)
Puissance du moteur	100W
Facteur de marche	400A 100%
Vitesse du fil	0-18m/min
Diamètre du fil (solide)	Ø 1,0-2,0mm
Diamètre du fil (fluxé)	Ø 1,6-2,8mm
Courant de soudage (min-max de la source de puissance)	100-500A
Poids	27kg
Dimensions (HxLAxLO)	670x440x750

‣ Sont inclus les galets 1,6 - 2,0mm Flux.

FONCTIONS



CONTRÔLEUR AFFLUX 500



- Simple à utiliser;
- Panneau de commande très intuitif avec seulement un bouton de réglage de vitesse du fil;
- Aucune formation spéciale du soudeur n'est requise

ACCESSOIRES AFFLUX 500

Torche TBi MOG 70

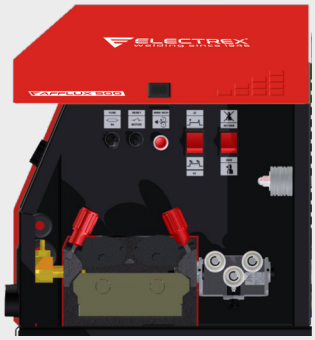


60% 430A

MOG 70	CC105349



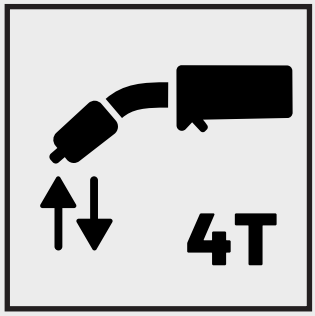
‣ *Possibilité de travailler sans gaz de protection permettant son utilisation en extérieur.*



‣ *Equipé d'une électrovanne de gaz, permettant la connexion de torches MIG conventionnelles pour le soudage avec fils solides sous protection gazeuse.*



‣ *Permet de remplacer rapidement et facilement les bobines de fil sans avoir recours à des outils spéciaux. Équipé d'un support de bobine de 25 kg.*



‣ *Sélection du mode automatique 4 temps, pour un meilleur confort lors de soudages continus.*

AFC 300





APPLICATIONS

- Indiqué pour connecter à des redresseurs, pour l'amorçage de l'arc et soudage en TIG par haute fréquence.
- Pour DC (aciers normaux et inoxydables).

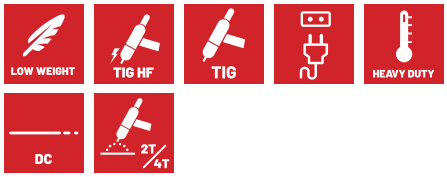
AFC 300

- Générateur à haute fréquence pour la connexion à des redresseurs de soudage, permettant le soudage TIG avec amorçage par haute fréquence.
- Équipé d'électrovanne pour le gaz de protection avec réglage du post-gaz et connexions pour torches TIG avec microswitch refroidies par gaz ou par eau.
- Fonction 2T ou 4T pour la torche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	AFC 300
Tension d'alimentation	1x110/220V
Fréquence	50/60Hz
Courant primaire maximale (110/220)	0,5/0,3A
Puissance maximale absorbée	0,055/0,06kVA
Courant de soudage maximale	300A
Facteur de marche	300A 100%
Protection	IP 21S
Classe d'isolation	H
Poids	13,6kg
Dimensions (HxLAxLO)	250x325x380

FONCTIONS





Soudage TIG avec amorçage de l'arc par haute fréquence avec son redresseur.

ACCESSOIRES AFC 300

Torche TIG 17	Torche TIG 26	Torche TIG 18W
		
DC: 35% 150A **AC: 35% 105A**	**DC: 35% 180A** **AC: 35% 125A**	**DC: 100% 380A** **AC: 100% 275A**
Torche 4m CC107201	Torche 4m CC107203	Torche 4m CC107205

info@electrexwelding.com

ECONOTIG



APPLICATIONS

- Indiqué pour tous les postes MMA avec option LIFTIG.

ECONOTIG

- Économiseur de gaz pour soudage TIG équipé d'électrovanne pour le gaz de protection et connexions pour torches TIG avec microswitch

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	ECONOTIG
Tension d'alimentation	1x230V
Fréquence	50/60Hz
Puissance	12VA
Poids	1,4kg
Dimensions (HxLAxLO)	80x80x180

FONCTIONS

LOW WEIGHT

TIG

INVERPROTEK



APPLICATIONS

- Applicable à tous les équipements monophasés
- Pas de protection contre les surtensions et autres outils électriques monophasés.

INVERPROTEK

- Protecteur contre les surtensions pour la connexion d'inverters monophasés sur des générateurs ou des réseaux instables.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	INVERPROTEK
Tension d'alimentation	1x230V
Poids	1kg
Dimensions (HxLAxLO)	100x80x160



TIG

02.

TIG

Inverter TIG DC

TP 163	TP 203	TP 223	TP 253	TP 323	TP 403	TP 503
						
Pág. 28	Pág. 28	Pág. 28	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30	Pág. 30
1x230V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 40% 135A 60% 105A 100%	200A 40% 160A 60% 125A 100%	220A 40% 180A 60% 140A 100%	250A 50% 230A 60% 180A 100%	320A 50% 295A 60% 240A 100%	400A 50% 365A 60% 285A 100%	500A 50% 460A 60% 355A 100%

Inverter TIG AC/DC

TP 203 AC/DC	TP 323 AC/DC	TP 403 AC/DC	TP 503 AC/DC
			
Pág. 32	Pág. 32	Pág. 32	Pág. 32
1x230V	3x400V	3x400V	3x400V
200A 40% 165A 60% 130A 100%	320A 60% 250A 100%	400A 60% 310A 100%	500A 60% 390A 100%

Dévidoir de fil froid TIG

AF TIG COLDWIRE

Pág. 36
1x230V
-

TIG INVERTER TIG HF DC PULSE





APPLICATIONS

- Industrie chimique et papetière
- Construction de réservoirs
- Tuyauterie et canalisation
- Mobilier urbain
- Industrie solaire et éolienne
- Industrie alimentaire

INVERTER TIG HF DC PULSE

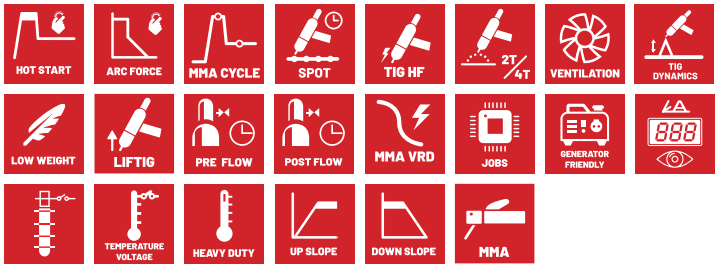
- Inverters monophasés pour soudage TIG et MMA en courant continu (DC).
- Fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.
- Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables. Pre-gaz, post-gaz, courant initial et final, rampes de montée et évanouissement, réglage du pulsé.
- Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
- TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et avec fonction TIG pulsé.
- Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants.
- Excellentes propriétés de soudages avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé.



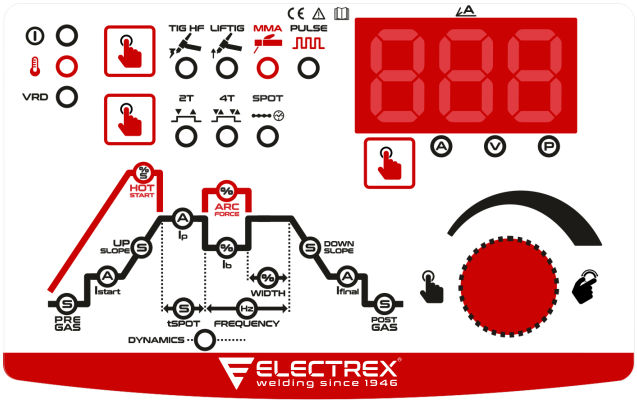
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TP 163	TP 203	TP 223
Tension d'alimentation		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale (MMA/TIG		34/24A	43/30A	53/35A
Puissance maximale (MMA/TIG)		7,8/5,5 kVA	9,9/6,9 kVA	12,2/8,1 kVA
Fusible		25A	32A	35A
Tension à vide		74V	80V	63V
Courant de soudage		10-160A	10-200A	10-220A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	40%	160A	200A	220A
	60%	135A	160A	180A
	100%	105A	125A	140A
Électrodes		Ø 4.0 mm	Ø 5.0 mm	Ø 5.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H
Poids		7kg	7,6kg	14,2kg
Dimensions (HxLAxLO)		240x150x390	240x150x390	360x220x450

FONCTIONS



CONTRÔLEUR TP 163 | TP 203



- Soudage TIG HF DC PULSÉ
- Fonction Dynamics
- Fonction Spot pour soudage temporisé
- Amorçage par haute fréquence ou par contact
- Soudage TIG pulsé avec tous les paramètres réglables
- 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage
- Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé



Chariot pour les modèles TP 163 et TP 203, pour faciliter les déplacements, avec ou sans refroidisseur et bouteille de gaz.



Fonction Dynamics pour apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.



Inverter TP avec fonction Hot Start, Arc Force et MMA pulsé pour des meilleurs résultats de soudage.



Valise de transport robuste pour transporter votre équipement dans les meilleures conditions jusqu'à votre poste de travail.

TIG INVERTER TIG HF DC PULSE



APPLICATIONS

- Industrie chimique et papetière
- Construction de réservoirs
- Tuyauterie et canalisation
- Mobilier urbain
- Industrie solaire et éolienne
- Industrie alimentaire

INVERTER TIG HF DC PULSE

- Inverters triphasés pour soudage TIG et MMA en courant continu (DC).
- Fonction Dynamics pour un apport thermique constant et SPOT pour soudage temporisé.
- Un équipement TIG professionnel avec tous les paramètres de soudage réglables. Pre-gaz, post-gaz, courant initial et final, rampes de montée et évanouissement, réglage du pulsé.
- Modèles avec 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
- TIG avec amorçage par contact ou haute fréquence et avec fonction TIG pulsé.
- Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants.
- Excellentes propriétés de soudages avec électrodes rutiles et basiques avec Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé.



info@electrexwelding.com

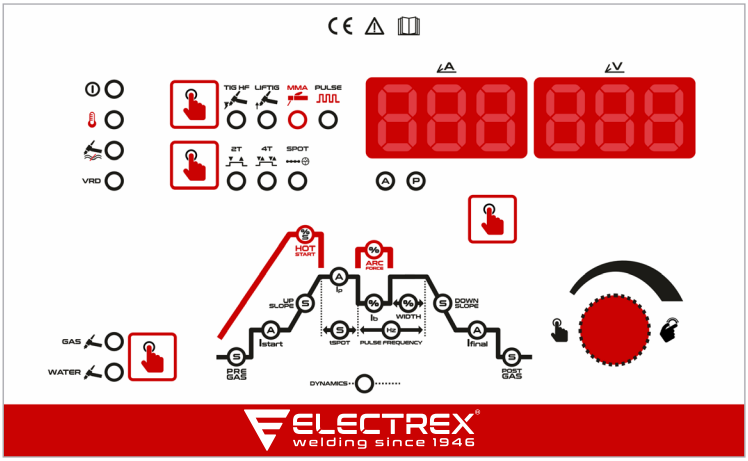
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TP 253	TP 323	TP 403	TP 503
Tension d'alimentation		3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale (MMA/TIG)		20/14A	27/21A	36/27A	44/28A
Puissance maximale (MMA/TIG)		13,9/9,7 kVA	18,7/14,5 kVA	24,9/18,7 kVA	30,5/19,4 kVA
Fusible		16A	20A	32A	32A
Tension à vide		72V	80V	96V	90V
Courant de soudage		15-250A	15-320A	15-400A	15-500A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	50%	250A	320A	400A	500A
	60%	230A	295A	365A	460A
	100%	180A	240A	285A	355A
Électrodes		Ø 5.0 mm	Ø 6.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H	H
Poids		15kg	25kg	28,5kg	30,2kg
Poids a/ chariot		47,3kg	55,3kg	58,8kg	60,5kg
Poids a/ chariot + refroidisseur		56kg	64kg	67,5kg	69,2kg
Dimensions s/ chariot (HxLAxLO)		360x220x450	450x260x530	450x260x530	450x260x530
Dimensions a/ chariot (HxLAxLO)		824x557x900	824x557x900	824x557x900	824x557x900

FONCTIONS



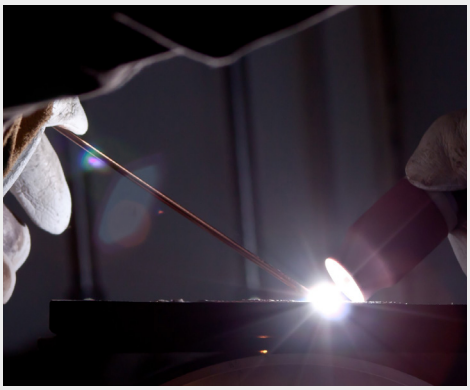
CONTRÔLEUR TP 223 | 253 | 323 | 403 | 503



- Soudage TIG HF DC PULSÉ
- Fonction Dynamics
- Fonction Spot pour soudage temporisé
- Amorçage par haute fréquence ou par contact
- Soudage TIG pulsé avec tous les paramètres réglables
- 20 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage
- Hot Start et Arc Force réglables et fonction MMA pulsé



Mobilité maximale assurée grâce à 2 poignées de transport ou par un montage sur chariot avec module de refroidissement ou tiroir.



Fonction Dynamics pour apport thermique constant



Fonction SPOT pour soudage temporisé



Équipé avec 20 mémoires de travail pour sauvegarder les programmes de soudage

TIG INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

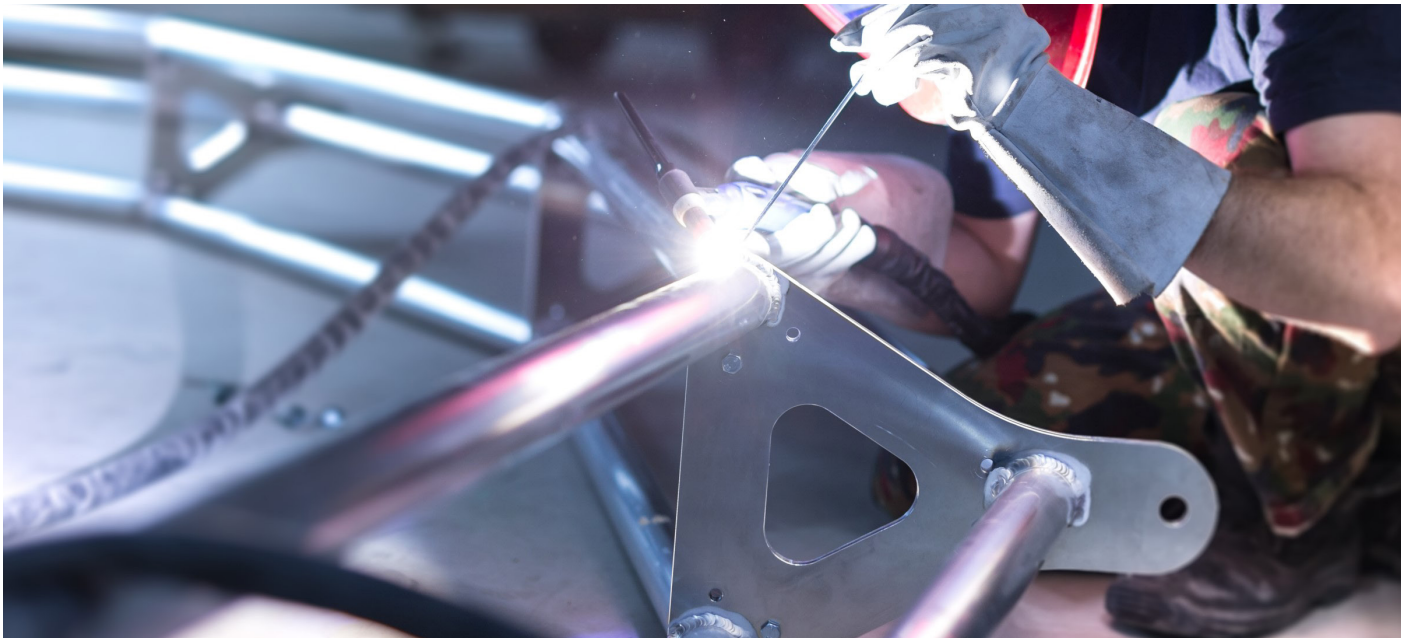


APPLICATIONS

- Ateliers d'Aluminium
- Industrie chimique et papetière
- Construction de réservoirs
- Tuyauterie et canalisation
- Mobilier urbain
- Industrie solaire et éolienne
- Industrie alimentaire

INVERTER TIG HF AC/DC PULSE

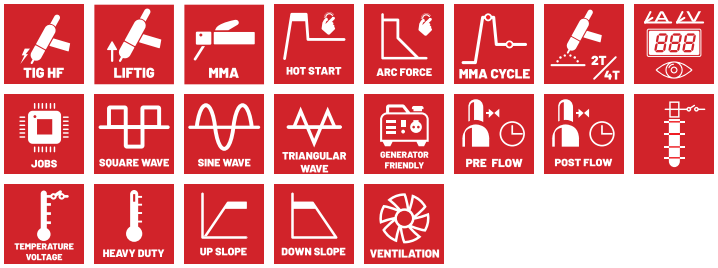
- Inverters monophasés ou triphasés pour le soudage TIG et MMA en courant continu (DC) ou alternatif (AC).
- Un équipement complet pour tous les matériaux, permettant d'excellentes propriétés et résultats de soudage en mode AC – pour le soudage de l'aluminium et des alliages légers,ou DC – pour le soudage des aciers au carbone, aciers inoxydables et autres métaux ferreux.
- Modèles avec 9 mémoires pour sauvegarder les programmes de soudage.
- Mobilité maximale assurée grâces à 2 poignées de transport ou par un montage sur chariot avec module de refroidissement ou tiroir.
- Indiqué pour les soudeurs TIG les plus exigeants, expérimentés ou débutants qui ont besoin de souder de l'aluminium ou des alliages légers.



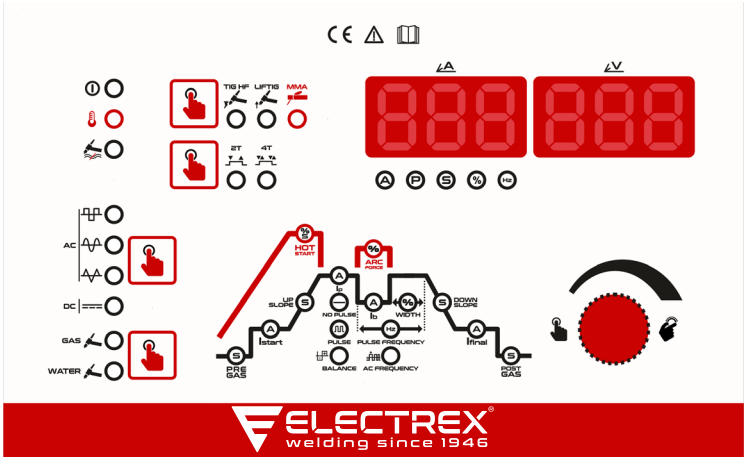
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TP 203 AC/DC	TP 323 AC/DC	TP 403 AC/DC	TP 503 AC/DC
Tension d'alimentation		1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale (MMA/TIG)		AC 44/33A DC 48/35A	AC 20/19A DC 27/19A	AC 34/27A DC 33/24,5A	AC 44/37A DC 46/41A
Puissance maximale (MMA/TIG)		AC 10,1/7,6kVA DC 11/8,1kVA	AC 17,3/13,2kVA DC 18,7/13,2kVA	AC 23,6/18,7kVA DC 22,9/17kVA	AC 30,5/25,6kVA DC 31,9/28,4kVA
Fusible		32A	25A	32A	40A
Tension à vide		70V	72V	72V	80V
Courant de soudage		5-200A	10-320A	10-400A	10-500A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	40%	200A	-	-	-
	60%	165A	320A	400A	500A
	100%	130A	250A	310A	390A
Électrodes		Ø 4.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 8.0 mm	Ø 10.0 mm
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H	H
Poids		16kg	54,5kg	56kg	62kg
Poids a/ chariot		55,3kg	84,8kg	86,3kg	92,3kg
Poids a/ chariot + refroidisseur		64kg	93,5kg	95kg	101kg
Dimensions s/ chariot (HxLAxLO)		360x220x500	480x260x660	480x260x660	480x260x660
Dimensions a/ chariot (HxLAxLO)		824x557x900	880x557x966	880x557x966	880x557x966

FONCTIONS



CONTRÔLEUR TP 203 AC/DC | TP 323 AC/DC TP 403 AC/DC | TP 503 AC/DC



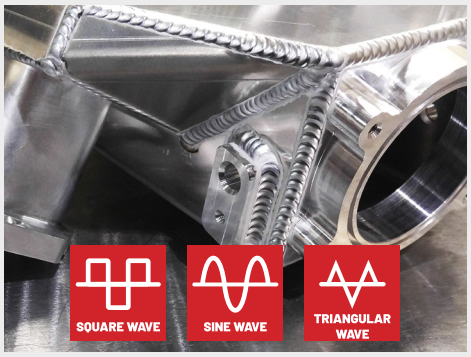
- Soudage TIG HF AC/DC
- Soudage TIG pulsé avec tous les paramètres réglables
- Réglage de la balance pour favoriser le décapage ou la pénétration
- Réglage de la fréquence de courant alternatif
- 9 mémoires de travail programmables
- Hot Start et Arc Force réglables



Mobilité maximale assurée grâces à 2 poignées de transport ou par un montage sur chariot avec module de refroidissement ou tiroir.



Équipé avec 9 mémoires de travail pour sauvegarder les programmes de soudage



Sélection du type d'onde: onde carrée, onde sinusoïdale, onde triangulaire.



Option commande ou pédale sans fil (wireless)

ACCESSOIRES TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE



	Références produits	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
JEUX DE CABLES												
Jeu de câbles de soudage 200A	PF109808	●	●	●	–	–	–	–	●	–	–	–
Jeu de câbles de soudage 250A	PF109809	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Jeu de câbles de soudage 300A	PF109810	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–
Jeu de câbles de soudage 400A	PF109818	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–
Jeu de câbles de soudage 500A	PF109812	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●
FILTRE												
Filtre supplémentaire ventilateur TP 163/203	PF109959	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur TP 223/253 e TP 203 AC/DC	PF109963	–	–	●	●	–	–	–	●	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur TP 323/403	PF109962	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur TP 503	PF130018	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur TP 323/403 AC/DC	PF109964	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–
Filtre supplémentaire ventilateur TP 503 AC/DC	PF130019	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
CHARIOTS TRANSPORT												
Chariot A0 TP 163/203	PA130085	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Chariot A3 TP 223/253	PA109528	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Chariot A3 W TP 223/253	PA109359	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Chariot A3 TP 323/403	PA109561	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
Chariot A3 W TP 323/403	PA109560	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
Chariot A3 TP 503	PA109527	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Chariot A3 W TP 503	PA109526	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Chariot A3 TP 203 AC/DC	PA109525	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Chariot A3 W TP 203 AC/DC	PA109524	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Chariot A3 TP 323/403 AC/DC	PA109527	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–
Chariot A3 W TP 323/403 AC/DC	PA109526	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–
Chariot A3 TP 503 AC/DC	PA109610	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Chariot A3 W TP 503 AC/DC	PA109218	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
TORCHES TIG												
Torche TIG ELECTREX 9-4	CC107200	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 9-8	CC108121	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 17-4	CC107201	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 17-8	CC107202	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche TIG ELECTREX 26-4	CC107203	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG ELECTREX 26-8	CC107204	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG ELECTREX 18W-4	CC107205	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Torche TIG ELECTREX 18W-8	CC107206	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

ACCESSOIRES TIG INVERTER TIG HF DC & AC/DC PULSE



	Références produits	Inverter TP 163	Inverter TP 203	Inverter TP 223	Inverter TP 253	Inverter TP 323	Inverter TP 403	Inverter TP 503	Inverter TP 203 AC/DC	Inverter TP 323 AC/DC	Inverter TP 403 AC/DC	Inverter TP 503 AC/DC
REFROIDISSEUR												
Refroidisseur ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
PÉDALE DE CONTRÔLE												
Commande à distance Wireless	PA130006	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●
Pédale de contrôle Wireless	PA130005	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●
Pédale de contrôle 3m	PF130043	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DÉTENDEURS ET ÉCONOMISEURS												
Débilitre ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Débilitre ELECTREX Ar/CO2 avec colonne	CC104224	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Économiseur de gaz ELECTREX	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MASQUES												
Masque automatique ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque automatique ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AUTRES ACCESSOIRES												
Brosse acier 4 rangs	CO7PS1300254	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Marteau à piquer 525g	CO8PC525	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Valise TP 163/203	CO107023	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Support magnétique Torche TIG	CC102968	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTE: TOUS LES ACCESSOIRES TIG DISPONIBLES À LA PAGE 73.

TIG COLDWIRE



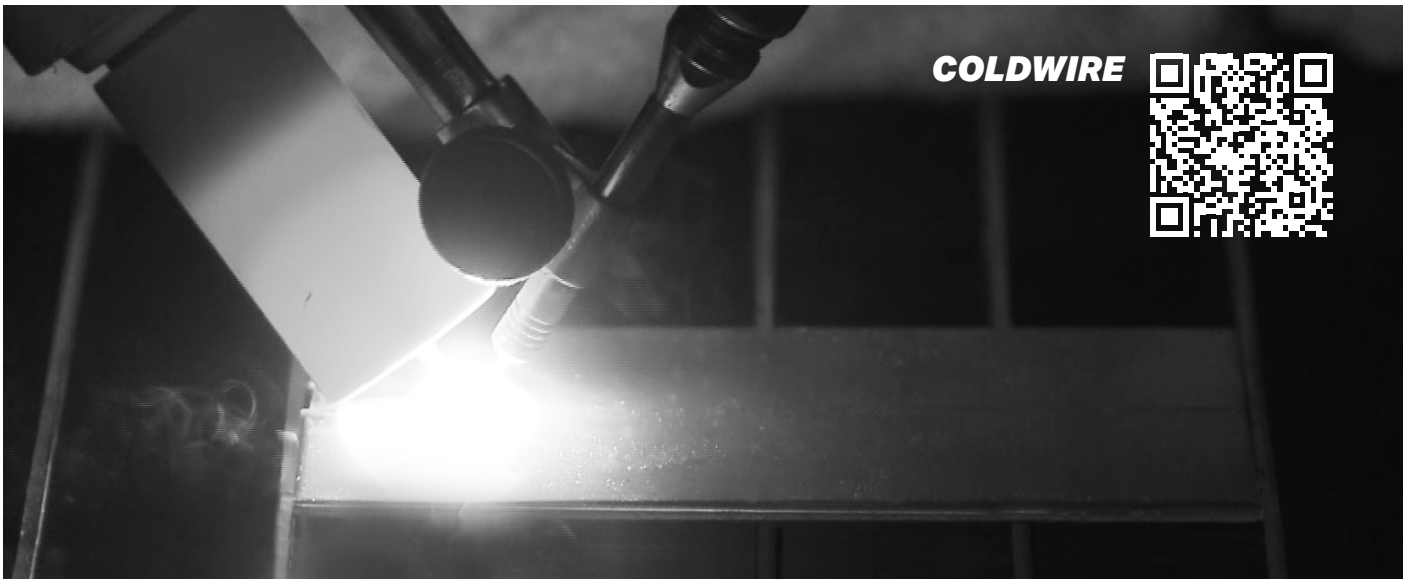


APPLICATIONS

- Fils d'aciers normaux, inox, aluminium, titane, de 0,8 à 1,2 mm, en bobines de 5 kg, 15 kg ou plus
- Utilisation de bobines de fil pour apport de matériel au lieu des baguettes d'apport.

AF TIG COLDWIRE

- Dévidoir de soudage TIG qui permet l'apport de fil sur le cordon de soudage TIG par intermittence ou en continu.
- Augmentation de la productivité et de la qualité grâce à un apport constant de fil.
- Réduction des coûts en raison de l'absence de gaspillage de matériel d'apport.
- Utilisable dans toutes les applications de soudage TIG manuel, automatique et orbital sur tôles fines ou épaisses, tuyauterie,remplissage.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		TIG COLDWIRE
Tension d'alimentation (min-max de la source de puissance)		1x230V (+/-10%)
Fréquence		50/60Hz
Courant primaire maximale		1A
Puissance du moteur		50W
Facteur de marche (t=40°C 10 min)	60% 100%	250A 200A
Galets		4
Bobine du fil		5/15/150kg
Vitesse du fil		0,5-10m/min
Diamètre du fil	Acier/Acier inox Alliages légers Fil fourré	Ø 0,8-1,2mm Ø 0,8-1,2mm Ø 0,9-1,2mm
Poids		19kg
Dimensions (HxLAxLO)		540x290x720

‣ Sont inclus les galets 1,0 - 1,2mm Fe.

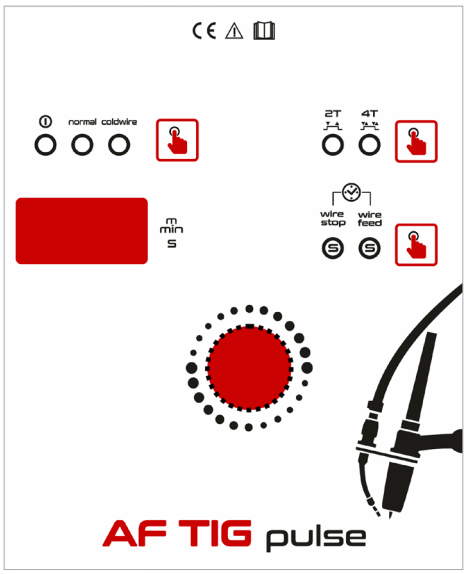


‣ *Réduction considérable du gaspillage de matériel et meilleure qualité et productivité grâce à l'apport rapide et constant de matériel.*

FONCTIONS

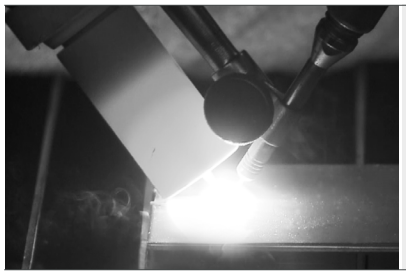


CONTRÔLEUR AF TIG COLDWIRE



- Adaptable à toutes les machines TIG
- Fonction 2T/4T
- Apport de fil constant ou intermittent

ACCESSOIRES



Références produits	AF TIG Coldwire	AF TIG Coldwire W
ACCESSOIRES		
Commande à distance AF Tig Coldwire 10m	PA10ELF016110	●	●
Torche TIG ELECTREX 26-4 Coldwire	PA107921	●	–
Torche TIG ELECTREX 18W-4 Coldwire	PA107922	–	●
Poignée pour dévidage mécanisé	PF108739	●	●
Poignée pour dévidage manuel	PF101366	●	●
Buse torche coldwire 0,8-1,0mm	CC107064	●	●
Buse torche coldwire 1,2-1,6mm	CC107065	●	●
Ensemble guide-fil Coldwire torches 17/26/18	CC2G05A19CW00	●	●



MIG/MAG

03.

MIG/MAG

MIG/MAG Inverter

MULTI PULSE MIG 303 C/CW	MULTI PULSE MIG 303 M/MW	MULTI BASIC MINIMIG 203 C	MULTI BASIC MONOMIG 203 C	MULTI BASIC MIG 303 C/CW	MULTI BASIC MIG 303 M/MW	MULTI BASIC MIG 403 C/CW	MULTI BASIC MIG 403 M/MW	MULTI BASIC MIG 503 C/CW	MULTI BASIC MIG 503 M/MW
									
Pág. 40	Pág. 40	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42	Pág. 42
3x400V	3x400V	1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 80% 270A 100%	300A 80% 270A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	200A 40% 170A 60% 140A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	300A 50% 275A 60% 210A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%	500A 50% 455A 60% 350A 100%

MIG/MAG Ltronic Synergic

LTRONIC SYNERGIC MIG 356 C	LTRONIC SYNERGIC MIG 356 M/MW	LTRONIC SYNERGIC MIG 456 C	LTRONIC SYNERGIC MIG 456 M/MW	LTRONIC SYNERGIC MIG 556 C	LTRONIC SYNERGIC MIG 556 M/MW
					
Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46	Pág. 46
3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
300A 50% 275A 60% 215A 100%	300A 50% 275A 60% 215A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	400A 50% 365A 60% 280A 100%	500A 50% 455A 60% 355A 100%	500A 50% 455A 60% 355A 100%

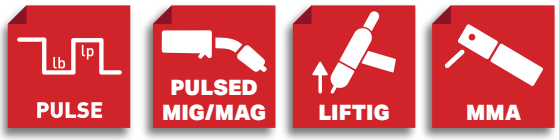
MIG/MAG Digit II Compact

MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C DIGIT II MIG 256 C SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 356 C	MIG 406 C DIGIT II MIG 406 C SYN II
						
Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
1x230V	1x230V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
160A 20% 120A 60% 80A 100%	230A 20% 130A 60% 100A 100%	230A 35% 180A 60% 130A 100%	280A 35% 210A 60% 170A 100%	280A 35% 210A 60% 170A 100%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%

MIG/MAG Digit II Modular

MIG 306 M	MIG 356 M	MIG 406 M/MW	MIG 506 M/MW	MIG 656 MW
				
Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48	Pág. 48
3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
280A 35% 210A 60% 170A 100%	300A 60% 230A 100%	350A 60% 270A 100%	450A 60% 350A 100%	600A 60% 460A 100%

MIG INVERTER MULTI PULSE



MULTI PROCESS



APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale et offshore
- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

MIG INVERTER MULTI PULSE

- Inverter triphasé MIG/MAG synergic pulsé et multi-procédès pour soudage MIG/MAG, LIFTIG et MMA.
- Équipement robuste pour une utilisation industrielle.
- Équipement compact et modulaire pour un déplacement facile et option de module de refroidissement.
- Modèles avec programmes de soudage synergiques pour aciers normaux, inox, et aluminium.
- Réglage électronique de l'inductance pour soudages de remplissage ou pénétration.
- Excellent amorçage de l'arc pour des travaux avec des fils de 0,6 à 1,2 Ø mm (solide) et 0,9 à 1,6 (fourré).



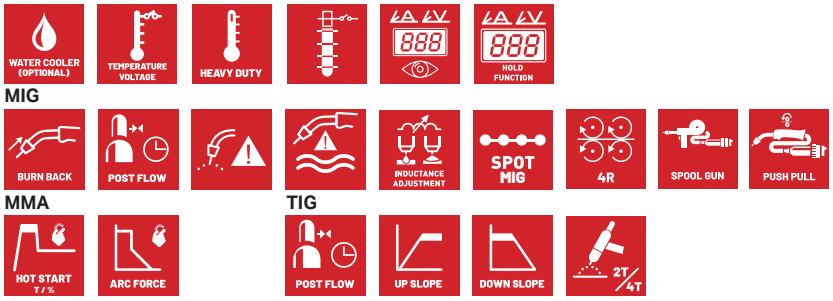
info@electrexwelding.com

CARACTÉRISTICAS TECHNIQUES

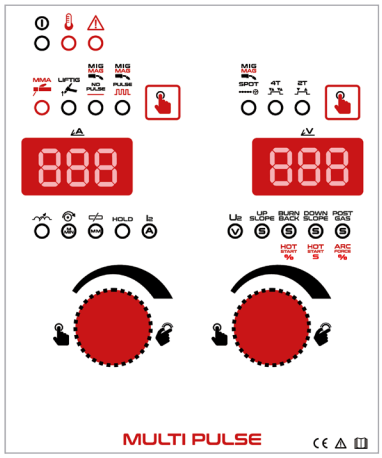
		MIG 303 C/M
Tension d'alimentation		3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz
Courant primaire maximale (MIG/MMA/TIG)		24A/26A/19A
Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)		16,4/17,8/13,2kVA
Tension à vide		95V
Réglage du courant (MMA/TIG)		30-300A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	80% 100%	300A 270A
Diamètre du fil (solide/fourré)*		Ø 0,6-1,2/0,9-1,6mm
Nº Galets - Puissance moteur		4R - 75W avec *encoder*
Vitesse du fil		1,4-18,1 m/min
Temps de post-gaz		0-10 Seg.
Protection		IP 21S
Classe d'isolation		H
Poids sans réfrigération		79,3kg/97,9kg
Poids avec réfrigération		87,5kg/107,6kg
Dimensions s/ réfrigération (HxLAxLO)	Compact Modular	723x557x980 1380x560x1010
Dimensions a/ réfrigération (HxLAxLO)	Compact Modular	1110x557x980 1380x560x1010

* Sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm.

FONCTIONS



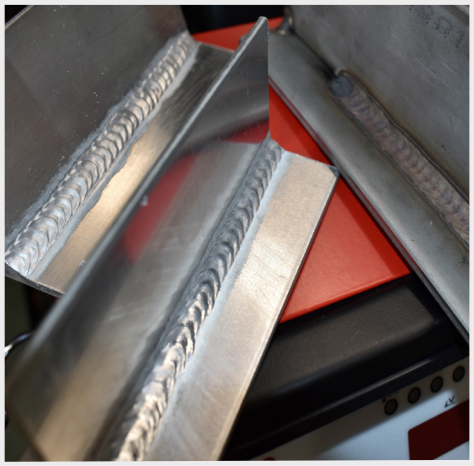
CONTRÔLEUR MIG INVERTER MULTI PULSE



- Soudage MIG/MAG pulsé
- Équipement Multi-procédès
- Fonction HOLD
- Fonction 2T/4T
- Soudage MIG/MAG par points
- Hot Start et Arc Force en Soudage MMA
- Up Slope, Down Slope et Post-gaz en Soudage TIG



Machines multi-procédès, soudage MIG/MAG, TIG et MMA, tout sur le même équipement.



Grâce aux différentes méthodes de transfert, Court-circuit, Globulaire 100% CO2, Spray Arc et Pulsé, cet équipement permet d'obtenir des résultats de soudage de qualité supérieure.



Réglage électronique de l'inductance pour soudages de remplissage ou pénétration.

MIG INVERTER MULTI BASIC



MULTI PROCESS



APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale et offshore
- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

MIG INVERTER MULTI BASIC

- Inverter monophasé ou triphasé pour soudage MIG/MAG avec dévidoir de fil séparé ou intégré, soudage à l'électrode enrobée MMA et LIFTIG en courant continu.
- Équipement compact et modulaire pour un déplacement facile et option de module de refroidissement.
- Deux écrans pour une lecture en simultané du courant et de la tension de soudage et fonction HOLD après le soudage.
- Réglage électronique de l'inductance pour soudages de remplissage ou pénétration.
- Excellent amorçage de l'arc pour des travaux avec des fils de 0,6 à 1,2 Ø mm (solide) et 0,9 à 1,6 (fourré).



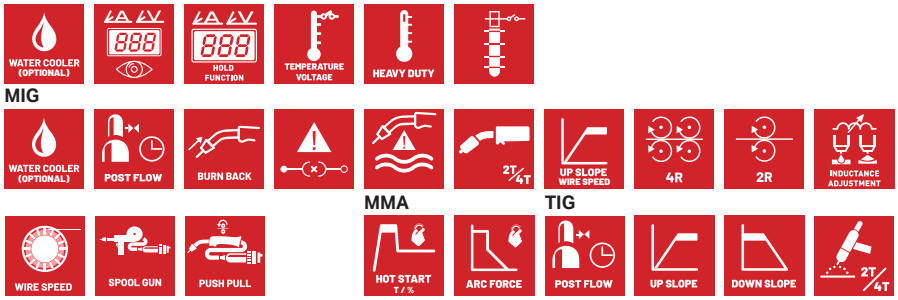
info@electrexwelding.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

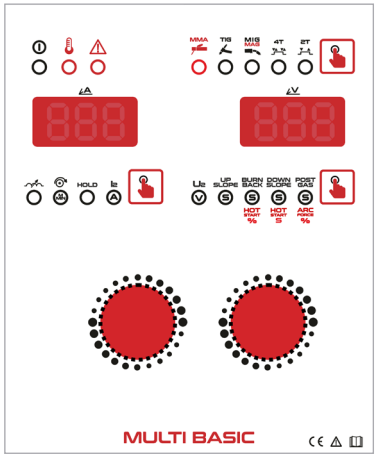
		MINIMIG 203 C	MONOMIG 203 C	MIG 303 C/M	MIG 403 C/M	MIG 503 C/M
Tension d'alimentation		1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale (MIG/MMA/TIG)		37A/44A/30A	37A/44A/30A	23A/25A/20A	32A/35A/27A	42A/45A/36A
Puissance maximale (MIG/MMA/TIG)		8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	8,5kVA/10,2kVA/6,9kVA	15,9/17,3/13,8kVA	22,1/24,2/18,6kVA	29/31,1/24,8kVA
Tension à vide		92V	92V	90V	90V	90V
Réglage du courant (MMA/TIG)		10-200A	10-200A	15-300A	15-400A	20-500A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	50%	(40%) 200A	(40%) 200A	300A	400A	500A
	60%	170A	170A	275A	365A	455A
	100%	140A	140A	210A	280A	350A
Diamètre du fil (solide/fourré)mm*		Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,0/0,9-1,0	Ø 0,6-1,2/0,9-1,6	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4	Ø 0,8-1,6/0,9-2,4
Nº Galets - Puissance moteur		2R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W
Vitesse du fil		0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min	0,5-22 m/min
Temps de soudage por points		-	-	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Temps de post-gaz		0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.	0-10 Seg.
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H	H	H
Poids sans réfrigération		20kg	27,5kg	65kg/80kg	67kg/82kg	85kg/100kg
Poids avec réfrigération		-	-	80,7kg/95,7kg	82,7kg/97,7kg	100,7kg/115,7kg
Dimensions s/ réfrigération (HxLAxLO)	Compact	380x270x540	620x250x730	723x557x980	723x557x980	723x557x980
	Modular	-	-	1380x560x1010	1380x560x1010	1380x560x1010
Dimensions a/ réfrigération (HxLAxLO)	Compact	-	-	1110x557x980	1110x557x980	1110x557x980
	Modular	-	-	1380x560x1010	1380x560x1010	1380x560x1010

* MINIMIG/MONOMIG 203 C, MIG 303 C/M sont inclus les galets 0,8mm - 1,0mm
* MIG 403/503 Compact et Modular sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm

FONCTIONS



CONTRÔLEUR MIG INVERTER MULTI BASIC



- Équipement Multi-procédès
- Fonction HOLD
- Fonction 2T/4T
- Hot Start et Arc Force en Soudage MMA
- Up Slope, Down Slope et Post-gaz en Soudage TIG



Machines multi-procédès, soudage MIG/MAG, TIG et MMA, tout sur le même équipement.



Réglage électronique de l'inductance pour soudages de remplissage ou pénétration.

MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC



		MIG MULTI PULSE				MIG MULTI BASIC												
	Références produits	MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic	MIG 503 MW Multi Basic
ÉQUIPEMENT/DÉVIDOIRS																			
Inverter MIG 303 C Multi Pulse sans accessoires	PA23ELM016	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance 303 M Multi Pulse	PA24ELM007	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Dévidoir ELECTREX AF 73 Multi Pulse	PA08EL061P	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Dévidoir ELECTREX AF 73 W Multi Pulse	PA08EL062Q	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Inverter MIG 303 C Multi Basic sans accessoires	PA23ELM013	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance 303 M Multi Basic	PA24ELM001	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Inverter MIG 403 C Multi Basic sans accessoires	PA23ELO014	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–
Source de puissance 403 M Multi Basic	PA24ELO003	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–
Inverter MIG 503 C Multi Basic sans accessoires	PA23ELU015	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	–	–
Source de puissance 503 M Multi Basic	PA24ELU005	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Dévidoir AF 53 Multi Basic	PA08EL054O	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–
Dévidoir AF 53 W Multi Basic	PA08EL055R	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–
Dévidoir AF 73 Multi Basic	PA08EL056P	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Dévidoir AF 73 W Multi Basic	PA08EL057Q	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
CHARIOT TRANSPORT																			
Chariot A3 MP C	PA130528	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–
Chariot A3 MP CW	PA109526	–	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–
Chariot A3 MP M	PA109803	–	–	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–
Chariot A3 MPW M	PA130028	–	–	–	●	–	–	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●
Chariot A0 MONOMIG 203 C	PA130356	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
FAISCEAUX																			
Faisceau MIG 303/403 5m	PA130029	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Faisceau MIG 303/403 W 5m	PA130030	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Faisceau MIG 303/403 10m	PA130035	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Faisceau MIG 303/403 W 10m	PA130036	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–
Faisceau MIG 503 5m	PA130031	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–
Faisceau MIG 503 W 5m	PA130032	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●
Faisceau MIG 503 10m	PA130037	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	–
Faisceau MIG 503 W 10m	PA130038	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●
FILTRES																			
Filtre supplémentaire ventilateur MINI/MONOMIG 203 C	PF130497	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Filtre supplémentaire ventilateur MP/MB 303/403/503	PA130039	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

MIG INVERTER MULTI PULSE & MULTI BASIC



	Références produits	MIG MULTI PULSE				MIG MULTI BASIC												
		MIG 303 C Multi Pulse	MIG 303 CW Multi Pulse	MIG 303 M Multi Pulse	MIG 303 MW Multi Pulse	MINIMIG 203 C Multi Basic	MONOMIG 203 C Multi Basic	MIG 303 C Multi Basic	MIG 303 CW Multi Basic	MIG 303 M Multi Basic	MIG 303 MW Multi Basic	MIG 403 C Multi Basic	MIG 403 CW Multi Basic	MIG 403 M Multi Basic	MIG 403 MW Multi Basic	MIG 503 C Multi Basic	MIG 503 CW Multi Basic	MIG 503 M Multi Basic	MIG 503 MW Multi Basic
TORCHES MIG		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 15-3	CC107207	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 15-4	CC107208	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 25-3	CC107209	●	–	●	–	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 25-4	CC107210	●	–	●	–	●	●	●	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 36-3	CC107211	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–
Torche MIG ELECTREX 36-4	CC107212	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–
Torche MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	–	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●
Torche MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	–	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●
Torche MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	●	–	●	–	–	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–
Torche MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	–	●	–	●	–		–	●	–	●	–	●	–	●	–	●	–	●
DÉTENDEURS ET ÉCONOMISEURS																			
Débilitre ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Économiseur de gaz ELECTREX	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MASQUES																			
Masque automatique ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque automatique ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AUTRES ACCESSOIRES																			
Support magnétique torche MIG	CC102969	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptateur p/ bobine fil 300mm	CC4000A160002	●	●	●	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pince multifonctions MIG 12-15	CC100276	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MIG inverter adaptateur pour torche TIG	PF130130	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTE: TOUS LES ACCESSOIRES MIG/MAG DISPONIBLES À LA PAGE 68.

MIG LTRONIC SYNERGIC







APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale et offshore
- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

MIG LTRONIC SYNERGIC

- Machines triphasées pour soudage MIG/MAG avec dévidoir de fil intégré ou séparé avec contrôle électronique de puissance.
- Possibilité de contrôle de tous les paramètres de soudage à partir du dévidoir (Modèles modulaires).
- Modèles synergiques avec programmes de soudage MIG et MAG pour aciers normaux, inox, aluminium et fils fourrés, avec fonction de réglage de synergie.
- Système MecaPulse pour une réduction de la distorsion des pièces à souder



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

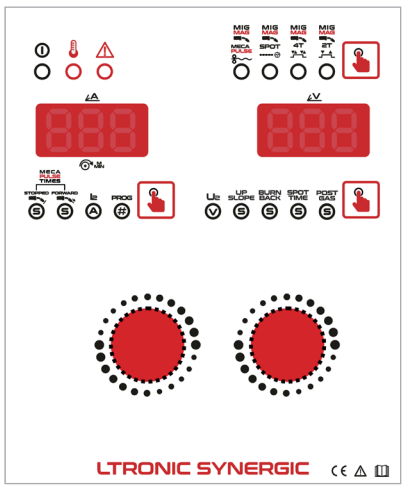
		MIG 356 C	MIG 356 M/MW	MIG 456 C	MIG 456 M/MW	MIG 556 C	MIG 556 M/MW
Tension d'alimentation		3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire maximale		18A	18A	27,4A	27,4A	37,3A	37,3A
Puissance maximale		12,4 kVA	12,4 kVA	18,9 kVA	18,9 kVA	25,7 kVA	25,7 kVA
Tension à vide (MIG | ARC-AIR)		18-36V | -	18-36V | -	19-43V | -	19-43V | -	19-48V | 38-42V	19-48V | 38-42V
Réglage du courant		30-300A	30-300A	35-400A	35-400A	35-500A	35-500A
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	50%	300A	300A	400A	400A	500A	500A
	60%	275A	275A	365A	365A	455A	455A
	100%	215A	215A	280 A	280 A	355A	355A
Diamètre du fil (solide/fourré) mm*		Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.6-1,2/0,9-1,6	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4	Ø 0.8-1,6/0,9-2,4
Nº Galets - Puissance moteur		4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Vitesse du fil		0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min	0,5-30 m/min
Temps post-gaz/Soudage par points		10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg	10/10 Seg
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H	H	H	H
Poids		115kg	128kg/143,7kg	138kg	151kg/166,7kg	150kg	163kg/178,7kg
Dimensions (HxLAxLO)		710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940	710x470x720	1390x410x940

* Sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm

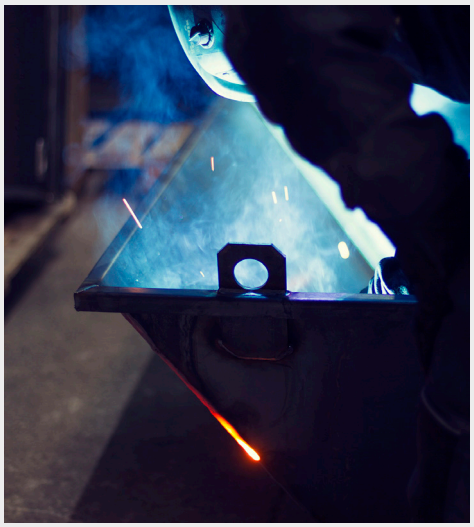
FONCTIONS



CONTRÔLEUR MIG LTRONIC SYNERGIC



- Programmes de Soudage
- Fonction MecaPulse
- Fonction MIG/MAG par points
- Fonction 2T/4T
- Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



Machines avec système MecaPulse, permettent une réduction de la distorsion des pièces à souder, un meilleur contrôle sur la pénétration, et une réduction d'environ 25% de la zone thermiquement affectée



Option de torche Electrex DIGIMIG, qui permet le réglage et la lecture de la tension de soudage, vitesse de fil et la sélection de programmes de soudage visibles sur l'écran.

MIG DIGIT II



APPLICATIONS

- Charpenterie métallique
- Structures métalliques
- Industrie solaire et éolienne
- Construction navale et offshore
- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Pipelines
- Services, réparations et maintenance

MIG DIGIT II

- Machines monophasées ou triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG, avec réglage par commutateurs.
- Dévidoir de fil intégré ou séparé.
- Paramètres primaires et secondaires visibles sur deux écrans pour une lecture en simultané du courant et de la tension de soudage.
- Permet de souder tout type d'aciers normaux, inox, aluminium et fils fourrés.
- Modèles MIG 656 MW avec option Arcair pour coupage et gougeage.



info@electrexwelding.com

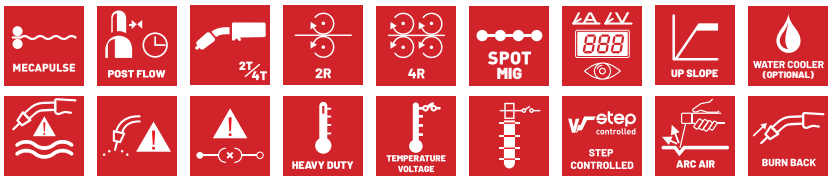
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	MONOMIG 176 C	MONOMIG 256 C	MIG 256 C/SYN II	MIG 296 C	MIG 306 C	MIG 306 M	MIG 356 C	MIG 356 M	MIG 406 C/SYN II	MIG 406 M	MIG 506 M	MIG 656 MW
Tension d'alimentation	1x230V (+/- 10%)	1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire max.	27A	48A	14A	15,5A	15,5A	15,5A	17,5A	17,5A	23A	23A	35A	50A
Puissance maximale	6,2kVA	11kVA	9,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	10,7kVA	12,1kVA	12,1kVA	15,9kVA	15,9kVA	24,2kVA	34,5kVA
Tension à vide DIGIT II/ SYN II	36,5V	20-42V	16,5-37V/ 15,5-36,8	18,8-38,3V	16,5-38V	16,5-38V	17-36,6V	17-36,6V	17-42V	17-42V	18,5-46,7V	18-53,6V
Réglage du courant	50-160A	50-230A	25-230A	30-280A	30-280A	30-280A	30-300A (350A-28,4V)	30-300A (350A-28,4V)	35-350A (400A-31,7V)	35-350A (400A-31,7V)	42-450A (500A-34,6V)	50-600A (650A-42V)
Facteur de marche -	20% 160A	20% 230A	35% 230A/240A	35% 280A	35% 280A	35% 280A	-	-	-	-	-	-
DIGIT II/SYN II (t=40°C 10 min) 60%	120A	130A	180A/185A	210A	210A	210A	300A	300A	350A	350A	450A	600A
100%	80A	100A	130A/140A	170A	170A	170A	230A	230A	270A	270A	350A	460A
Diamètre du fil Ø *	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm**	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,0mm	0,6-1,2mm	0,6-1,2mm	0,6-1,6mm	0,8-1,6mm	0,8-2,4mm	0,8-2,4mm
Nº Galets - Puissance moteur	2R - 50W	4R - 50W	2R - 50 W / 4R - 50W	2R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W	4R - 50W / 4R - 50W	4R - 50W	4R - 75W	4R - 75W
Positions de réglage DIGIT II / SYN II	6 Pos.	6 Pos.	10/28 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	12 Pos.	28 Pos.	28 Pos.	28/28 Pos.	28 Pos.	40 Pos.	40 Pos.
Électrodes Arc-Air	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Ø 10mm
Protection	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Classe d'isolation	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H
Poids Compact DIGIT II / SYN II	69/ - kg	80/ - kg	65/89 kg	74/ - kg	89/ - kg	-	109/ - kg	-	110/110kg	-	-	-
Poids M/MW	-	-	-	-	-	78 kg/ -	-	122 kg/ -	-	126/142kg	184,5/200 kg	- /241kg
Dimensions (HxLAxLO) DIGIT II / SYN II	720x430x850	720x430x850	750x370x770/ 880x410x960	750x370x770	880x410x960	1340x410x960	880x410x960	1340x410x960	880x410x960/ 880x410x960	1340x410x960	1460x510x1050	1460x510x1050

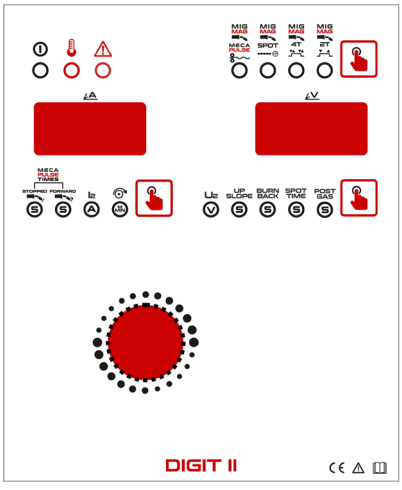
* MONOMIG 176 C/256 C sont inclus les galets 0,8mm - 1,0mm
* MIG 256 C/296 C/306 C/306 M sont inclus les galets 0,8mm - 1,0mm
* MIG 356 C/356 M/406 C/406 M/506 M/656 MW sont inclus les galets 1,0mm - 1,2mm

** Option alu - Moteur 50W 4 galets

FONCTIONS

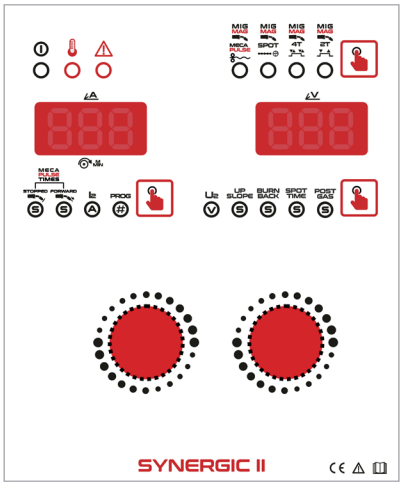


CONTRÔLEUR MIG DIGIT II



- Fonction MecaPulse
- Fonction MIG/MAG par points
- Fonction 2T/4T
- Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz

CONTRÔLEUR SYNERGIC II



- Programmes de soudage synergiques
- Fonction MecaPulse
- Fonction MIG/MAG par points
- Fonction 2T/4T
- Fonction Up Slope, Burn Back et Post-Gaz



Machines avec système MecaPulse, permettent une réduction de la distorsion des pièces à souder, un meilleur contrôle sur la pénétration, et une réduction d'environ 25% de la zone thermiquement affectée



Modèles MIG 656 MW avec option Arcair pour coupage et gougeage avec électrodes jusque 10mm Ø.

MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II



		MIG LTRONIC SYNERGIC									MIG DIGIT II/SYNERGIC II															
	Références produits	MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II	MIG 656 MW Digit II
ÉQUIPEMENT/DÉVIDOIRS																										
Source de puissance MIG 356 M LTRONIC	PA06ELH065E	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 356 MW LTRONIC	PA06ELH067F	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 456 M LTRONIC	PA06ELM058E	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 456 MW LTRONIC	PA06ELM061F	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 556 M LTRONIC	PA06ELN063E	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 556 MW LTRONIC	PA06ELN062F	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Dévidoir AF 56.4 R LTRONIC	PA08EL051O	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Dévidoir AF 56.4 RW LTRONIC	PA08EL050R	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Dévidoir AF 76.4 R LTRONIC	PA08EL053P	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Dévidoir AF 76.4 RW LTRONIC	PA08EL052Q	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 306 M DIGIT II	PA06ELP013D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 356 M DIGIT II	PA06ELH014D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–
Source de puissance MIG 406 M DIGIT II	PA06ELJ015D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Source de puissance MIG 406 M W DIGIT II	PA06ELJ017C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Source de puissance MIG 506 M DIGIT II	PA06ELK016D	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Source de puissance MIG 506 M W DIGIT II	PA06ELK018C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Source de puissance MIG 656 M W DIGIT II	PA06ELL019C	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Dévidoir AF 56.4R DIGIT II	PA08EL029O	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Dévidoir AF 56.4R W DIGIT II	PA08EL032R	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	●	–	–	–
Dévidoir AF 76.4R DIGIT II	PA08EL030P	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Dévidoir AF 76.4R W DIGIT II	PA08EL031Q	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
TORCHES MIG																										
Torche MIG ELECTREX 15-3	CC107207	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 15-4	CC107208	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 25-3	CC107209	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 25-4	CC107210	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 36-3	CC107211	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–	–
Torche MIG ELECTREX 36-4	CC107212	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–	–
Torche MIG ELECTREX 501W-3	CC107215	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●
Torche MIG ELECTREX 501W-4	CC107216	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●
Torche MIG ELECTREX 605-4	CC108101	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Torche DIGIMIG ELECTREX 36-3	CC108734	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche DIGIMIG ELECTREX 36-4	CC108735	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche DIGIMIG ELECTREX 501W-3	CC108732	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche DIGIMIG ELECTREX 501W-4	CC108733	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Torche MIG ELECTREX 36-8 Push-pull	CC109976	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–	–
Torche MIG ELECTREX 401W-8 Push-pull	CC108097	–	–	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●

MIG LTRONIC SYNERGIC & DIGIT II



	Références produits	MIG LTRONIC SYNERGIC									MIG DIGIT II/SYNERGIC II															
		MIG 356 C Ltronic Synergic	MIG 356 M Ltronic Synergic	MIG 356 MW Ltronic Synergic	MIG 456 C Ltronic Synergic	MIG 456 M Ltronic Synergic	MIG 456 MW Ltronic Synergic	MIG 556 C Ltronic Synergic	MIG 556 M Ltronic Synergic	MIG 556 MW Ltronic Synergic	MONOMIG 176 C Digit II	MONOMIG 256 C Digit II	MIG 256 C Digit II	MIG 256 C Synergic II	MIG 296 C Digit II	MIG 306 C Digit II	MIG 306 M Digit II	MIG 356 C Digit II	MIG 356 M Digit II	MIG 406 C Digit II	MIG 406 C Synergic II	MIG 406 M Digit II	MIG 406 MW Digit II	MIG 506 M Digit II	MIG 506 MW Digit II	MIG 656 MW Digit II
FAISCEAUX																										
Faisceau MIG 306 5m	PA104868	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Faisceau MIG 356/406/456 5m	PA104871	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–
Faisceau MIG 356/406/456 W 5m	PA104875	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Faisceau MIG 506/556 5m	PA104873	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Faisceau MIG 506/556 W-5	PA104877	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Faisceau MIG 656 W-5	PA104879	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Faisceau MIG 306 10m	PA104870	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Faisceau MIG 356/406/456 10m	PA104872	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–
Faisceau MIG 356/406/456 W 10m	PA104876	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Faisceau MIG 506/556 10m	PA104874	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Faisceau MIG 506/556 W 10m	PA104878	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Faisceau MIG 656 W-10	PA104880	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
Faisceau MIG 356/406/456 20m	PA108266	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–
Faisceau MIG 356/406/456 W 20m	PA109970	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–
Faisceau MIG 506/556 20m	PA109971	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–
Faisceau MIG 506/556 W 20m	PA105616	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–
Faisceau MIG 656 W-20	PA108884	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●
REFROIDISSEURS		–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Refroidisseur ELECTREX Frigomix S3 V	PA11EL023	●	●	–	●	●	–	●	●	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	●	●	–	●	–	–
Refroidisseur ELECTREX Frigomix S3 C	PA11EL017	●	–	–	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	●	●	–	–	–	–	–
DÉTENDEURS ET ÉCONOMISEURS																										
Débilitre ELECTREX Ar/CO2	CC104219	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Économiseur de gaz ELECTREX	CC108184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MASQUES																										
Masque à tête MC1010	PF109633	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque à tête visière mobile MC1010FU	PF108880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque automatique ELECTREX S 413	CC111221	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Masque automatique ELECTREX X 413	CC111222	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AUTRES ACCESSOIRES																										
Support magnétique torche MIG	CC102969	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Adaptateur p/ bobine fil 300mm	CC4000A160002	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pince multifonctions MIG 12-15	CC100276	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

NOTE: TOUS LES ACCESSOIRES MIG/MAG DISPONIBLES À LA PAGE 68.



SPOT
04.

SPOT

SPOT THI 30

THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN
		
Pág. 54	Pág. 54	Pág. 54
400/230V	400/230V	400/230V
30kVA Max. 14kVA 50%	30kVA Max. 14kVA 50%	30kVA Max. 14kVA 50%

SPOT THI 50

THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN
		
Pág. 54	Pág. 54	Pág. 54
400/230V	400/230V	400/230V
50kVA Max. 25kVA 50%	50kVA Max. 25kVA 50%	50kVA Max. 25kVA 50%

SPOT THV 50

THV 50

Pág. 56
400/230V
-

SPOT THI



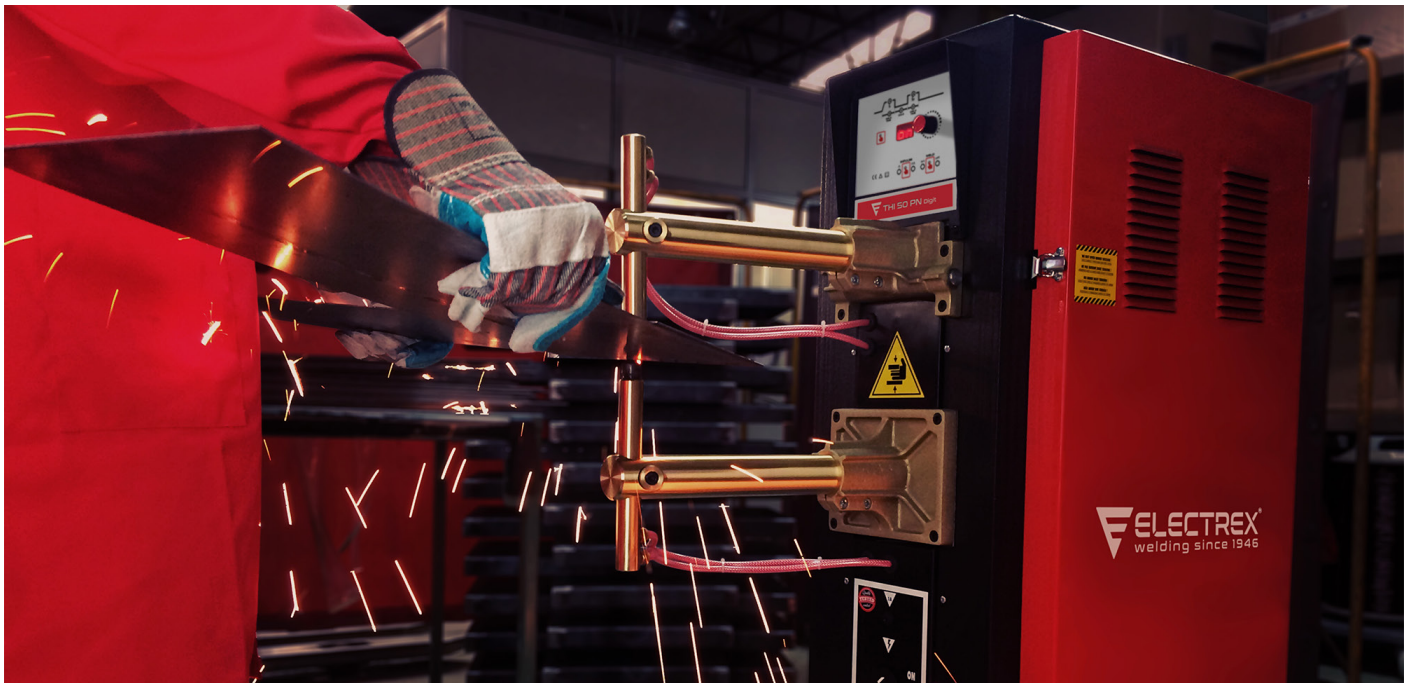


APPLICATIONS

- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Charpenterie métallique
- Fabrication de carrosseries
- Industrie solaire et éolienne

THI DIGIT/DIGIMATIC

- Machine de soudage par points de 30 et 50 KVA à commande mécanique ou pneumatique (PN).
- Alimentation monophasée de 400V ou 230V (optionnel) avec détection automatique de la fréquence du réseau électrique d'alimentation.
- Position des bras et des électrodes réglables et compatibles avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes.
- Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées)



info@electrexwelding.com

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

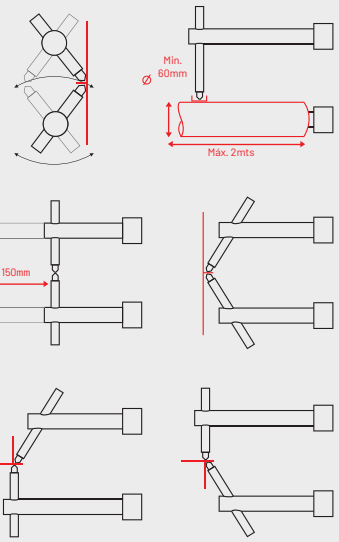
		THI 30	THI 50
Tension d'alimentation	Std Option	400(+/-10%) 230(+/-10%)	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz
Fusibles		40A	50A
Puissance	Máx. 50%	30kVA 14kVA	50kVA 25kVA
Capacité de soudage (mm/ Ø mm)	Acier Acier Inox	4+4 - 15+15 2,5+2,5 - 8+8	5+5 - 20+20 3+3 - 12+12
Tension à vide		1-3,4V	1-4V
Courant de court-circuit		11KA	13,8KA
Pression max. électrode (daN - 7bar)	(340mm) (450mm)	200 140	200 140
Ouverture d'électrode		30mm	30mm
Distance entre bras	Std Option	200mm 320mm	200mm 320mm
Longueur des bras	Std Option	340-480mm 200-1000mm	340-480mm 200-1000mm
Diamètre des bras		Ø 45mm	Ø 45mm
Diamètre porte-électrode		Ø 25mm	Ø 25mm
Diamètre électrodes		Ø 20mm	Ø 20mm
Niveau de bruit		<70dB	<70dB
Pression de l'air		4-8bar	4-8bar
Débit d'eau		4lt/min	4lt/min
Cadence maximale		172/min	172/min
Poids		164/162	178/176
Dimensions (HxLAxLO)		1280x450x1050	1280x450x1050

FONCTIONS

Hz AUTO | 1~ 230 V (OPTIONAL) | 1~ 400 V (OPTIONAL)

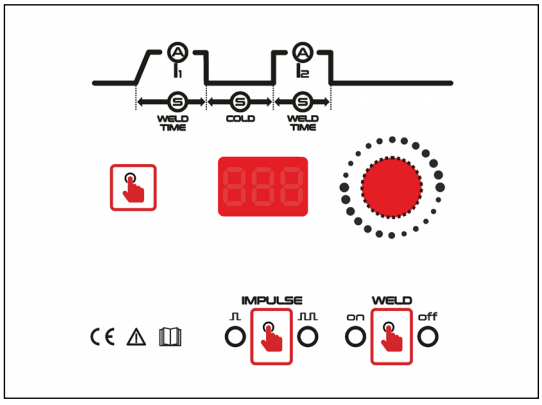


Nouveaux refroidisseurs avec support pour application sur machines THI



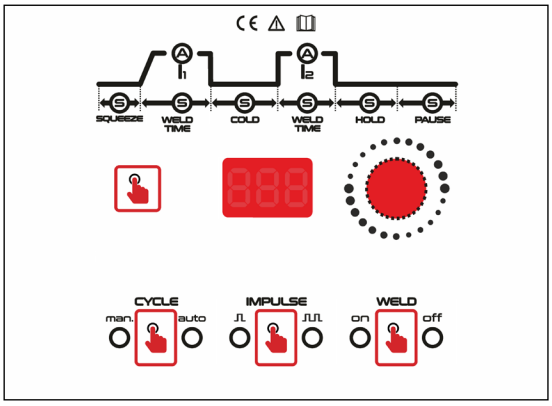
Bras et électrodes avec positions conformément au format et aux dimensions des pièces à souder.

CONTRÔLEUR THI DIGIT / DIGIMATIC



Contrôleur Digit permet de régler les paramètres suivants :

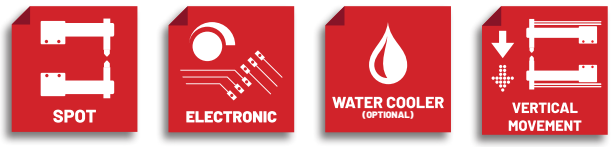
- I1 – courant de soudage par impulsion simple
- Weld time t1 - temps de soudage par impulsion simple
- Cold - temps de pause entre impulsions
- I2 - Courant de Soudage de la 2ème impulsion
- Weld time t2 – temps de soudage de la 2ème impulsion
- Impulsion simple ou double – pour tôles oxydées ou galvanisées
- Sélecteur weld on/weld off – simule des cycles de fonctionnement sans courant sur les points



Contrôleur Digimatic permet le soudage séquentiel automatique avec les fonctions supplémentaires suivantes:

- Squeeze - pour assurer un contact parfait entre les pièces avant le soudage
- I1 – courant de soudage par impulsion simple
- Weld time t1 - temps de soudage par impulsion simple
- Cold - temps de pause entre impulsions
- I2 - Courant de Soudage de la 2ème impulsion
- Weld time t2 – temps de soudage de la 2ème impulsion
- Hold – temps de refroidissement graduel des pièces pour éliminer tensions et distorsions
- Pause – Indicateur de temps entre cycles
- Cycle manuel ou automatique
- Impulsion simple ou double – pour tôles oxydées ou galvanisées
- Sélecteur weld on/weld off – simule des cycles de fonctionnement sans courant sur les points
- Les paramètres de chacune des impulsions (courant et temps) ainsi que l'intervalle entre les impulsions (cold) peuvent être réglés séparément.

SPOT THV





THV

- Machine de soudage par points de 50 KVA à commande pneumatique (PN).
- Le contrôleur THV permet de souder en répétition automatique de cycle jusqu'à une cadence maximale de 172 impulsions / minute
- Descente verticale des bras, permettant la réalisation de points précis.
- Alimentation monophasée de 400V ou 230V (en option) avec détection automatique de la fréquence.
- Position des bras et des électrodes réglables et compatibles avec une large gamme d'électrodes, permettant le soudage de pièces de différentes dimensions et formes.
- Impulsion de courant simple ou double (tôles oxydées ou galvanisées)
- Excellente précision de répétitivité des paramètres (courant / temps)

APPLICATIONS

- Industrie automobile
- Industrie aéronautique, ferroviaire, minière et pétrolière
- Charpenterie métallique
- Fabrication de carrosseries
- Industrie solaire et éolienne



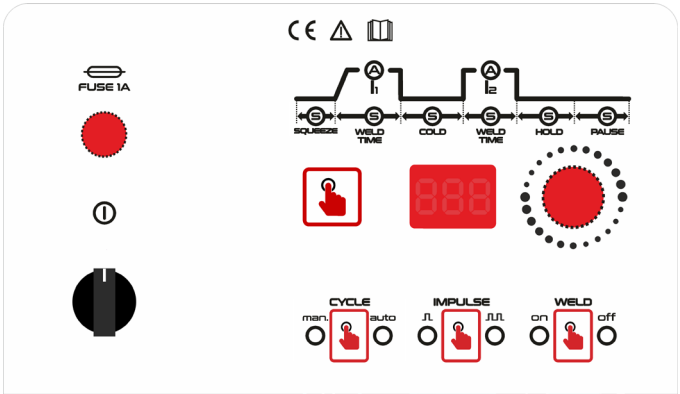
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		THV 50
Tension d'alimentation	Std Option	400(+/-10%) 230(+/-10%)
Fréquence		50/60 Hz
Fusibles		50A
Puissance	Máx. 50%	50kVA 25kVA
Capacité de soudage (mm/ Ø mm)	Acero Inox	4+4 - 13+13 2+2 - 12+12
Tension à vide		1,5-5V
Courant de court-circuit		13,8KA
Pression max. électrode (daN - 7bar)		200bar
Ouverture d'électrode		80mm
Distance entre bras	Std	300mm
Longueur des bras		350mm
Diamètre des bras		Ø 45mm
Diamètre porte-électrode		Ø 25mm
Diamètre électrodes		Ø 20mm
Niveau de bruit		<70dB
Pression de l'air		4-8bar
Débit d'eau		4lt/min
Cadence maximale		172/min
Poids		237
Dimensions (HxLAxLO)		1630x400x1000

FONCTIONS



CONTRÔLEUR THV 50

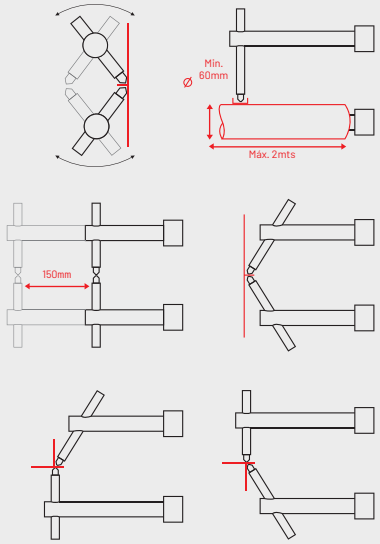


Contrôleur Digimatic permet le soudage séquentiel automatique avec les fonctions supplémentaires suivantes:

- Squeeze - pour assurer un contact parfait entre les pièces avant le soudage
- I1 – courant de soudage par impulsion simple
- Weld time t1 - temps de soudage par impulsion simple
- Cold - temps de pause entre impulsions
- I2 - Courant de Soudage de la 2ème impulsion
- Weld time t2 – temps de soudage de la 2ème impulsion
- Hold – temps de refroidissement graduel des pièces pour éliminer tensions et distorsions
- Pause – Indicateur de temps entre cycles
- Cycle manuel ou automatique
- Impulsion simple ou double – pour tôles oxydées ou galvanisées
- Sélecteur weld on/weld off – simule des cycles de fonctionnement sans courant sur les points, permettant de faire les réglages nécessaires des positions de support et de points, avant de commencer les opérations de soudage.
- Les paramètres de chacune des impulsions (courant et temps) ainsi que l'intervalle entre les impulsions (cold) peuvent être réglés séparément.



Modèles de 50kVA para soudage séquentiel en cycle automatique de tôles, fils et tubes de fer, inox, zinc, etc, permettant une séquence maxi de 172 impulsions par minute. La descente verticale de l'électrode supérieure permet de régler correctement la position du point de soudage.



Bras et électrodes avec positions conformément au format et aux dimensions des pièces à souder.

SPOT



Références produits	THI 30 DIGIT	THI 30 DIGIT PN	THI 30 DIGIMATIC PN	THI 50 DIGIT	THI 50 DIGIT PN	THI 50 DIGIMATIC PN	THV 50
ÉQUIPEMENT							
Soudeuse par points THi 30 DIGIT sans bras	PA07ELB006	●	–	–	–	–	–	–
Soudeuse par points THi 30 DIGIT PN sans bras	PA07ELB008	–	●	–	–	–	–	–
Soudeuse par points THi 30 DIGIMATIC PN sans bras	PA07ELB013	–	–	●	–	–	–	–
Soudeuse par points THi 50 DIGIT sans bras	PA07ELC007	–	–	–	●	–	–	–
Soudeuse par points THi 50 DIGIT PN sans bras	PA07ELC009	–	–	–	–	●	–	–
Soudeuse par points THi 50 DIGIMATIC PN sans bras	PA07ELC015	–	–	–	–	–	●	–
Soudeuse par points THV 50 sans bras	PA07ELC005	–	–	–	–	–	–	●
REFROIDISSEUR							
Refroidisseur Frigomix S3 THI	PA11EL021	●	●	●	●	●	●	●
BRAS							
Bras THi 450mm	PFB340450NS	●	●	●	●	●	●	●
Bras THi 450mm tubo	PFB340450TS	●	●	●	●	●	●	●
Bras THi 600mm	PFB340600NS	●	●	●	●	●	●	●
Bras THi 750mm	PFB340750NS	●	●	●	●	●	●	●
Bras THi 900mm	PFB340900NS	●	●	●	●	●	●	●
SUPPORTS ÉLECTRODES							
Supports électrode 25x60mm	PFJ2Q0600250255C	●	●	●	●	●	●	●
Supports électrode 25x190mm	PFJ2Q1900250255C	●	●	●	●	●	●	●
Supports électrode 25x320mm	PFJ2Q3200250255C	●	●	●	●	●	●	●
Supports électrode 25x380mm	PFJ2Q3800250255C	●	●	●	●	●	●	●
ÉLECTRODES							
Électrode 20x47mm	PFH7L12010C04700	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 20x47mm CuCo2Be	PFH7J12010C04700	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 20x50mm excentrique	PFH7L22010C05007	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 20x90mm longue	PFH7L12010C09000	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 20x50mm rotule	CC4000A19R205030	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 20x50 plate	PF102836	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 30x50x74,5mm tube extérieur	PFH7L60010C07400	●	●	●	●	●	●	●
Électrode 25x50mm tube intérieur Ø min. 60mm	PFH7L32510C05000	●	●	●	●	●	●	●

NOTE: TOUS LES ACCESSOIRES SPOT DISPONIBLES À LA PAGE 79.



PLASMA PCUT



APPLICATIONS

- Ateliers de construction
- Démolition
- Réparation et entretien

PLASMA PCUT

- Onduleurs pour coupage plasma de tous les métaux conducteurs de l'electricité comme les aciers doux et inoxydables, laiton, cuivre et aluminium.
- Le réglage continu du courant permet d'obtenir des coupes très fins, très rapides et de grande qualité.
- Ignição de arco muito fiável sem alta frequência.
- Amorçage d'arc sans haute fréquence.
- Applicable en coupage manuel de tubes et tôles.
- Prise de connexion CNC (PCUT 63, PCUT 103)



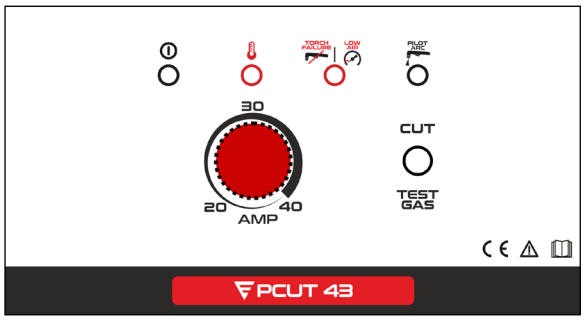
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

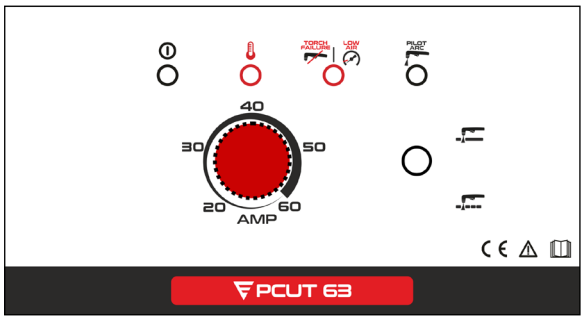
		PCUT 43	PCUT 63	PCUT 103
Tension d'alimentation		1x230V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)	3x400V (+/- 10%)
Fréquence		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Courant primaire max.		23,4A	12A	21,6A
Puissance maximale absorbée		5,1kW	6,8kW	17,8kW
Tension à vide		460V	300V	300V
Réglage du courant		20-40A	20-60A	20-100A
Epaisseur maximale de coupe (acier)		≤ 25 mm	≤ 35 mm	≤ 45 mm
Épaisseur de coupe recommandée				
	Acier	≤ 20 mm	≤ 30 mm	≤ 40 mm
	Acier inox	≤ 18 mm	≤ 25 mm	≤ 30 mm
	Aluminium	≤ 14 mm	≤ 20 mm	≤ 25 mm
	Cuivre	≤ 12 mm	≤ 15 mm	≤ 20 mm
Facteur de marche (t=40ºC 10 min)	40%	40A	60A	(80%) 100A
	100%	21A	38A	80A
Protection		IP 21S	IP 21S	IP 21S
Classe d'isolation		H	H	H
Qualité du gaz	AIR	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2	Clean, dry, oil-free per ISO 8573-1 Class 1.2.2
	AZOTE	99.95% pure Clean, dry, Oil-free	99.95% pure Clean, dry, Oil-free	99.95% pure Clean, dry, Oil-free
	F5 (ACIER INOX)	99.98% pure (F5=95% nitrogen [N2], 5% hydrogen [H]	-	-
Recommended gas inlet flow rate/pressure	COUPE	188.8 L/min a 5.9 bar	190L/min a 5.9bar	220L/min a 5.9bar
	CONTROL MAX. GOUGEAGE	165.2 L/min a 4.1 bar	210L/min a 4.8bar	230L/min a 4.8bar
	ÉLIMINATION MAX. GOUGEAGE	-	210L/min a 4.8bar	230L/min a 4.8bar
	PRECISION CHANFRO	165.2 L/min a 3.8 bar	-	-
Poids		14kg	14kg	32,5kg
Dimensions (AxLxC)		315x180x485	315x180x485	420x265x590

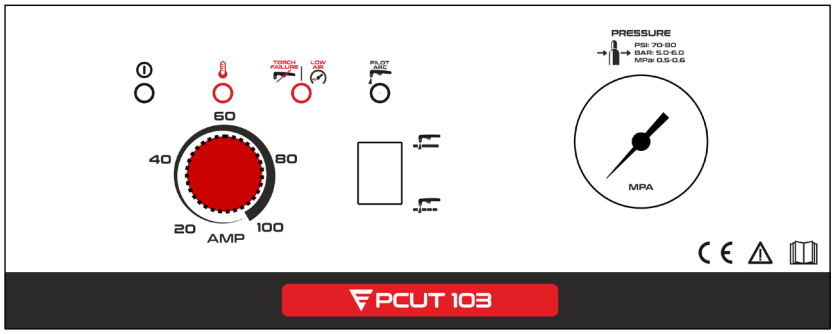
FONCTIONS



CONTRÔLEUR PCUT 43 | 63 | 103







- Avertissement de basse pression d'air
- Avertissement de faute de torche

ACCESSOIRES



Torche plasma PT60
REF. CC105807



Torche plasma PT100
REF. CC105773



Torche plasma PTM100
REF. CC111993





ACCESSOIRES

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Pinces porte électrodes





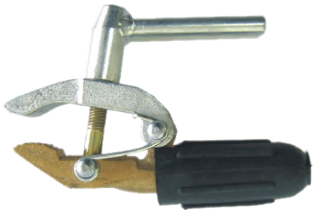


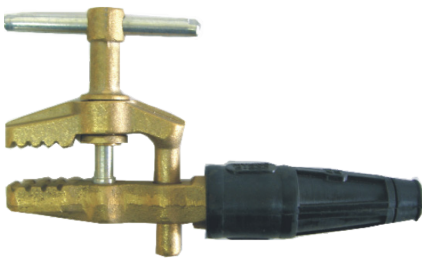


	REF.
Pince porte électrodes Eco 160A	CO7ASL16008
Pince porte électrodes Eco 200A	CO7ASL20012
Pince porte électrodes Eco 300A	CO7ASL30005
Pince porte électrodes Eco 400A	CO7ASL40005
Pince porte électrodes Eco 600A	CO104538
Pince porte électrodes optimal 300A	CO7ASL30002
Pince porte électrodes optimal 400A	CO7ASL40002
Pince porte électrodes optimal 500A	CO7ASL50002
Pince porte électrodes optimal 600A	CO7ASL60002
Pince porte électrodes à vis 300A	CC104539
Pince porte électrodes à vis 400A	CC103601
Pince porte électrodes à vis 600A	CC103602
Pince porte électrodes 90° Progress 600A	CC104536

Pinces de masse/ torches arc-air









	REF.
Pince de masse OX 200A	CO7AMS20011
Pince de masse OX 250A	CO7AMS25006
Pince de masse OX 400A	CO7AMS40007
Pince de masse OX 500A	CO7AMS50009
Pince de masse OX 600A	CO7AMS60010
Pince de masse OX 700A	CO7AMS70010
Torche arc-air OX 600A 2m	CO7AA60017
Torche arc-air OX 600A 5m	PA101876
Torche arc-air OX 800A 2m	CO7AA80017
Torche arc-air OX 800A 5m	PA101877

Raccords/Embases



	REF.
Raccord mâle 25mm2	CO7USM02525
Raccord mâle 50mm2	CO7USM05050
Raccord mâle 70mm2	CO7USM07070
Raccord mâle 95mm2	CO7USM09595
Raccord femelle 25mm2	CO7USF02525
Raccord femelle 50mm2	CO7USF05050
Raccord femelle 70mm2	CO7USF07070
Raccord femelle 95mm2	CO7USF09595
Raccord réduction m-f 25-50mm2	CO7USMF2550
Embase femelle 25mm2	CO9NSF02525
Embase femelle 50mm2	CO9NSF05050
Embase femelle 70mm2	CO9NSF07070
Embase mâle 70mm2	CO105762

Câble de soudage



	REF.
Câble de soudage 10mm2	MP09130100F00
Câble de soudage 16mm2	MP09130160F00
Câble de soudage 25mm2	MP09130250F00
Câble de soudage 35mm2	MP09130350F00
Câble de soudage 50mm2	MP09130500F00
Câble de soudage 70mm2	MP09130700F00
Câble de soudage 95mm2	MP09130950F00
Câble de soudage 120mm2	MP09131200F00

Brosses/ marteaux à piquer



	REF.
Brosse/marteau à piquer	CO7PM1265250
Brosse acier 2 rangs	CO7PS1295252
Brosse acier 4 rangs	CO7PS1300254
Brosse inox grande	CO7PS2295254
Marteau à piquer 525g	CO8PC525

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Étuves pour électrodes

	REF.
Étuve 5kg	CC102467
Étuve 9kg	CC102468
Étuve 22kg	CC102469
Étuve 200kg	CC103612

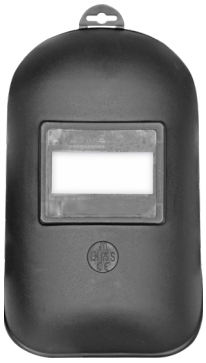





Masques de soudage

Masque automatique S 413		Masque automatique X 413	
			
S 413	CC111221	X 413	CC111222

ACCESSOIRES	REF.
Filtre de protection intérieur S-413	CC111428
Filtre de protection extérieur S-413	CC111427
Filtre de protection intérieur X-413	CC111433
Filtre de protection extérieur X-413	CC111432
Bande anti-transpiration S-413	CC111431
Bande anti-transpiration X-413	CC111436

Masque à main MM1010	Masque à tête MC1010	Masque à tête visière mobile MC1010FU
		
Masque à main MM1010 — PF109634	Masque à tête MC1010 — PF109633	Masque à tête visière mobile MC1010FU — CC108065

Verres filtrants	REF.
Verre filtrant DIN10 50X105mm	CO9GI1050105
Verre filtrant DIN11 50X105mm	CO9GI1150105
Verre filtrant DIN12 50X105mm	CO9GI1250105
Verre transparent 50X105mm	CO9GP0050105

Détendeurs



	REF.
Détendeur débilitre Ar/CO2	CC104219
Détendeur à colonne Ar/CO2	CC104224
Détendeur débilitre Ar/CO2 mini	CC109068
Économiseur de gaz	CC108184
Testeur de gaz	CC4000A131025
Joint torique détendeur	CC4000A102002









Autres accessoires MMA

	REF.
Support magnétique pince porte électrode	CC109735

REFROIDISSEURS



Refroidisseur Frigomix S3	PA11EL022

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3
Tension d'alimentation	230V
Puissance	0,22kW
Application	MIG | TIG
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	240x260x670
Poids	21,5kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour torche TIG ou MIG/MAG avec alimentation monophasée et prise shucko. Convient pour toute machine TIG ou MIG/MAG et toute torche ou pistolet de soudage refroidis à l'eau.



Refroidisseur Frigomix S3 V	PA11EL023

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3 V
Tension d'alimentation	230V
Puissance	0,22kW
Application	MIG | TIG
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	670x165x400
Poids	22kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour torche TIG ou MIG / MAG avec alimentation monophasée et prise shucko. Convient pour toute machine TIG ou MIG/MAG et toute torche ou pistolet de soudage refroidis à l'eau. Modèle portable et compact.



Refroidisseur Frigomix S3 LTRONIC/DIGIT II	PA11EL020

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3 DIGIT II & LTRONIC
Tension d'alimentation	230V
Puissance	0,22kW
Application	MIG
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	240x260x670
Poids	21,5kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour torche MIG / MAG avec alimentation monophasée et prise shucko. Convient pour une adaptation sur toute machine Electrex possédant un dévidor intégré (Compact) MIG/MAG LTRONIC et DIGIT II et torche de soudage refroidie à l'eau.



Refroidisseur Frigomix S3 THi	PA11EL021

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3 THI
Tension d'alimentation	400V
Puissance	0,22kW
Application	SPOT
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	240x260x690
Poids	21,5kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour électrodes de machines à souder par points avec alimentation depuis la machine avec prise Harting 400V.

REFROIDISSEURS



Refroidisseur Frigomix S3 C	PA11EL017

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3 C
Tension d'alimentation	400V
Puissance	0,22kW
Application	TIG
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	240x260x670
Poids	20,5kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour torche TIG avec une alimentation par prise Harting de 400V. Convient pour une adaptation sur toute machine Electrex de soudage TIG DC (TP) triphasée et toute torche TIG refroidie à l'eau. Design modulaire.



Refroidisseur Frigomix S3 C 230V	PA11EL019

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3 C 230V
Tension d'alimentation	230V
Puissance	0,22kW
Application	TIG
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	240x260x670
Poids	21,5kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour torche TIG avec une alimentation par prise Harting de 230V. Convient pour une adaptation sur toute machine Electrex de soudage TIG AC/DC monophasée et toute torche TIG refroidie à l'eau. Design modulaire.

REFROIDISSEURS



Refroidisseur Frigomix S3 M	PA11EL018

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	FRIGOMIX S3 M
Tension d'alimentation	400V
Puissance	0,22kW
Application	MIG | TIG
Débit d'eau	200lts/h
Dimensions (HxLAxLO)	240x260x690
Poids	20kg
Capacité du réservoir	5l

DESCRIPTION

Refroidisseur eau pour torche TIG ou MIG/MAG avec une alimentation par prise Harting de 400V. Convient pour une adaptation sur toute machine Electrex MIG/MAG MULTIBASIC et les TIG AC/DC (TP AC/DC) triphasées et toute torche de soudage refroidie à l'eau. Design modulaire.



FRIGOMIX S3 V

Consultez la vidéo Frigomix S3V Electrex.

ACCESSOIRES MIG/MAG

Torches MIG/MAG

Torche MIG 15



Diamètre du fil:
Ø 0,6-1,0mm

CO2: 60% 180A
Mixed gas: 60% 150A

Torche 3m	CC107207
Torche 4m	CC107208

Torche MIG 25



Diamètre du fil:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 60% 230A
Mixed gas: 60% 200A

Torche 3m	CC107209
Torche 4m	CC107210

Torche MIG 36



Diamètre du fil:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 60% 320A
Mixed gas: 60% 290A

Torche 3m	CC107211
Torche 4m	CC107212

Torche DIGIMIG 36



Diamètre du fil:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 60% 320A
Mixed gas: 60% 290A

Torche 3m	CC108734
Torche 4m	CC108735

Torche MIG 501W



Diamètre du fil:
Ø 1,0-1,6mm

CO2: 60% 500A
Mixed gas: 60% 450A

Torche 3m	CC107215
Torche 4m	CC107216

Torche DIGIMIG 501W



Diamètre du fil:
Ø 1,0-1,6mm

CO2: 60% 500A
Mixed gas: 60% 450A

Torche 3m	CC108732
Torche 4m	CC108733

Torche MIG 605W



Diamètre du fil:
Ø 0,8-1,2mm

CO2: 100% 600A
Mixed gas: 100% 550A
Pulse: 100% 450A

Torche 4m	CC108101

Torche MIG Push-Pull

Diamètre du fil:
Ø 0,8-1,2mm

36 Push-Pull
CO2: 60% 300A
Mixed gas: 60% 270A



Diamètre du fil:
Ø 1,0-1,6mm

401W Push-Pull
CO2: 60% 500A
Mixed gas: 60% 450A

Torche 36 Push-Pull 8m	CC109976
Torche 401W Push-Pull 8m	CC108097

Torche TBi MOG 70



Diamètre du fil:
Ø 1,6-3,2mm

60% 430A

Torche 3TBi MOG 70	CC105349

Tubes de contact



	REF.
Tube de contact M6X6X0,6mm	CC1015A031061
Tube de contact M6X6X0,8mm	CC1015A031062
Tube de contact M6X6X1,0mm	CC1015A031063
Tube de contact M6X8X0,8mm	CC1000A031062
Tube de contact M6X8X1,0mm	CC1000A031063
Tube de contact M6X8X1,2mm	CC1000A031064
Tube de contact M6X8X1,6mm	CC1000A031065
Tube de contact M8X10X0,8mm	CC1000A031082
Tube de contact M8X10X1,0mm	CC1000A031083
Tube de contact M8X10X1,2mm	CC1000A031084
Tube de contact M8X10X1,6mm	CC1000A031085
Tube de contact M8X10X2,0mm	CC1000A031086
Tube de contact M8X10X2,4mm	CC1000A031087
Tube de contact M6X8X0,8mm CuCrZr	CC1000A032062
Tube de contact M6X8X1,0mm CuCrZr	CC1000A032063
Tube de contact M6X8X1,2mm CuCrZr	CC1000A032064
Tube de contact M8X10X0,8mm CuCrZr	CC1000A032082
Tube de contact M8X10X1,0mm CuCrZr	CC1000A032083
Tube de contact M8X10X1,2mm CuCrZr	CC1000A032084
Tube de contact M8X10X1,6mm CuCrZr	CC1000A032085
Tube de contact M8X10X2,4mm CuCrZr	CC1000A032087
Tube de contact M10X12X1,2mm CuCrZr	CC108106
Tube de contact M10X12X1,6mm CuCrZr	CC1000A032105
Tube de contact M10X12X2,4mm CuCrZr	CC1000A032107
Tube de contact M10X12X3,2mm CuCrZr	CC1000A032108

ACCESSOIRES MIG/MAG

Buses



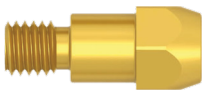


	REF.
Buse conique 15	CC1015A040001
Buse cylindrique 15	CC1015A040002
Buse étroite 15	CC1015A040003
Buse de pointage 15	CC1015A040004
Ressort buse 15	CC1015A150000
Buse conique 24	CC1024A040001
Buse étroite 24	CC1024A0003
Buse conique 25	CC1025A040001
Buse cylindrique 25	CC1025A040002
Buse étroite 25	CC1025A040003
Buse de pointage 25	CC1025A040004
Ressort buse 25	CC1025A150000
Buse conique 36	CC1036A040001
Buse cylindrique 36	CC1036A040002
Buse conique 40	CC1040A040001
Buse conique 501	CC1501A040001
Buse conique 605	CC108105
Adaptateur Buse 605	CC108102

Diffuseurs / Supports tubes de contact







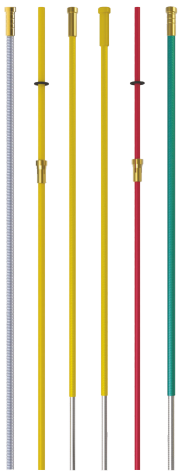
	REF.
Diffuseur 15 droit	CC1015A07200D
Diffuseur 15 gauche	CC1015A07200E
Diffuseur céramique 24	CC1024A07400A
Support tube de contact 24 M6	CC1024A250M06
Diffuseur 25 M6	CC1025A07100D
Diffuseur 25 M8	CC100285
Diffuseur 36	CC1036A07300A
Diffuseur céramique 36	CC1036A07400A
Support tube de contact 36 M6	CC1036A250M06
Support tube de contact 36 M8	CC1036A250M08
Diffuseur 40	CC1040A07300A
Diffuseur céramique 40	CC1040A07400A
Support tube de contact 40 M8	CC1040A250M08
Diffuseur 501	CC1501A07300A
Diffuseur céramique 501	CC1501A07400A
Support tube de contact 501 M6	CC1501A250M06
Support tube de contact 501 M8	CC1501A250M08
Diffuseur HP 605	CC108104
Support tube de contact 605	CC108103
Support tube de contact M10 MOG 70	CC105351
Isolant col de cygne 501W	CC1401A130001

Cols de cygne



	REF.
Col de cygne 15	CC1015A1401D0
Col de cygne 24	CC1024A1401D0
Col de cygne 25	CC1025A1401D0
Col de cygne 36	CC1036A1401D0
Col de cygne 36 automatique 45°	CC100587
Col de cygne 36 automatique reto	CC1036A1402D0
Col de cygne 40	CC1040A1401D0
Col de cygne 501 ELECTREX	CC108153
Col de cygne 501 automatique courbé	CC101020
Col de cygne 501 automatique droit	CC105444
Col de cygne 605	CC108757
Col de cygne push-pull 36 courbé 45°	CC109984
Col de cygne push-pull 36 droit	CC109985
Col de cygne push-pull 401 courbé 45°	CC109986
Col de cygne push-pull 401 droit	CC108098
Col de cygne MOG 70	CC105350
Poignée automatique droite	CC1000A200003

Gaines



	REF.
Gaine acier 0,6-0,8mm 3m	CC1000A021083
Gaine acier 0,6-0,8mm 4m	CC1000A021084
Gaine acier 0,6-0,8mm 5m	CC1000A021085
Gaine acier 1,0-1,2mm 3m	CC1000A021123
Gaine acier 1,0-1,2mm 4m	CC1000A021124
Gaine acier 1,0-1,2mm 5m	CC1000A021125
Gaine acier 1,2-1,6mm 3m	CC1000A021163
Gaine acier 1,2-1,6mm 4m	CC1000A021164
Gaine acier 1,2-1,6mm 5m	CC1000A021165
Gaine acier 2,0-2,4mm 3m	CC1000A021243
Gaine acier 2,0-2,4mm 4m	CC1000A021244
Gaine acier 2,8-3,2mm 3m	CC1000A021323
Gaine acier 2,0-2,4mm 3m MOG 70	CC105352
Gaine acier 2,8-3,2mm 3m MOG 70	CC106511
Gaine teflon 0,8-1,0mm 3m	CC102379
Gaine teflon 0,8-1,0mm 4m	CC102380
Gaine teflon 0,8-1,0mm 5m	CC102381
Gaine teflon 1,0-1,2mm 3m	CC1000A022123
Gaine teflon 1,0-1,2mm 4m	CC1000A022124

ACCESSOIRES MIG/MAG

	REF.
Gaine teflon 1,0-1,2mm 5m	CC1000A022125
Gaine teflon 1,2-1,6mm 3m	CC1000A022163
Gaine teflon 1,2-1,6mm 4m	CC1000A022164
Gaine teflon 1,2-1,6mm 5m	CC1000A022165
Ressort pour gaine teflon 1,2mm	CC103870
Ressort pour gaine teflon 1,6mm	CC108439

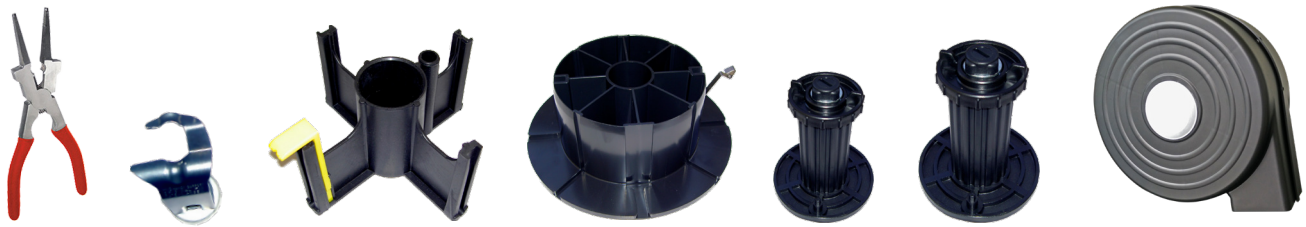
Sprays



	REF.
Pâte anti-adhérente 250ml	CO7MELP0180
Spray anti-adhérent 400ml	CO7MELS0400
Spray pénétrant 12/34 400ml	CC102021
Spray zinc	CC105487
Spray révélateur	CC100918
Spray pénétrant	CC100919
Spray solvant et nettoyant	CC103174
Spray acier inoxydable 400ml	CC1000036
Gel nettoyant acier inoxydable 2Kg	CC100652
Gel nettoyant doux acier inoxydable 2Kg	CC109173
Brosse de gel nettoyant acier inoxydable	CC1010122

Autres consommables MIG

	REF.
Adaptateur bobine de fil (petit)	CC4000A160001
Adaptateur bobine de fil (grand)	CC4000A160002
Adaptateur bobine de fil 25kg	CO105585
Dérouleur de bobine complet	CO104292
Dérouleur de bobine 25kg complet	CO105270
Protection de bobine	CO108651
Pince multi-fonctions	CC100276
Support magnétique Torche MIG	CC102969



Torches TIG

Torche TIG 17V



DC: 35% 150A
AC: 35% 105A

Torche 4m	CC108751
Torche 8m	CC108752

Torche TIG 26V



DC: 35% 180A
AC: 35% 125A

Torche 4m	CC108120
Torche 8m	CC108753

Torche TIG 9



DC: 35% 125A
AC: 35% 90A

Torche 4m	CC107200
Torche 8m	CC108121

Torche TIG 17



DC: 35% 150A
AC: 35% 105A

Torche 4m	CC107201
Torche 8m	CC107202

Torche TIG 26



DC: 35% 180A
AC: 35% 125A

Torche 4m	CC107203
Torche 8m	CC107204

Torche TIG 20W



DC: 100% 225A
AC: 100% 160A

Torche 4m	CC108754
Torche 8m	CC108119

Torche TIG 18W



DC: 100% 380A
AC: 100% 275A

Torche 4m	CC107205
Torche 8m	CC107206

Torche TIG 24W



DC: 100% 180A
AC: 100% 125A

Torche 4m	CC108755

Torche TIG Coldwire



26 Coldwire
35%: 150A

18W Coldwire
100%: 380A

Torche 26 Coldwire 4m	PA107921
Torche 18W Coldwire 4m	PA107922

Torche Auto TIG WP 27A



DC: 60% 500A
AC: 60% 300A

Torche 4m	CC104256
Torche 8m	CC104257

Torche Auto TIG WP 27B

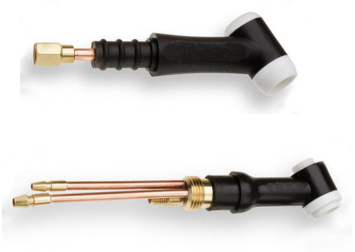


DC: 60% 500A
AC: 60% 300A

Torche 4m	CC104258
Torche 8m	CC104259

ACCESSOIRES TIG

Corps de torche



	REF.
Corps de torche 9	CC103668
Corps de torche 9F	CC111343
Corps de torche 17	CC2017A020S00
Corps de torche 17V	CC2017A020V00
Corps de torche 17F	CC100650
Corps de torche 18	CC2018A020S00
Corps de torche 18F	CC108261
Corps de torche 20	CC2020A020S00
Corps de torche 26	CC2026A020S00
Corps de torche 26F	CC100810
Corps de torche 26V	CC2026A020V00
Corps de torche 26VF	CC108312

Interrupteurs Torche TIG



	REF.
Interrupteur simple	CC108093
Interrupteur avec levier	CC109995
Interrupteur avec potentiomètre	CC108096
Interrupteur 3 boutons	CC108094
Interrupteur 4 boutons	CC108095

Bouchons Torche TIG



	REF.
Bouchon long 57Y02	CC2G05A140L00
Bouchon long 41V24	CC2G07A140L00
Bouchon moyen 41V35	CC2G07A140M00
Bouchon moyen 300M	CC107863
Bouchon court 41V33	CC2G07A140C00
Bouchon court 57Y04	CC2G05A140C00
Bague d'étanchéité 18CG	CC2G05A060000
Bague d'étanchéité 54N01	CC101398
Bague d'étanchéité 54N63	CC2G05A060001
Isolant 18-7	CC102950
Isolant 17GLF20 Stubby	CC108358
Isolant 18CG20 Stubby	CC108357
Isolant 598892 9/20	CC106432
Isolant torche auto TIG 57N56	CC111066

Diffuseurs gaslens



	REF.
Diffuseur gaslens 1,0mm 45V24	CC2G05A101000
Diffuseur gaslens 1,0mm 45V42	CC2G07A101000
Diffuseur gaslens 1,6mm 45V25	CC2G05A101600
Diffuseur gaslens 1,6mm 45V43	CC2G07A101600
Diffuseur gaslens 1,6mm 45V43L Stubby	CC108352
Diffuseur gaslens 2,4mm 45V26	CC2G05A102400
Diffuseur gaslens 2,4mm 45V64	CC2G05A102401
Diffuseur gaslens 2,4mm 45V44	CC2G07A102400
Diffuseur gaslens 2,4mm 45V44L Stubby	CC108353
Diffuseur gaslens 2,4mm 49V24	CC111070
Diffuseur gaslens 3,2mm 45V27	CC2G05A103200
Diffuseur gaslens 3,2mm 45V45	CC2G07A103200
Diffuseur gaslens 3,2mm 49V25	CC111069
Diffuseur gaslens 4,0mm 45V28	CC2G05A104000

Pince p/ électrodes TIG



	REF.
Pince p/ électrode 1,0mm 17/18/26 10N22	CC2G05A071000
Pince p/ électrode 1,0mm 9/20/25 13N21	CC2G04A071000
Pince p/ électrode 1,0mm 24/24W 53N16	CC2G03A071000
Pince p/ électrode 1,6mm 17/18/26 10N23	CC2G05A071600
Pince p/ électrode 1,6mm 9/20/25 13N22	CC2G04A071600
Pince p/ électrode 1,6mm 24/24W 53N14	CC2G03A071600
Pince p/ électrode 1,6mm 17/18/26 10N23S Stubby	CC108354
Pince p/ électrode 1,6mm 17/18/26 13N22 Stubby	CC108955
Pince p/ électrode 2,0mm 17/18/26 10N26	CC2G05A072000
Pince p/ électrode 2,4mm 17/18/26 10N24	CC2G05A072400
Pince p/ électrode 2,4mm 9/20/25 13N23	CC2G04A072400
Pince p/ électrode 2,4mm 24/24W 24C332	CC2G03A072400
Pince p/ électrode 2,4mm 17/18/26 10N24S Stubby	CC108355
Pince p/ électrode 2,4mm 17/18/26 13N23 Stubby	CC108956
Pince p/ électrode 2,4mm 57N47	CC111072
Pince p/ électrode 3,2mm 17/18/26 10N25	CC2G05A073200
Pince p/ électrode 3,2mm 9/20/25 13N24	CC2G04A073200
Pince p/ électrode 3,2mm 57N48	CC111071
Pince p/ électrode 4,0mm 17/18/26 54N20	CC2G05A074000

ACCESSOIRES TIG

Porte-pinces



	REF.
Porte-pince p/ électrode 1,0mm 17/18/26 10N30	CC2G05A091000
Porte-pince p/ électrode 1,0mm 9/20/25 13N26	CC2G04A091000
Porte-pince p/ électrode 1,0mm 24/24W 53N18	CC2G03A091000
Porte-pince p/ électrode 1,6mm 17/18/26 10N31	CC2G05A091600
Porte-pince p/ électrode 1,6mm 9/20/25 13N27	CC2G04A091600
Porte-pince p/ électrode 1,6mm 24/24W 53N19	CC2G03A091600
Porte-pince p/ électrode 2,0mm 17/18/26 10N31M	CC2G05A092000
Porte-pince p/ électrode 2,4mm 17/18/26 10N32	CC2G05A092400
Porte-pince p/ électrode 2,4mm 9/20/25 13N28	CC2G04A092400
Porte-pince p/ électrode 2,4mm 24/24W 24CB332	CC2G03A092400
Porte-pince p/ électrode 3,2mm 17/18/26 10N28	CC2G05A093200
Porte-pince p/ électrode 3,2mm 9/20/25 13N29	CC2G04A093200
Porte-pince Stubby 17CB20 3,5mm	CC108356
Porte-pince p/ électrode 4,0mm 17/18/26 406488	CC2G05A094000

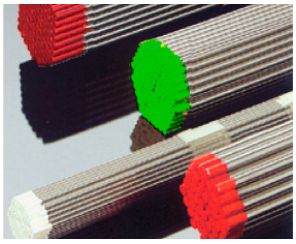
Buses céramiques TIG



	REF.
Buse céramique 6,4mm 17/18/26 10N50 # 4	CC2G05A0111A0
Buse céramique 6,4mm 9/20/25 13N08 # 4	CC2G04A0111A0
Buse céramique 6,4mm 24/24W 53N24 # 4	CC2G03A0111A0
Buse céramique 8,0mm 17/18/26 10N49 # 5	CC2G05A0111C0
Buse céramique 8,0mm 9/20/25 13N09 # 5	CC2G04A0111C0
Buse céramique 8,0mm 24/24W 53N25 # 5	CC2G03A0111C0
Buse céramique allongé 10N49L # 5	CC110209
Buse céramique 9,8mm 17/18/26 10N48 # 6	CC2G05A0111E0
Buse céramique 9,8mm 9/20/25 13N10 # 6	CC2G04A0111E0
Buse céramique 9,8mm 24/24W 53N27 # 6	CC2G03A0111E0
Buse céramique allongé 10N48L # 6	CC110210
Buse céramique 11,2mm 17/18/26 10N47 # 7	CC2G05A0111F0
Buse céramique 11,2mm 9/20/25 13N11 # 7	CC2G04A0111F0
Buse céramique allongé 10N47L # 7	CC110211
Buse céramique 12,7mm 17/18/26 10N46 # 8	CC2G05A0111G0
Buse céramique 12,7mm 9/20/25 13N12 # 8	CC2G04A0111G0
Buse céramique 15,7mm 17/18/26 10N45 # 10	CC2G05A0111H0
Buse céramique 15,7mm 9/20/25 13N13 # 10	CC2G04A0111H0
Buse céramique 19,0mm 9/20/25 13N09 # 12	CC2G05A0111J0
Diffuseur céramique 6,4mm 9/20/24/25 53N58 # 4	CC2G07A0112A0
Diffuseur céramique 8,0mm 17/18/26 54N17 # 5	CC2G05A0112C0
Diffuseur céramique 8,0mm 9/20/24/25 53N59 # 5	CC2G07A0112C0
Diffuseur céramique allongé 8,0mm 54N17L # 5	CC110207
Diffuseur céramique 9,8mm 17/18/26 54N16 # 6	CC2G05A0112E0
Diffuseur céramique 9,8mm 9/20/24/25 53N60 # 6	CC2G07A0112D0
Diffuseur céramique allongé 9,8mm 54N16L # 6	CC101292
Diffuseur céramique 11,2mm 17/18/26 54N15 # 7	CC2G05A0112F0
Diffuseur céramique 11,2mm 9/20/24/25 53N61 # 7	CC2G07A0112F0
Diffuseur céramique allongé 11,2mm 54N15L # 7	CC110208
Buse céramique prolongadora12,7mm 17/18/26 54N14 # 8	CC2G05A0112G0
Buse céramique prolongadora12,7mm 9/20/24/25 53N61S # 8	CC2G07A0112G0
Diffuseur céramique Jumbo 12,7mm 57N74 # 8	CC2G05A0114G0
Diffuseur céramique 15,7mm 17/18/26 53N88 # 10	CC2G05A0114H0
Buse céramique prolongadora17,2mm 17/18/26 54N19 # 11	CC2G05A0112I0
Buse céramique prolongadora19,0mm 17/18/26 53N87 # 12	CC103339

ACCESSOIRES TIG

Électrodes tungsténe

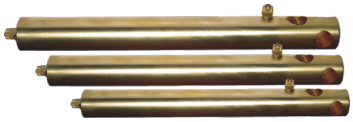


		REF.
Électrode W 2% Thorium 0,8mm 150mm	■	CC2000A042081
Électrode W 2% Thorium 1,0mm 150mm	■	CC2000A042101
Électrode W 2% Thorium 1,2mm 150mm	■	CC2000A042121
Électrode W 2% Thorium 1,6mm 150mm	■	CC2000A042161
Électrode W 2% Thorium 2,0mm 150mm	■	CC2000A042201
Électrode W 2% Thorium 2,4mm 150mm	■	CC2000A042241
Électrode W 2% Thorium 3,2mm 150mm	■	CC2000A042321
Électrode W 2% Thorium 4,0mm 150mm	■	CC2000A042401
Électrode W 2% Cérium 1,6mm 150mm	■	CC101012
Électrode W 2% Cérium 2,0mm 150mm	■	CC101013
Électrode W 2% Cérium 2,4mm 150mm	■	CC101090
Électrode W 2% Cérium 3,2mm 150mm	■	CC103332
Électrode W pur 1,6mm 150mm	■	CC2000A041161
Électrode W pur 2,4mm 150mm	■	CC2000A041241
Électrode W pur 3,2mm 150mm	■	CC2000A041321
Électrode W 2% La pur 1,6mm 150mm	■	CC101174
Électrode W 2% La pur 2,4mm 150mm	■	CC101175
Électrode W 2% La pur 3,2mm 150mm	■	CC103762
Électrode W 1% Zirconium 1,6mm 150mm	□	CC103333
Électrode W 1% Zirconium 2,4mm 150mm	□	CC103334
Électrode W 1% Zirconium 3,2mm 150mm	□	CC103335
Électrode W 1,5% Lanthane 1,6mm 150mm	■	CC107872
Électrode W 1,5% Lanthane 2,4mm 150mm	■	CC107873

Autres accessoires TIG

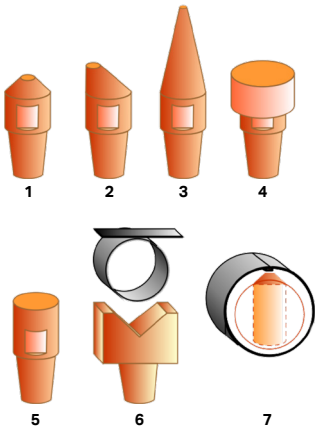
	REF.
Support magnétique Torche TIG	CC102968

Bras



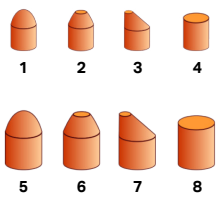
	REF.
Bras THi 450mm	PFB340450NS
Bras THi 450mm tube	PFB340450TS
Bras THi 600mm	PFB340600NS
Bras THi 750mm	PFB340750NS
Bras THi 900mm	PFB340900NS

Électrodes



	REF.
Électrode 20X47 standard CuCrZr (1)	PFH7L12010C04700
Électrode 20X47 standard CuCo2Be (1)	PFH7J12010C04700
Électrode 20X50 excentrique (2)	PFH7L22010C05007
Électrode 20X90 longue (3)	PFH7L12010C09000
Électrode 20X90 longue CuCo2Be (3)	PF104172
Électrode 20X110 longue (3)	PF102318
Électrode 13/27 rotule (4)	CC107393
Électrode 20X50 rotule (4)	CC4000A19R205030
Électrode 20X50 plate (5)	PF102836
Électrode 20X50 diam. 6-11mm (5)	PF104086
Électrode 30X50X74,5 tubos ext. Refroidie (6)	PFH7L60010C07400
Électrode 25X50 tubes int. diam. min. 60mm (7)	PFH7L32510C05000
Électrode 25X50 tubes int. CuCo2Be (7)	PF105071

Électrodes capsule



	REF.
Électrode capsule forme D-13 (1)	CO100436
Électrode capsule forme L-13 (2)	CC100891
Électrode capsule forme K-13 (3)	CC100892
Électrode capsule forme M-13 (4)	CC100893
Électrode capsule forme A-16 (5)	CO9SE11610C105
Électrode capsule forme B-16 (6)	CO9SG11610C105
Électrode capsule forme E-16 (7)	CO9SD11610C105
Électrode capsule forme N-16 (8)	CO9SN11610C105

ACCESSOIRES SPOT

Supports électrodes



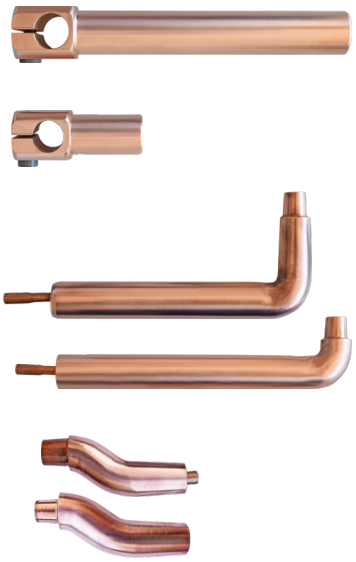
	REF.
Support électrode 25X60 1/8 cpl	PFJ2Q0600250255C
Support électrode 25X190 1/8 cpl	PFJ2Q1900250255C
Support électrode 25X320 1/8 cpl	PFJ2Q3200250255C
Support électrode 25X380 1/8 cpl	PFJ2Q3800250255C
Support électrode capsule 20X50X13	PF102943
Support électrode capsule 20X50X16	PFJ2X0500200200S

Tubes



	REF.
Tube refroidissement 5X8 rouge	MP041208000150C1
Tube refroidissement 5X8 bleu	MP041208000150C2
Tube ELECTREX 6mm rouge	MP101607
Tube ELECTREX 6mm bleu	MP104543

Autres accessoires électrodes



	REF.
Support porte électrode d25X80mm	CC100084
Support porte électrode d25X190mm	CC100085
Porte électrode d19X125X42,5mm	CC100086
Porte électrode d19X125X55mm	CC100087
Porte électrode d19X112X19mm	CC101304
Porte électrode d19X150X29,5mm	CC101305
Porte électrode d19X250X19,5mm	CC101410
Porte électrode d16X200X29,5mm	CC104075
Porte électrode (capsules) cone 16	CC103257
Porte électrode (capsules) cone 13	CC101510
Tête de refroidissement 35-3/8G-1/8'' cpl	PF103319

Chalumeaux soudeur et coupeur

Chalumeau soudeur OX 501 étoile 5 buses



Chalumeau	CC100053

Chalumeau coupeur G1



Chalumeau	CC104221

Buses de coupe G1



	REF.
Buse de coupe G1-A 7/10 3-10mm	CC102123
Buse de coupe G1-A 10/10 10-25mm	CC102153
Buse de coupe G1-A 12/10 25-50mm	CC102147
Buse de coupe G1-A 16/10 50-80mm	CC102149
Buse de coupe G1-A 20/10 80-120mm	CC102151
Buse de coupe G1-A 25/10 120-200mm	CC102152
Buse de coupe G1-P 7/10 3-10mm	CC104226
Buse de coupe G1-P 10/10 10-25mm	CC102150
Buse de coupe G1-P 12/10 25-50mm	CC104227
Buse de coupe G1-P 16/10 50-80mm	CC104228
Buse de coupe G1-P 20/10 80-120mm	CC104229
Buse de coupe G1-P 25/10 120-200mm	CC104230

Buses de coupe AMNE/PMNE



	REF.
Buse de coupe 6-20 mm ANME 3/64	CC100007
Buse de coupe 20-75 mm ANME 1/16	CC100008
Buse de coupe 75-125 mm ANME 5/64	CC100009
Buse de coupe 125-175 mm ANME 3/32	CC100010
Buse de coupe 6-20 mm PNME 3/64	CC100013
Buse de coupe 20-75 mm PNME 1/16	CC100014
Buse de coupe 75-125 mm PNME 5/64	CC100015
Buse de coupe 125-175 mm PNME 3/32	CC100016

ACCESSOIRES OXI-FUEL

Mano-détendeurs



	REF.
Mano-détendeur oxigène ELECTREX	CC108304
Mano-détendeur acétylène ELECTREX	CC108303

Clapets anti-retour



	REF.
Clapet anti-retour mano-détendeur acétylène	CC100049
Clapet anti-retour mano-détendeur oxygène	CC100050
Clapet anti-retour tuyau acétylène	CC111147
Clapet anti-retour tuyau oxygène	CC111148

Équipements de protection

1 2




3 4




5 6




7 8

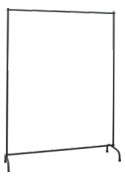



	REF.
Gants 5/35 (1)	CC4006A072535
Gants TIG (2)	CC111494
Gants MIG (3)	CC111491
Gants MIG haute température (4)	CC111495
Guêtres (5)	CC4006A110001
Manchettes (6)	CC100275
Tablier (7)	CC4006A150001
Veste soudeur en croûte de cuir (8)	CC104262
Cagoule en coton (9)	CC102881
Rideau orange 1800X1300 (10)	CC4006P1418C1L
Rideau vert 1800X1300 (11)	CC103897
Rideau orange 4 lanières 1800X570mm (12)	CC4006P1418B2L
Rideau orange 5 lanières 1800X465mm (13)	CC4006P1418A1L
Armature pour rideau (14)	PA103349
Anneau de suspension pour rideau (15)	CC4000P021040

9 10 11 12 13 14 15



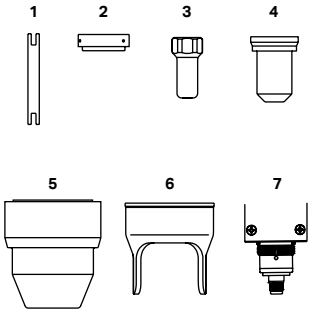



Torches TECMO

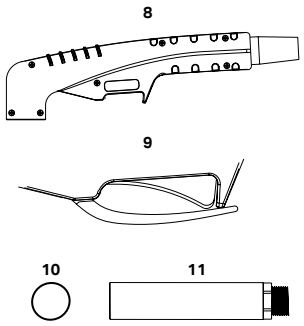
Torche plasma PT60	Torche plasma PT100	Torche plasma PTM100
		
Torche Plasma CC105807	Torche Plasma CC105773	Torche Plasma CC111993

Accessoires torches TECMO



	REF.
Régulateur de pression d'air PT100 (1)	CC105112
Diffuseur d'air PT60 (2)	CC105104
Diffuseur d'air PT100 (2)	CC105110
Électrode plasma PT60 (3)	CC105105
Électrode plasma PT100 (3)	CC105111
Buse de coupe 0,65mm (4)	CC105816
Buse de coupe 0,80mm (4)	CC105815
Buse de coupe 0,90mm (4)	CC105103
Buse de coupe 1,00mm (4)	CC106882
Buse de coupe 1,40mm PT100 (4)	CC105108
Buse de coupe 1,50mm PT100 (4)	CC105109
Buse thermoplastique PT60 (5)	CC105101
Buse thermoplastique PT100 (5)	CC105106
Patin 2 pins PT60 (6)	CC105102
Patin 2 pins PT100 (6)	CC105107
Corps de torche PT60 (7)	CC105808

ACCESSOIRES PLASMA



	REF.
Corps de torche PT100 (7)	CC105810
Corps de torche PTM100 (7)	CC111994
Poignée de torche PT60 (8)	CC105811
Poignée de torche PT100 (8)	CC105812
Interrupteur torche PT60 (9)	CC105814
Interrupteur torche PT100 (9)	CC105814
Oring PTM100 (10)	CC111995
Tube de positionnement torche PTM100 (11)	CC111996

Torches TRAFIMET

Torche plasma A101

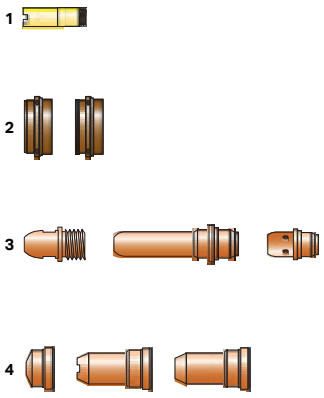


Sans pantographe	CC3101C131061
Avec pantographe	CC107916

Torche plasma A151



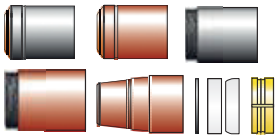
Sans pantographe	CC3151C131061
Avec pantographe	CC3150C132062



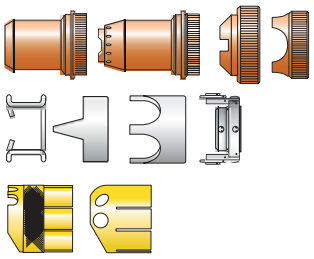
	REF.
Régulateur de pression d'air FH562 A101 (1)	CC3100C120000
Régulateur de pression d'air FH563 A151 (1)	CC3150C120000
Diffuseur d'air PE101 A101 (2)	CC3000C040003
Diffuseur d'air PE103 A151 (2)	CC3000C040004
Électrode standard PR101 A101 (3)	CC3000C060000
Électrode standard PR111 A151 (3)	CC3145C060000
Électrode longue PR116 A101 (3)	CC3000C060001
Electrodo longue PR116 (3)	CC3000C060001
Buse de coupe PD101 1,10mm A101 (4)	CC3000C010111
Buse de coupe PD101 1,40mm A101 (4)	CC3000C010141
Buse de coupe PD109 1,40mm A151 (4)	CC3145C010141
Buse de coupe PD109 1,60mm A151 (4)	CC3145C010161
Buse de coupe PD101 1,70mm A101 (4)	CC3000C010171
Buse de coupe PD109 1,80mm A151 (4)	CC3145C010181

ACCESSOIRES PLASMA

5



6



7



8



9

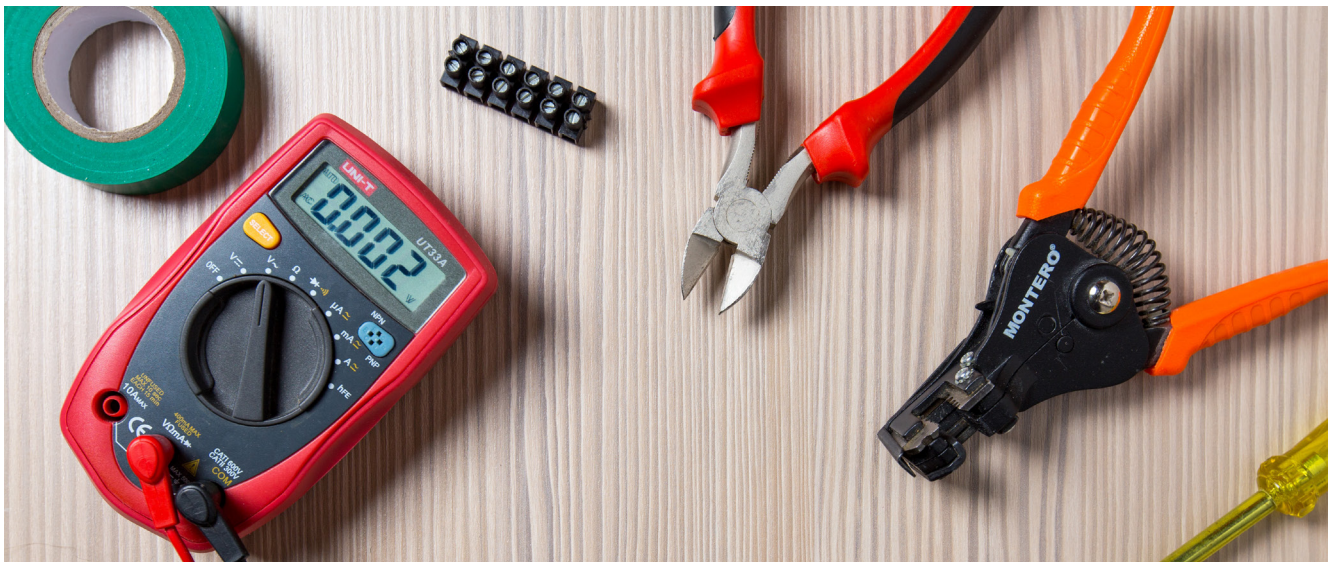


10



	REF.
Buse de coupe PD101 1,90mm A101 (4)	CC3000C010191
Buse de coupe longue PD117 1,40mm A101/151 (4)	CC3000C010143
Buse de coupe longue PD117 1,70mm A101/151 (4)	CC3000C010173
Buse de coupe longue PD117 1,90mm A101/151 (4)	CC3000C010193
Buse standard PC109 A101 (5)	CC3090C020003
Buse standard PC120 A151 (5)	CC104561
Buse standard PC101 A151 (5)	CC3140C020003
Buse contact PC130 A101 (5)	CC3100C020004
Buse contact PC103 A151 (5)	CC3140C020004
Patin CV11 A101/151	CC3000C050001
Patin CV09 A101/151 (6)	CC3000C050005
Patin CV1105 A101/151 (6)	CC104560
Patin CV0014 A101/151 (6)	CC102556
Patin CV0039 A101/151 (6)	CC102555
Patin CV21 A101/151 (6)	CC3000C050004
Compas guide coupe circulaire 500mm	PF100793
Tige pour compas guide coupe circulaire	PF100794
Corps de torche A101 (7)	CC3100C030001
Corps de torche A151 (7)	CC3150C030001
Corps de torche A151 p/pantographe	CC100483
Corps de torche A101 p/pantographe	CC3100H030002
Bague d'étanchéité p/corps de torche A101/151 (8)	CC104559
Poignée de torche A101/151	CC100437
Interrupteur torche A101/151	CC1000C120002

SERVICE ELECTREX



ASSISTANCE TECHNIQUE

Nous avons à votre disposition une équipe technique spécialisée, avec des procédures de réparation homologuées et des pièces de rechange d'origine Electrex.

GARANTIE

Nos équipements sont fabriqués avec des processus de production rigoureux et testés pour fonctionner dans les conditions les plus exigeantes, garantissant leur fiabilité et leur durabilité.

PROBLÈMES TECHNIQUES?

Chez Electrex, nous sommes toujours disponibles pour écouter et répondre aux besoins de nos clients dans les meilleurs délais. Utilisez nos canaux de communication Skype et WhatsApp afin que nous puissions répondre à vos questions ou difficultés techniques.

Rui Filipe Matos:

ruiffmatos

(+351) 916 288 342

Rui Matos:

rmatos_52

(+351) 961 218 987

Luciano Santos:

acorreia_12

(+351) 961 939 968

NOTES

NOTES

NOTES

NOTES



- **Points de distribution**
- **Electrex Portugal**

ELECTREX - João R. Matos S.A.

Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

WELDING SINCE 1946

ELECTREX - João R. Matos S.A.
Rua do Viso - Santa Joana
3810-375 Aveiro | PORTUGAL

Telf: (+351) 234 313 433
Fax: (+351) 234 313 024

info@electrexwelding.com
www.electrexwelding.com

ELECTREX®
welding since 1946

Ed.08 - 11/2021